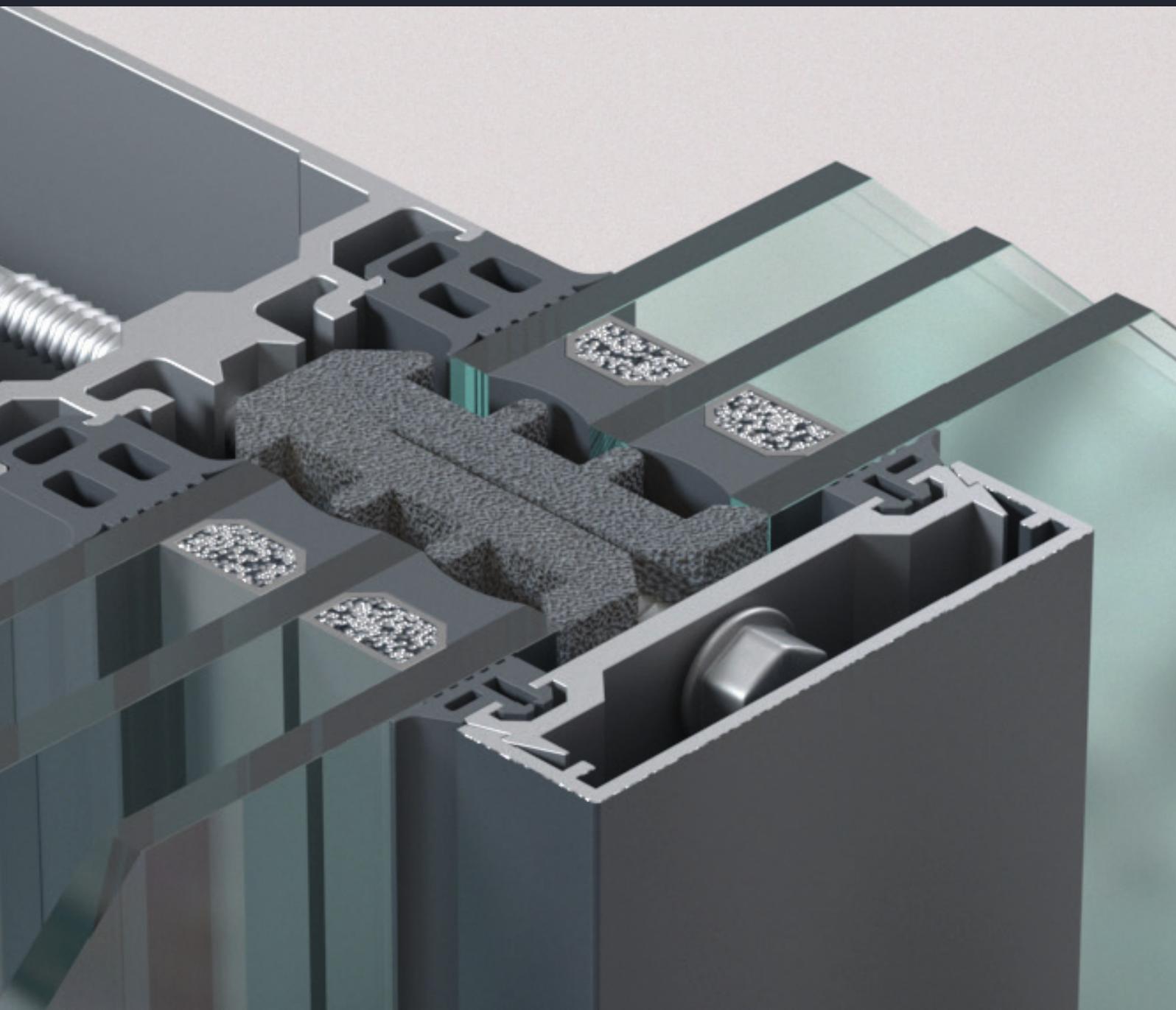


# Masttech

# 38

Фасадная стоечно-ригельная  
система профилей

Технический каталог



# Masttech

Алюминиевые системы нового поколения



# Masttech

# 38

## фасадная стоечно-ригельная система профилей

Технический каталог часть 2.

октябрь 2023

Раздел	номер раздела	страницы
Введение	06	01-01 ... 01-02
Профили	07	07-01 ... 07-38
Узлы сборки	08	08-01 ... 08-40
Противопожарные конструкции	09	09-01 ... 09-20
Оборудование и инструмент	10	10-01 ... 10-02

Система алюминиевых профилей MastTech-38 предназначена для изготовления фасадных стоечно-ригельных светопрозрачных конструкций для установки их в стеновой проем или для монтажа с выносом за плиту перекрытия. Монтаж конструкций и установка в них заполнений и открывающихся элементов производится с внешней стороны здания.

Система MastTech-38 разработана с учетом нашего многолетнего опыта разработки и применения профильных систем. Все профили и узловые решения специально разработаны для упрощения операции сборки и монтажа и минимизации расходов.

Основа системы - алюминиевые профили, изготовленные из сплава АД31 по состоянию Т1 в соответствии с современными строительными нормами и правилами, и требованиями, предъявляемыми к алюминиевым светопрозрачным конструкциям в новом строительстве.

Профили системы могут быть окрашены порошковыми красками в соответствии с ГОСТ 9.410-88. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL.

В состав системы MastTech-38 входят также уплотнители, комплектация и оснастка для обработки профилей.

Стекло в витраже и "глухих" створках устанавливается на подкладки и закрепляется при помощи прижимных планок и уплотнителей. Прижимные планки закрываются декоративными крышками - капотами. В системе MastTech-38 предусмотрено применение заполнения толщиной до 64 мм.

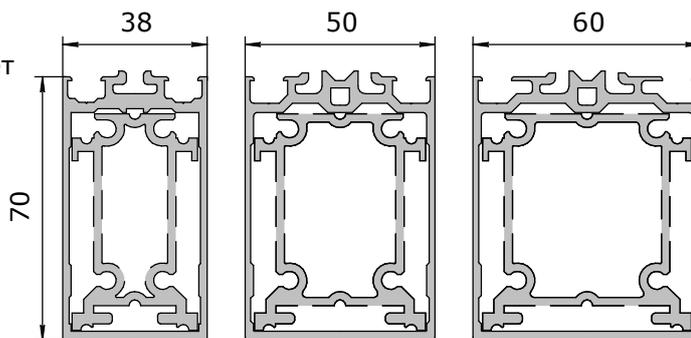
Установка открывающихся элементов в фасадную конструкцию производится с предварительной установкой профиля рамы в ячейку фасада с последующим навешиванием открывающейся створки.

Уплотнители нарезаются под углом 90 град и соединяются при помощи клея на основе цианакрилата.

Длины профилей под разрезку, приведенные в каталоге, являются точными, за исключением значений помеченных сносками. В ряде случаев, они должны быть округлены соответственно точности и характеристикам цехового оборудования. По этой причине на этапе освоения технологии или в случае больших объемов резки с целью контроля размеров рекомендуется изготавливать пробные образцы.

Производитель системы профилей оставляет за собой право вносить в нее изменения, направленные на улучшение характеристик системы и расширяющие ее диапазон применения.

Фасадная система MastTech-38 обладает следующими особенностями:



1. В ассортименте системы присутствуют профили стоек и ригелей разной видимой ширины - 38, 50 и 60 мм. Это позволяет гибко применять данную систему на объектах строительства с разными требованиями по размеру светового проема, видимой ширине стойки, а также позволяет комбинировать стойки и ригели разной толщины в зависимости от требуемых инерционных характеристик применяемых профилей.

2. В системе нет отдельных профилей стоек и ригелей. Для этих целей могут применяться одни и те же профили. Это делает систему более экономичной с точки зрения остатков профилей.

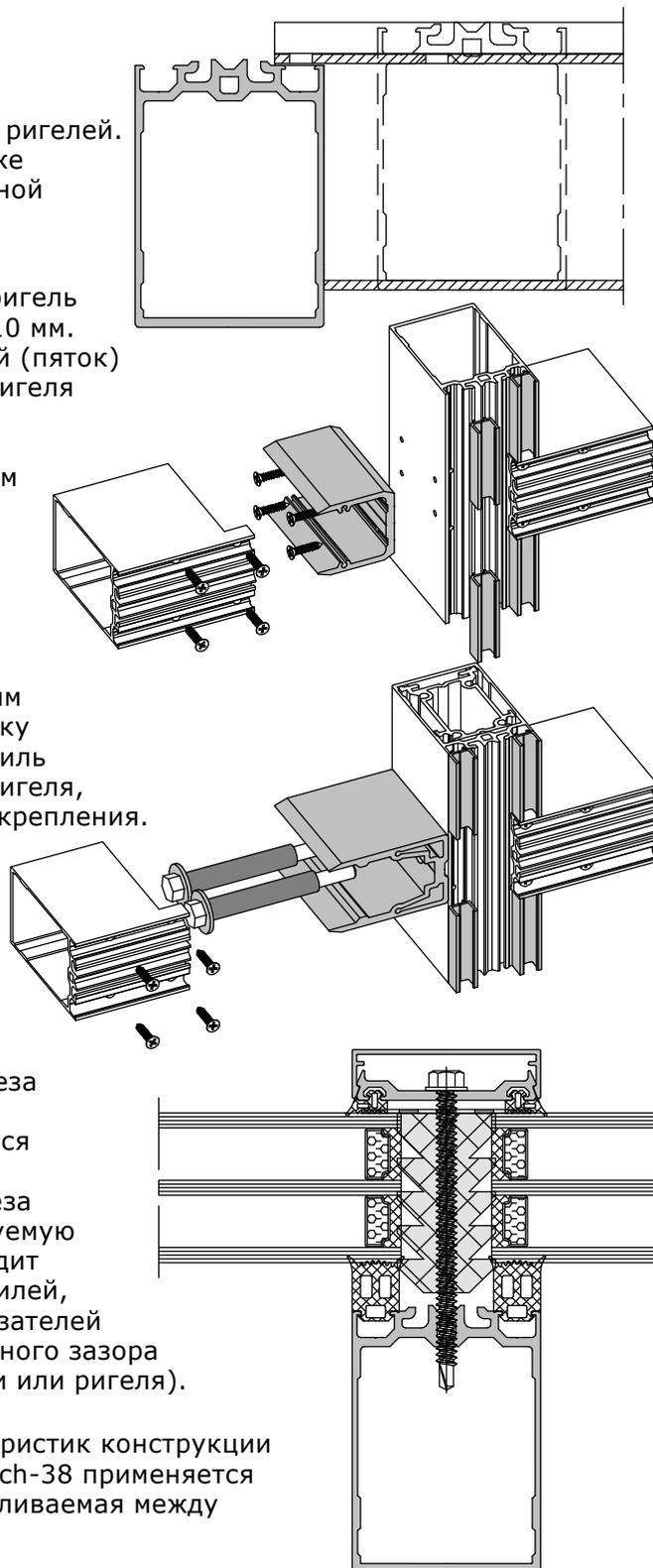
3. Система является стоечно-ригельной, т.е. ригель накладывается на стойку с перепадом высот 10 мм. При необходимости размещения задних частей (пяток) стоек и ригелей в одной плоскости, глубина ригеля берется на 10 мм больше глубины стойки. Обеспечение нахлеста ригеля на стойку позволяет без проблем бороться с конденсатом и выводить его на внешнюю сторону стойки с помощью капельника.

4. На профилях стойки и ригеля применяется уплотнитель одинакового размера. Перепад высот 10 мм между стойкой и ригелем обеспечивается дополнительным проставочным профилем, который устанавливается на стойку от ригеля до ригеля. Этот проставочный профиль выполняет роль дополнительной поддержки ригеля, увеличивая прочностные характеристики узла крепления.

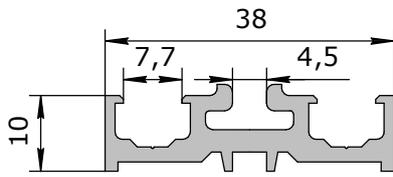
5. В системе предусмотрено использование разных ригельных сухарей в зависимости от веса применяемого заполнения - до 200 кг и более.

6. В профилях стоек и ригелей отсутствует "классический" носик для вкручивания самореза для фиксации прижимной планки. Саморез вкручивается в утолщение стойки, находящееся на одном уровне с пазами под установку внутренних уплотнителей. А фиксация самореза в двойной стенке профиля придает узлу требуемую надежность крепления. Такое решение приводит к уменьшению металлоемкости системы профилей, а также к повышению теплотехнических показателей конструкции (в следствии увеличения воздушного зазора между прижимной планкой и профилей стойки или ригеля).

7. Для повышения теплоизоляционных характеристик конструкции вместо термовставки из ПВХ в системе MastTech-38 применяется вставка из вспененного полиэтилена, устанавливаемая между стеклопакетами.

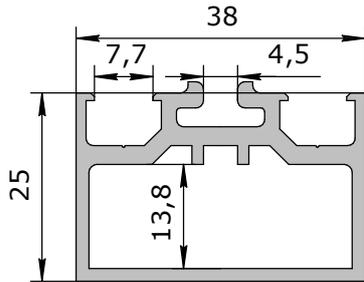


## Профили



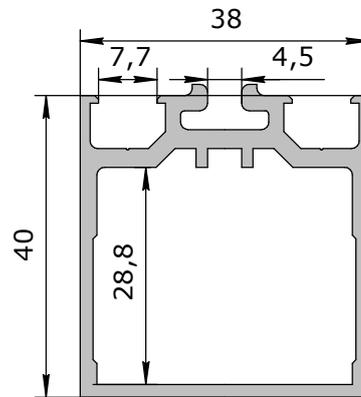
**P38-301\***  
стойка 10 мм

т, кг/м	0,482
р, мм	165



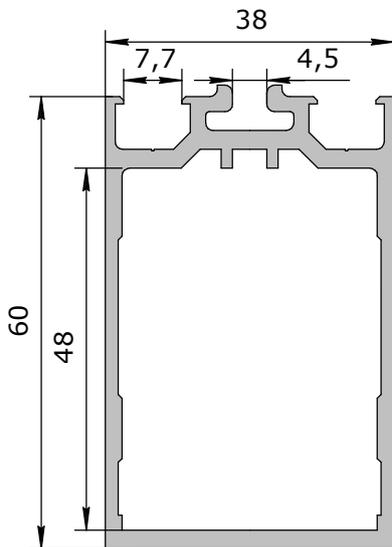
**P38-302\***  
стойка 25 мм

т, кг/м	0,76
р, мм	184
$J_x, \text{см}^4$	2,01
$W_x, \text{см}^3$	1,49
$i_x, \text{см}$	0,85
$J_y, \text{см}^4$	4,33
$W_y, \text{см}^3$	2,28
$i_y, \text{см}$	1,24



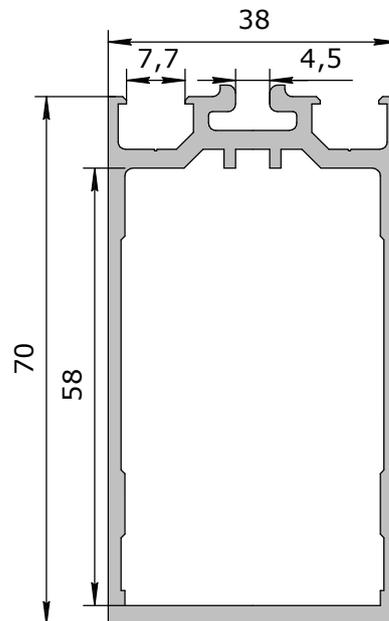
**P38-304\***  
стойка 40 мм

т, кг/м	0,931
р, мм	214
$J_x, \text{см}^4$	6,88
$W_x, \text{см}^3$	3,06
$i_x, \text{см}$	1,42
$J_y, \text{см}^4$	6,37
$W_y, \text{см}^3$	3,35
$i_y, \text{см}$	1,36



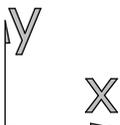
**P38-306\***  
стойка 60 мм

т, кг/м	1,211
р, мм	254
$J_x, \text{см}^4$	22,00
$W_x, \text{см}^3$	6,9
$i_x, \text{см}$	2,22
$J_y, \text{см}^4$	9,11
$W_y, \text{см}^3$	4,79
$i_y, \text{см}$	1,43

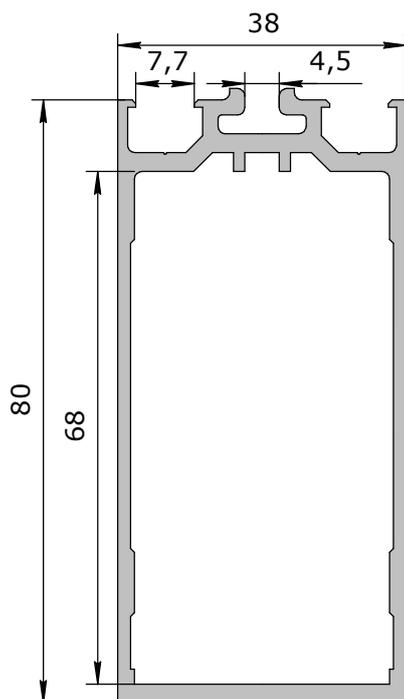


**P38-307\***  
стойка 70 мм

т, кг/м	1,303
р, мм	274
$J_x, \text{см}^4$	32,27
$W_x, \text{см}^3$	8,66
$i_x, \text{см}$	2,59
$J_y, \text{см}^4$	10,23
$W_y, \text{см}^3$	5,38
$i_y, \text{см}$	1,46



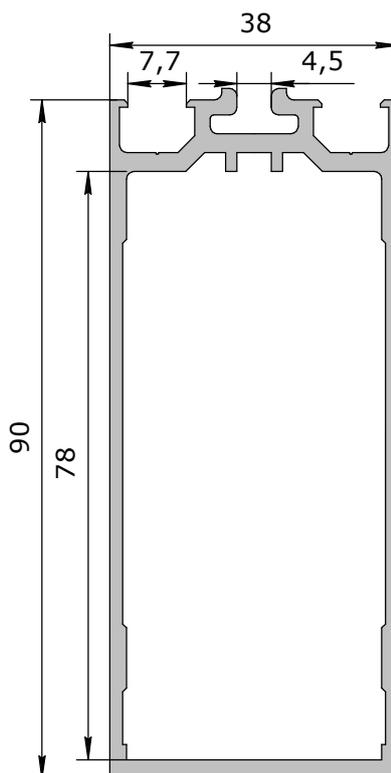
\* - срок поставки 8-10 недель



**P38-308\***

стойка 80 мм

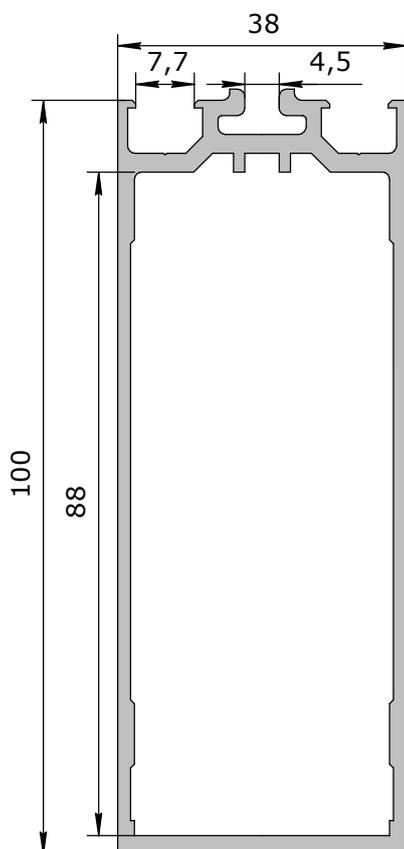
$m$ , кг/м	1,395
$\rho$ , мм	294
$J_x$ , см <sup>4</sup>	44,94
$W_x$ , см <sup>3</sup>	10,56
$i_x$ , см	2,95
$J_y$ , см <sup>4</sup>	11,35
$W_y$ , см <sup>3</sup>	5,97
$i_y$ , см	1,48



**P38-309\***

стойка 90 мм

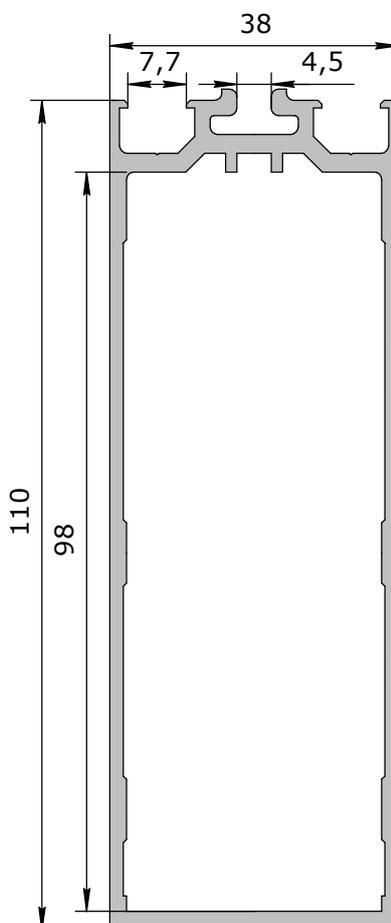
$m$ , кг/м	1,487
$\rho$ , мм	314
$J_x$ , см <sup>4</sup>	60,17
$W_x$ , см <sup>3</sup>	12,57
$i_x$ , см	3,31
$J_y$ , см <sup>4</sup>	12,47
$W_y$ , см <sup>3</sup>	6,56
$i_y$ , см	1,51



**P38-310\***

стойка 100 мм

$m$ , кг/м	1,579
$\rho$ , мм	334
$J_x$ , см <sup>4</sup>	78,13
$W_x$ , см <sup>3</sup>	14,71
$i_x$ , см	3,66
$J_y$ , см <sup>4</sup>	13,59
$W_y$ , см <sup>3</sup>	7,15
$i_y$ , см	1,53



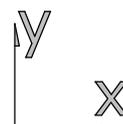
**P38-311\***

стойка 110 мм

$m$ , кг/м	1,732
$\rho$ , мм	354
$J_x$ , см <sup>4</sup>	100
$W_x$ , см <sup>3</sup>	17,22
$i_x$ , см	3,96
$J_y$ , см <sup>4</sup>	15,37
$W_y$ , см <sup>3</sup>	8,09
$i_y$ , см	1,55

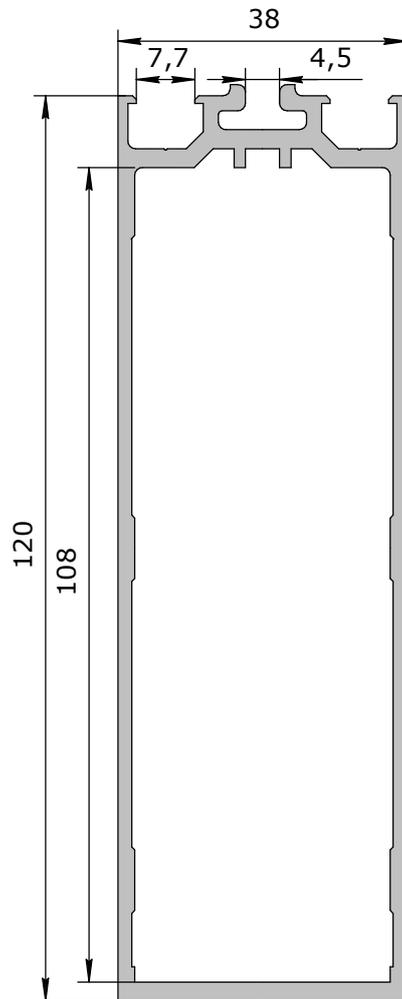
профили

стр.  
07-02



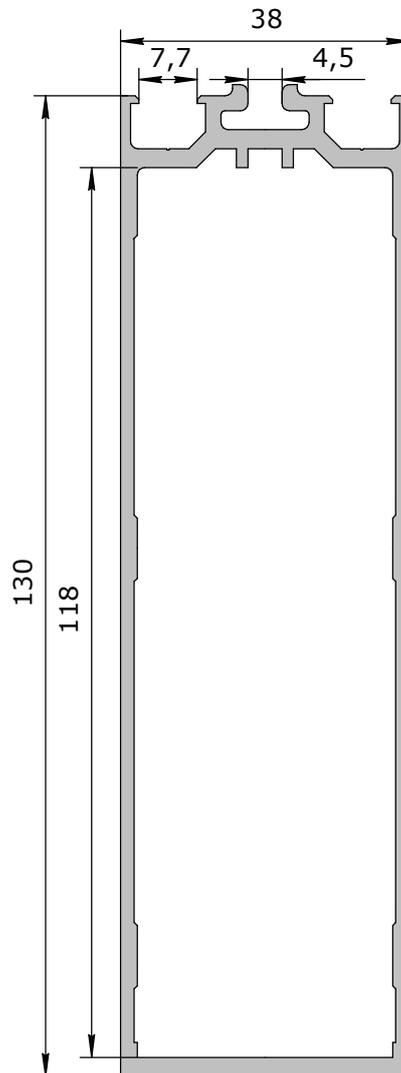
## профили

**P38-312\***  
стойка 120 мм

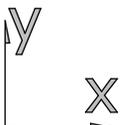


м, кг/м	1,829
ρ, мм	374
$J_x, \text{см}^4$	124,28
$W_x, \text{см}^3$	19,63
$i_x, \text{см}$	4,29
$J_y, \text{см}^4$	16,55
$W_y, \text{см}^3$	8,71
$i_y, \text{см}$	1,57

**P38-313\***  
стойка 130 мм

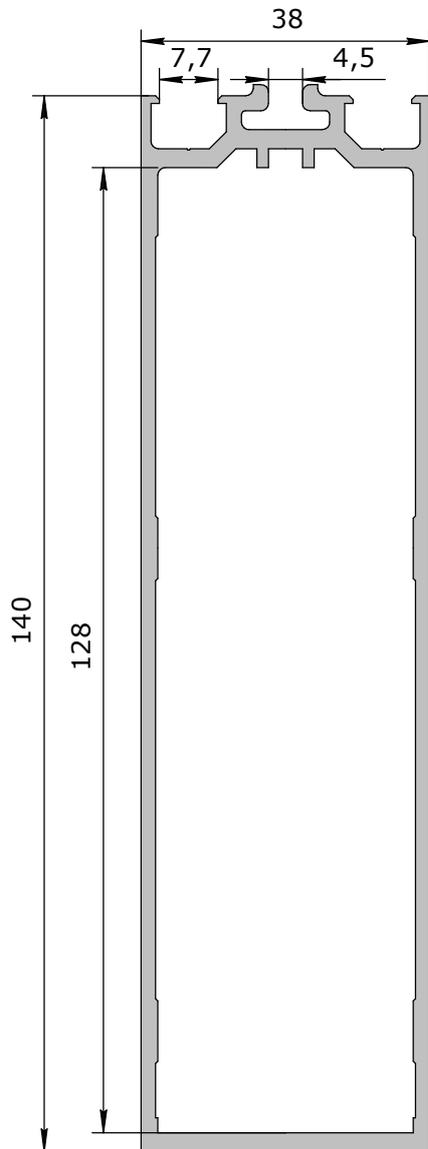


м, кг/м	1,927
ρ, мм	394
$J_x, \text{см}^4$	151,93
$W_x, \text{см}^3$	22,17
$i_x, \text{см}$	4,62
$J_y, \text{см}^4$	17,73
$W_y, \text{см}^3$	9,33
$i_y, \text{см}$	1,58



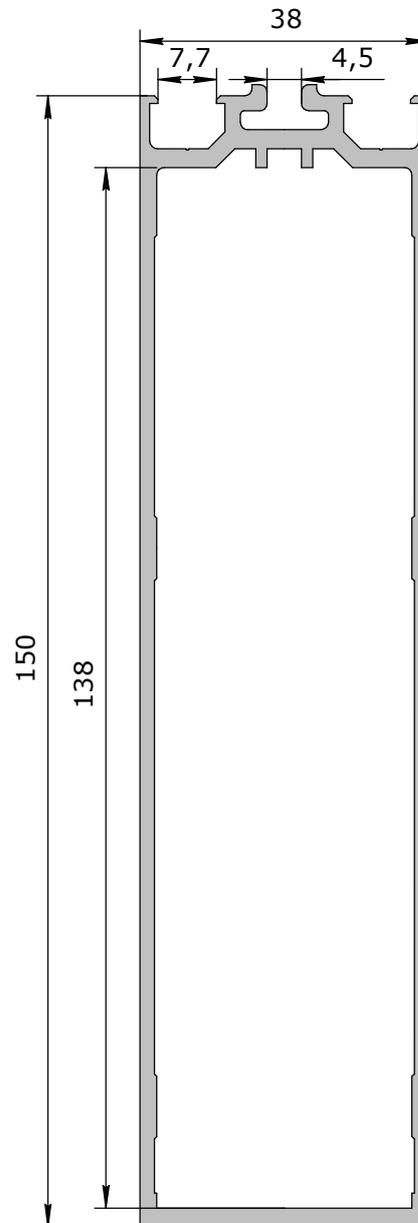
\* - срок поставки 8-10 недель

**P38-314\***  
стойка 140 мм



m, кг/м	2,078
p, мм	414
$J_x, \text{см}^4$	185,46
$W_x, \text{см}^3$	25,23
$i_x, \text{см}$	4,92
$J_y, \text{см}^4$	19,49
$W_y, \text{см}^3$	10,26
$i_y, \text{см}$	1,59

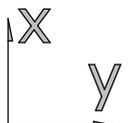
**P38-315\***  
стойка 150 мм



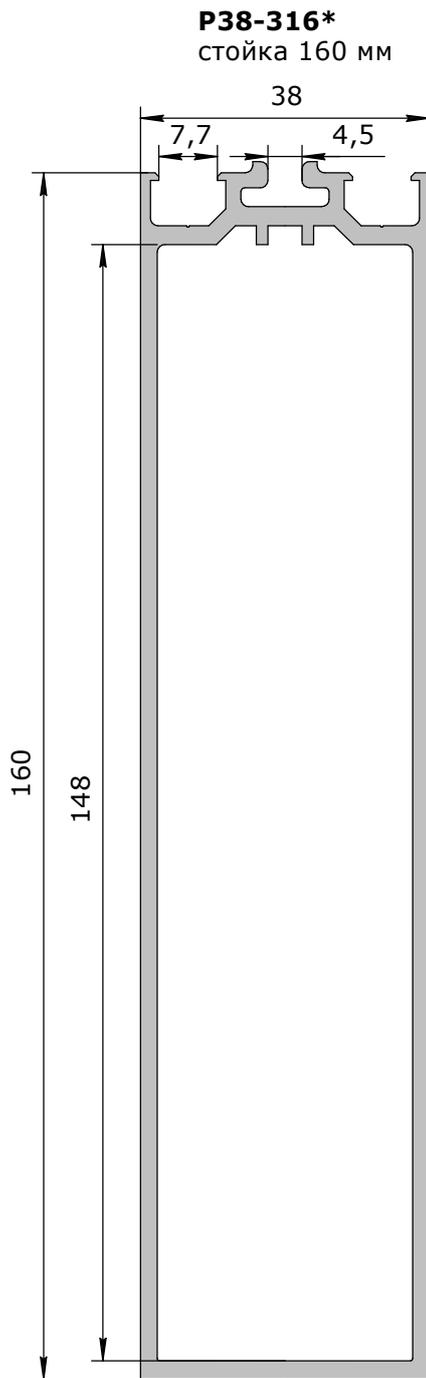
m, кг/м	2,181
p, мм	434
$J_x, \text{см}^4$	221,04
$W_x, \text{см}^3$	28,1
$i_x, \text{см}$	5,24
$J_y, \text{см}^4$	20,73
$W_y, \text{см}^3$	10,91
$i_y, \text{см}$	1,6

профили

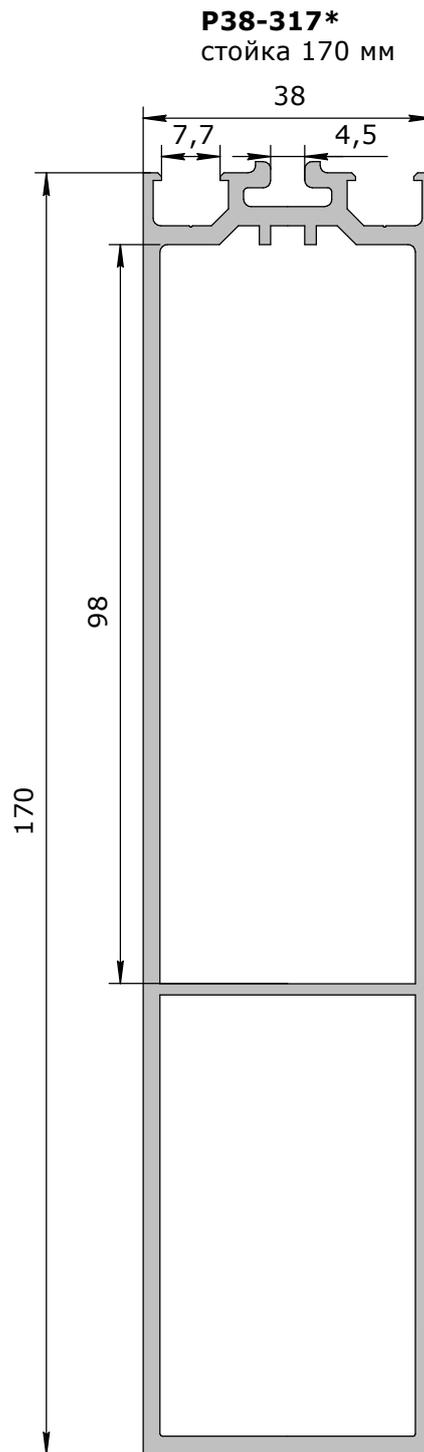
стр.  
07-04



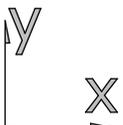
## профили



m, кг/м	2,48
p, мм	454
$J_x, \text{см}^4$	271,98
$W_x, \text{см}^3$	32,73
$i_x, \text{см}$	5,45
$J_y, \text{см}^4$	24,05
$W_y, \text{см}^3$	12,66
$i_y, \text{см}$	1,62

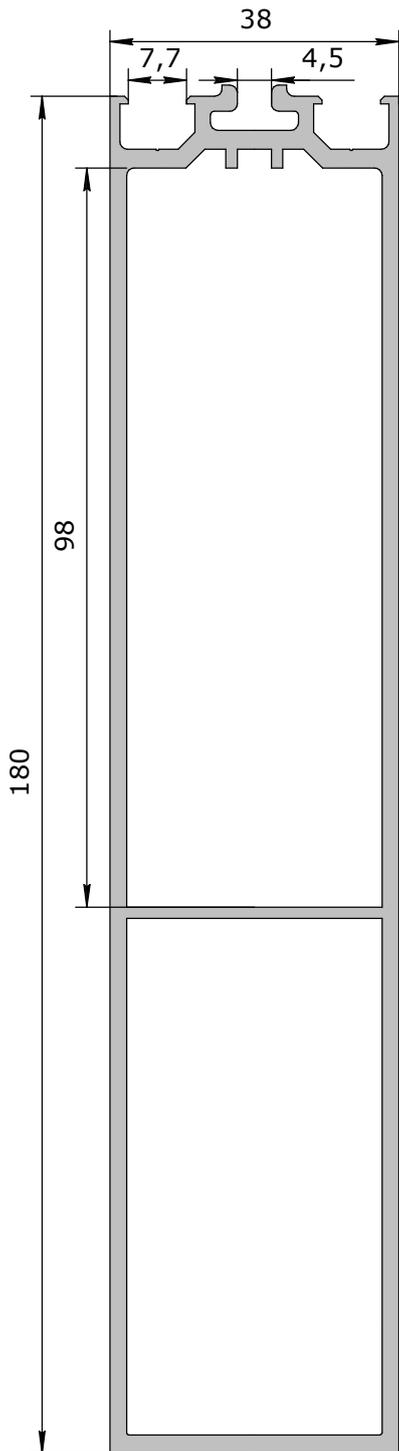


m, кг/м	2,736
p, мм	474
$J_x, \text{см}^4$	321,8
$W_x, \text{см}^3$	37,04
$i_x, \text{см}$	5,65
$J_y, \text{см}^4$	25,93
$W_y, \text{см}^3$	13,65
$i_y, \text{см}$	1,6



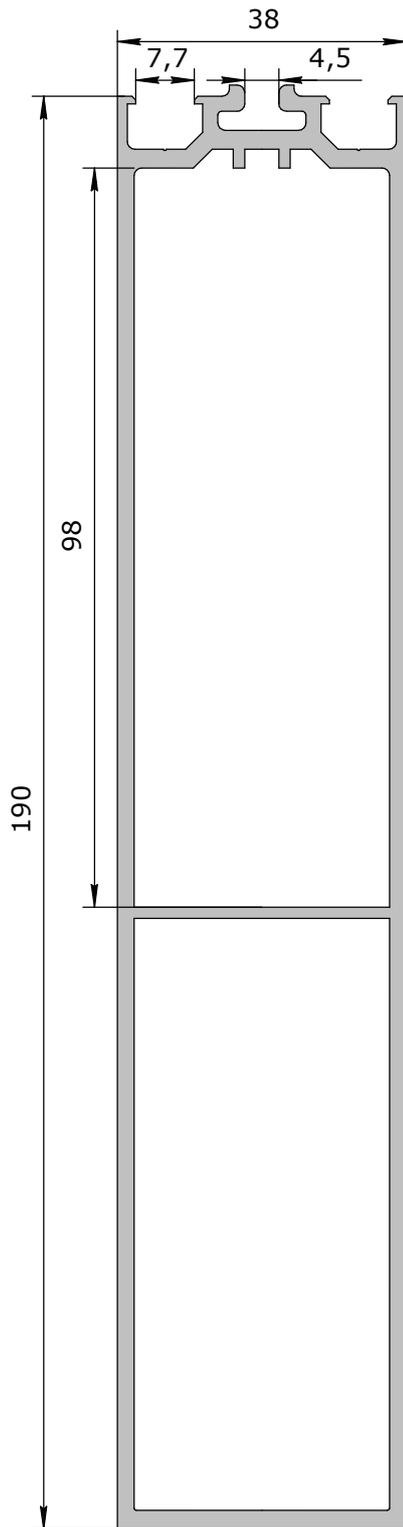
\* - срок поставки 8-10 недель

**P38-318\***  
стойка 180 мм



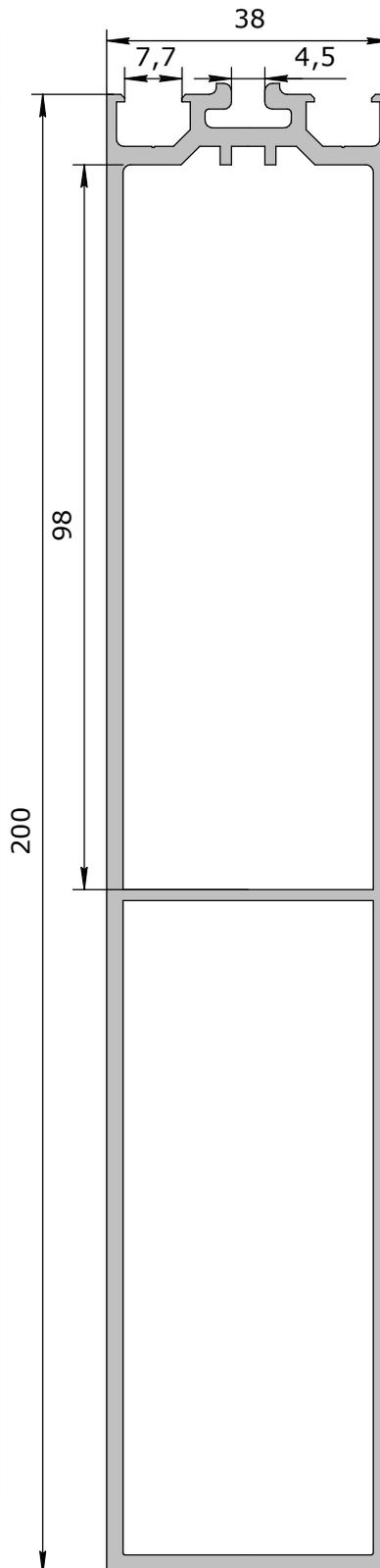
m, кг/м	2,855
p, мм	494
$J_x, \text{см}^4$	371,94
$W_x, \text{см}^3$	40,33
$i_x, \text{см}$	5,94
$J_y, \text{см}^4$	27,34
$W_y, \text{см}^3$	14,39
$i_y, \text{см}$	1,61

**P38-319\***  
стойка 190 мм



m, кг/м	2,974
p, мм	514
$J_x, \text{см}^4$	427,32
$W_x, \text{см}^3$	43,8
$i_x, \text{см}$	6,24
$J_y, \text{см}^4$	28,75
$W_y, \text{см}^3$	15,13
$i_y, \text{см}$	1,62

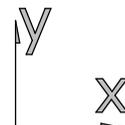
**P38-320\***  
стойка 200 мм



m, кг/м	3,093
p, мм	534
$J_x, \text{см}^4$	488,17
$W_x, \text{см}^3$	47,45
$i_x, \text{см}$	6,54
$J_y, \text{см}^4$	30,17
$W_y, \text{см}^3$	15,88
$i_y, \text{см}$	1,63

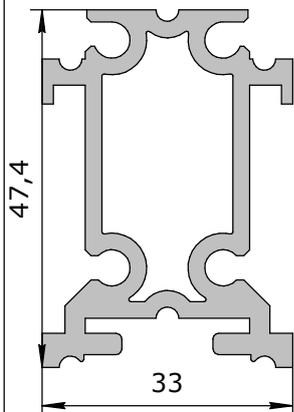
профили

стр.  
07-06

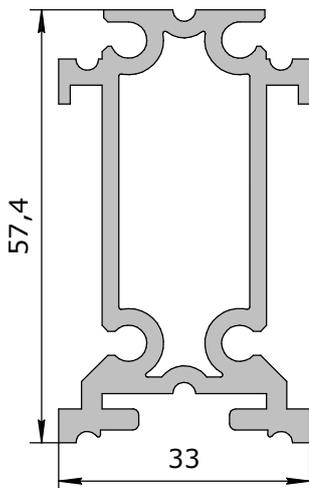


## профили

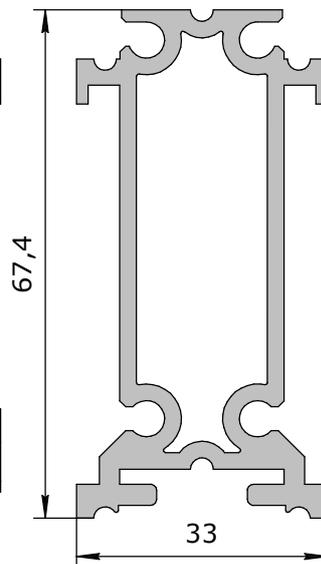
**P38-606\***  
сухарь  
стойки  
60 мм



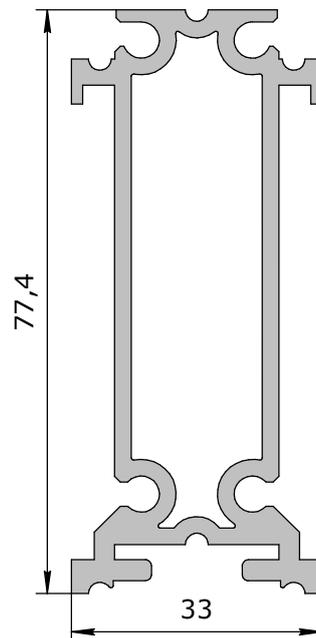
**P38-607\***  
сухарь  
стойки  
70 мм



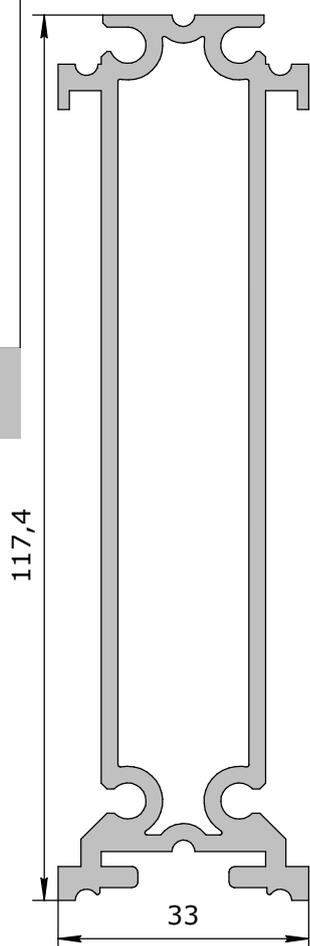
**P38-608\***  
сухарь  
стойки  
80 мм



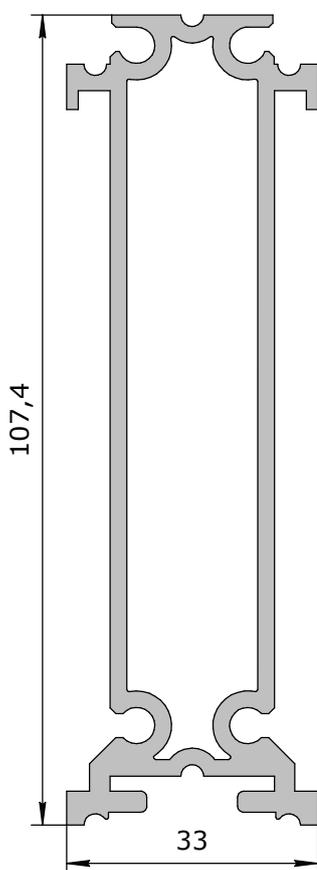
**P38-609\***  
сухарь  
стойки  
90 мм



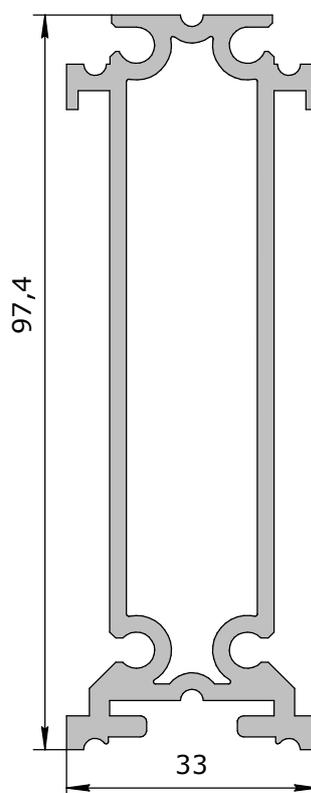
**P38-613\***  
сухарь  
стойки  
130 мм



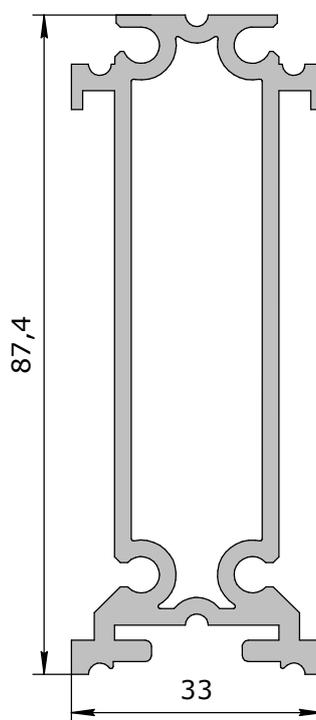
**P38-612\***  
сухарь  
стойки  
120 мм



**P38-611\***  
сухарь  
стойки  
110 мм

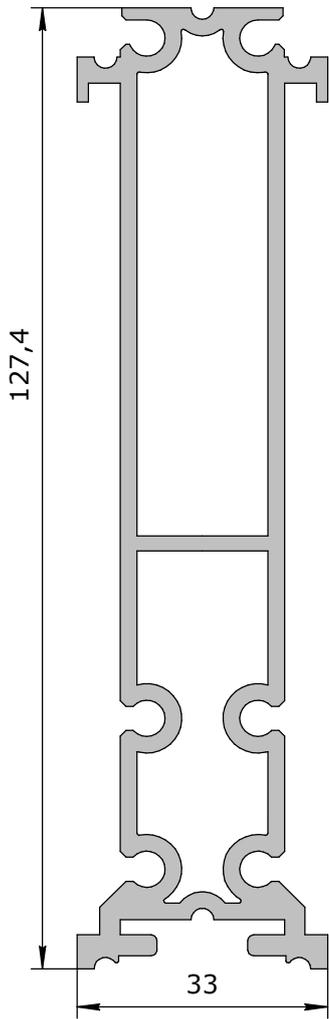


**P38-610\***  
сухарь  
стойки  
100 мм

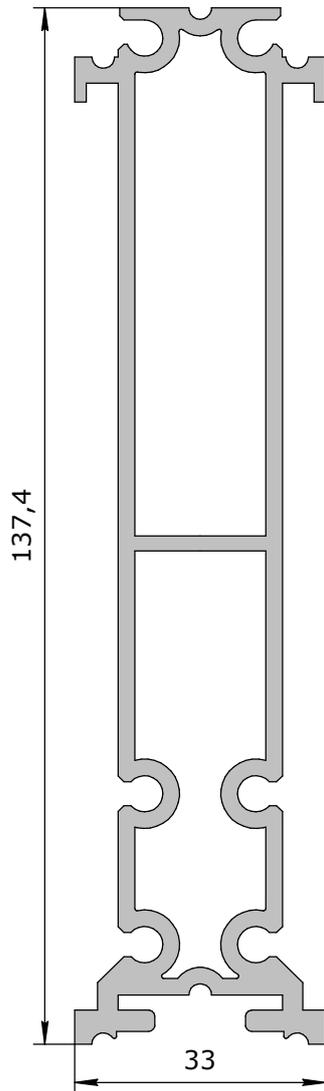


\* - срок поставки 8-10 недель

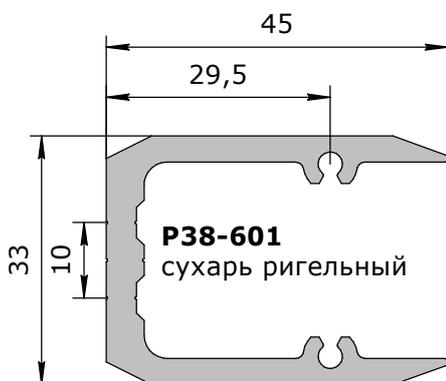
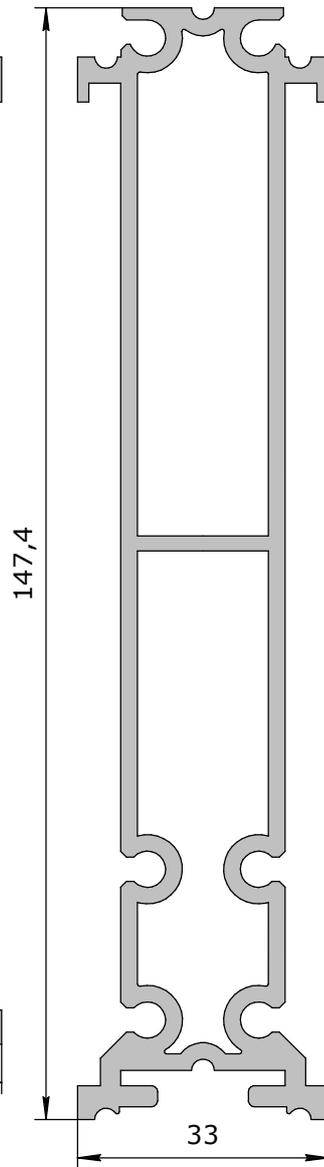
**P38-614\***  
сухарь  
стойки  
140 мм



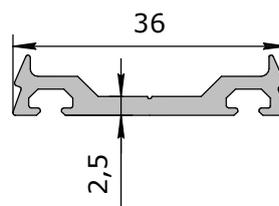
**P38-615\***  
сухарь  
стойки  
150 мм



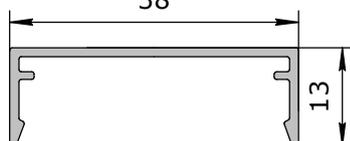
**P38-616\***  
сухарь  
стойки  
160 мм



**P38-501**  
прижимная планка



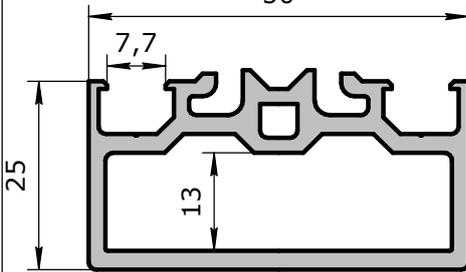
**P38-531**  
капот стойки  
38



**P38-541**  
капот ригеля  
38

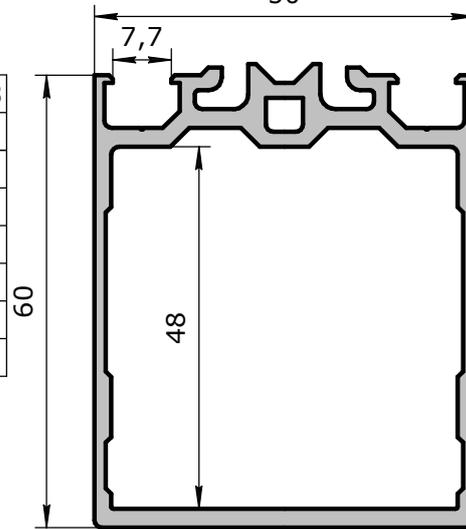


**P3850-302**  
стойка 25 мм  
50



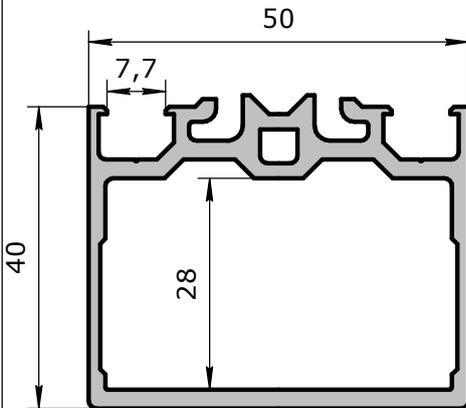
м, кг/м	1,133
ρ, мм	217
$J_x, \text{см}^4$	3,26
$W_x, \text{см}^3$	2,4
$i_x, \text{см}$	0,88
$J_y, \text{см}^4$	10,37
$W_y, \text{см}^3$	4,15
$i_y, \text{см}$	1,57

**P3850-306**  
стойка 60 мм  
50



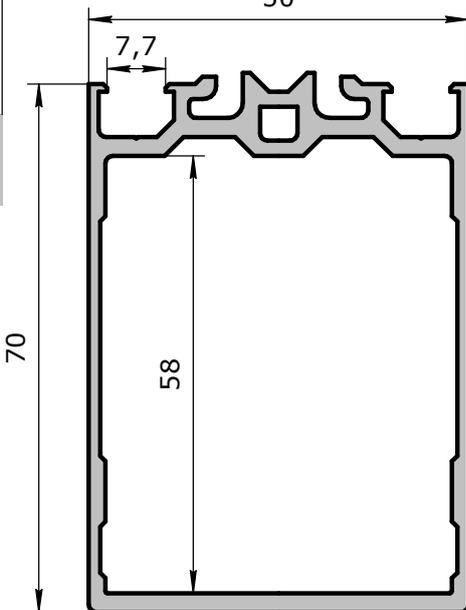
м, кг/м	1,441
ρ, мм	287
$J_x, \text{см}^4$	28,42
$W_x, \text{см}^3$	8,54
$i_x, \text{см}$	2,31
$J_y, \text{см}^4$	17,02
$W_y, \text{см}^3$	6,81
$i_y, \text{см}$	1,79

**P3850-304**  
стойка 40 мм  
50



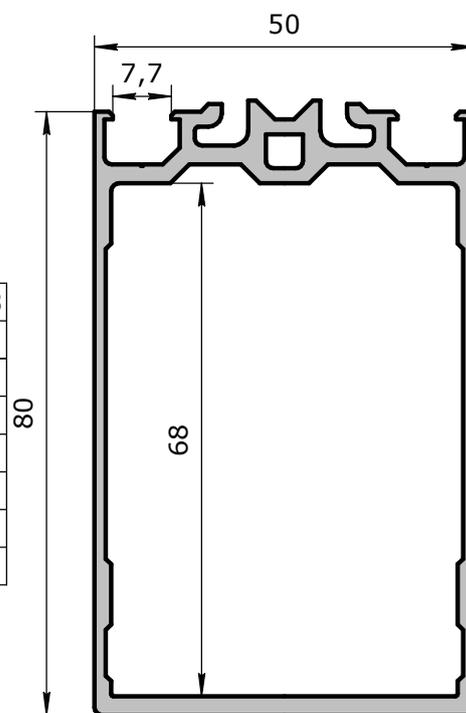
м, кг/м	1,246
ρ, мм	247
$J_x, \text{см}^4$	10,50
$W_x, \text{см}^3$	4,77
$i_x, \text{см}$	1,51
$J_y, \text{см}^4$	12,84
$W_y, \text{см}^3$	5,14
$i_y, \text{см}$	1,67

**P3850-307**  
стойка 70 мм  
50

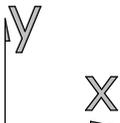


м, кг/м	1,523
ρ, мм	307
$J_x, \text{см}^4$	41,19
$W_x, \text{см}^3$	10,59
$i_x, \text{см}$	2,71
$J_y, \text{см}^4$	18,79
$W_y, \text{см}^3$	7,51
$i_y, \text{см}$	1,83

**P3850-308**  
стойка 80 мм  
50

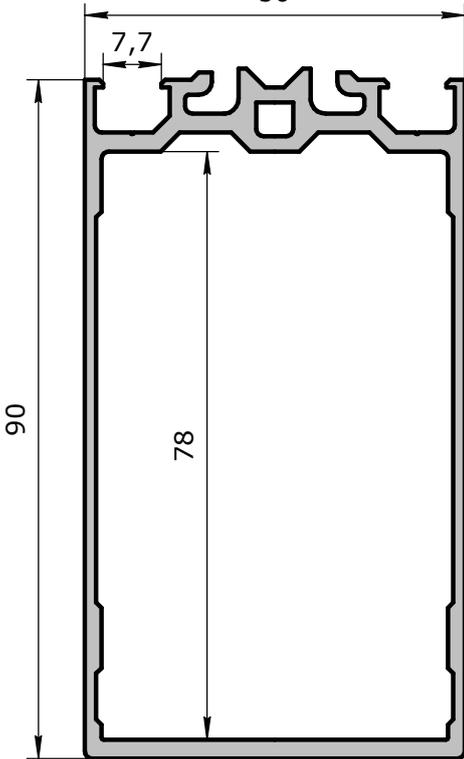


м, кг/м	1,604
ρ, мм	327
$J_x, \text{см}^4$	56,74
$W_x, \text{см}^3$	12,77
$i_x, \text{см}$	3,10
$J_y, \text{см}^4$	20,55
$W_y, \text{см}^3$	8,22
$i_y, \text{см}$	1,86



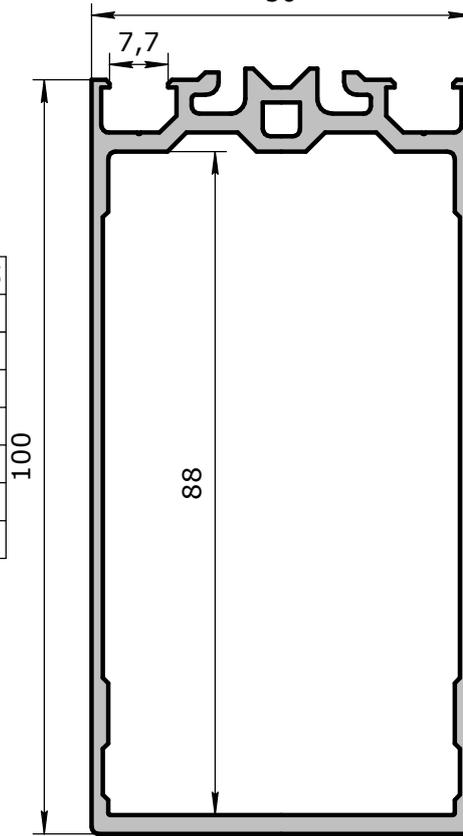
# Профили

**P3850-309**  
стойка 90 мм  
50



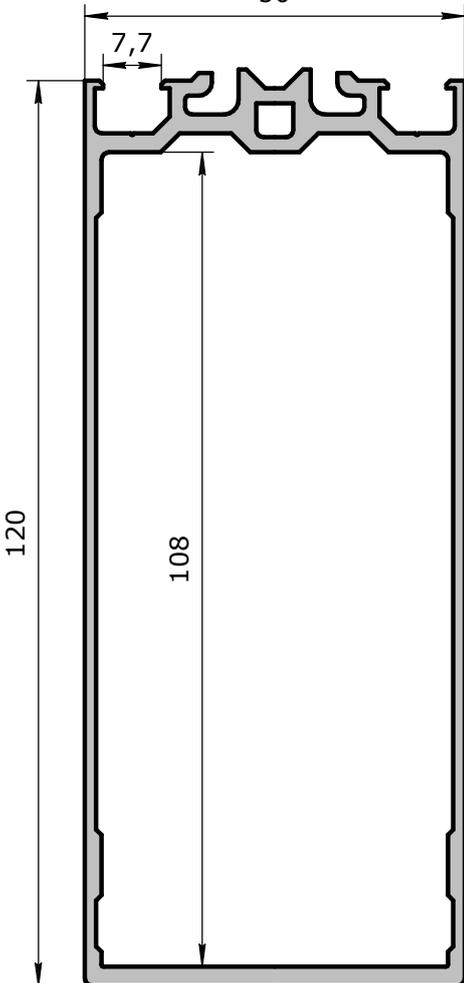
м, кг/м	1,685
р, мм	347
$J_x, \text{см}^4$	75,24
$W_x, \text{см}^3$	15,07
$i_x, \text{см}$	3,48
$J_y, \text{см}^4$	22,32
$W_y, \text{см}^3$	8,93
$i_y, \text{см}$	1,89

**P3850-310**  
стойка 100 мм  
50



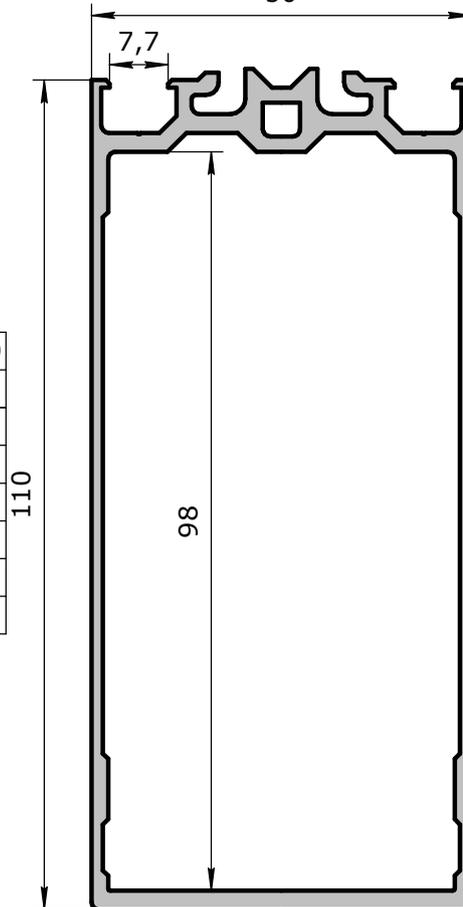
м, кг/м	1,767
р, мм	367
$J_x, \text{см}^4$	96,78
$W_x, \text{см}^3$	17,49
$i_x, \text{см}$	3,85
$J_y, \text{см}^4$	24,08
$W_y, \text{см}^3$	9,63
$i_y, \text{см}$	1,92

**P3850-312**  
стойка 120 мм  
50

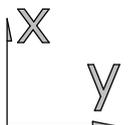


м, кг/м	1,929
р, мм	407
$J_x, \text{см}^4$	149,77
$W_x, \text{см}^3$	22,65
$i_x, \text{см}$	4,59
$J_y, \text{см}^4$	27,61
$W_y, \text{см}^3$	11,04
$i_y, \text{см}$	1,97

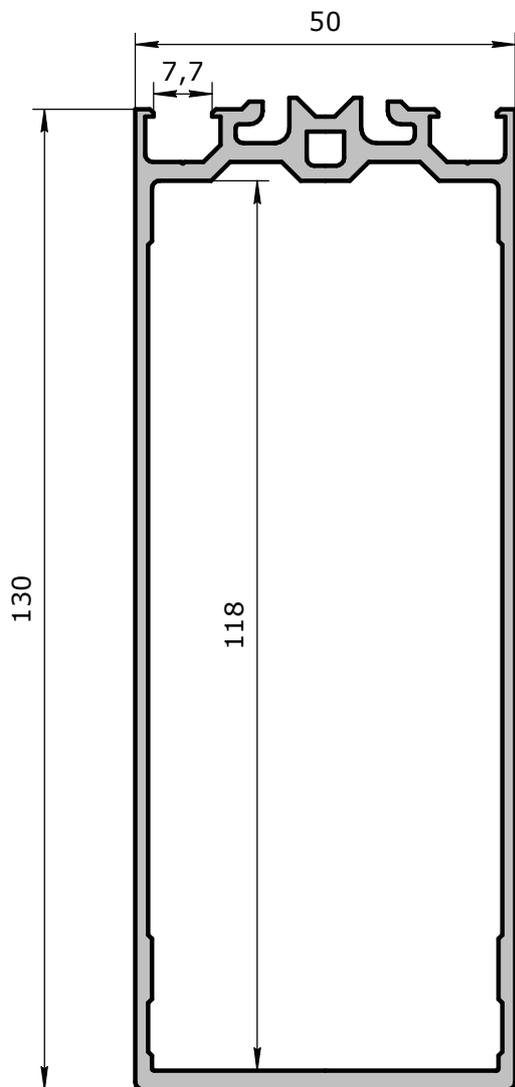
**P3850-311**  
стойка 110 мм  
50



м, кг/м	1,848
р, мм	387
$J_x, \text{см}^4$	121,58
$W_x, \text{см}^3$	20,02
$i_x, \text{см}$	4,22
$J_y, \text{см}^4$	25,85
$W_y, \text{см}^3$	10,34
$i_y, \text{см}$	1,95

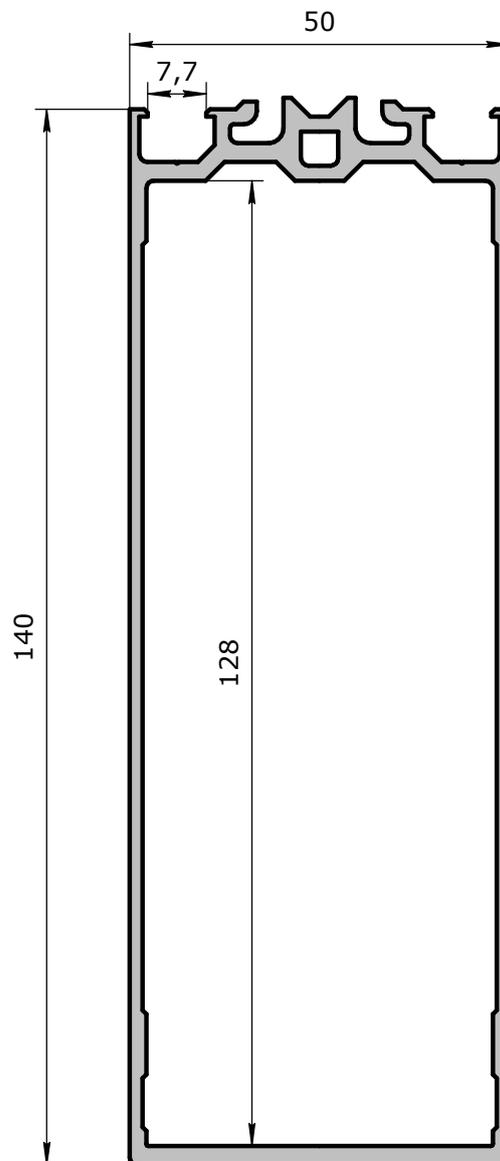


**P3850-313**  
стойка 130 мм

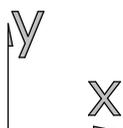


m, кг/м	2,116
ρ, мм	427
$J_x, \text{см}^4$	185.12
$W_x, \text{см}^3$	26.07
$i_x, \text{см}$	4.87
$J_y, \text{см}^4$	31.51
$W_y, \text{см}^3$	12.6
$i_y, \text{см}$	2.01

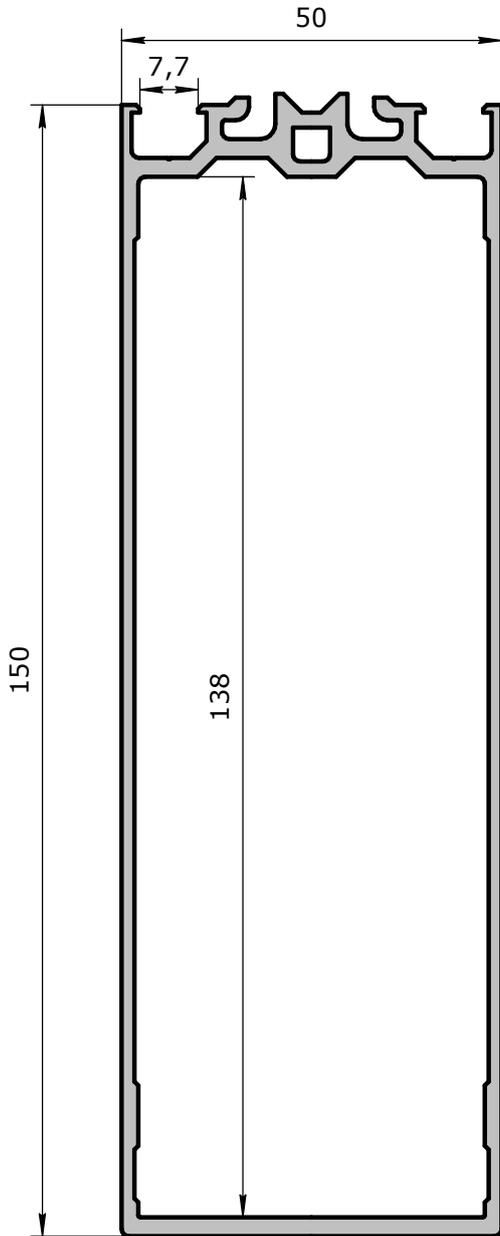
**P3850-314**  
стойка 140 мм



m, кг/м	2,208
ρ, мм	447
$J_x, \text{см}^4$	221.67
$W_x, \text{см}^3$	29.06
$i_x, \text{см}$	5.22
$J_y, \text{см}^4$	33.5
$W_y, \text{см}^3$	13.4
$i_y, \text{см}$	2.03

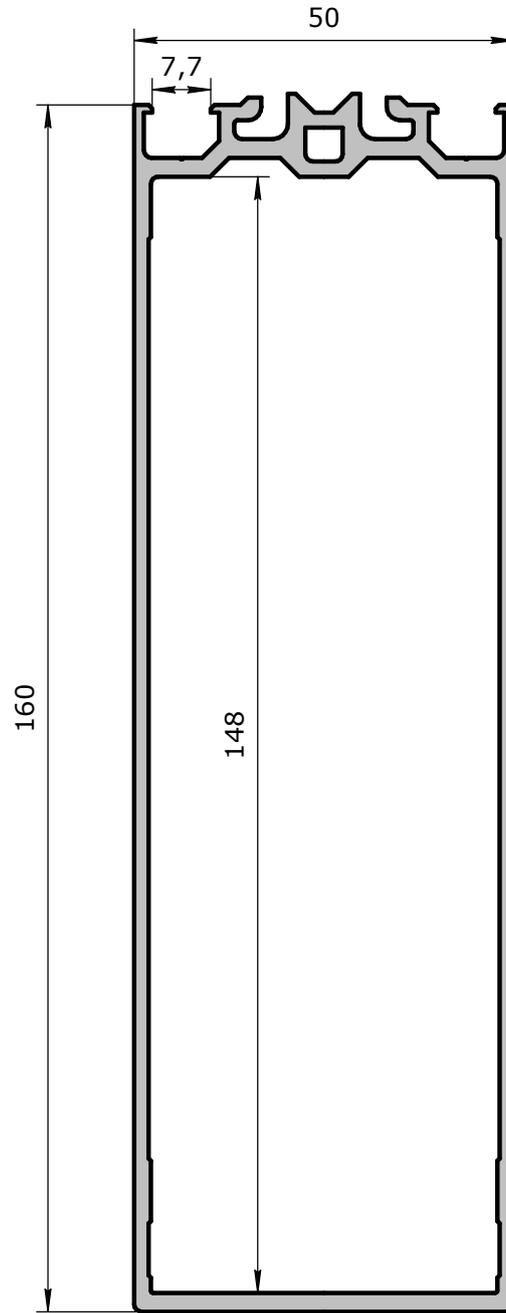


**Р3850-315**  
стойка 150 мм

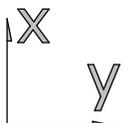


$m$ , кг/м	2,301
$p$ , мм	467
$J_x$ , см <sup>4</sup>	262.28
$W_x$ , см <sup>3</sup>	32.17
$i_x$ , см	5.56
$J_y$ , см <sup>4</sup>	35.48
$W_y$ , см <sup>3</sup>	14.19
$i_y$ , см	2.04

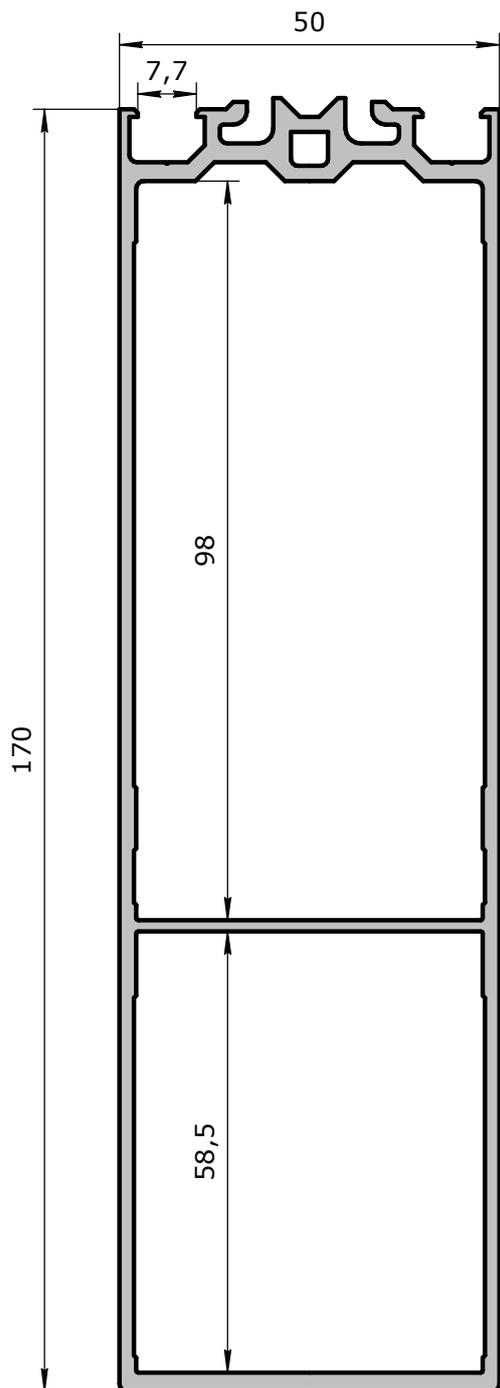
**Р3850-316**  
стойка 160 мм



$m$ , кг/м	2,532
$p$ , мм	487
$J_x$ , см <sup>4</sup>	314.91
$W_x$ , см <sup>3</sup>	36.52
$i_x$ , см	5.81
$J_y$ , см <sup>4</sup>	40.23
$W_y$ , см <sup>3</sup>	16.09
$i_y$ , см	2.08

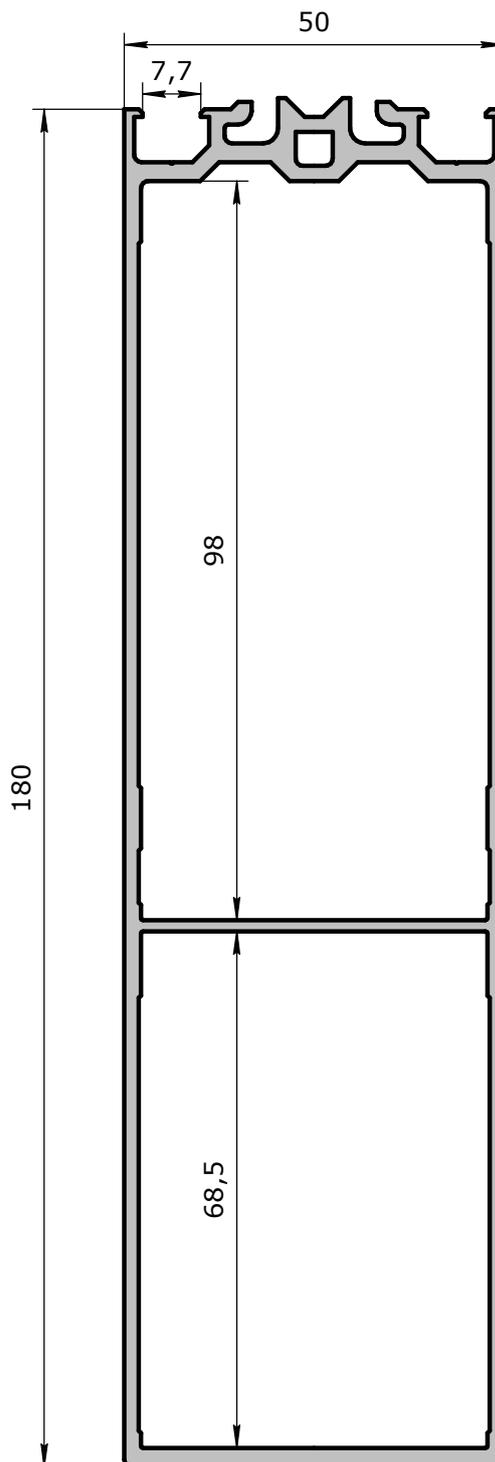


**P3850-317**  
стойка 170 мм

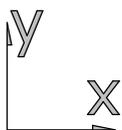


m, кг/м	2,84
p, мм	507
$J_{xI}$ , см <sup>4</sup>	369,77
$W_{xI}$ , см <sup>3</sup>	41,3
$i_{xI}$ , см	5,94
$J_{yI}$ , см <sup>4</sup>	44,01
$W_{yI}$ , см <sup>3</sup>	17,6
$i_{yI}$ , см	2,05

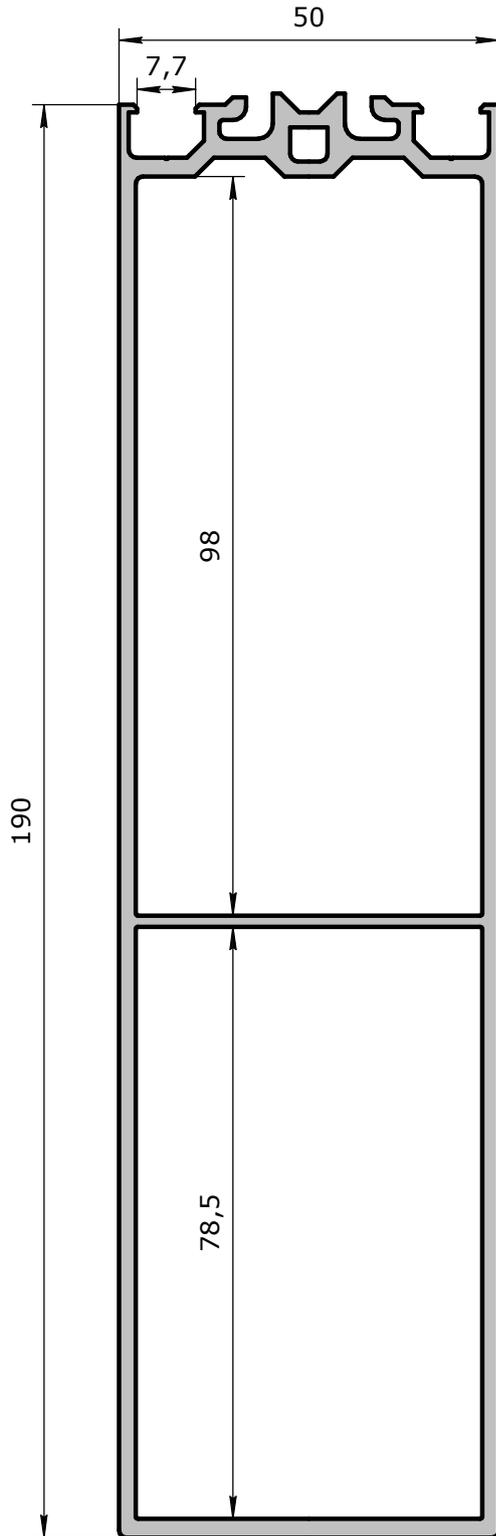
**P3850-318**  
стойка 180 мм



m, кг/м	2,943
p, мм	527
$J_{xI}$ , см <sup>4</sup>	423,4
$W_{xI}$ , см <sup>3</sup>	44,49
$i_{xI}$ , см	6,24
$J_{yI}$ , см <sup>4</sup>	46,21
$W_{yI}$ , см <sup>3</sup>	18,48
$i_{yI}$ , см	2,06

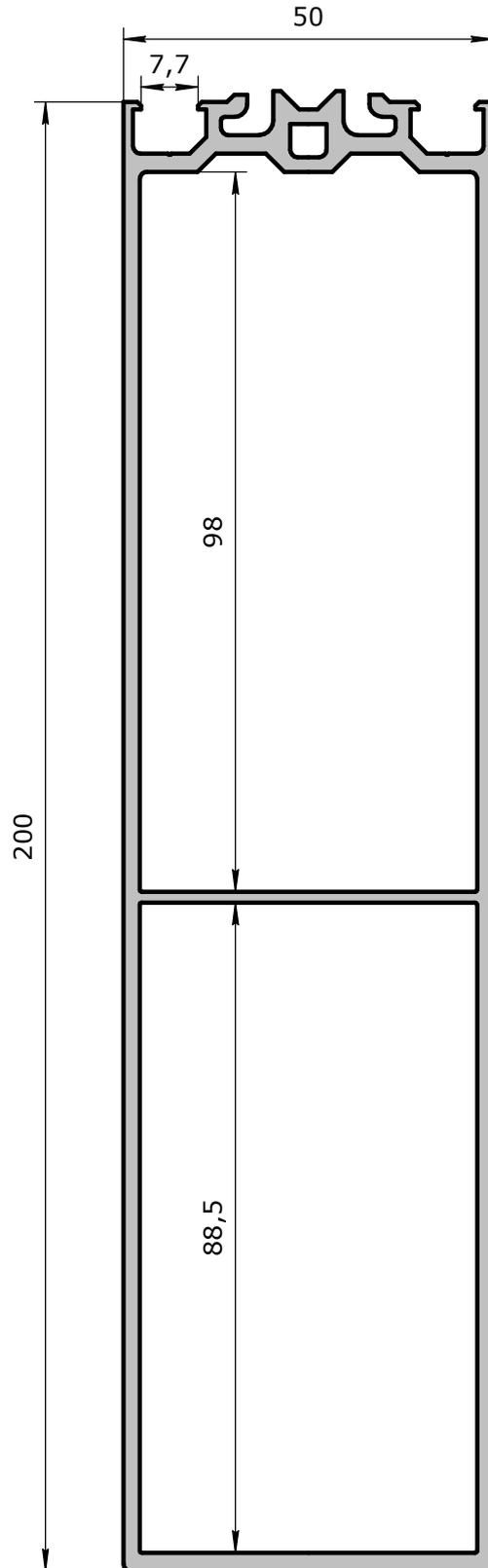


**P3850-319**  
стойка 190 мм

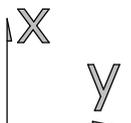


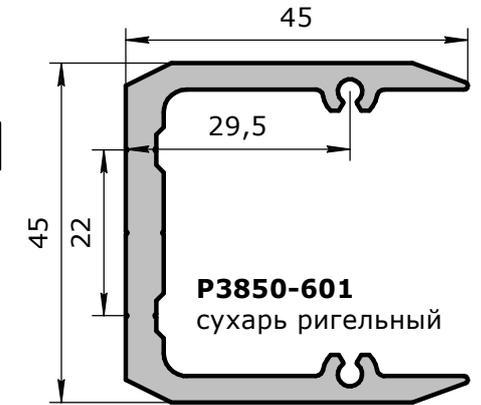
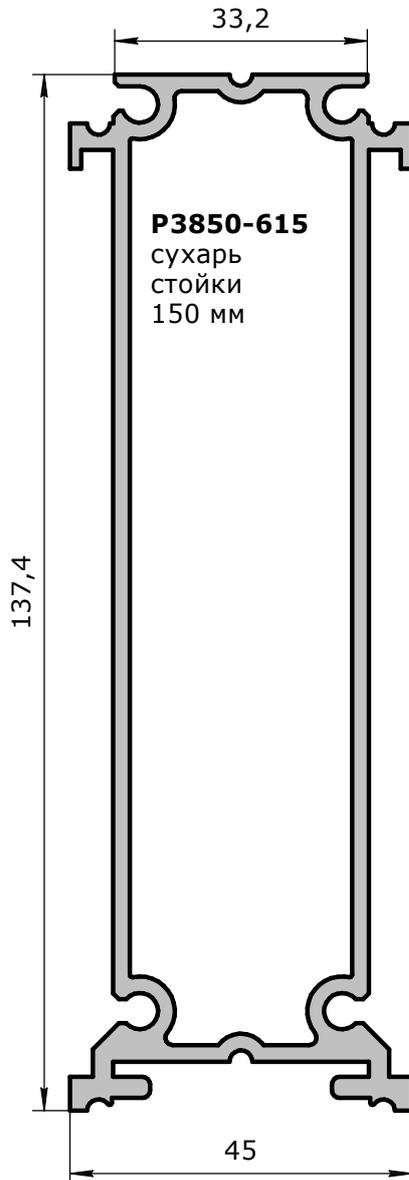
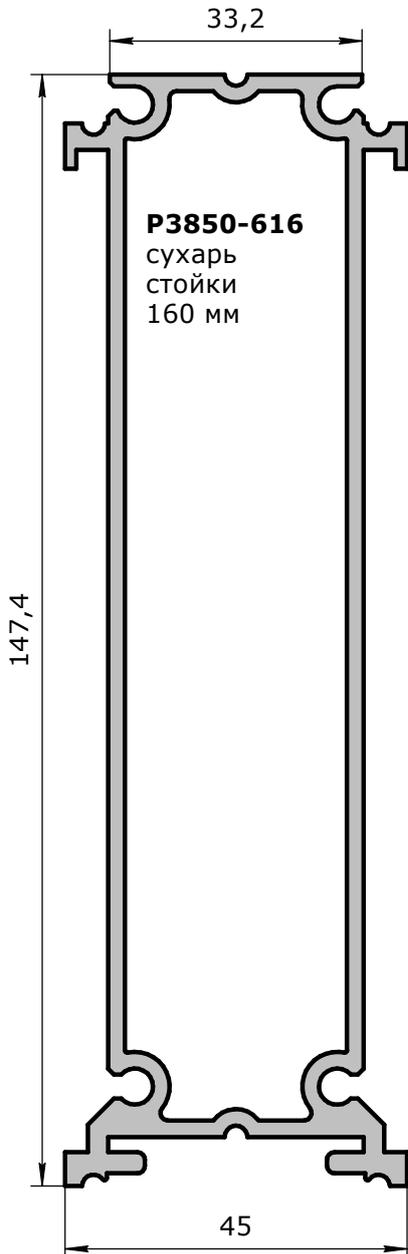
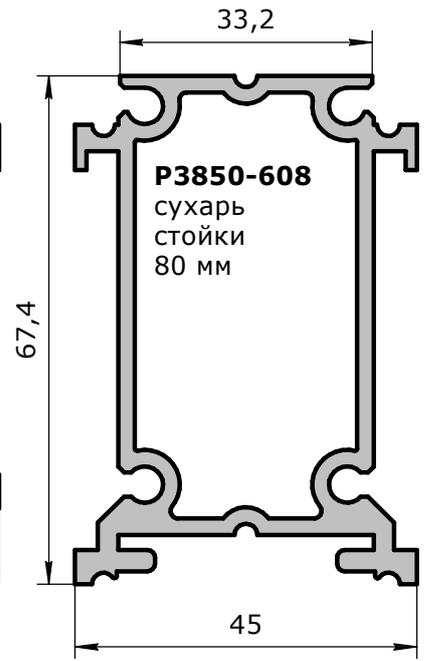
m, кг/м	3,286
p, мм	547
$J_x, \text{см}^4$	506,98
$W_x, \text{см}^3$	50,76
$i_x, \text{см}$	6,47
$J_y, \text{см}^4$	53,05
$W_y, \text{см}^3$	21,22
$i_y, \text{см}$	2,09

**P3850-320**  
стойка 200 мм

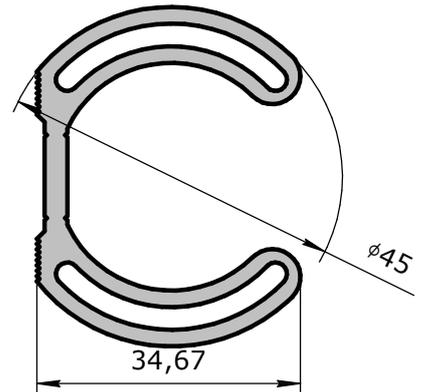


m, кг/м	3,405
p, мм	567
$J_x, \text{см}^4$	576,33
$W_x, \text{см}^3$	54,73
$i_x, \text{см}$	6,77
$J_y, \text{см}^4$	55,57
$W_y, \text{см}^3$	22,23
$i_y, \text{см}$	2,1



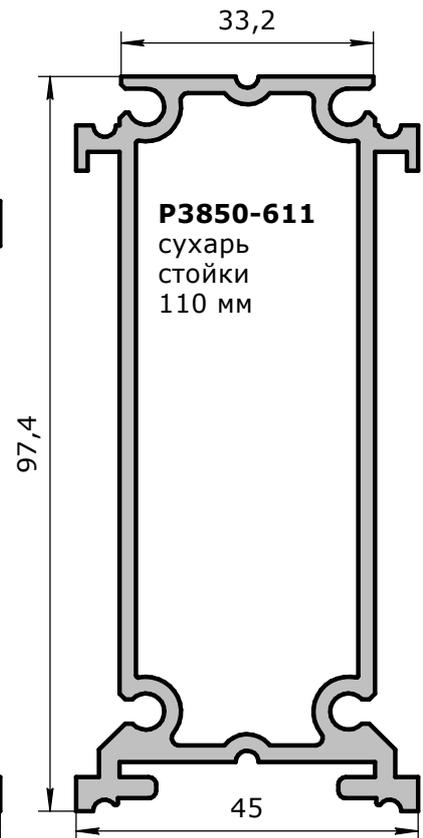
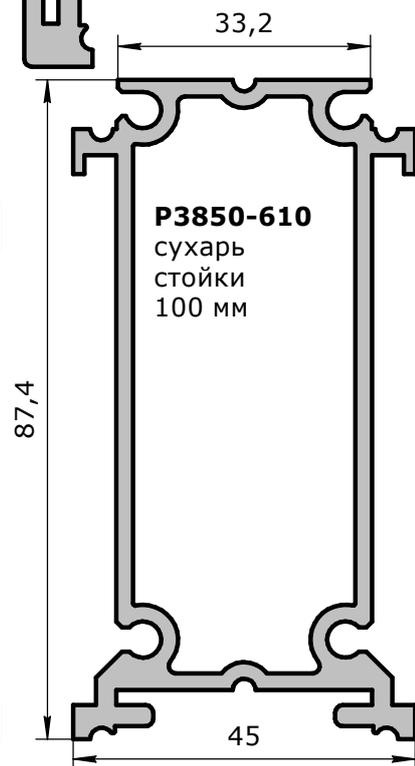
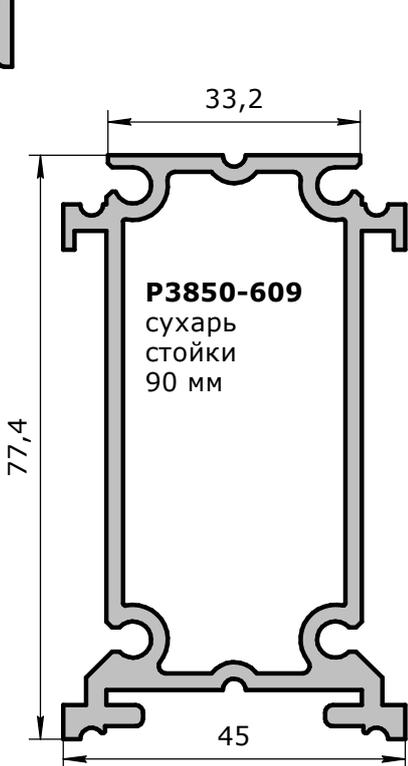
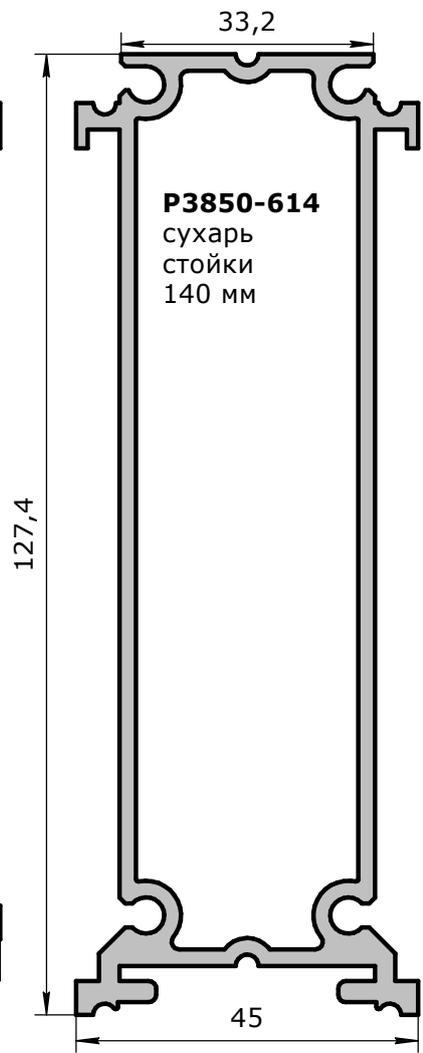
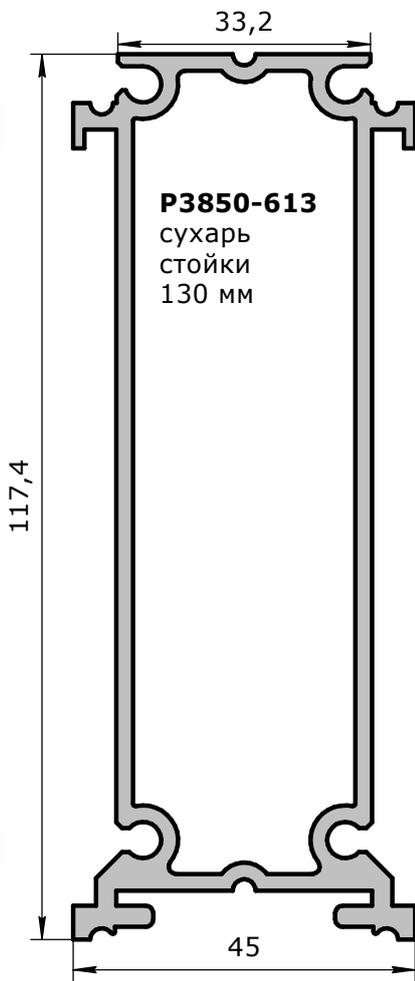


**P50-604**  
сухарь ригельный наклонный



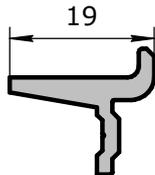
# профили

стр.  
07-16



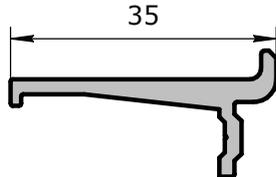
**P38-001-19**

опорная подкладка 19 мм



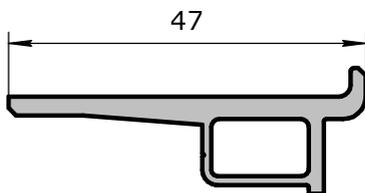
**P38-001-35**

опорная подкладка 35 мм



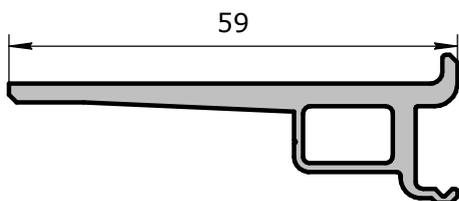
**P38-001-47**

опорная подкладка 47 мм



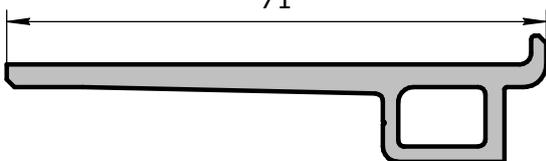
**P38-001-59**

опорная подкладка 59 мм



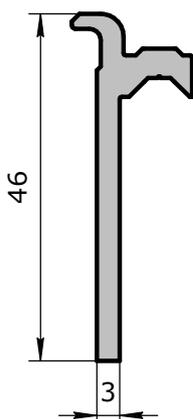
**P38-001-71**

опорная подкладка 71 мм



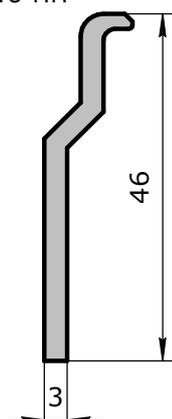
**P3850-001-46**

зажим боковой несущий 46 мм



**P3850-002-46**

зажим боковой дополнительный 46 мм



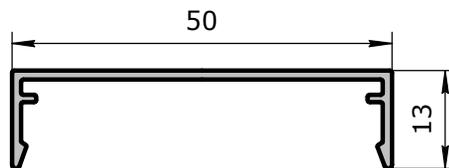
**P3850-501**

прижимная планка



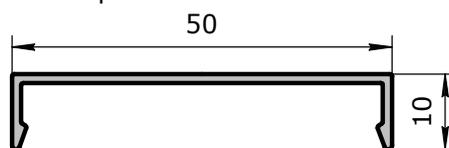
**P3850-531**

капот стойки



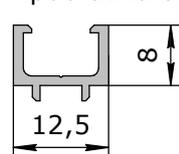
**P3850-541**

капот ригеля



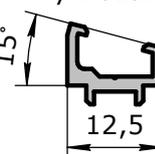
**P38-005-08**

проставка 8 мм



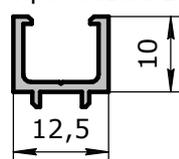
**P38-006-15**

проставка угловая 15 град



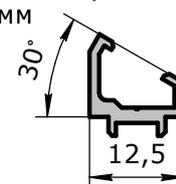
**P38-005-10**

проставка 10 мм



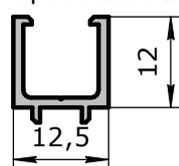
**P38-006-30**

проставка угловая 30 град



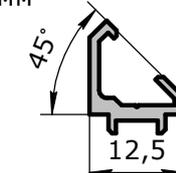
**P38-005-12**

проставка 12 мм

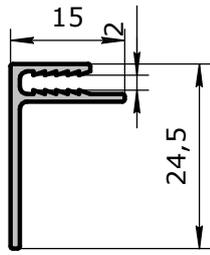


**P38-006-45**

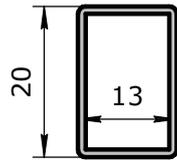
проставка угловая 45 град



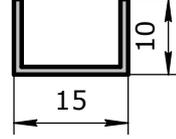
**P00-029-2**



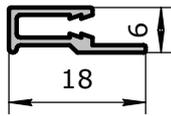
**P00-009**



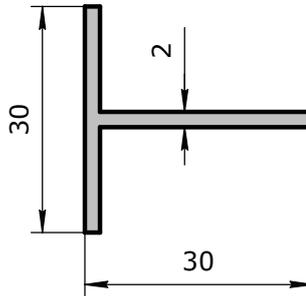
**P00-019**



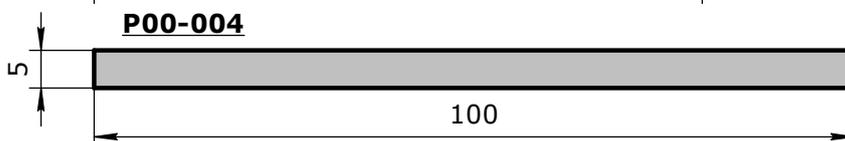
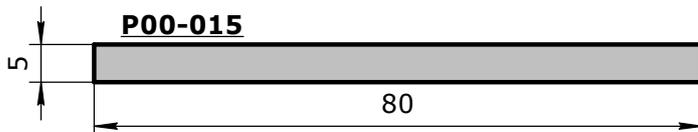
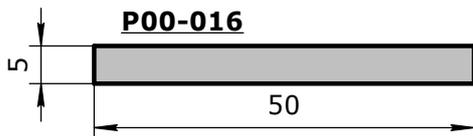
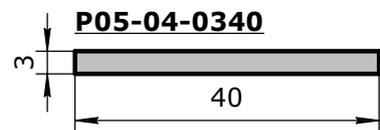
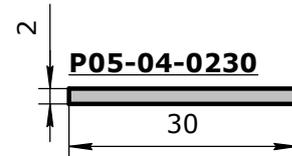
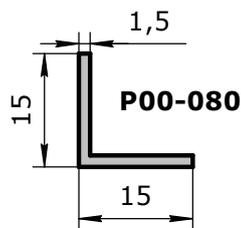
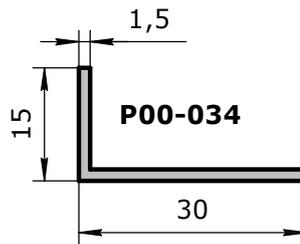
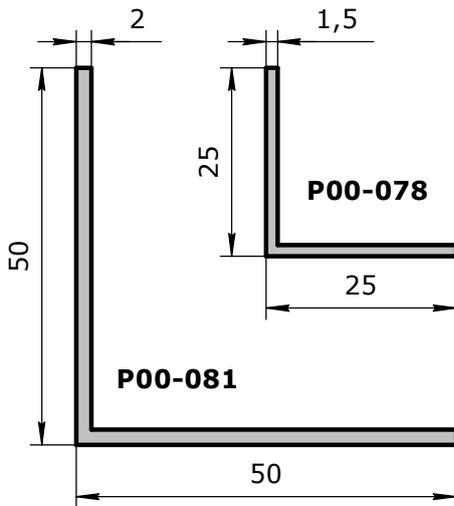
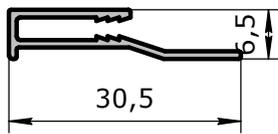
**P00-044**



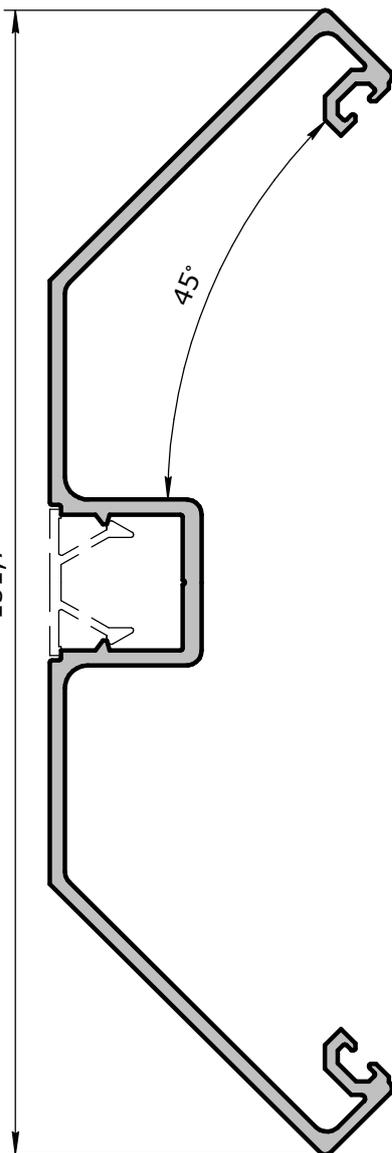
**P05-06-303020**  
тавр 30x30x2



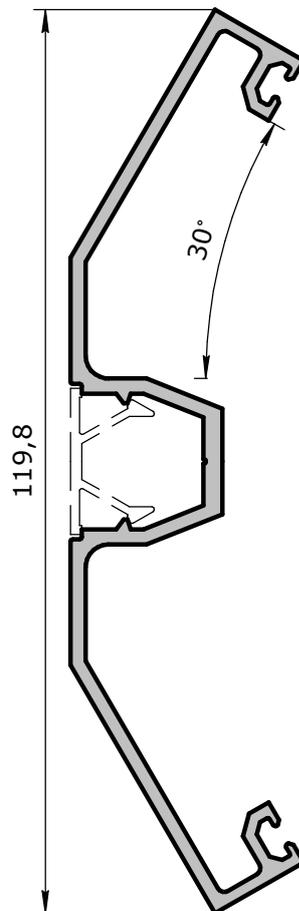
**P00-035**



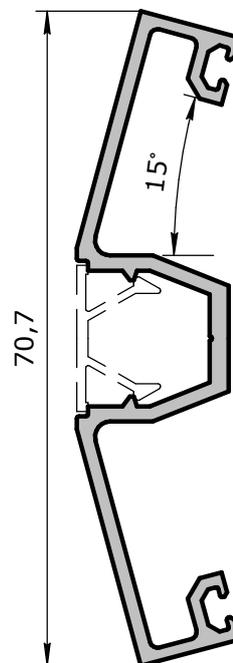
**P3850-502-45**  
прижимная планка  
внеш. уг. 45 град



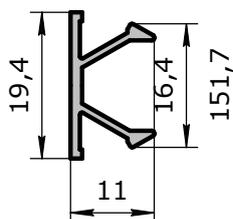
**P3850-502-30**  
прижимная планка  
внеш. уг. 30 град



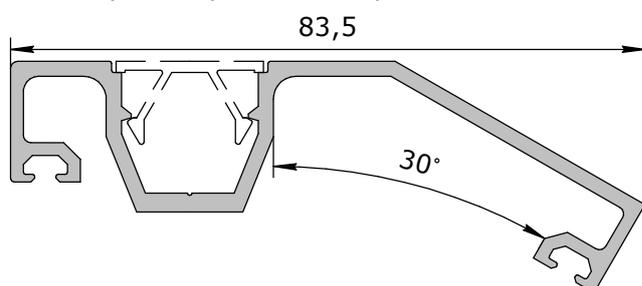
**P3850-502-15**  
прижимная планка  
внеш. уг. 15 град



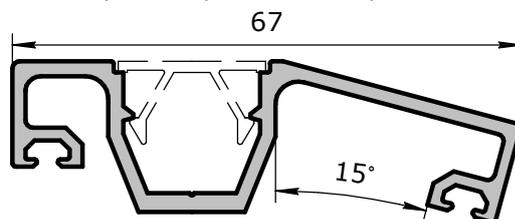
**P00-062**  
заглушка



**P3850-504-30**  
прижимная планка  
внеш. уг. 30 град односторонняя

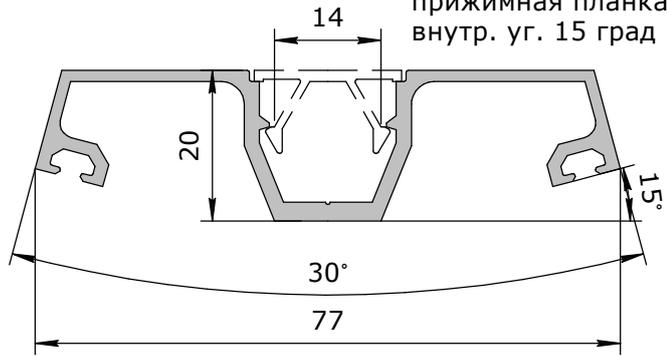


**P3850-504-15**  
прижимная планка  
внеш. уг. 15 град односторонняя

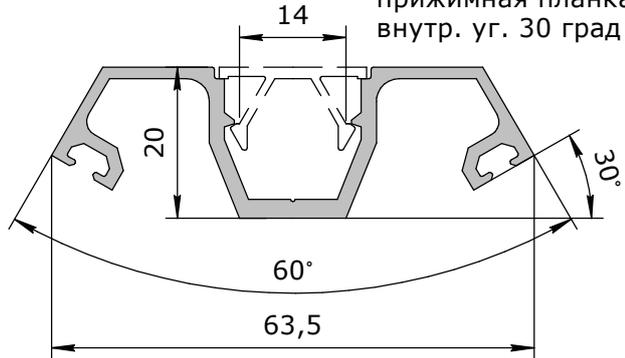


**P3850-504-45**  
прижимная планка  
внеш. уг. 45 град односторонняя

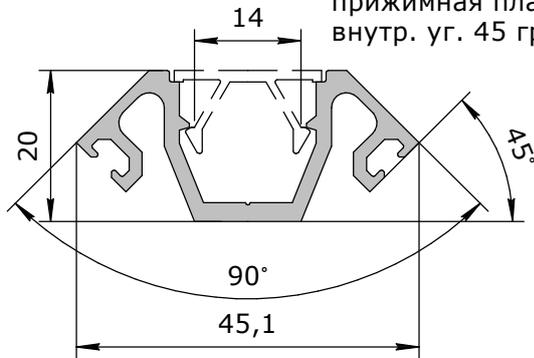
**P3850-503-15**  
прижимная планка  
внутр. уг. 15 град



**P3850-503-30**  
прижимная планка  
внутр. уг. 30 град



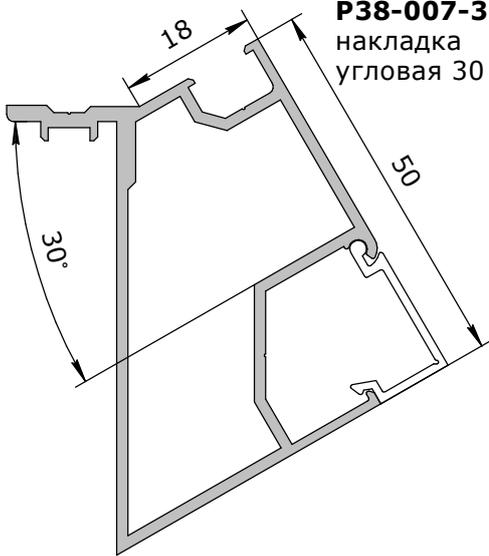
**P3850-503-45**  
прижимная планка  
внутр. уг. 45 град



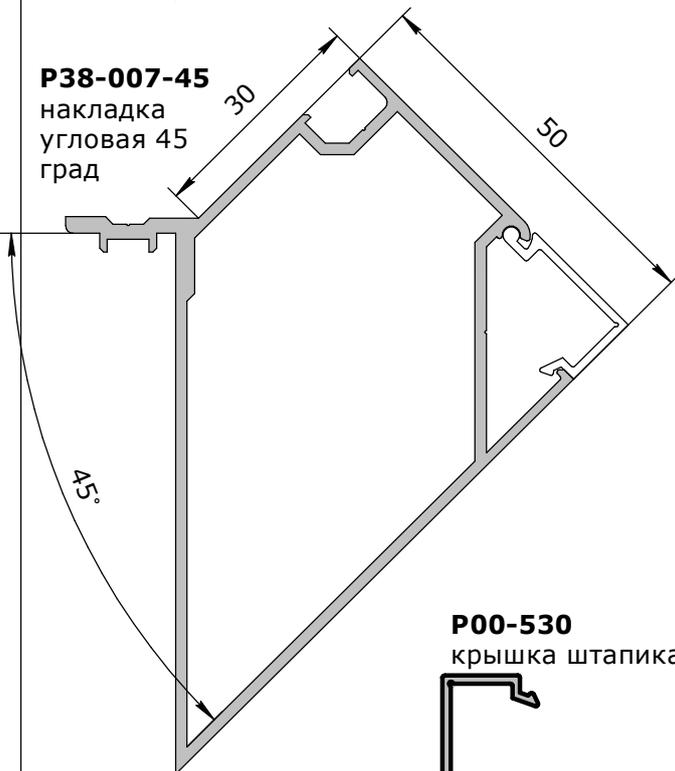
**P38-007-15**  
накладка  
угловая 15 град



**P38-007-30**  
накладка  
угловая 30 град



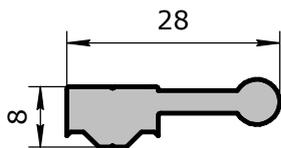
**P38-007-45**  
накладка  
угловая 45 град



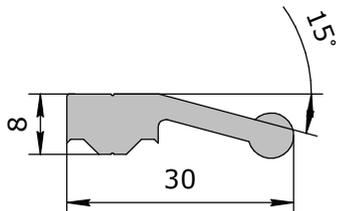
**P00-530**  
крышка штапика внешнего



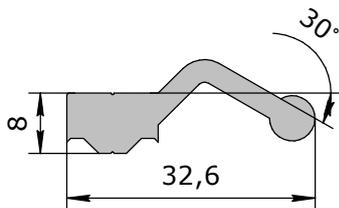
\* - срок поставки 8-10 недель



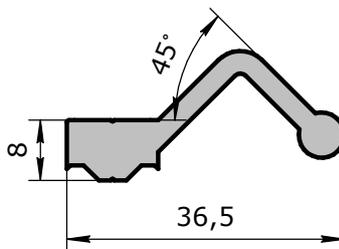
**P38-011-00**  
профиль держателя  
структурного прямого



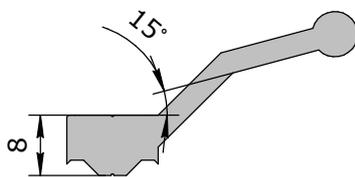
**P38-011-15**  
профиль держателя  
структурного 15 град



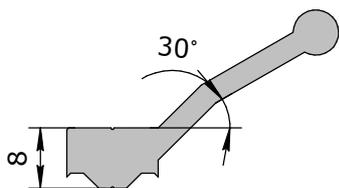
**P38-011-30\***  
профиль держателя  
структурного 30 град



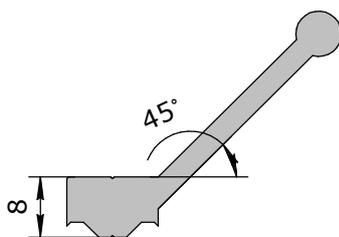
**P38-011-45**  
профиль держателя  
структурного 45 град



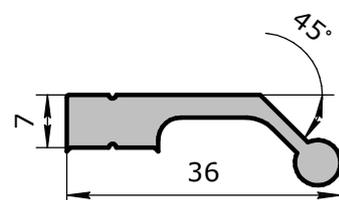
**P38-012-15**  
профиль держателя  
структурного 15 град  
(обратный угол)



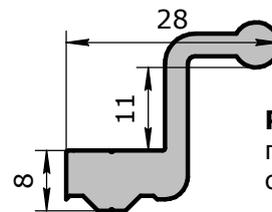
**P38-012-30**  
профиль держателя  
структурного 30 град  
(обратный угол)



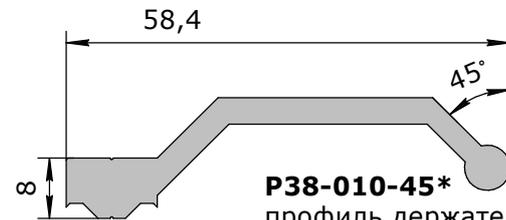
**P38-012-45**  
профиль держателя  
структурного 45 град  
(обратный угол)



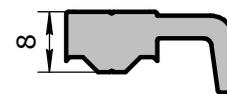
**P38-008-45**  
профиль держателя  
структурного 45 град



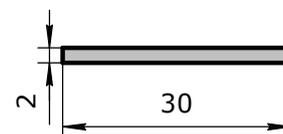
**P38-010-00**  
профиль держателя  
стемалита прямого



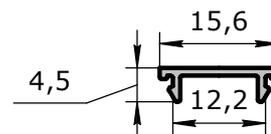
**P38-010-45\***  
профиль держателя  
стемалита 45 град



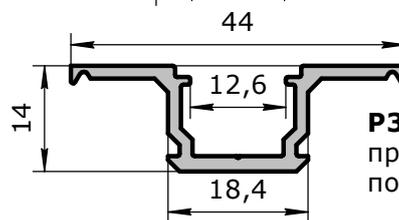
**P38-013-00**  
профиль держателя  
рамы структурный  
прямой



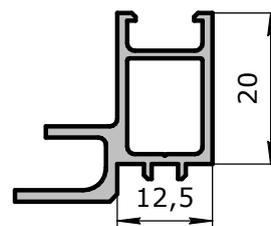
**P05-04-0230**  
полоса 2x30



**P00-082**  
заглушка 18 мм

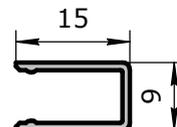


**P3850-503**  
прижимная планка  
полускрытая

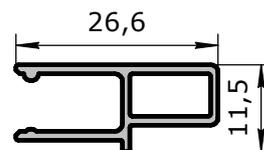


**P38-009-20**  
профиль держателя  
структурного 20 мм  
с полкой

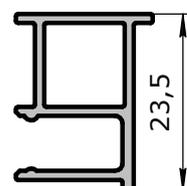
**P38s-001**  
Профиль П-образный  
9x15 для структурных  
стеклопакетов



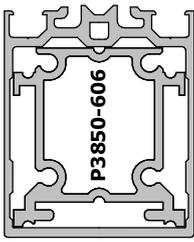
**P38s-002-42**  
рамка структурная  
для стемалита  
при заполнении  
42 мм



**P38s-002-54**  
рамка структурная  
для стемалита  
при заполнении  
54 мм

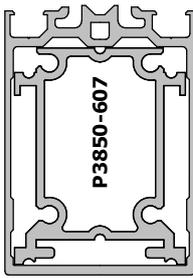


**P3850-306**  
стойка 60 мм



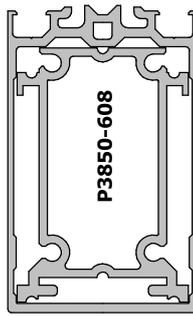
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	43,40
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	13,55
$i_{xx}$ , см	2,03
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	27,67
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	11,07
$i_{yy}$ , см	1,62

**P3850-307**  
стойка 70 мм



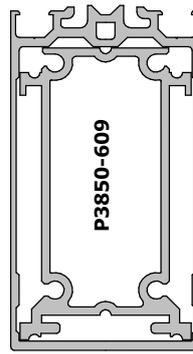
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	65,77
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	17,78
$i_{xx}$ , см	2,42
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	30,52
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	12,21
$i_{yy}$ , см	1,65

**P3850-308**  
стойка 80 мм



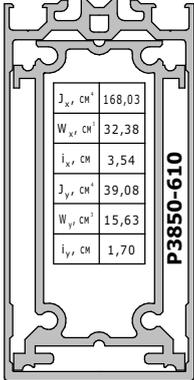
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	93,75
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	22,34
$i_{xx}$ , см	2,80
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	33,38
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	13,35
$i_{yy}$ , см	1,67

**P3850-309**  
стойка 90 мм



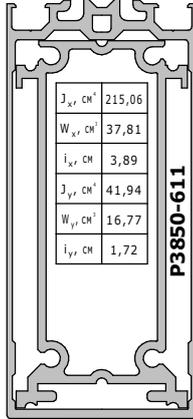
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	127,71
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	27,22
$i_{xx}$ , см	3,17
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	36,23
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	14,49
$i_{yy}$ , см	1,69

**P3850-310**  
стойка 100 мм



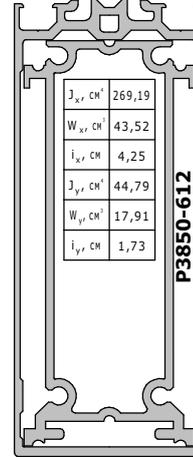
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	168,03
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	32,38
$i_{xx}$ , см	3,54
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	39,08
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	15,63
$i_{yy}$ , см	1,70

**P3850-311**  
стойка 110 мм



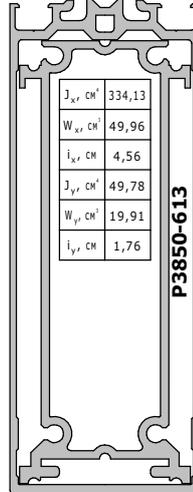
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	215,06
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	37,81
$i_{xx}$ , см	3,89
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	41,94
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	16,77
$i_{yy}$ , см	1,72

**P3850-312**  
стойка 120 мм



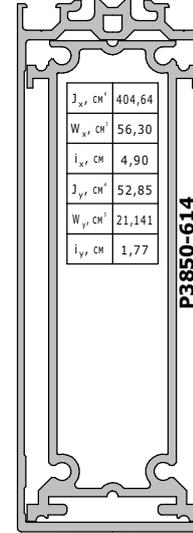
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	269,19
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	43,52
$i_{xx}$ , см	4,25
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	44,79
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	17,91
$i_{yy}$ , см	1,73

**P3850-313**  
стойка 130 мм



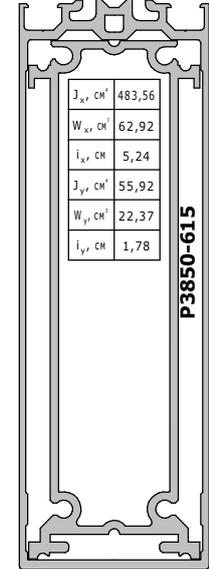
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	334,13
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	49,96
$i_{xx}$ , см	4,56
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	49,78
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	19,91
$i_{yy}$ , см	1,76

**P3850-314**  
стойка 140 мм



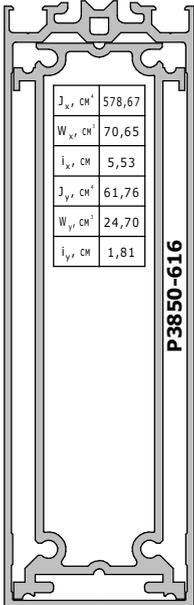
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	404,64
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	56,30
$i_{xx}$ , см	4,90
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	52,85
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	21,141
$i_{yy}$ , см	1,77

**P3850-315**  
стойка 150 мм



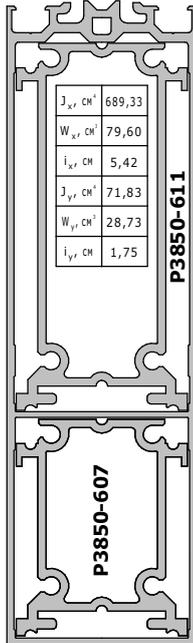
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	483,56
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	62,92
$i_{xx}$ , см	5,24
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	55,92
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	22,37
$i_{yy}$ , см	1,78

**P3850-316**  
стойка 160 мм



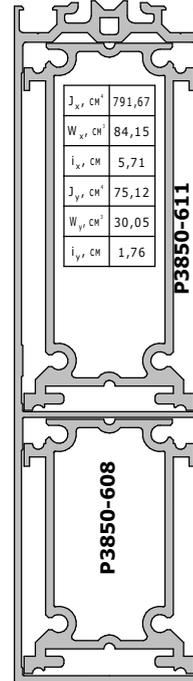
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	578,67
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	70,65
$i_{xx}$ , см	5,53
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	61,76
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	24,70
$i_{yy}$ , см	1,81

**P3850-317**  
стойка 170 мм



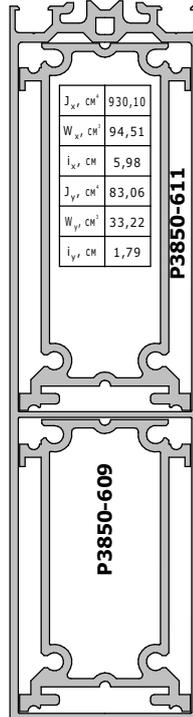
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	689,33
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	79,60
$i_{xx}$ , см	5,42
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	71,83
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	28,73
$i_{yy}$ , см	1,75

**P3850-318**  
стойка 180 мм



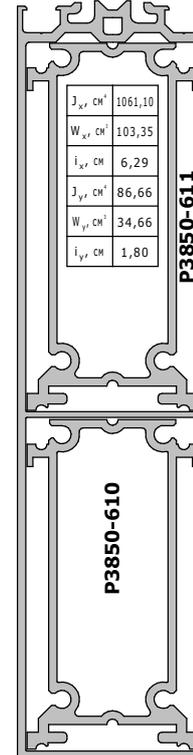
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	791,67
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	84,15
$i_{xx}$ , см	5,71
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	75,12
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	30,05
$i_{yy}$ , см	1,76

**P3850-319**  
стойка 190 мм

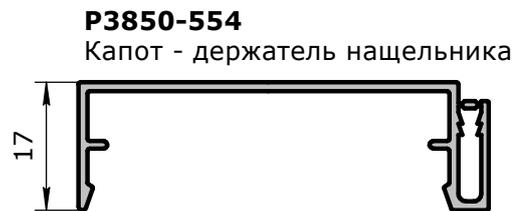
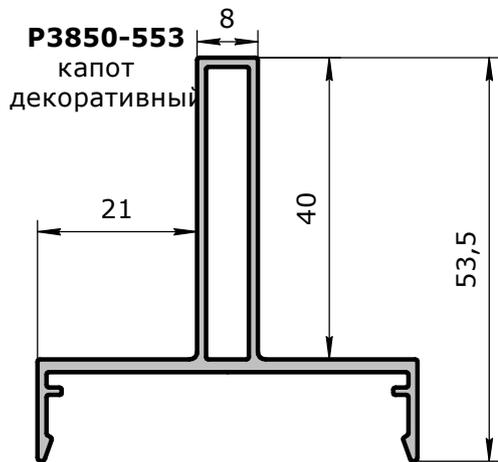
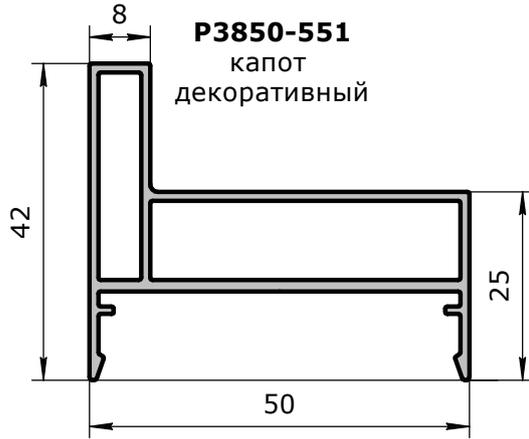


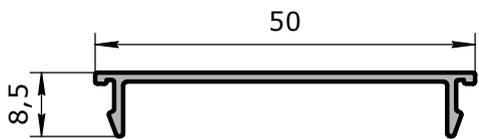
$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	930,10
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	94,51
$i_{xx}$ , см	5,98
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	83,06
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	33,22
$i_{yy}$ , см	1,79

**P3850-320**  
стойка 200 мм

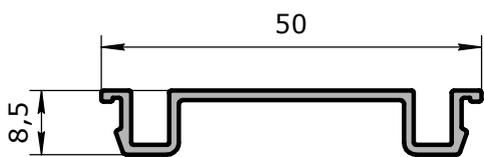


$J_{xx}$ , см <sup>4</sup>	1061,10
$W_{xx}$ , см <sup>3</sup>	103,35
$i_{xx}$ , см	6,29
$J_{yy}$ , см <sup>4</sup>	86,66
$W_{yy}$ , см <sup>3</sup>	34,66
$i_{yy}$ , см	1,80

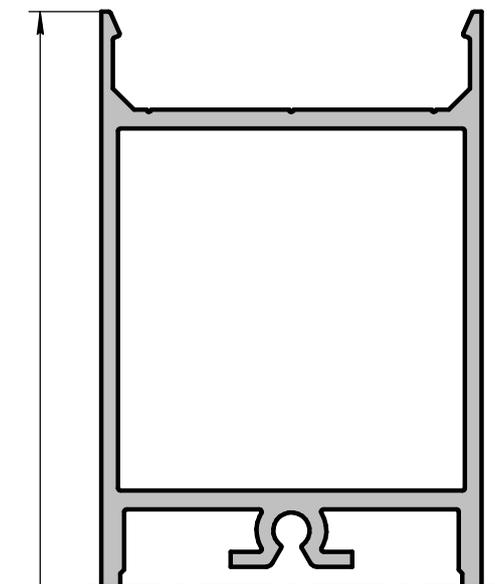




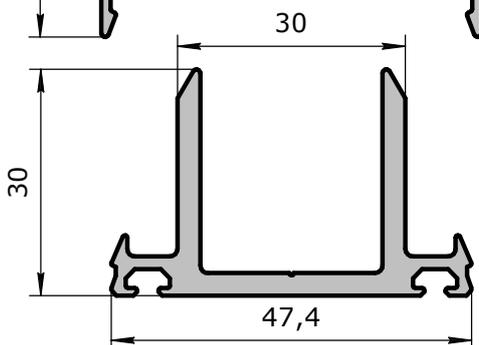
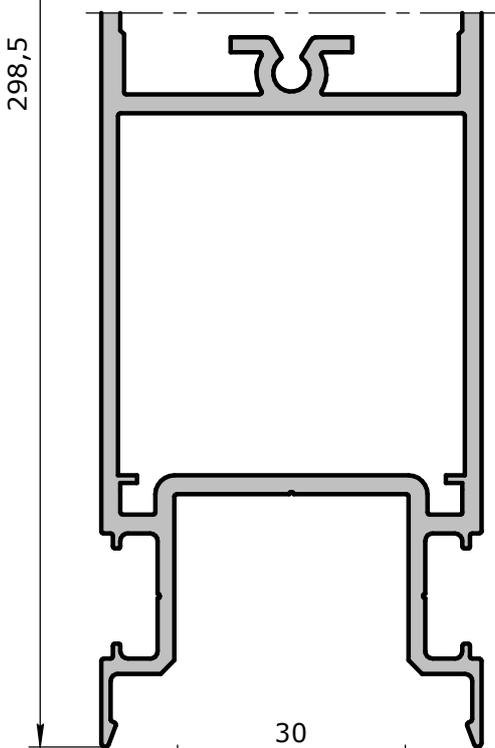
**P00-084-50**  
Крышка 50мм



**P00-085-50**  
Крышка 50мм  
архитектурная

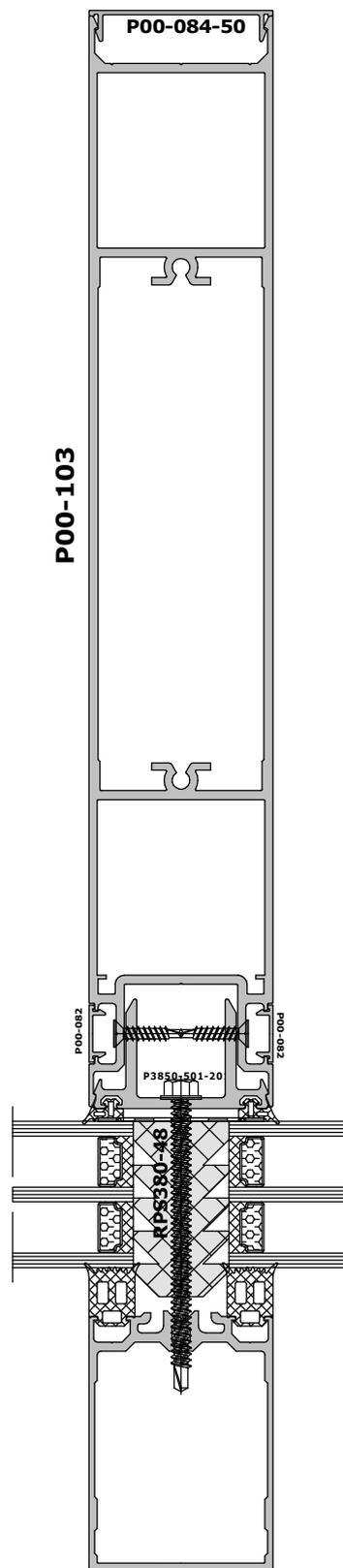


**P00-103**  
Пилон 50x300мм



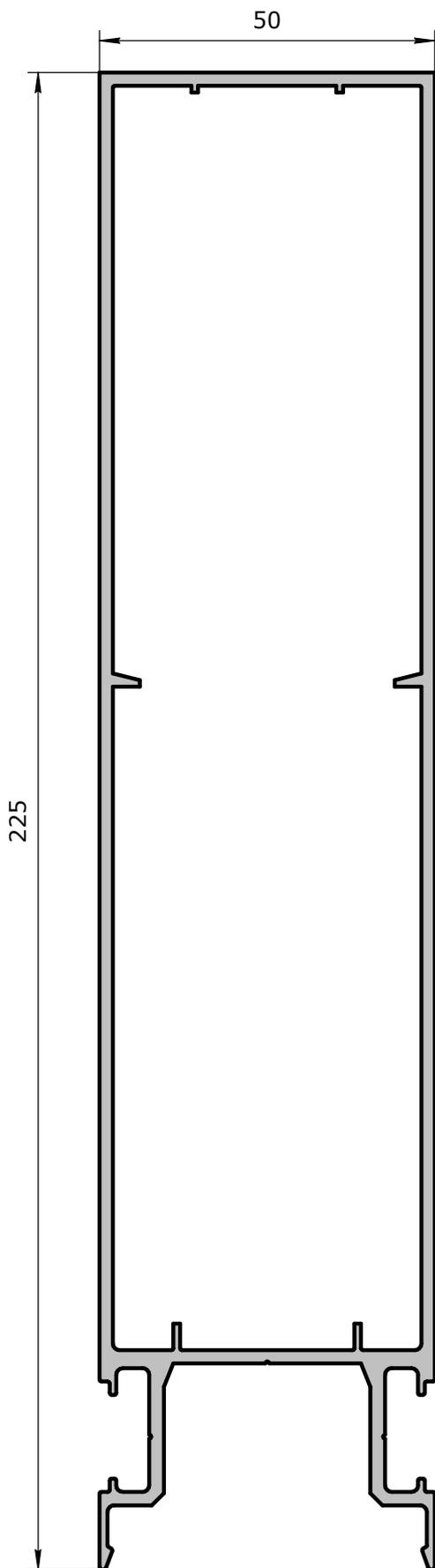
**P3850-501-201**  
прижимная планка  
под пилон

**Масштаб 1:2**

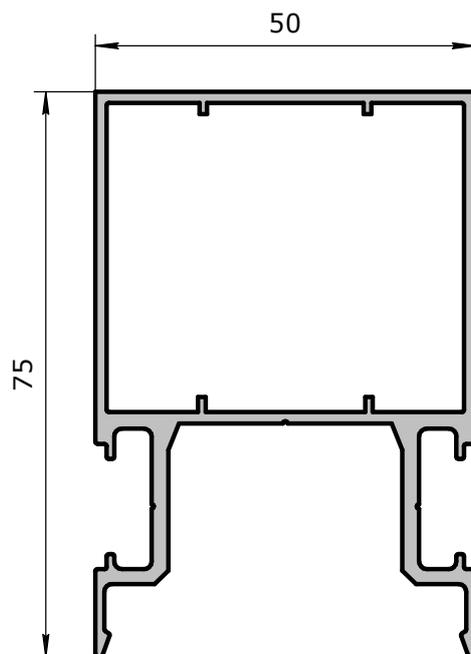


профили

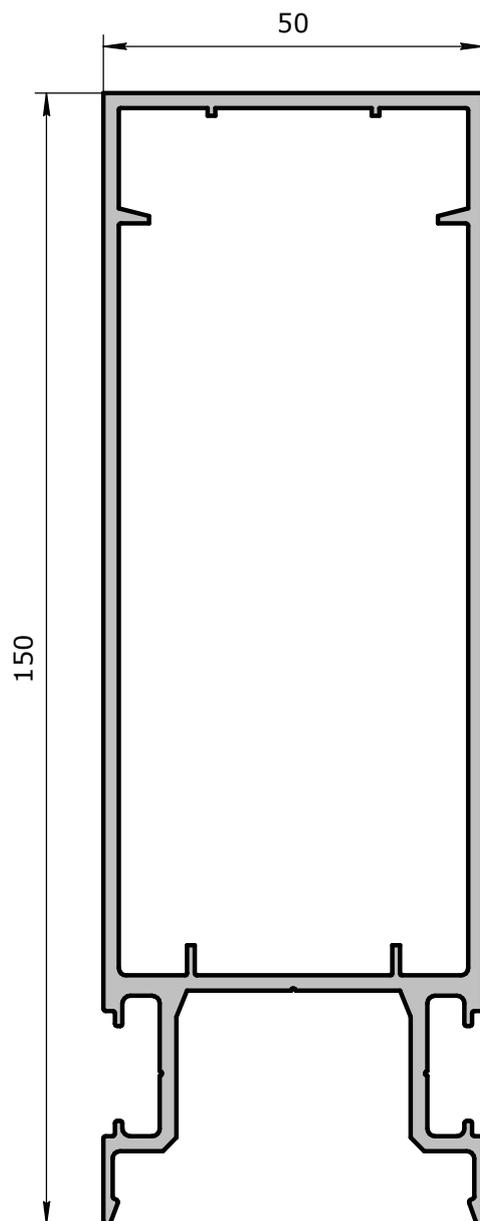
**P3850-560-225**  
капот прямоугольный 225 мм



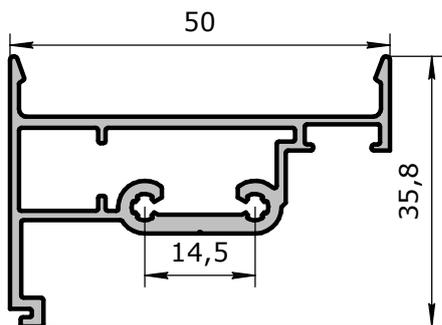
**P3850-560-075**  
капот прямоугольный 75 мм



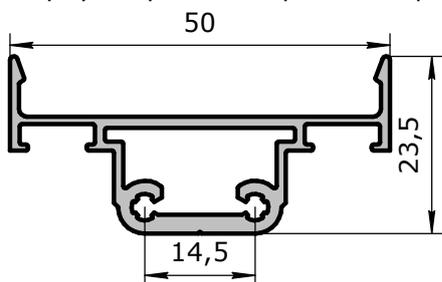
**P3850-560-150**  
капот прямоугольный 150 мм



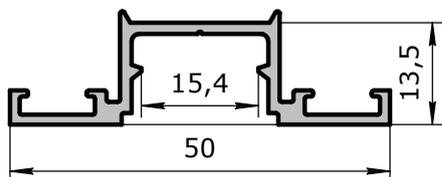
**P00-079-21**  
корпус экрана крайний фасадный



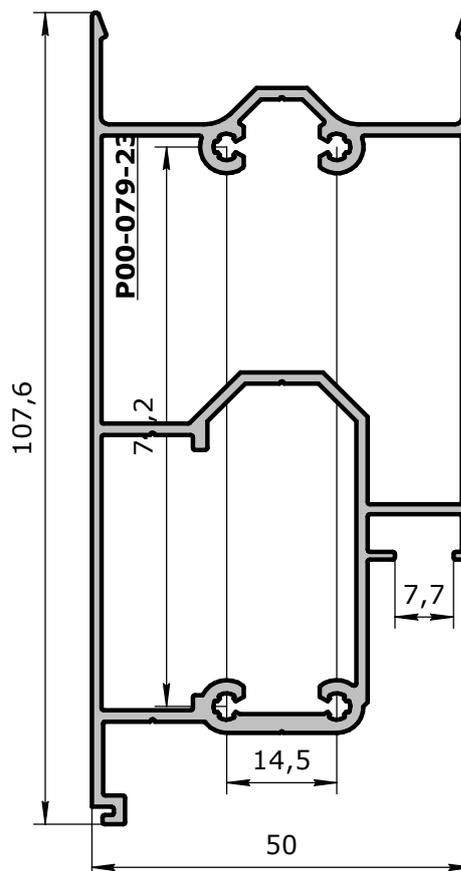
**P00-079-22**  
корпус экрана центральный фасадный



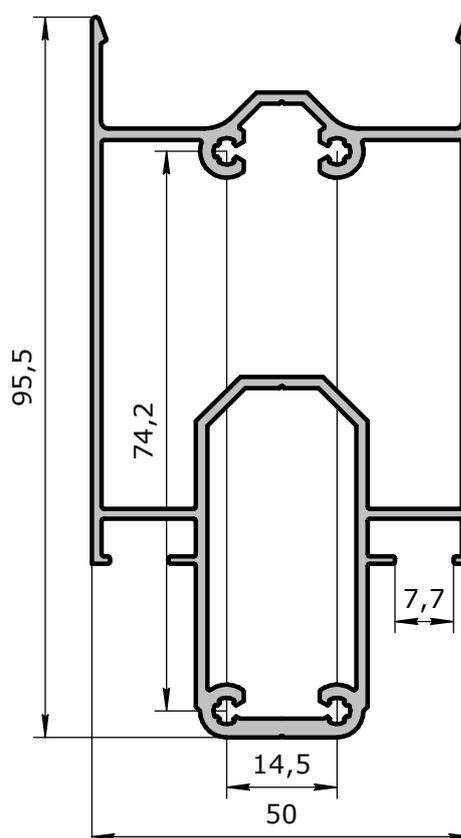
**P00-079-01**  
крышка экрана



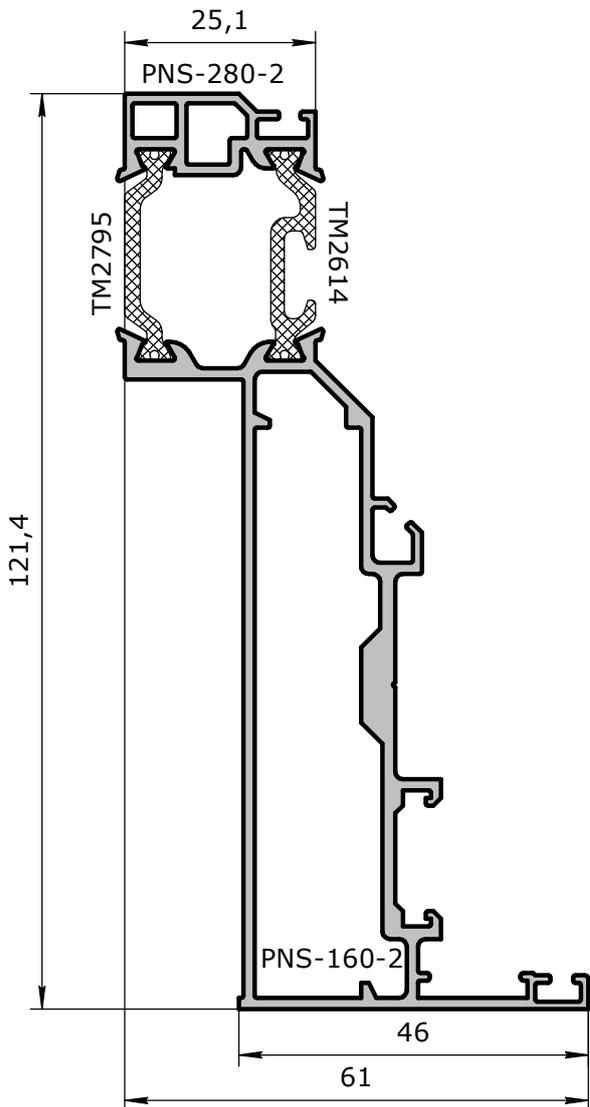
**P00-079-23**  
корпус экрана крайний фасадный  
относ 80 мм



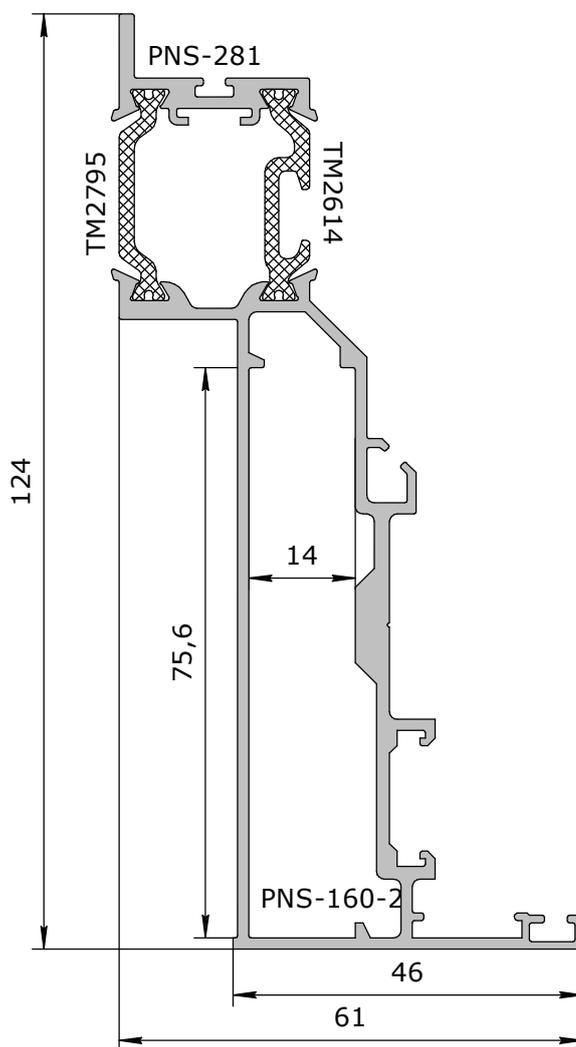
**P00-079-24**  
корпус экрана центральный фасадный  
относ 80 мм



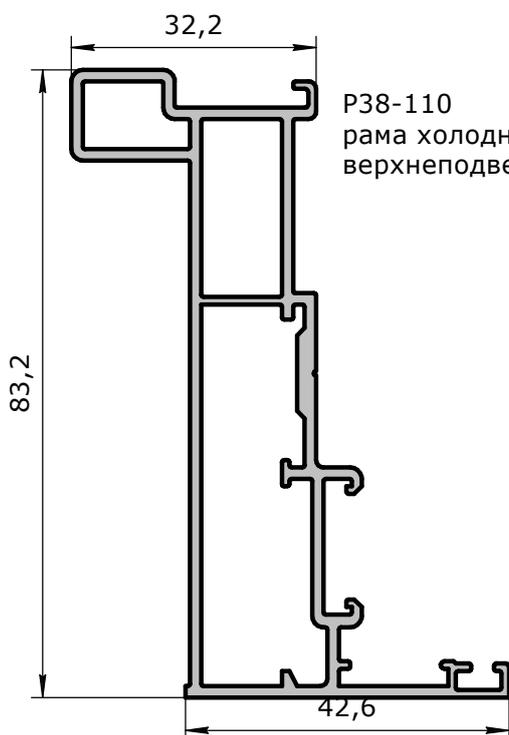
P38-101-2  
рама фасадная под  
прижимную планку



P38-102 \*  
рама фасадная под  
структурный фасад

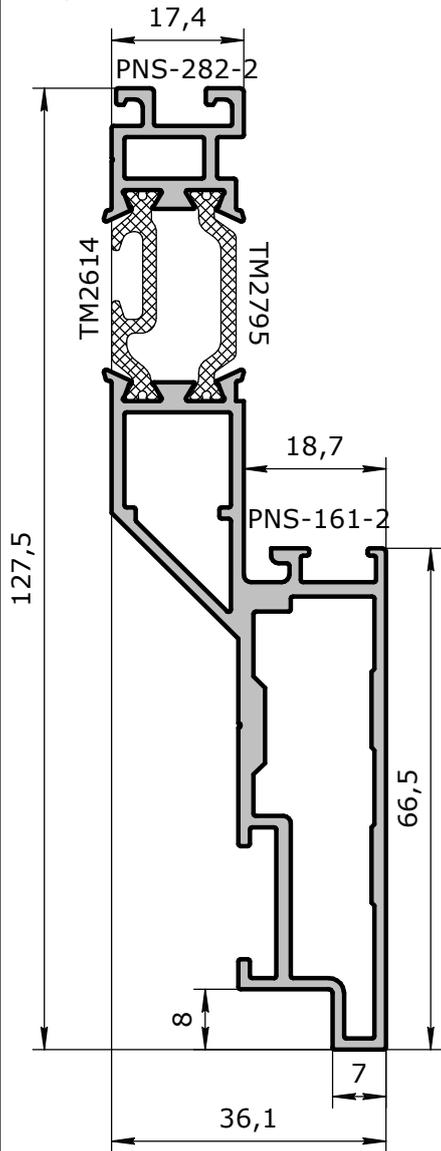


P38-110  
рама холодная  
верхнеподвесного окна

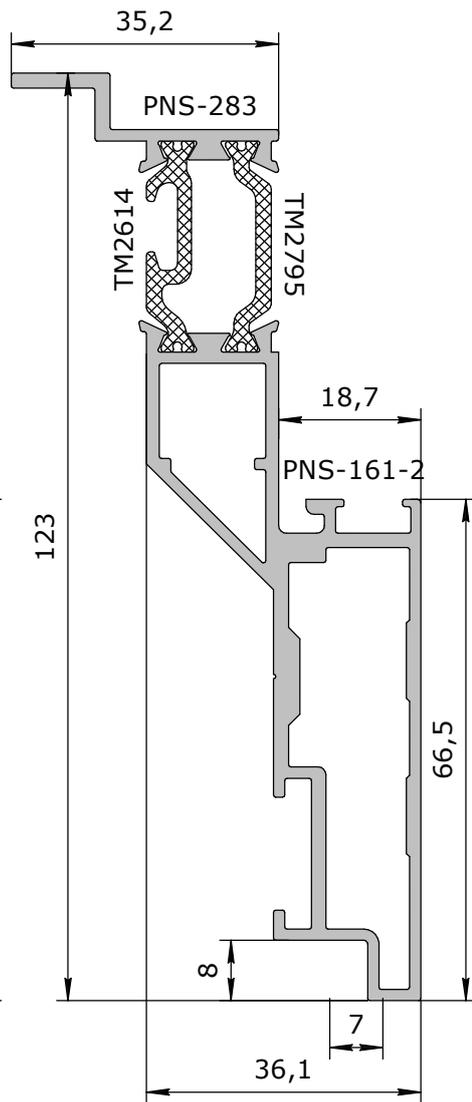


\* - срок поставки 8-10 недель

P38-201-2  
створка фасадная под  
прямой с-пакет

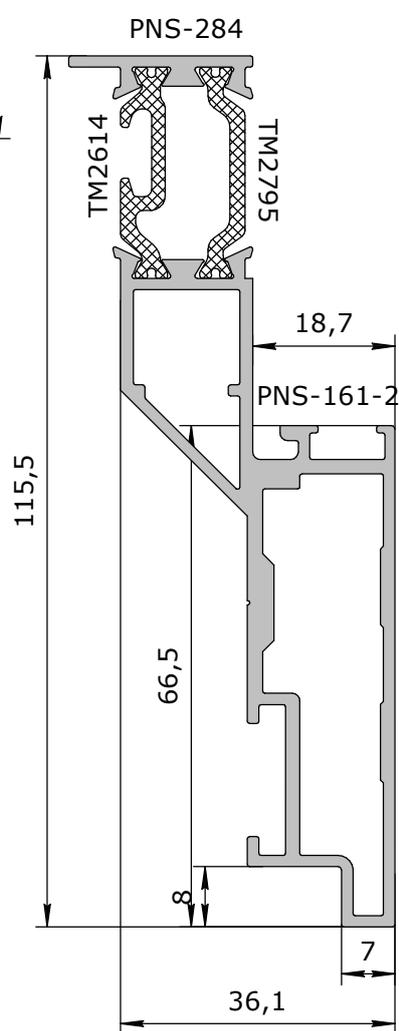


P38-202 \*  
створка фасадная под  
ступенчатый с-пакет

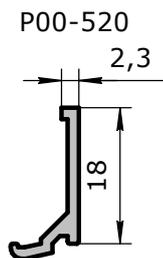
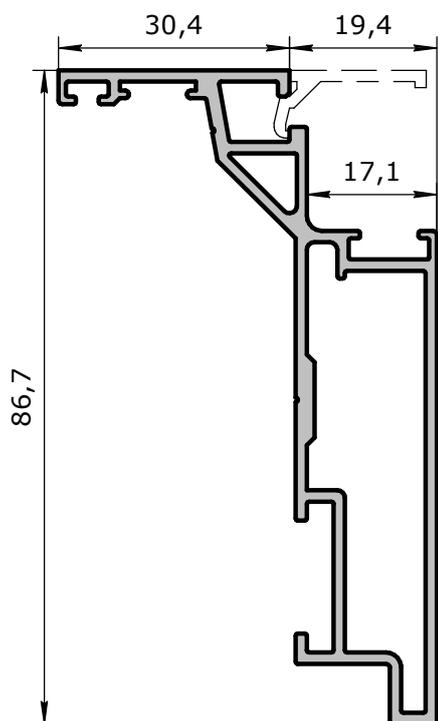


\* - срок поставки 8-10 недель

P38-203 \*  
створка фасадная под  
структурный с-пакет

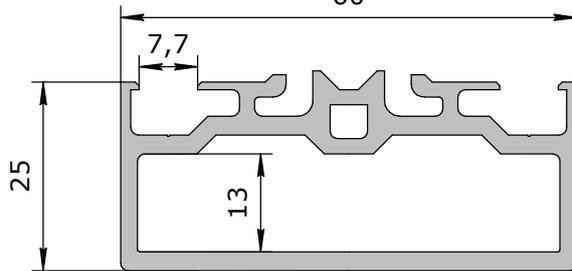


P38-210  
створка холодная  
верхнеподвесного окна



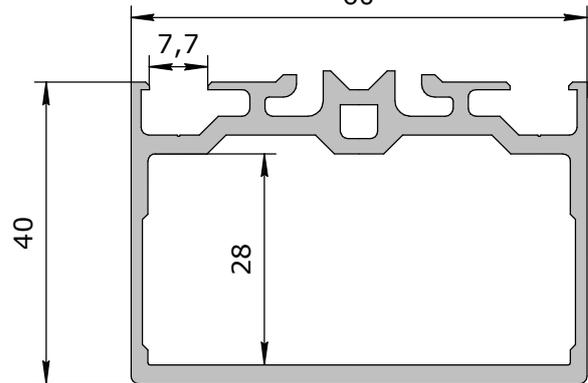
профили

**P3860-302\***  
стойка 25 мм 60



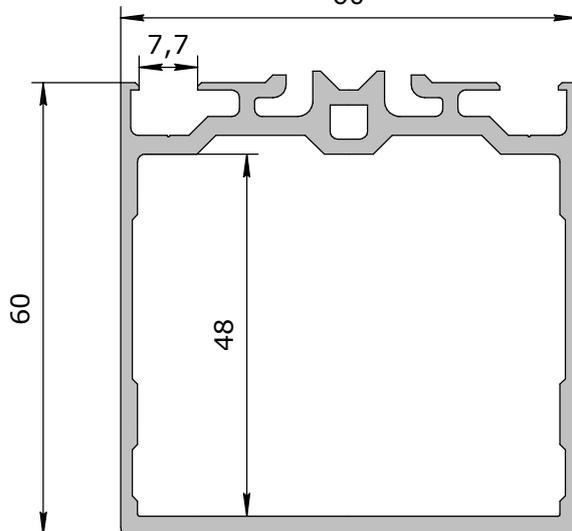
м, кг/м	1,301
р, мм	255
$J_x, \text{см}^4$	3,86
$W_x, \text{см}^3$	2,84
$i_x, \text{см}$	0,9
$J_y, \text{см}^4$	16,67
$W_y, \text{см}^3$	5,56
$i_y, \text{см}$	1,86

**P3860-304\***  
стойка 40 мм 60



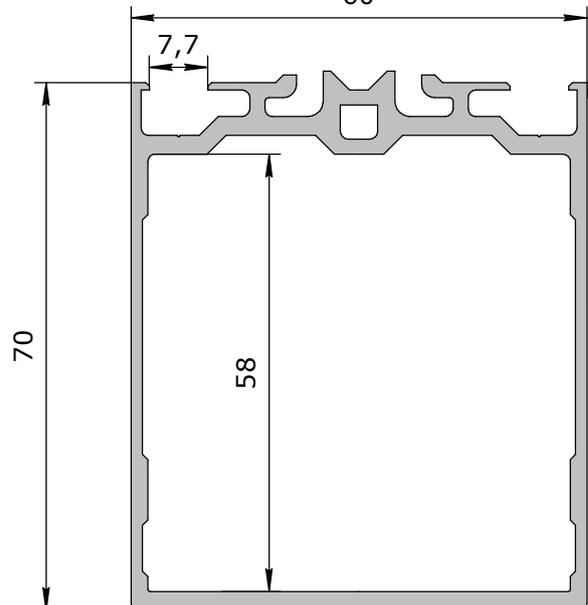
м, кг/м	1,414
р, мм	285
$J_x, \text{см}^4$	12,32
$W_x, \text{см}^3$	5,6
$i_x, \text{см}$	1,54
$J_y, \text{см}^4$	20,27
$W_y, \text{см}^3$	6,76
$i_y, \text{см}$	1,97

**P3860-306\***  
стойка 60 мм 60

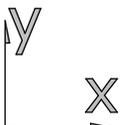


м, кг/м	1,609
р, мм	325
$J_x, \text{см}^4$	32,89
$W_x, \text{см}^3$	9,86
$i_x, \text{см}$	2,35
$J_y, \text{см}^4$	26,37
$W_y, \text{см}^3$	8,79
$i_y, \text{см}$	2,11

**P3860-307\***  
стойка 70 мм 60

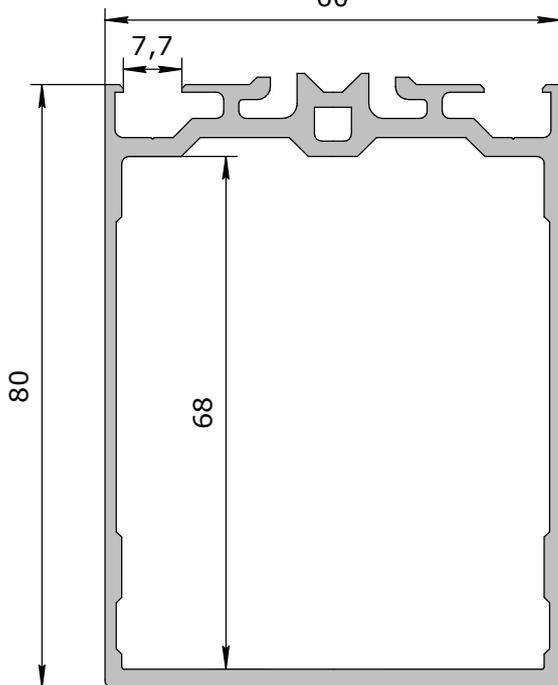


м, кг/м	1,691
р, мм	345
$J_x, \text{см}^4$	47,45
$W_x, \text{см}^3$	12,17
$i_x, \text{см}$	2,76
$J_y, \text{см}^4$	28,94
$W_y, \text{см}^3$	9,65
$i_y, \text{см}$	2,15



\* - срок поставки 8-10 недель

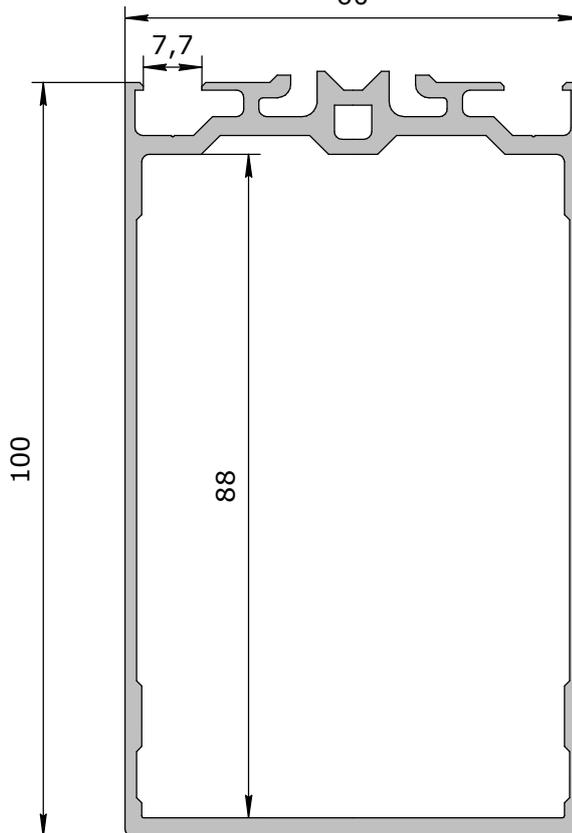
**P3860-308\***  
60 стойка 80 мм



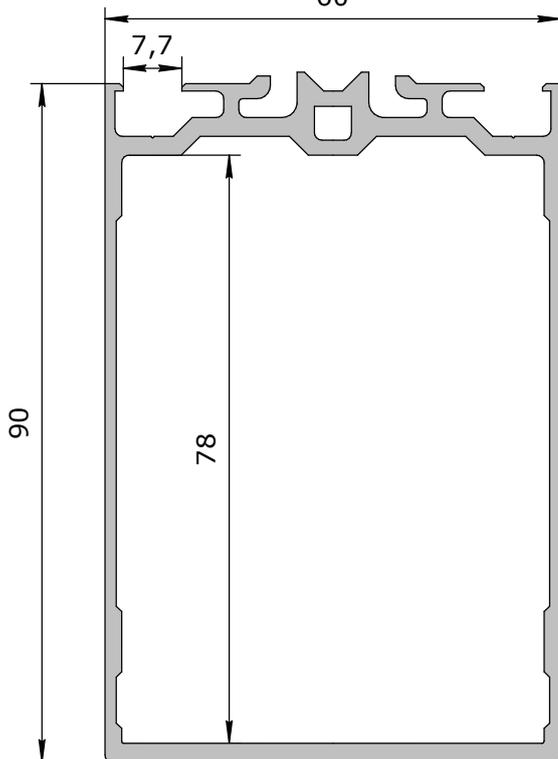
т, кг/м	1,772
р, мм	365
$J_x, \text{см}^4$	65,08
$W_x, \text{см}^3$	14,61
$i_x, \text{см}$	3,15
$J_y, \text{см}^4$	31,5
$W_y, \text{см}^3$	10,5
$i_y, \text{см}$	2,19

т, кг/м	1,935
р, мм	405
$J_x, \text{см}^4$	110,2
$W_x, \text{см}^3$	19,84
$i_x, \text{см}$	3,93
$J_y, \text{см}^4$	36,64
$W_y, \text{см}^3$	12,21
$i_y, \text{см}$	2,27

**P3860-310\***  
стойка 100 мм 60



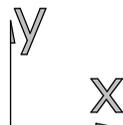
**P3860-309\***  
стойка 90 мм 60



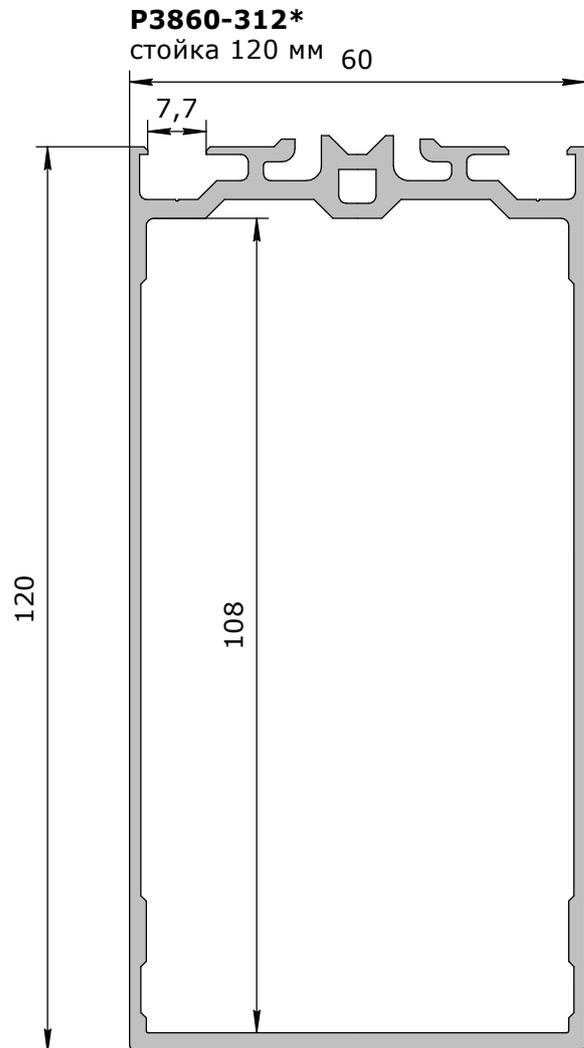
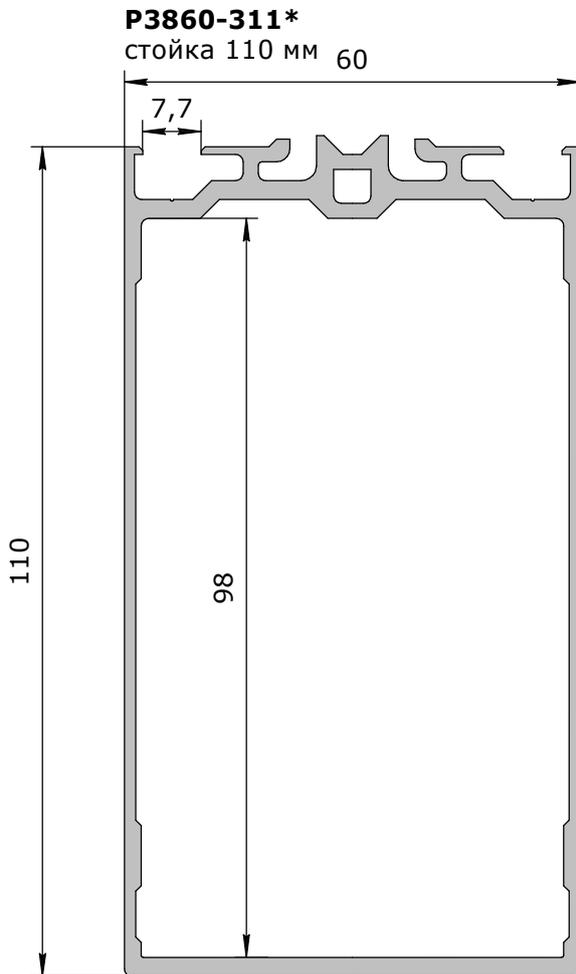
т, кг/м	1,853
р, мм	385
$J_x, \text{см}^4$	85,95
$W_x, \text{см}^3$	17,17
$i_x, \text{см}$	3,55
$J_y, \text{см}^4$	34,07
$W_y, \text{см}^3$	11,36
$i_y, \text{см}$	2,23

профили

стр.  
07-30



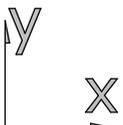
## профили



стр.  
07-31

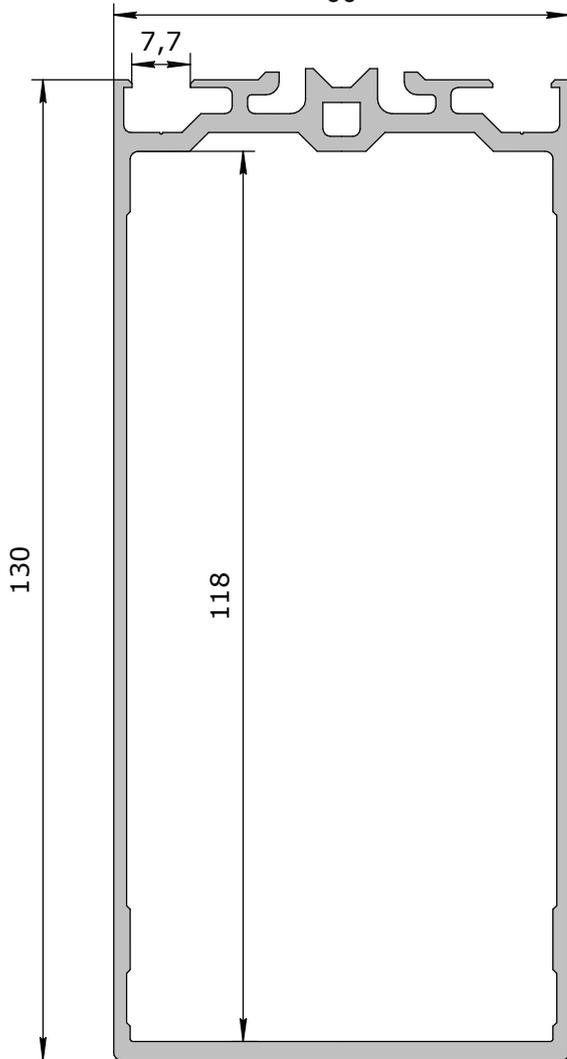
m, кг/м	2,016
p, мм	425
$J_x, \text{см}^4$	137,99
$W_x, \text{см}^3$	22,63
$i_x, \text{см}$	4,31
$J_y, \text{см}^4$	39,21
$W_y, \text{см}^3$	13,07
$i_y, \text{см}$	2,3

m, кг/м	2,097
p, мм	445
$J_x, \text{см}^4$	169,47
$W_x, \text{см}^3$	25,52
$i_x, \text{см}$	4,68
$J_y, \text{см}^4$	41,77
$W_y, \text{см}^3$	13,92
$i_y, \text{см}$	2,32

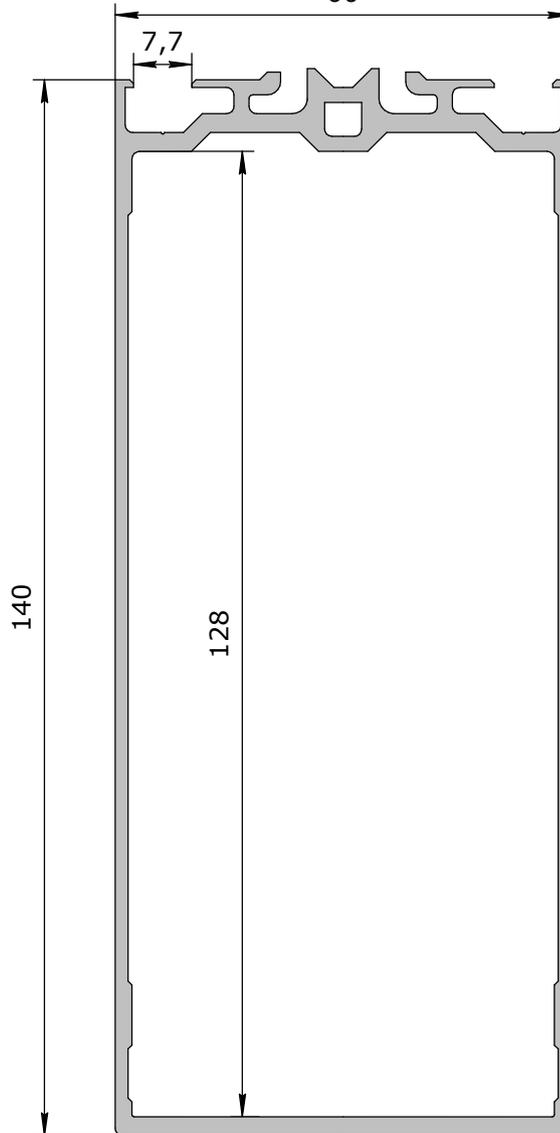


\* - срок поставки 8-10 недель

**P3860-313\***  
стойка 130 мм 60



**P3860-314\***  
стойка 140 мм 60

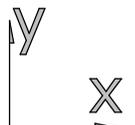


профили

стр.  
07-32

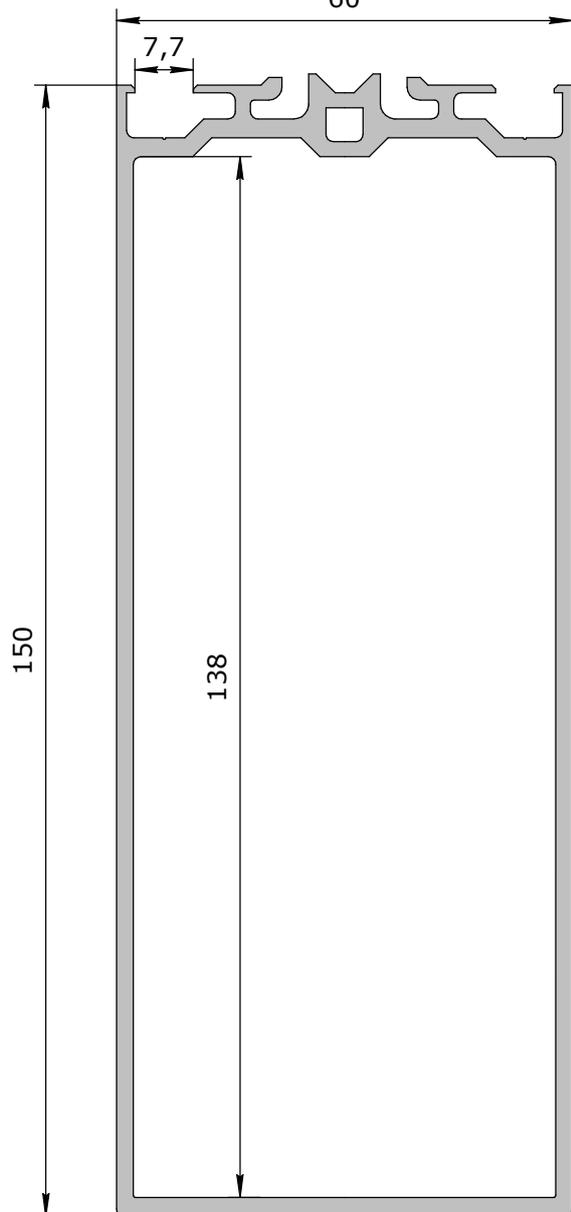
m, кг/м	2,284
p, мм	465
$J_x, \text{см}^4$	208,44
$W_x, \text{см}^3$	29,22
$i_x, \text{см}$	4,97
$J_y, \text{см}^4$	47,49
$W_y, \text{см}^3$	15,83
$i_y, \text{см}$	2,37

m, кг/м	2,376
p, мм	485
$J_x, \text{см}^4$	248,9
$W_x, \text{см}^3$	32,47
$i_x, \text{см}$	5,33
$J_y, \text{см}^4$	50,38
$W_y, \text{см}^3$	16,79
$i_y, \text{см}$	2,4

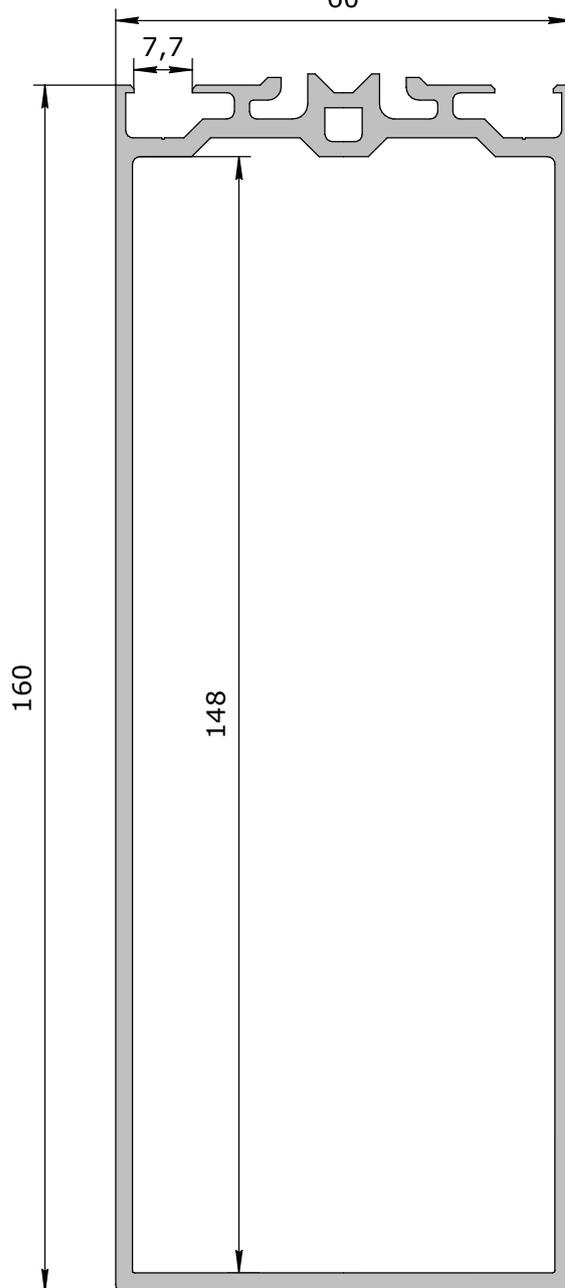


## профили

**P3860-315\***  
стойка 150 мм 60



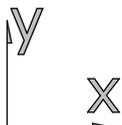
**P3860-316\***  
стойка 160 мм 60



стр.  
07-33

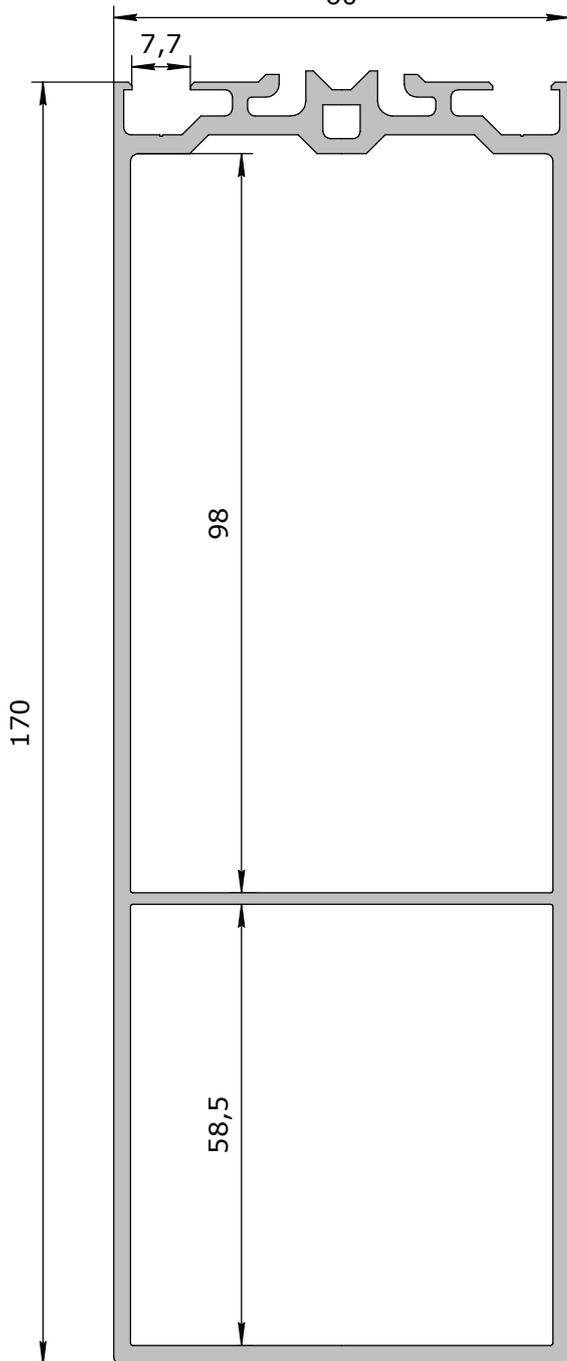
m, кг/м	2,791
p, мм	505
$J_x, \text{см}^4$	309,47
$W_x, \text{см}^3$	38,29
$i_x, \text{см}$	5,48
$J_y, \text{см}^4$	62,63
$W_y, \text{см}^3$	20,88
$i_y, \text{см}$	2,47

m, кг/м	2,91
p, мм	525
$J_x, \text{см}^4$	362,87
$W_x, \text{см}^3$	42,19
$i_x, \text{см}$	5,81
$J_y, \text{см}^4$	66,31
$W_y, \text{см}^3$	22,1
$i_y, \text{см}$	2,48



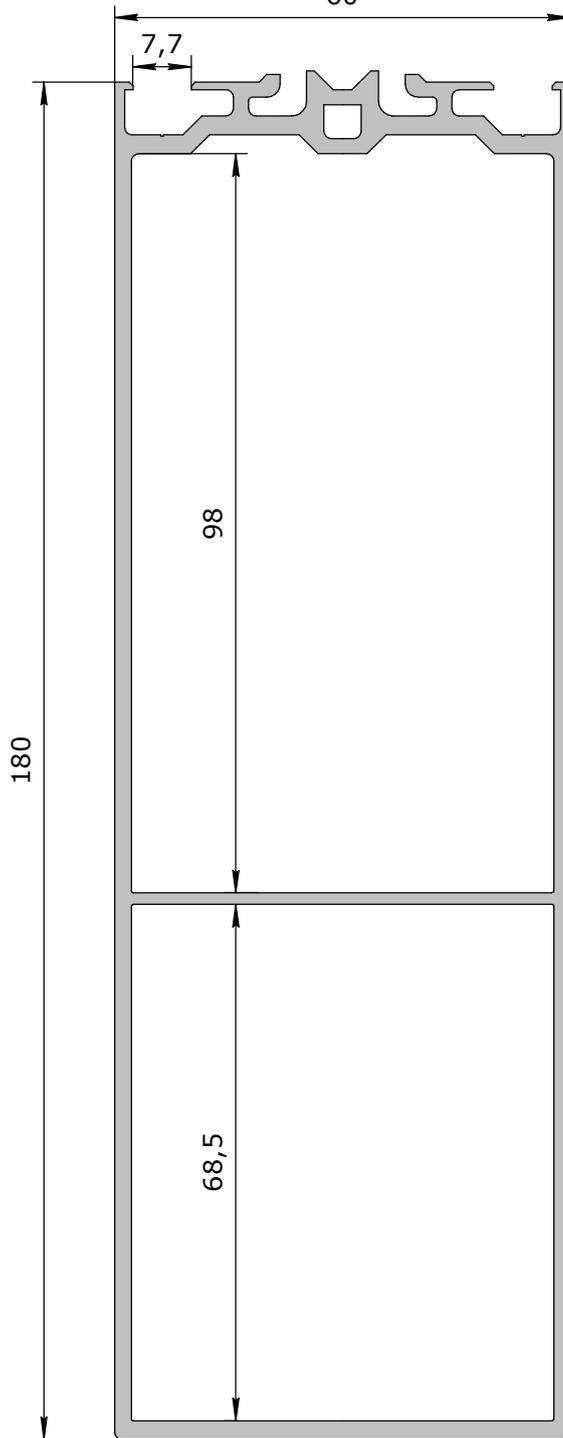
\* - срок поставки 8-10 недель

**P3860-317\***  
стойка 170 мм 60



$m$ , кг/м	3,256
$p$ , мм	545
$J_x$ , см <sup>4</sup>	428,36
$W_x$ , см <sup>3</sup>	48,05
$i_x$ , см	5,97
$J_y$ , см <sup>4</sup>	72,14
$W_y$ , см <sup>3</sup>	24,05
$i_y$ , см	2,45

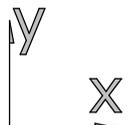
**P3860-318\***  
стойка 180 мм 60



$m$ , кг/м	3,375
$p$ , мм	565
$J_x$ , см <sup>4</sup>	490,69
$W_x$ , см <sup>3</sup>	51,81
$i_x$ , см	6,28
$J_y$ , см <sup>4</sup>	75,81
$W_y$ , см <sup>3</sup>	25,27
$i_y$ , см	2,47

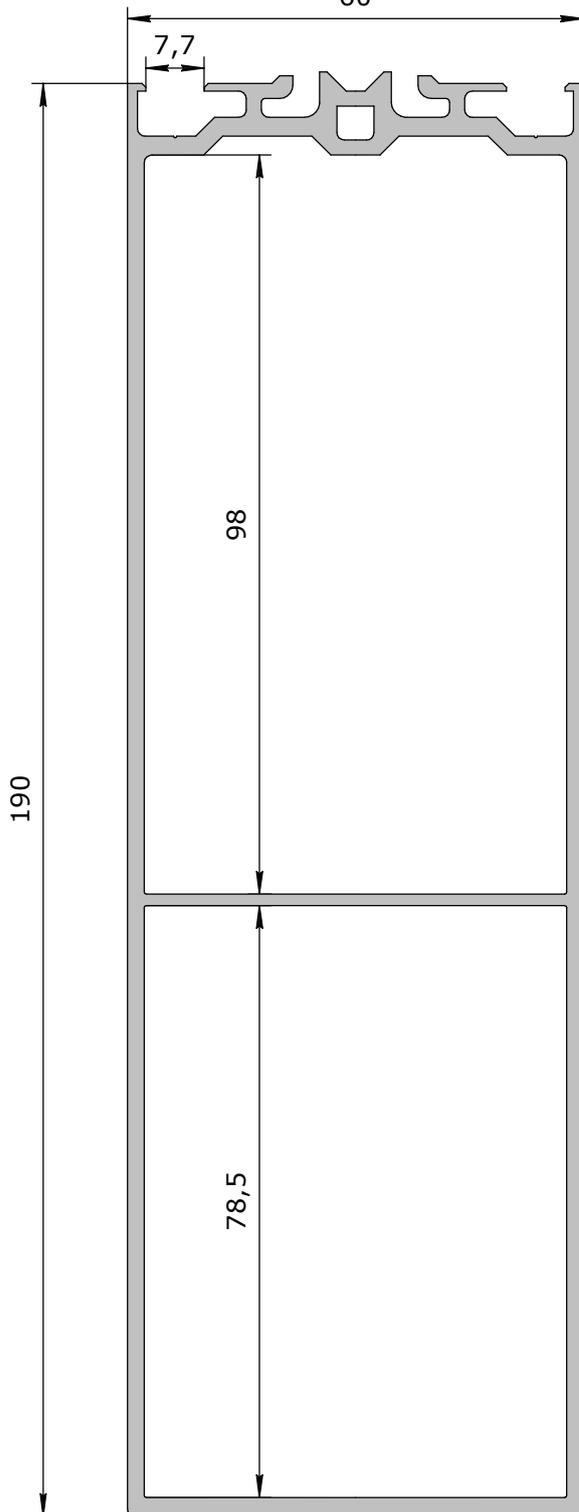
профили

стр.  
07-34



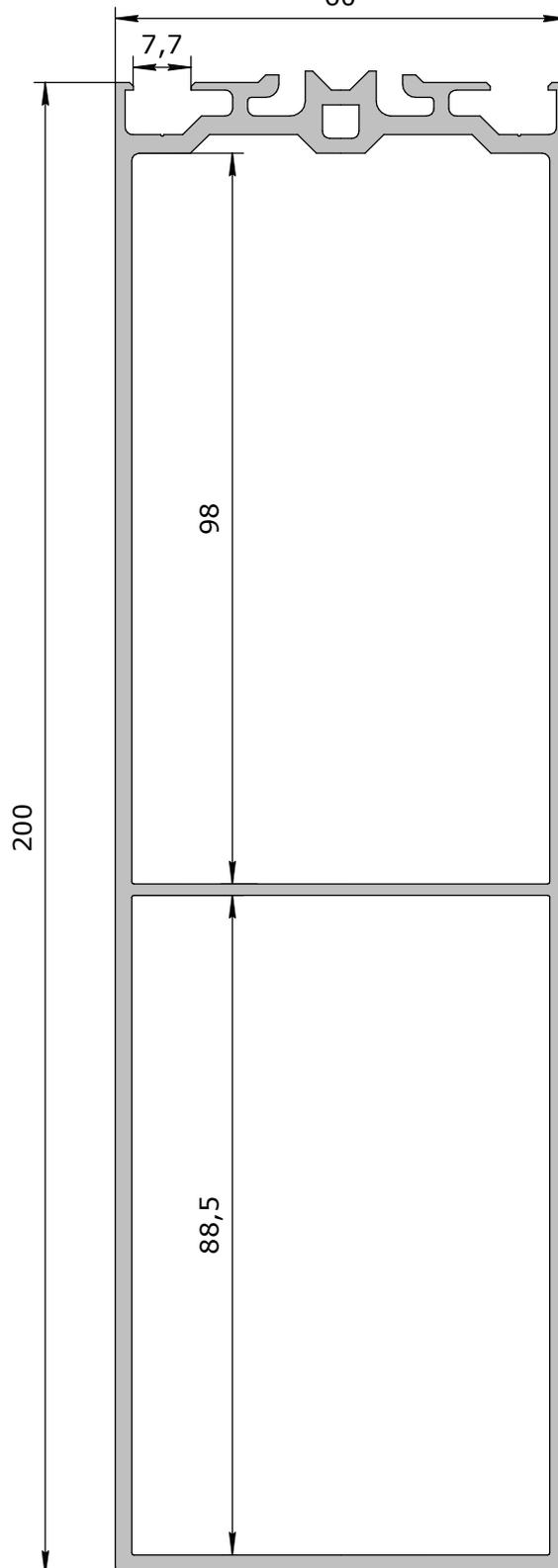
## профили

**P3860-319\***  
стойка 190 мм 60

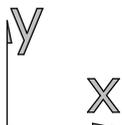


m, кг/м	3,494
p, мм	585
$J_x, \text{см}^4$	559,17
$W_x, \text{см}^3$	55,79
$i_x, \text{см}$	6,59
$J_y, \text{см}^4$	79,49
$W_y, \text{см}^3$	26,5
$i_y, \text{см}$	2,48

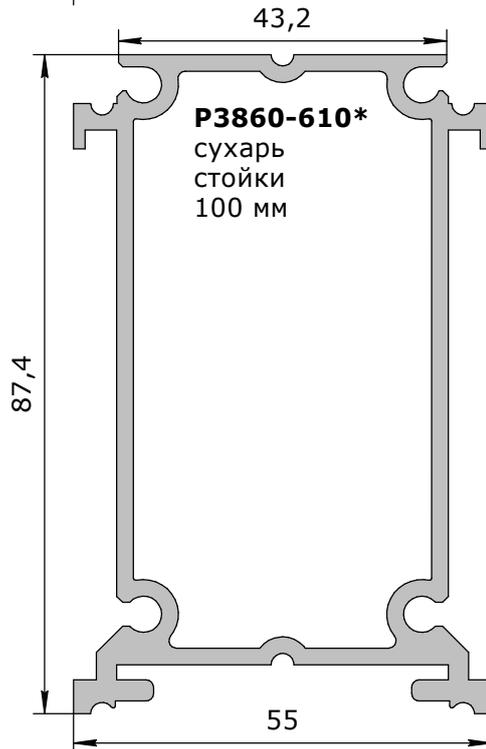
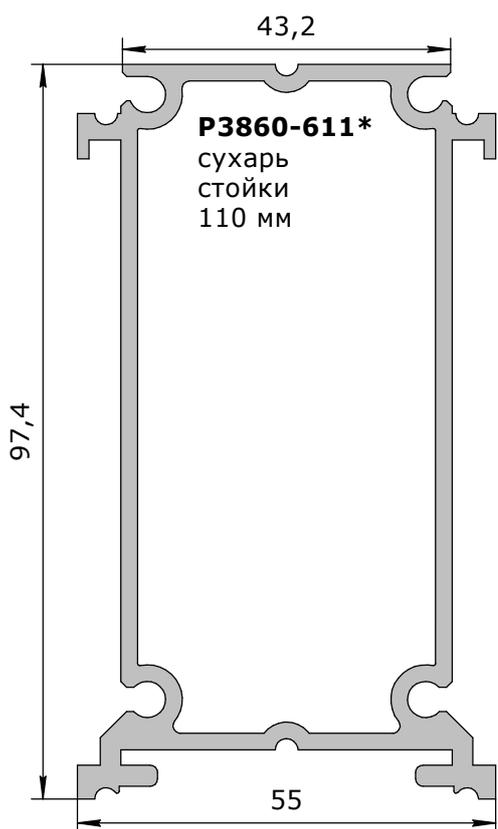
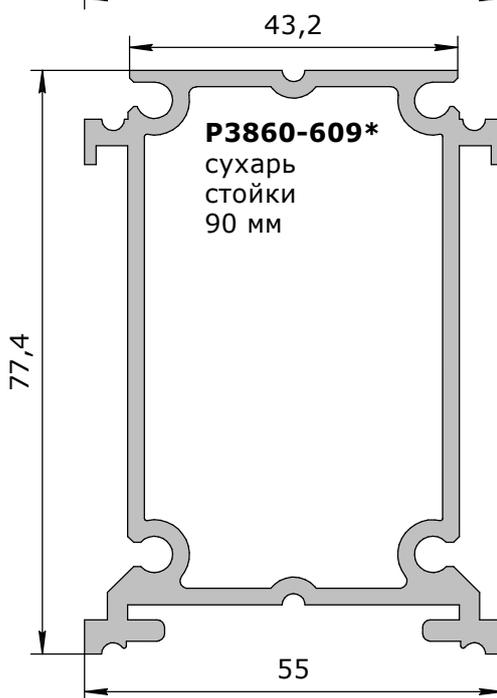
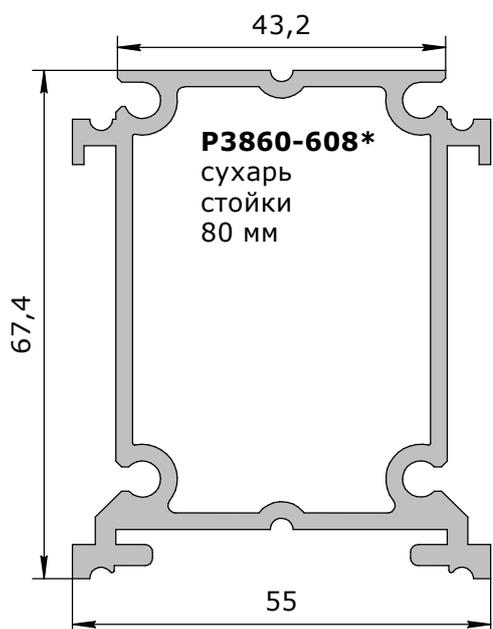
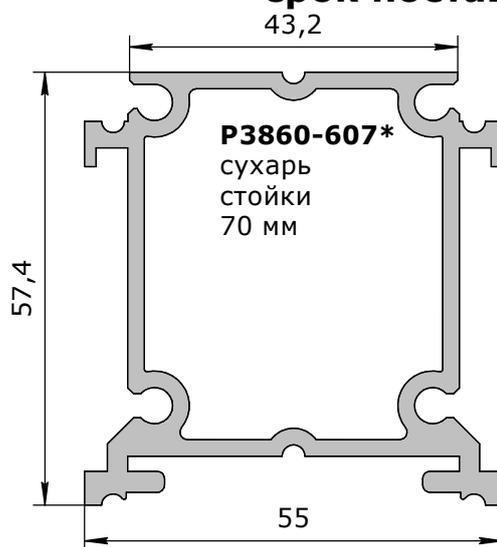
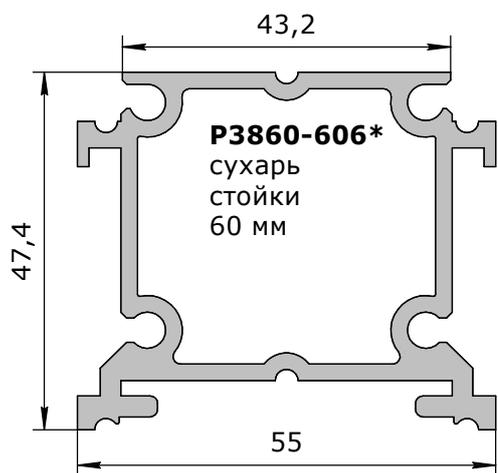
**P3860-320\***  
стойка 200мм 60



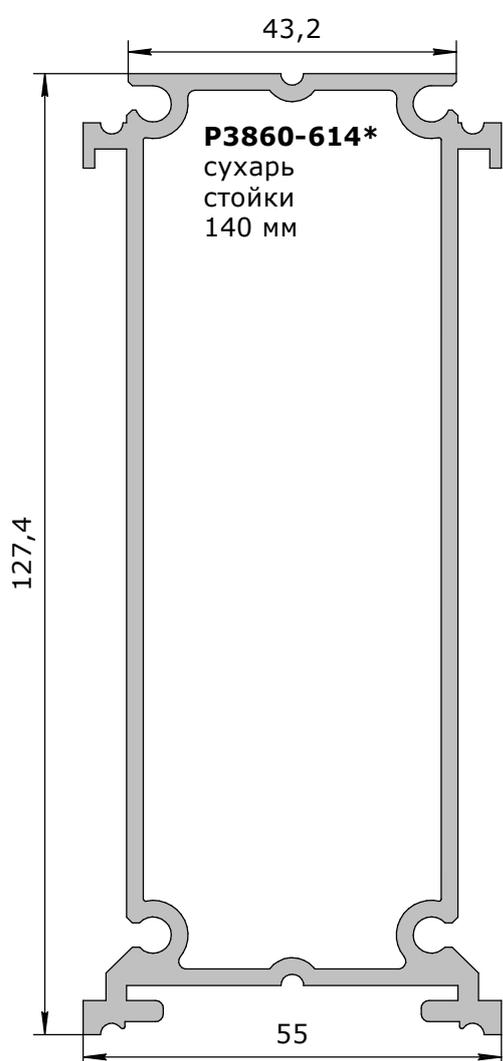
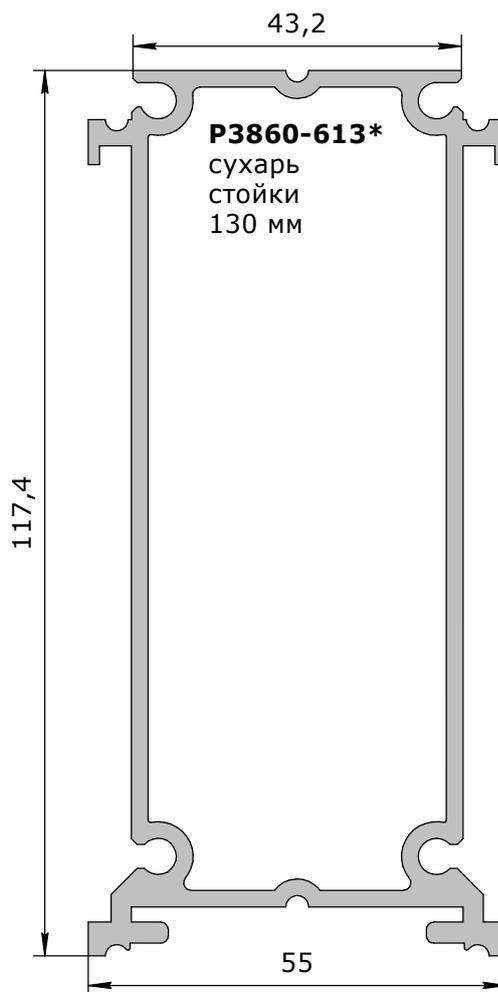
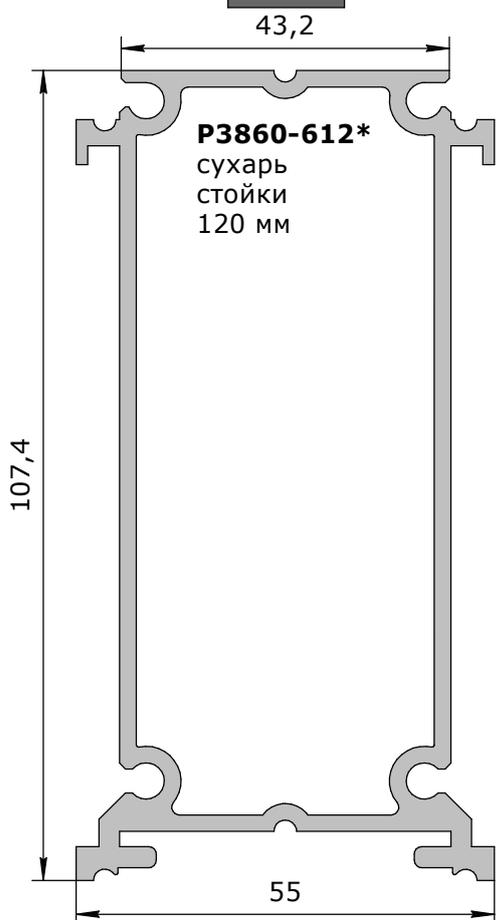
m, кг/м	3,614
p, мм	605
$J_x, \text{см}^4$	634,04
$W_x, \text{см}^3$	59,98
$i_x, \text{см}$	6,9
$J_y, \text{см}^4$	83,17
$W_y, \text{см}^3$	27,72
$i_y, \text{см}$	2,5

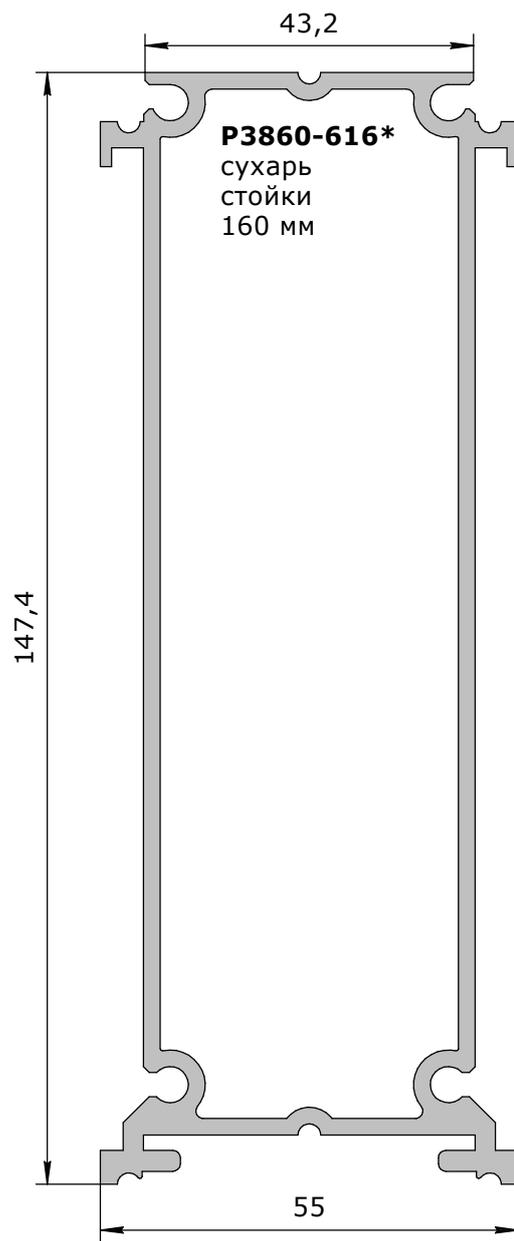
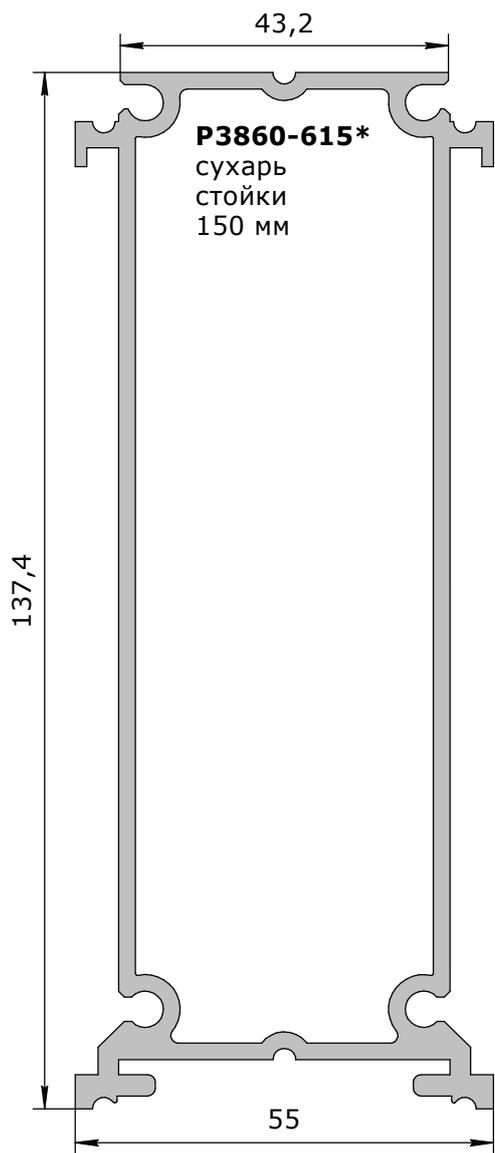


\* - срок поставки 8-10 недель



профили





# профили

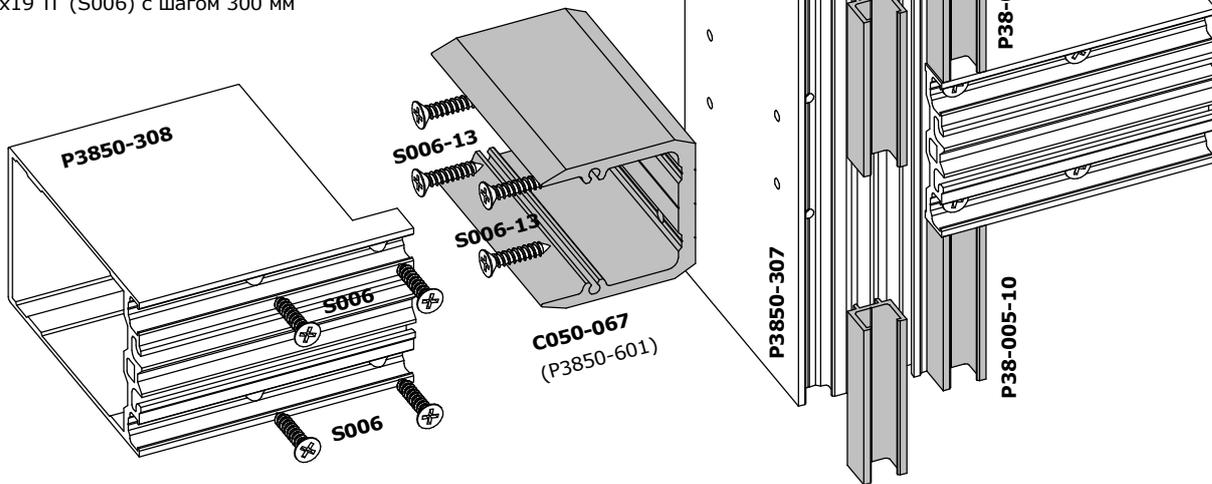
# Masttech 38

## Стойчно-ригельный узел (в нахлест)

- нагрузка на ригель до 200 кг

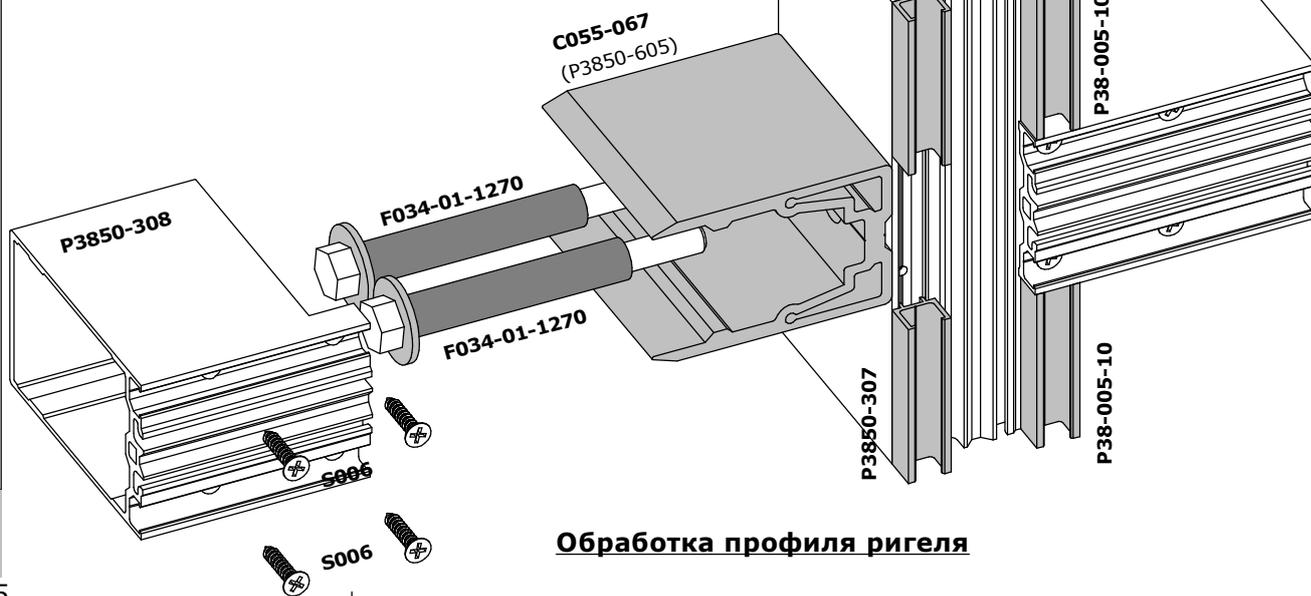
- На эскизе показан монтажный узел стойки шириной 50 мм. Стойки шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой ригельных сухарей на сухари для ригелей 38 и 60 мм соответственно - саморезы для крепления проставки 10 мм условно не показаны. Для крепежа использовать саморезы 3.9x19 ТГ (S006) с шагом 300 мм

узлы сборки

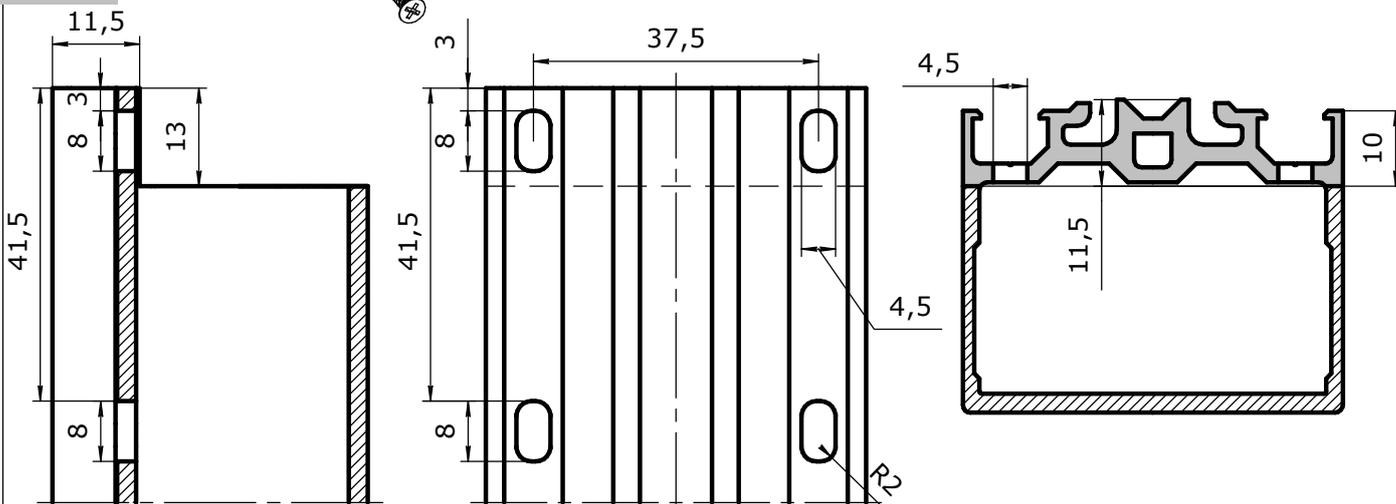


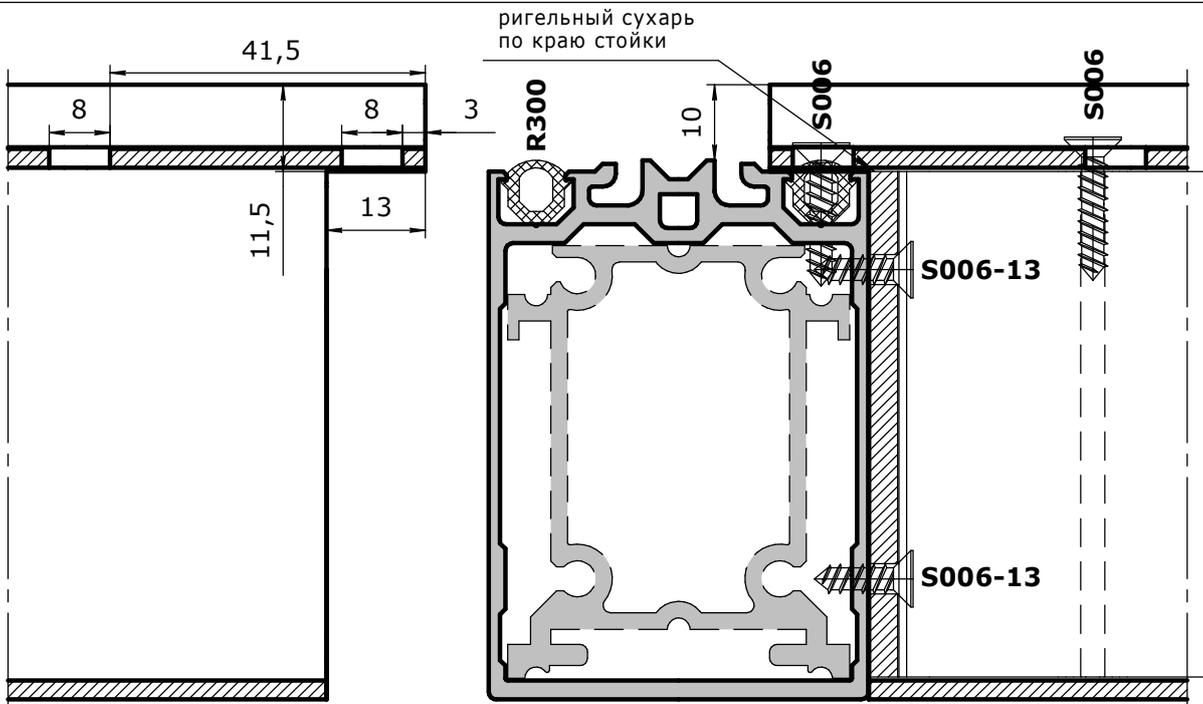
## Стойчно-ригельный узел (в нахлест)

- нагрузка на ригель более 200 кг

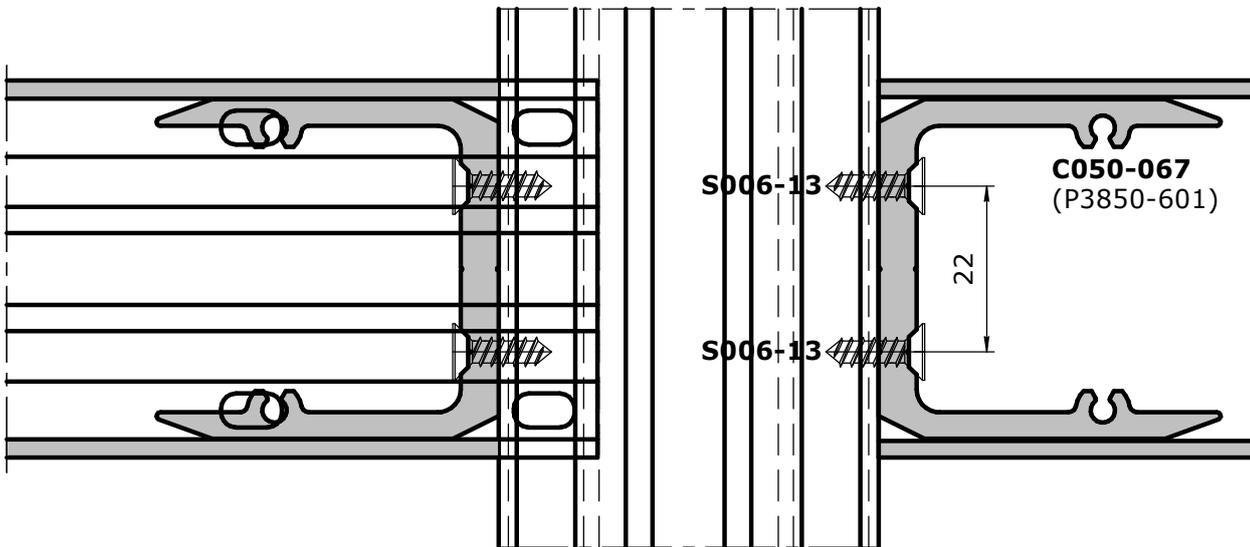


## Обработка профиля ригеля

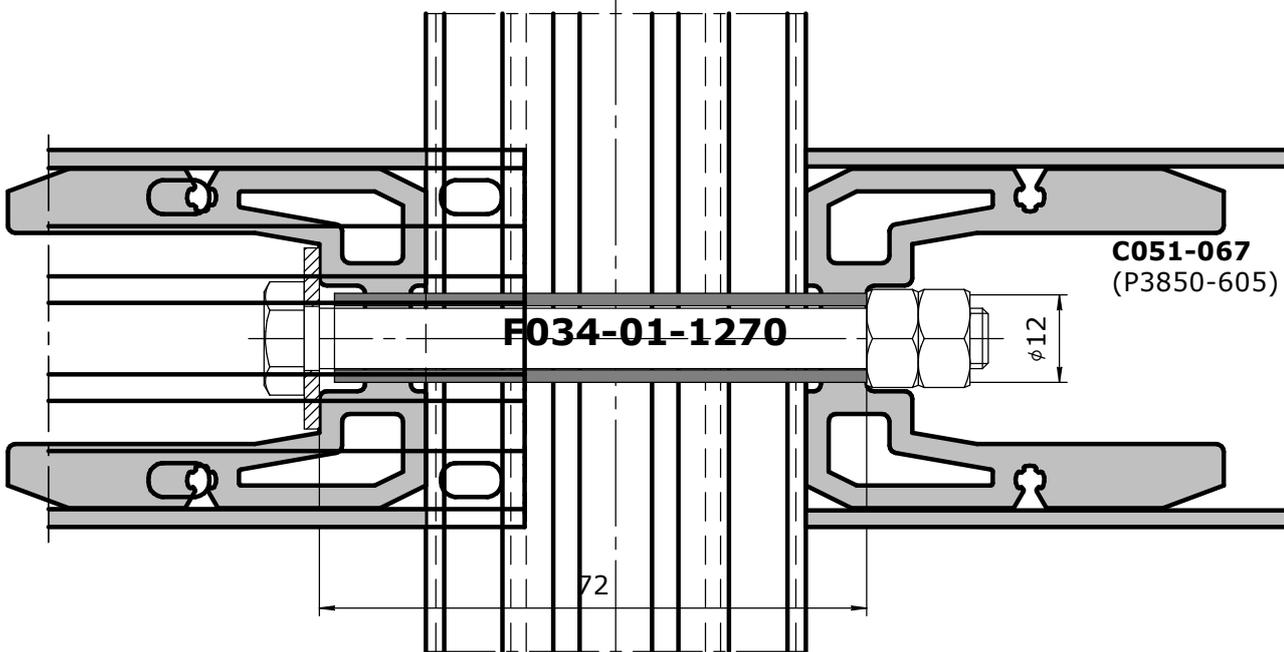




**Установка ригеля на стойку** - нагрузка на ригель до 200 кг

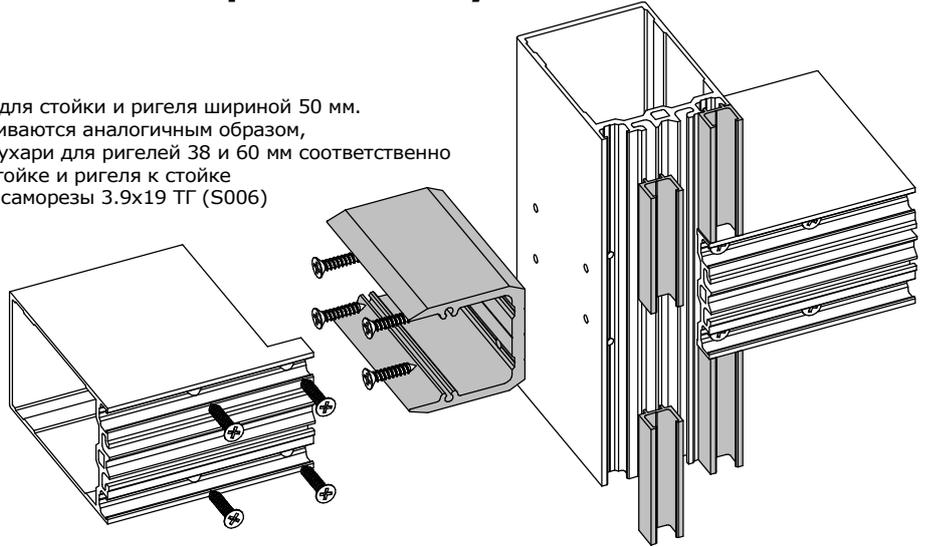


**Установка ригеля на стойку** - нагрузка на ригель более 200 кг

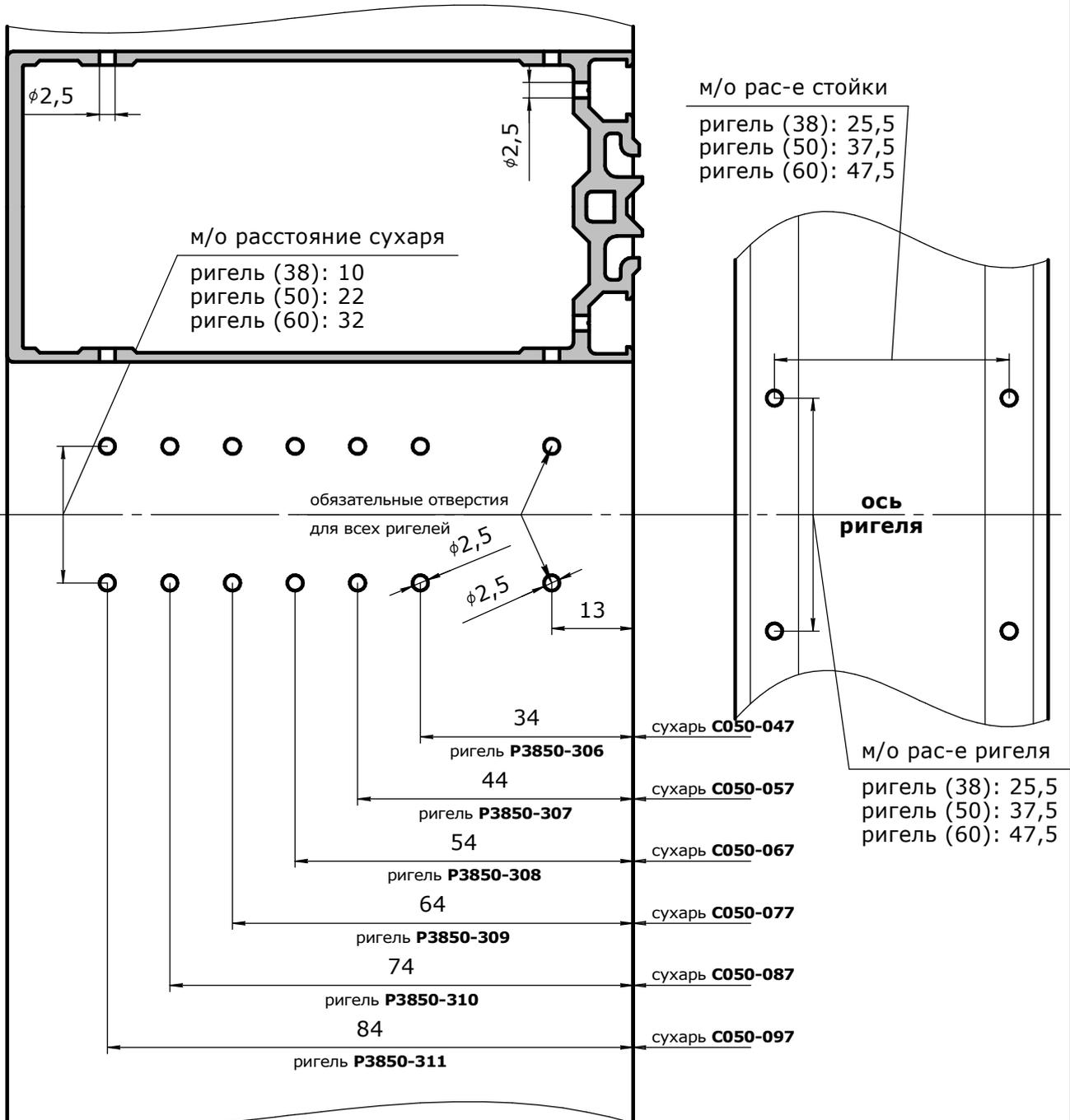


## Обработка стойки. Стойечно-ригельный узел.

- На эскизе показан монтажный узел для стойки и ригеля шириной 50 мм.  
Ригели шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой ригельных сухарей на сухари для ригелей 38 и 60 мм соответственно  
- Для крепежа ригельного сухаря к стойке и ригеля к стойке и к ригельному сухарю использовать саморезы 3.9x19 ТГ (S006)

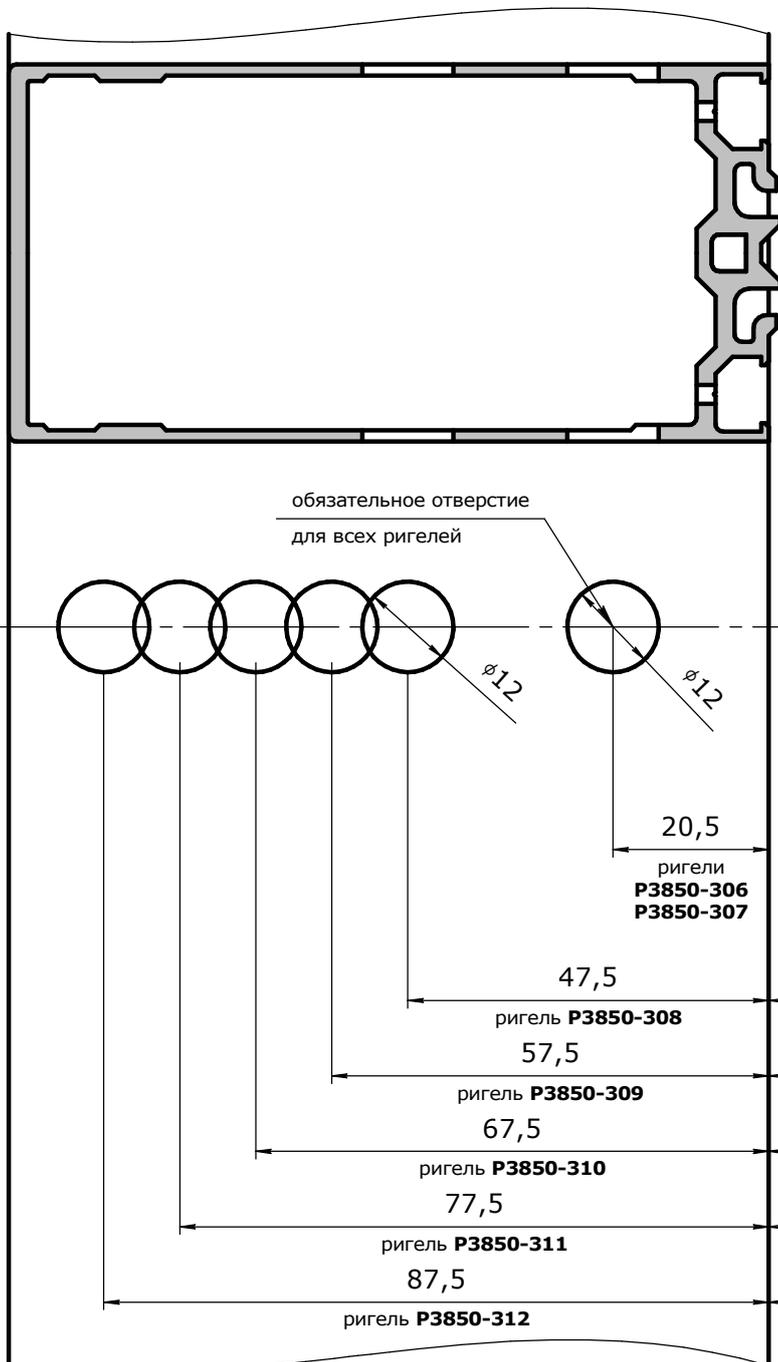
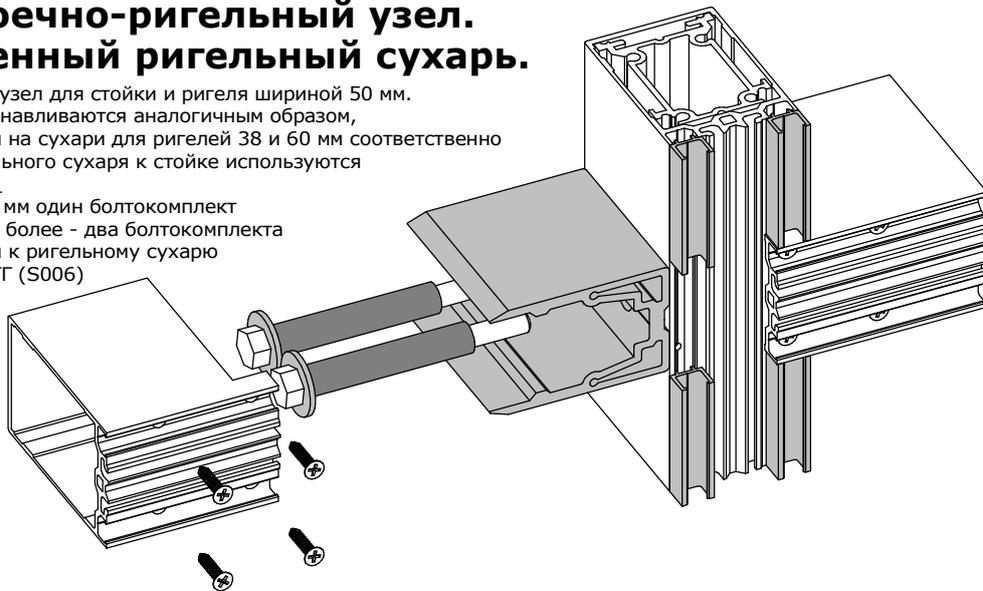


узлы сборки



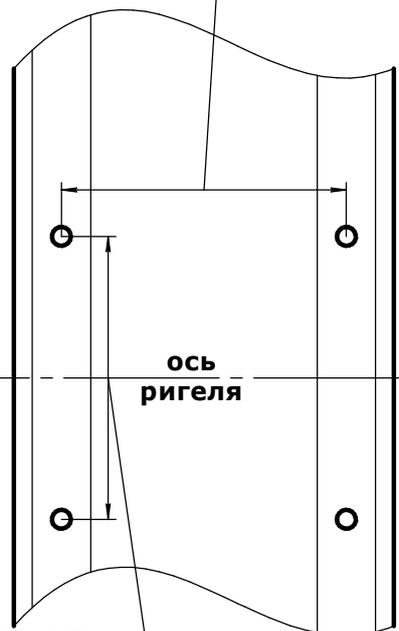
## Обработка стойки. Стойечно-ригельный узел. Усиленный ригельный сухарь.

- На эскизе показан монтажный узел для стойки и ригеля шириной 50 мм.
- Ригели шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой ригельных сухарей на сухари для ригелей 38 и 60 мм соответственно
- Для крепежа усиленного ригельного сухаря к стойке используются болтокомплекты **F034-01-1270**:
  - для сухарей длиной 47 и 57 мм один болтокомплект
  - для сухарей длиной 67 мм и более - два болтокомплекта
- Для крепежа ригеля к стойке и к ригельному сухарю использовать саморезы 3.9x19 ТГ (S006)



м/о рас-е стойки

ригель (38): 25,5  
ригель (50): 37,5  
ригель (60): 47,5



м/о рас-е ригеля

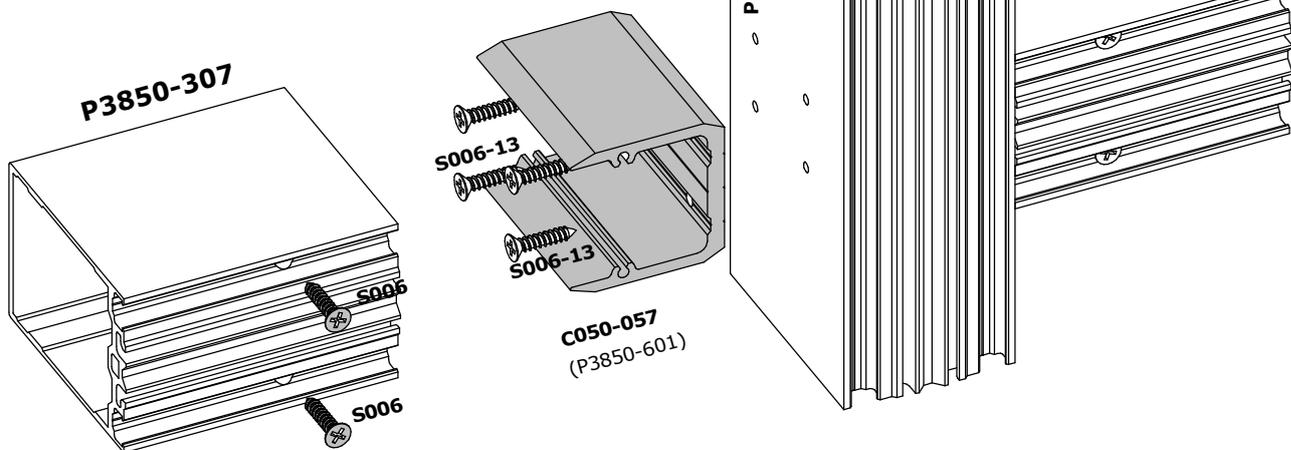
ригель (38): 25,5  
ригель (50): 37,5  
ригель (60): 47,5

# Masttech 38

## узлы сборки

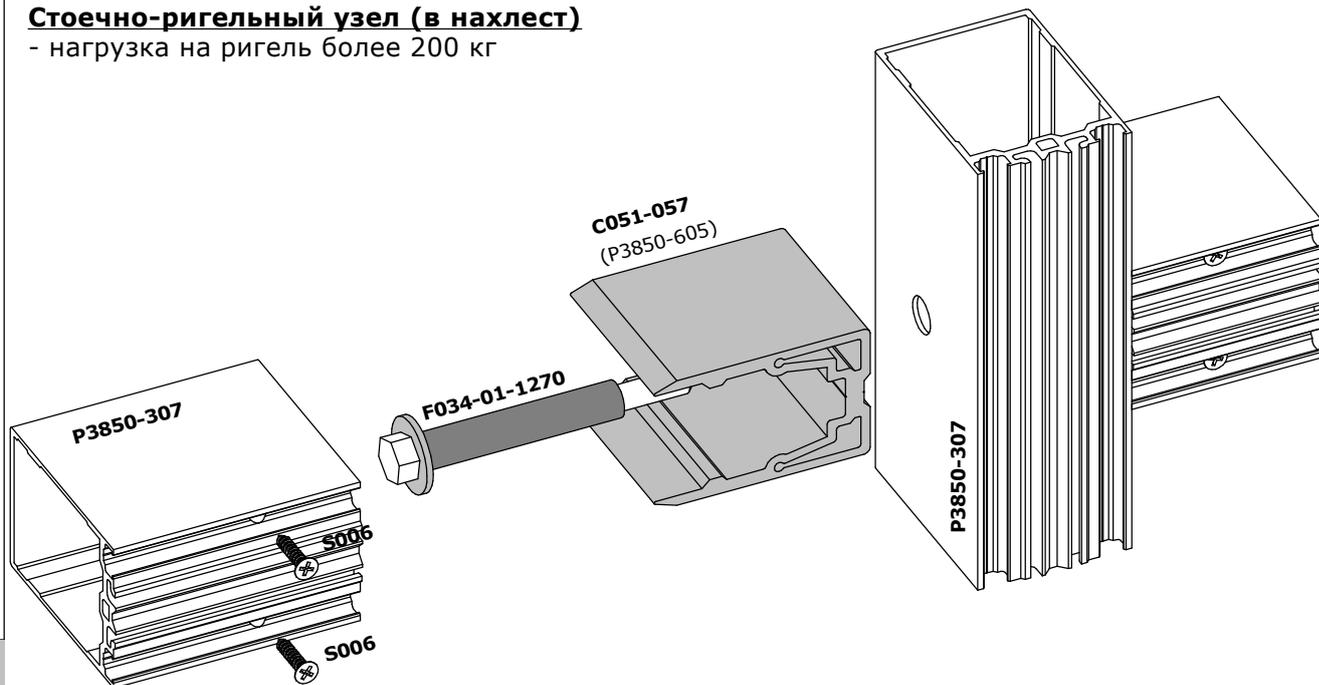
### Стойчно-ригельный узел (в нахлест)

- нагрузка на ригель до 200 кг

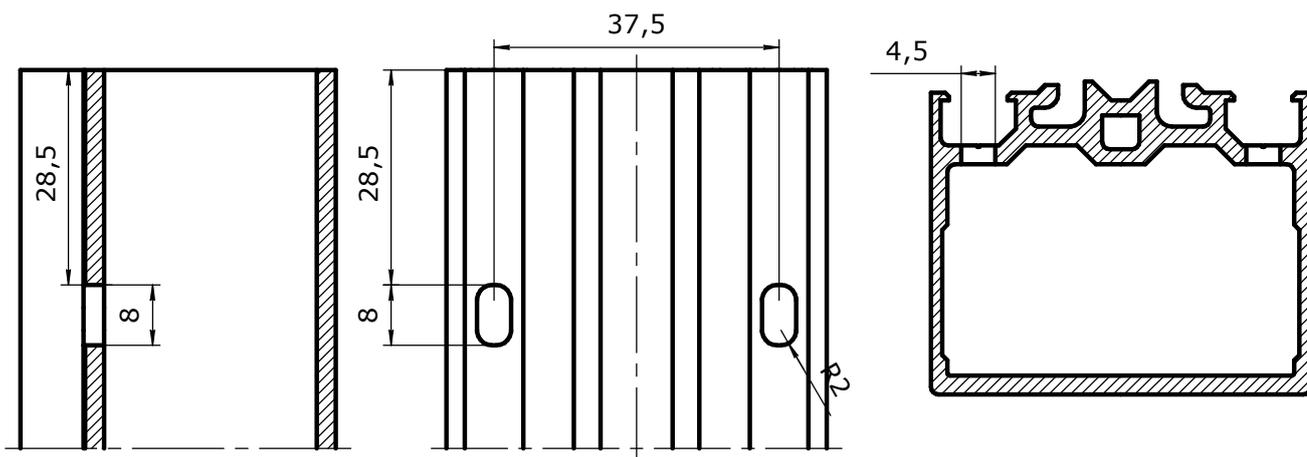


### Стойчно-ригельный узел (в нахлест)

- нагрузка на ригель более 200 кг

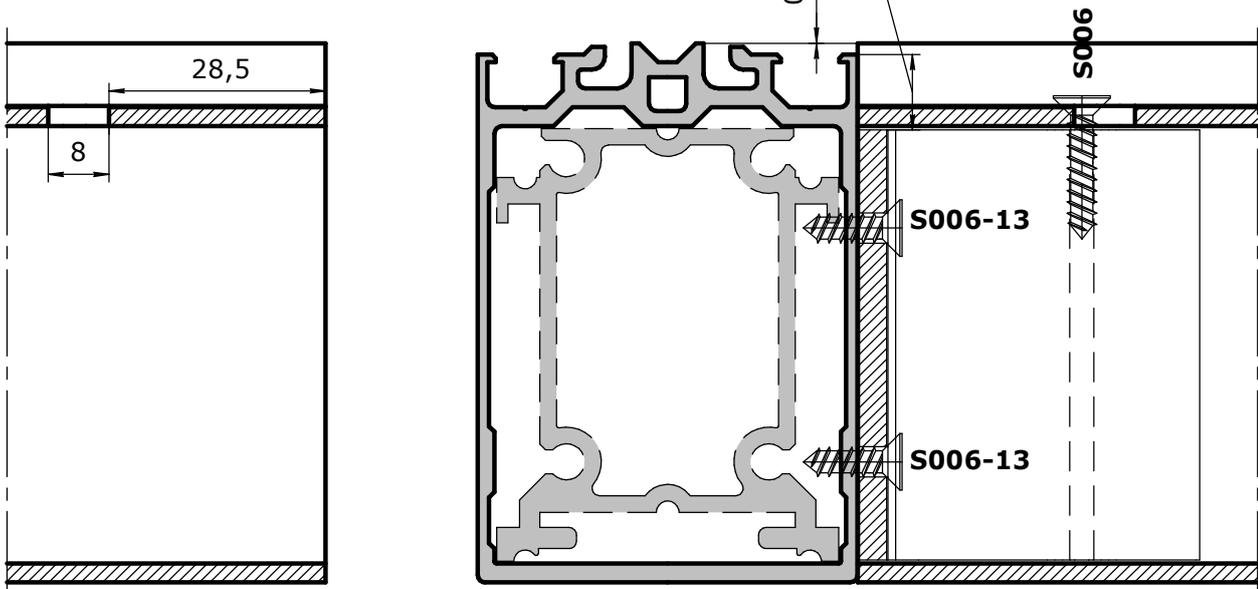


стр.  
08-05

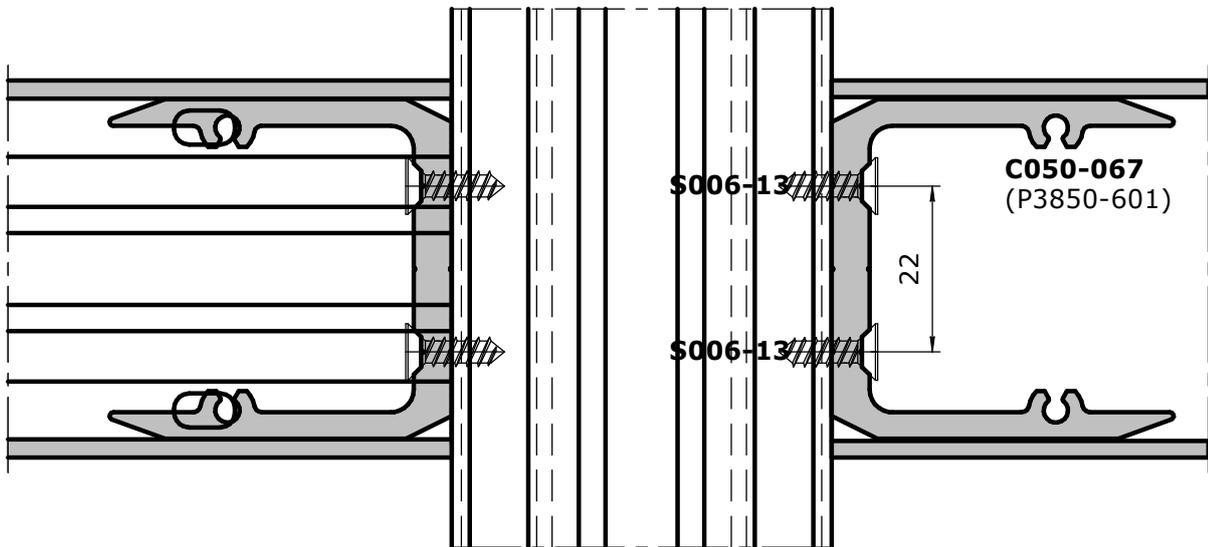


10

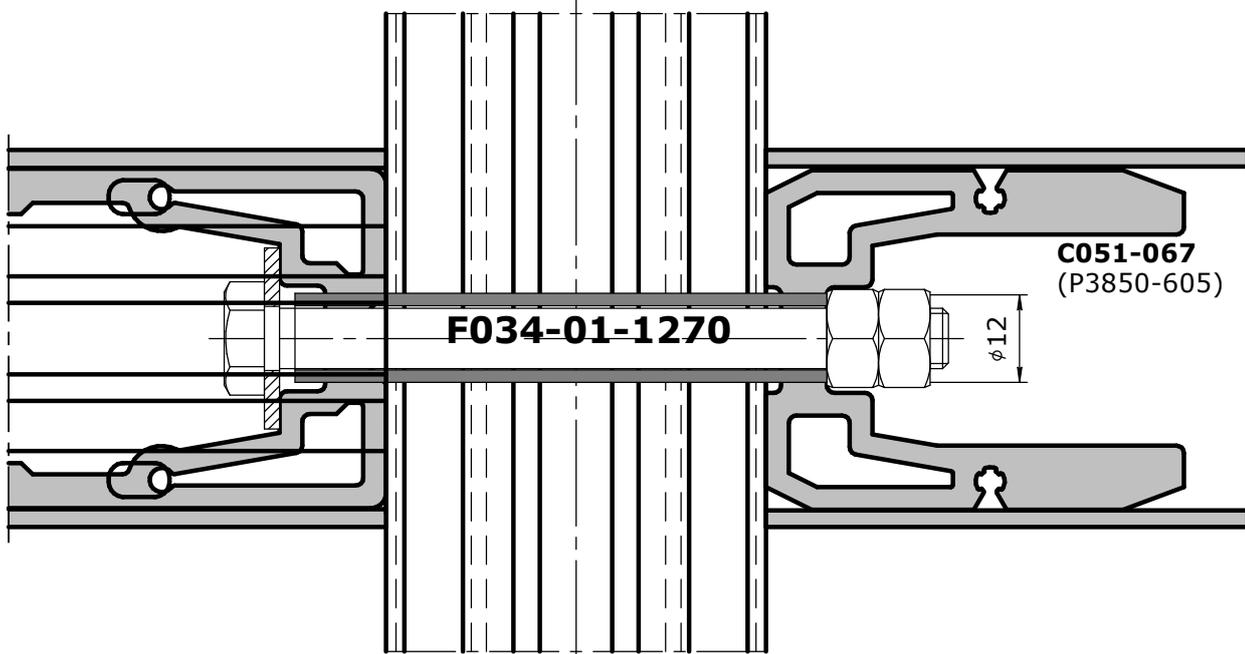
отступ сухаря от края стойки

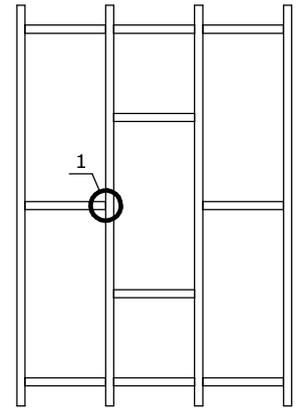
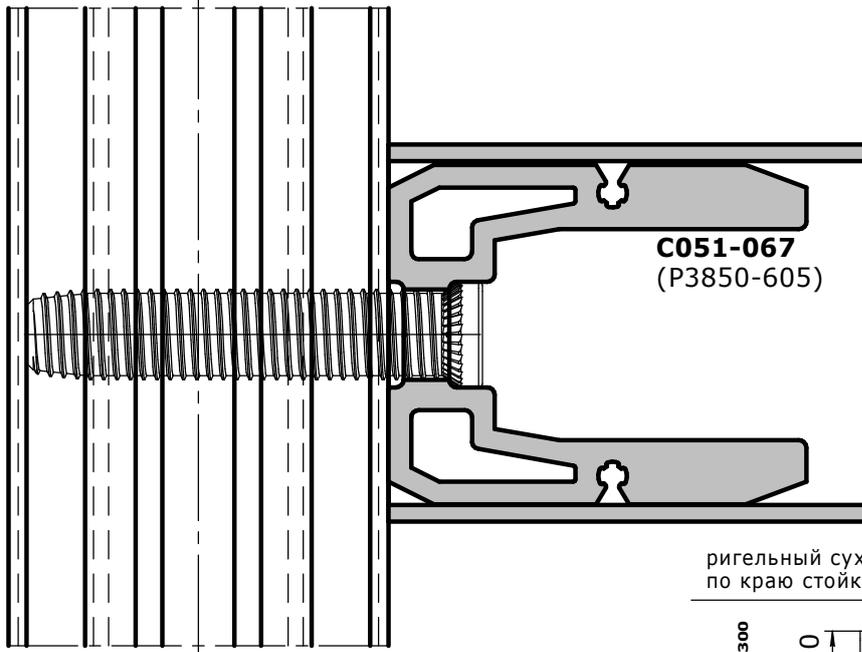


**Установка ригеля на стойку** - нагрузка на ригель до 200 кг

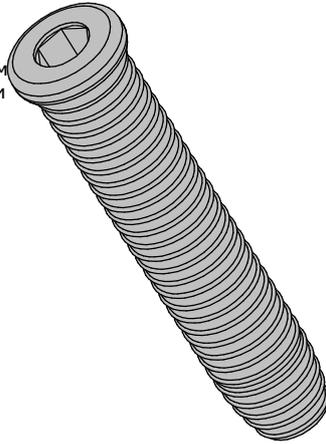


**Установка ригеля на стойку** - нагрузка на ригель более 200 кг

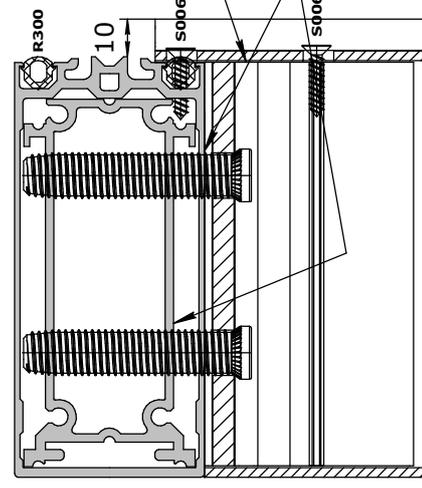




**F152**  
винт анкерный 60 мм  
для накладной петли



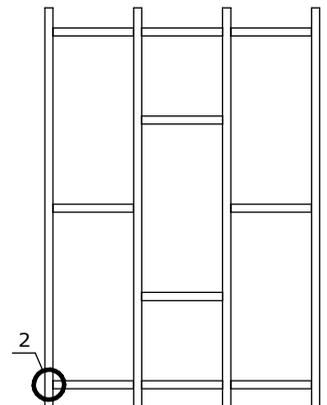
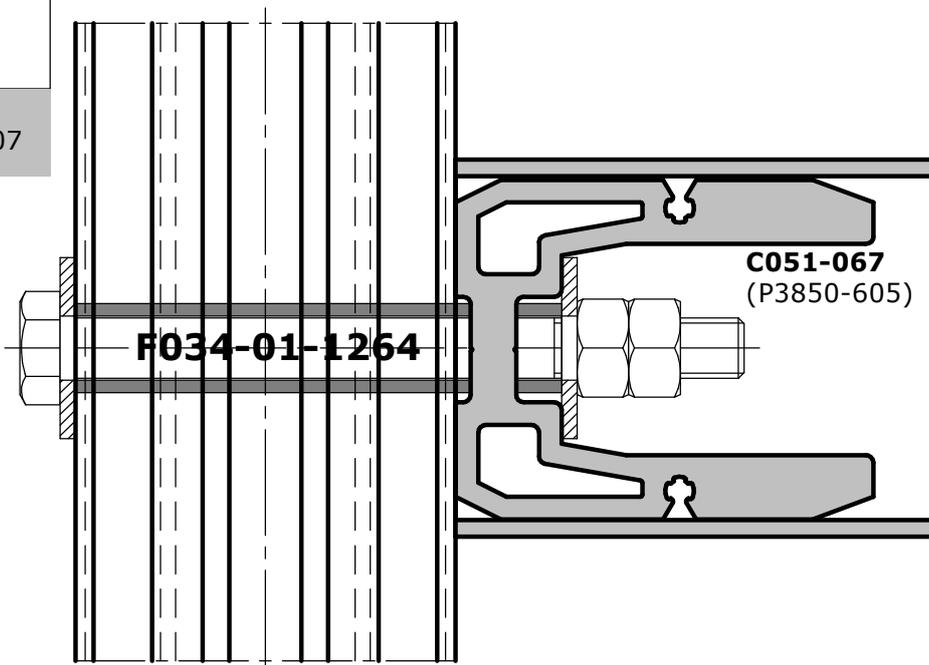
ригельный сухарь по краю стойки



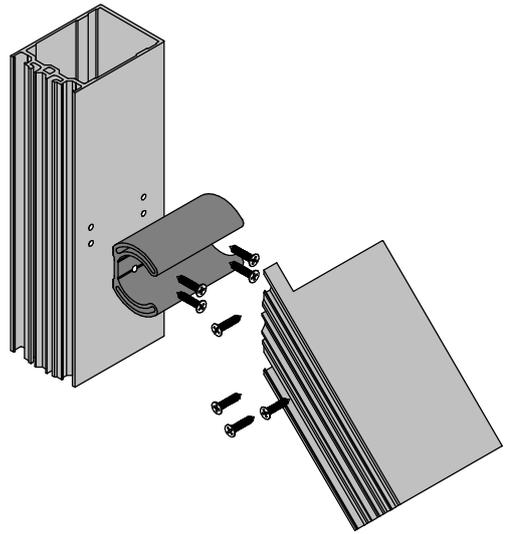
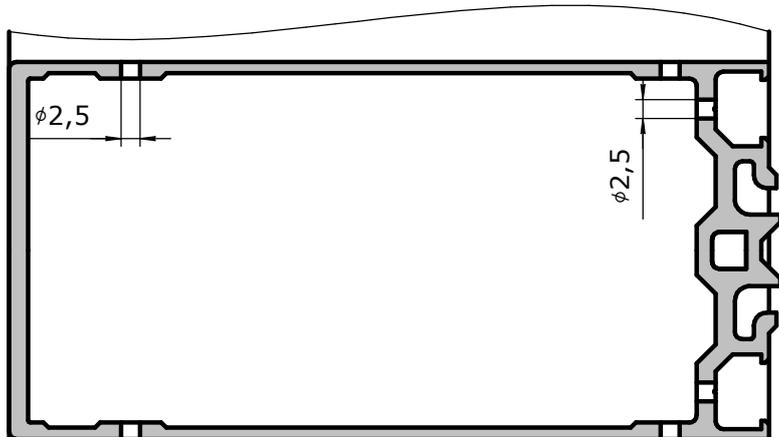
просверлить отверстие **11 мм** в стойке и стоечном сухаре

Если анкерный винт будет упираться в стенку стойки, то его допускается подрезать на 5-10 мм

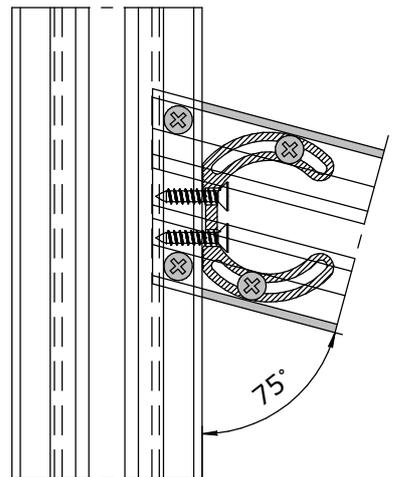
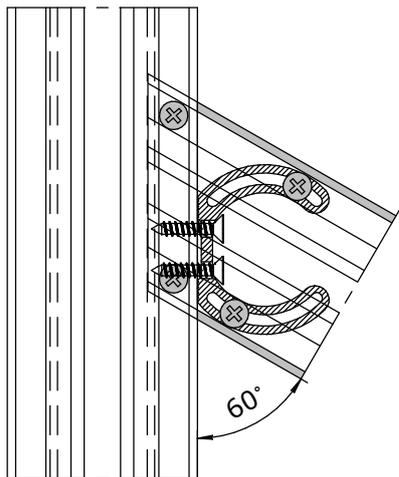
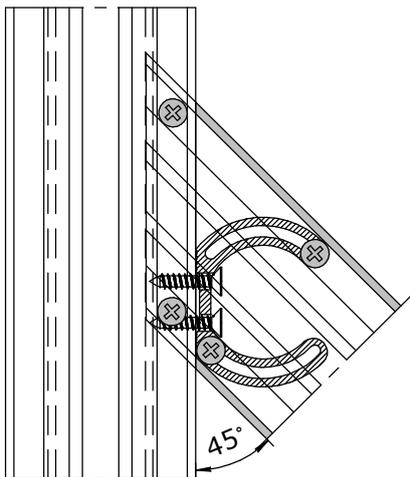
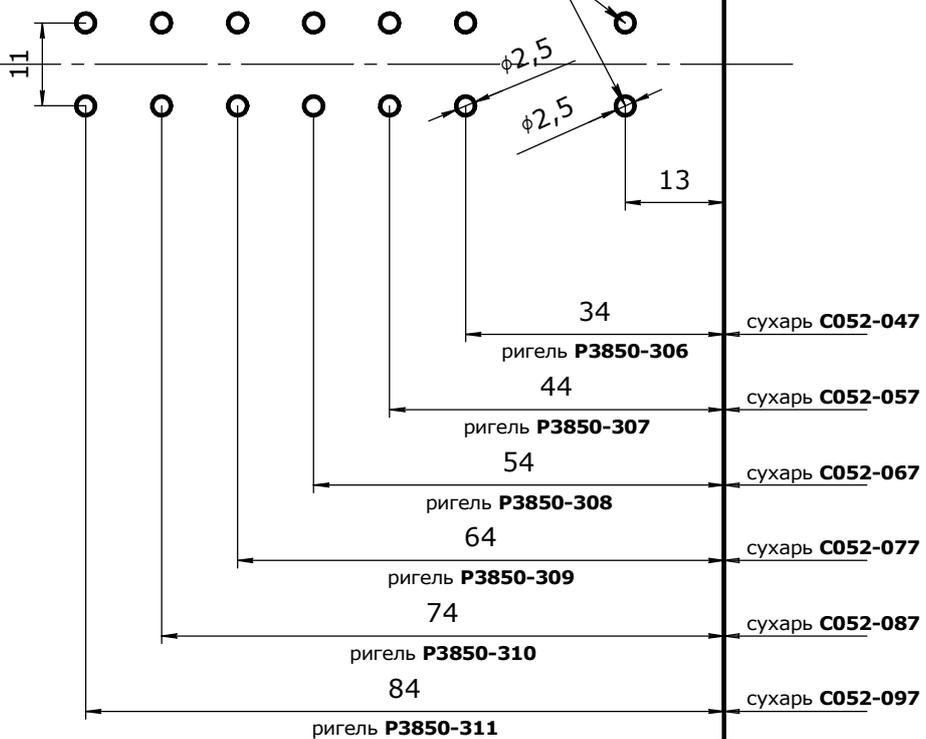
## Вариант 2 установки усиленного ригельного сухаря на крайнюю стойку.



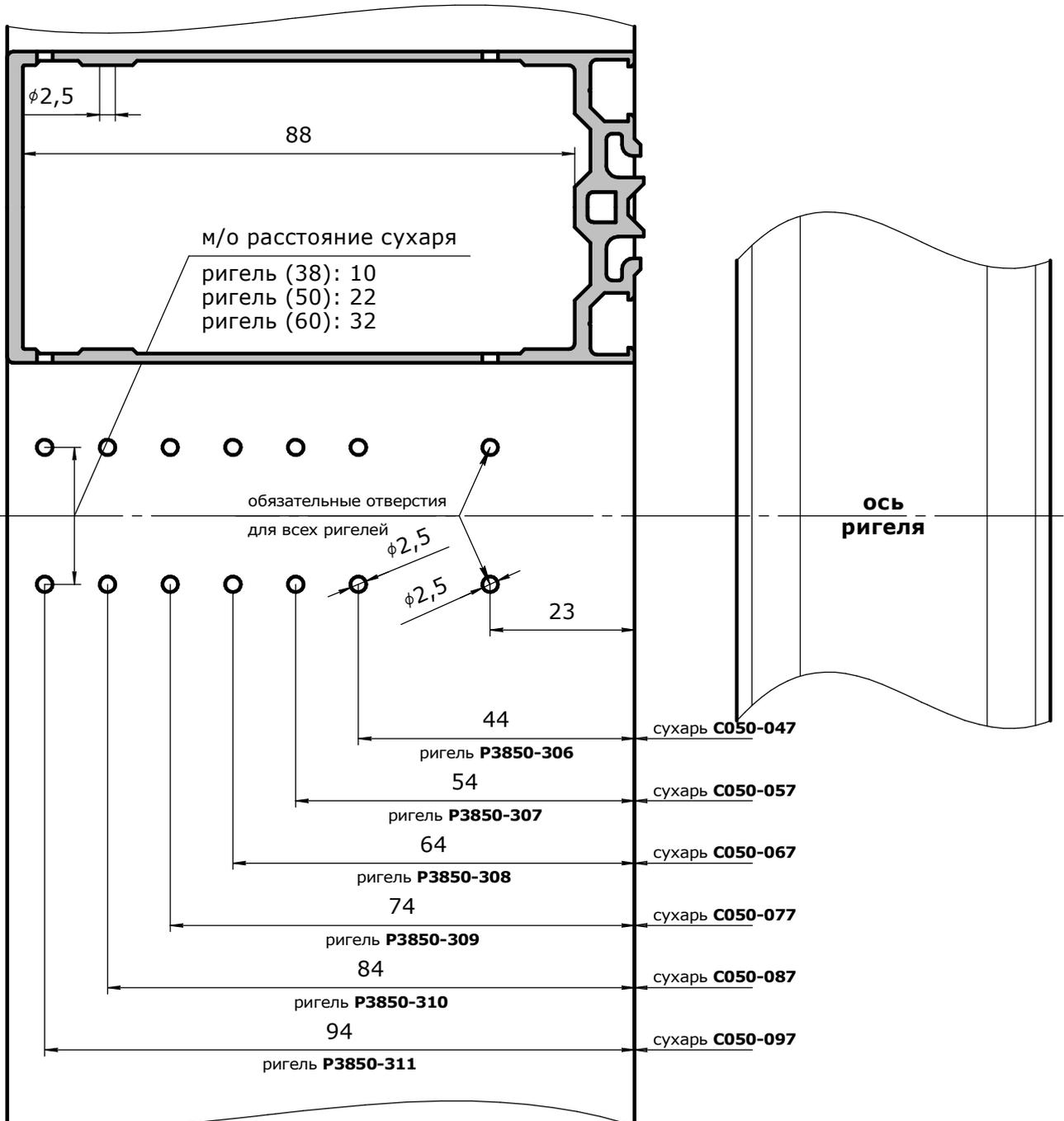
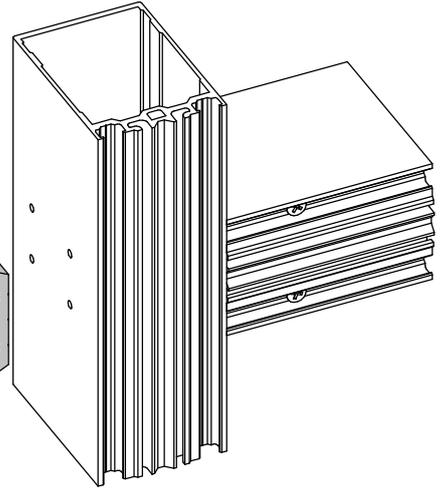
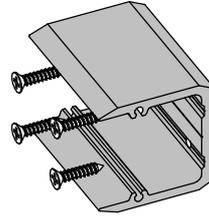
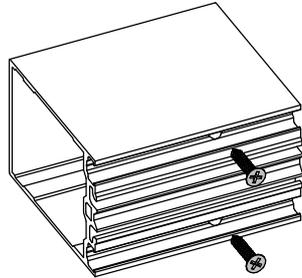
# узлы сборки



обязательные отверстия  
для всех ригелей



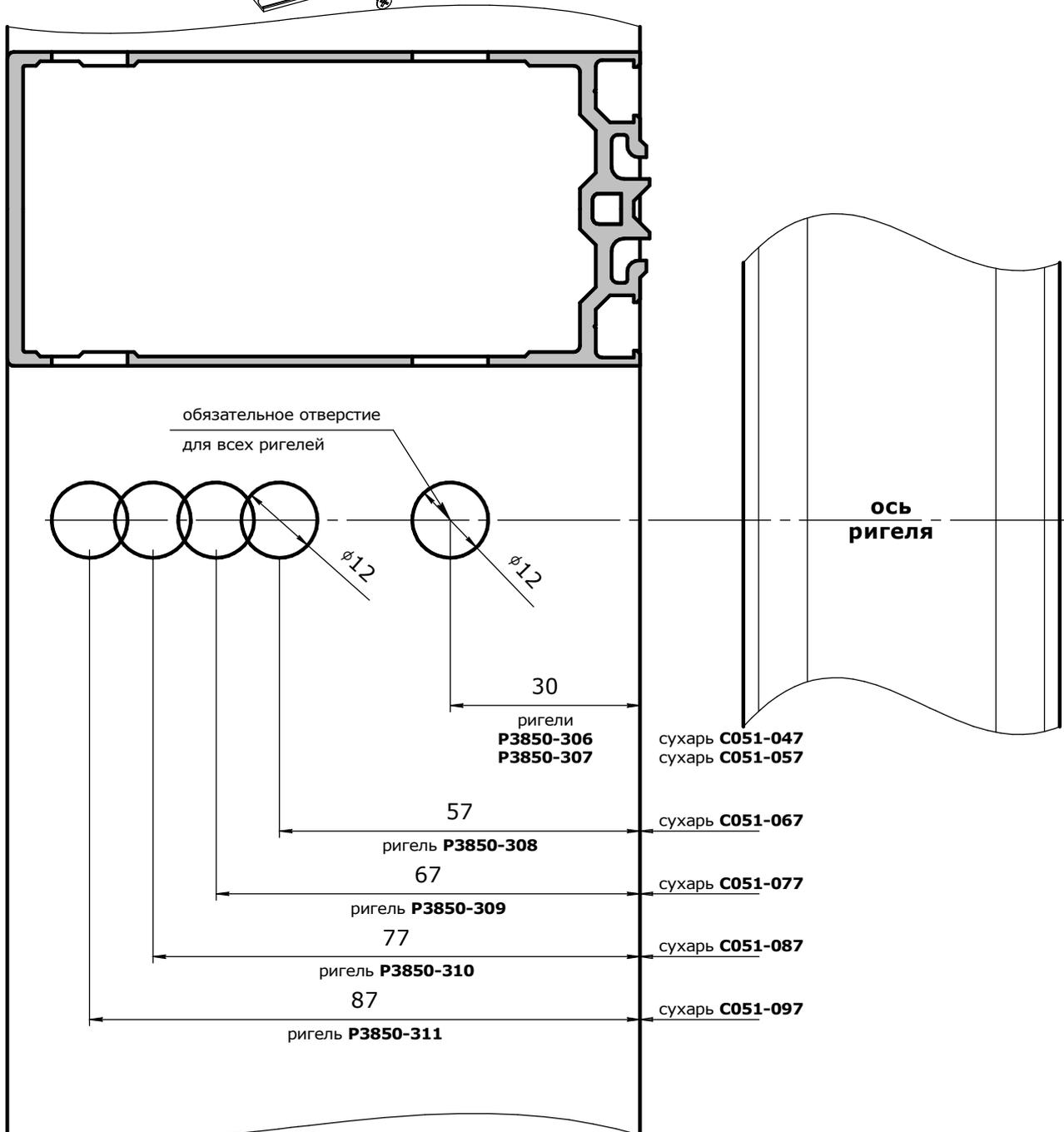
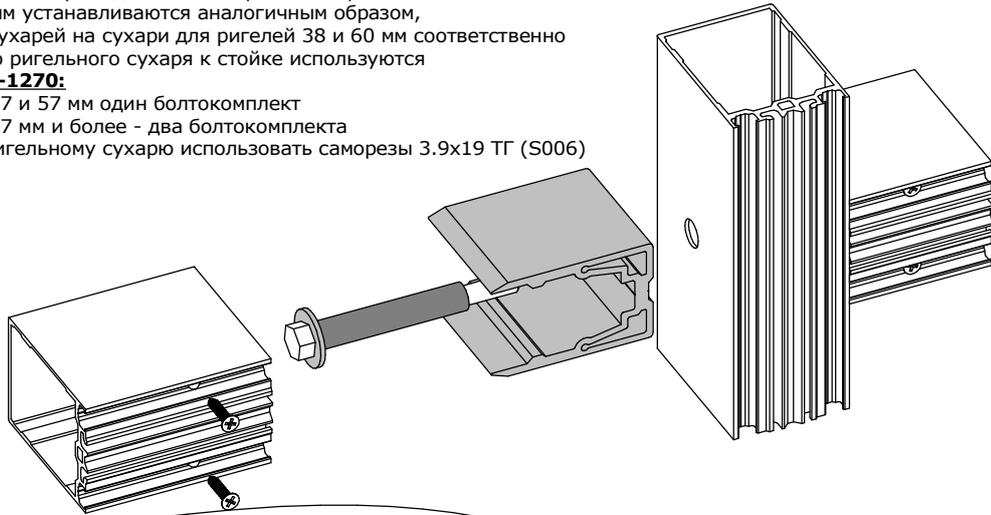
- На эскизе показан монтажный узел для стойки и ригеля шириной 50 мм.  
Ригели шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой ригельных сухарей на сухари для ригелей 38 и 60 мм соответственно  
- Для крепежа ригельного сухаря к стойке и ригеля к ригельному сухарю использовать саморезы 3.9x19 ТГ (S006)



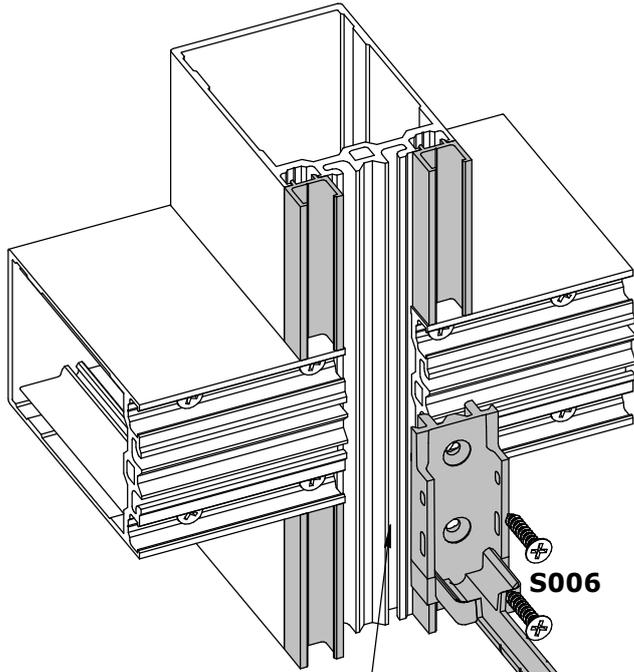
## Обработка стойки. Ригель-ригельный узел. Усиленный ригельный сухарь.

- На эскизе показан монтажный узел для стойки и ригеля шириной 50 мм.  
Ригели шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой ригельных сухарей на сухари для ригелей 38 и 60 мм соответственно  
- Для крепежа усиленного ригельного сухаря к стойке используются болтокомплекты **F034-01-1270:**

- для сухарей длиной 47 и 57 мм один болтокомплект
  - для сухарей длиной 67 мм и более - два болтокомплекта
- Для крепежа ригеля к ригельному сухарю использовать саморезы 3.9x19 ТГ (S006)



узлы сборки



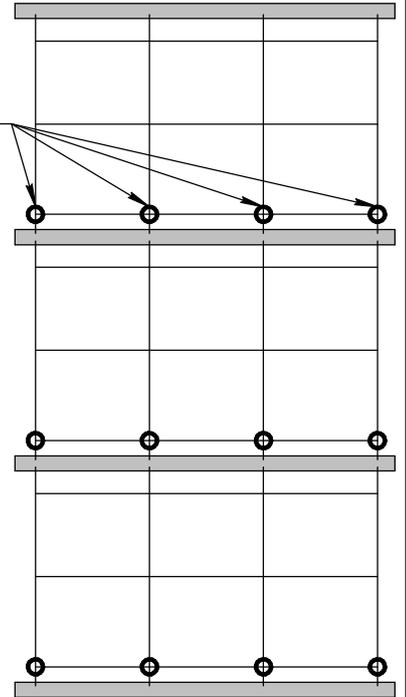
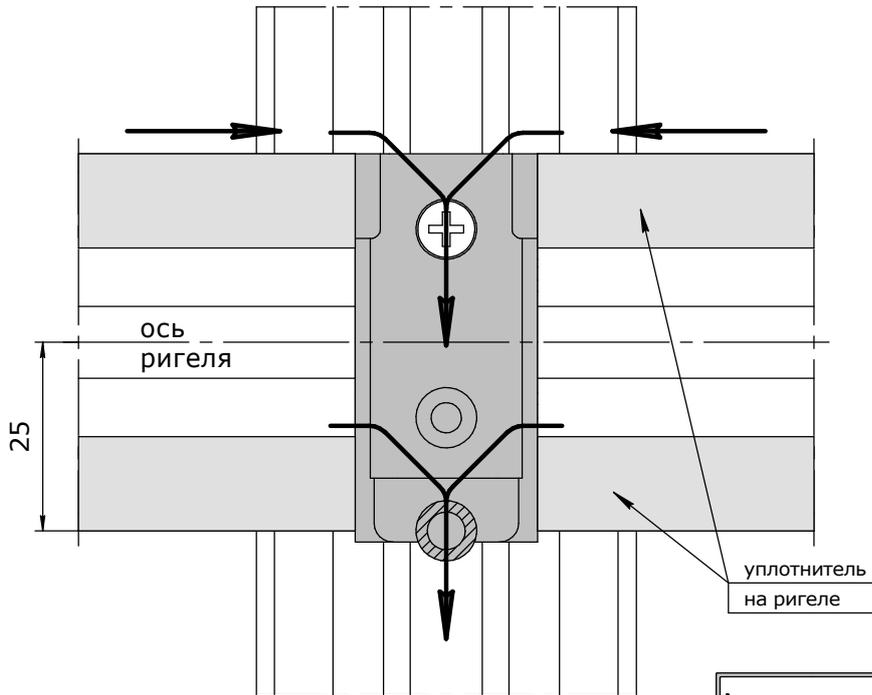
**F016-50**  
капельник фасадной системы 50 мм



при установке использовать нейтральный герметик

капельник устанавливается по одной шт на каждую стойку каждого этажа

установка производится на нижний стоечно-ригельный узел (над перекрытием)



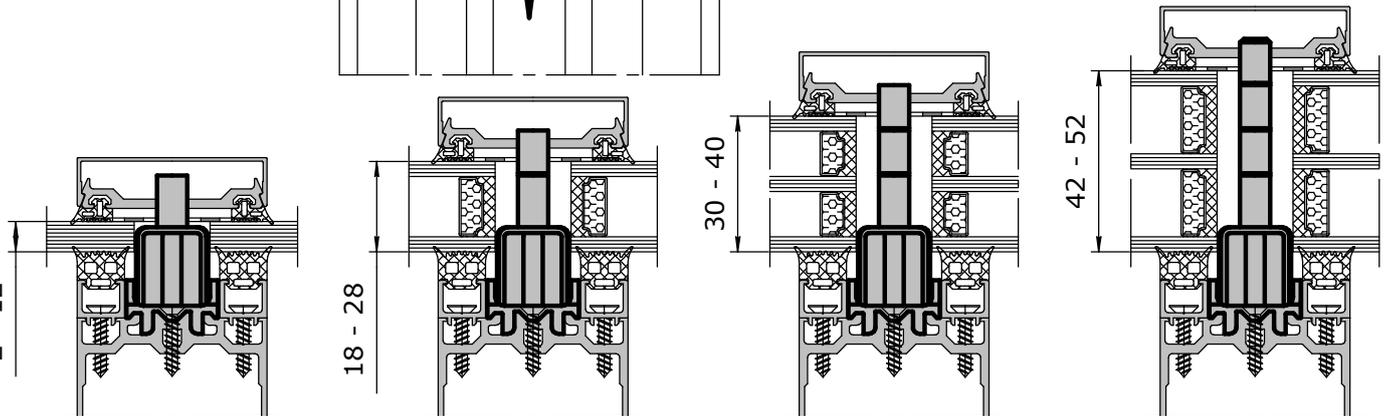
стр. 08-11

2 - 12

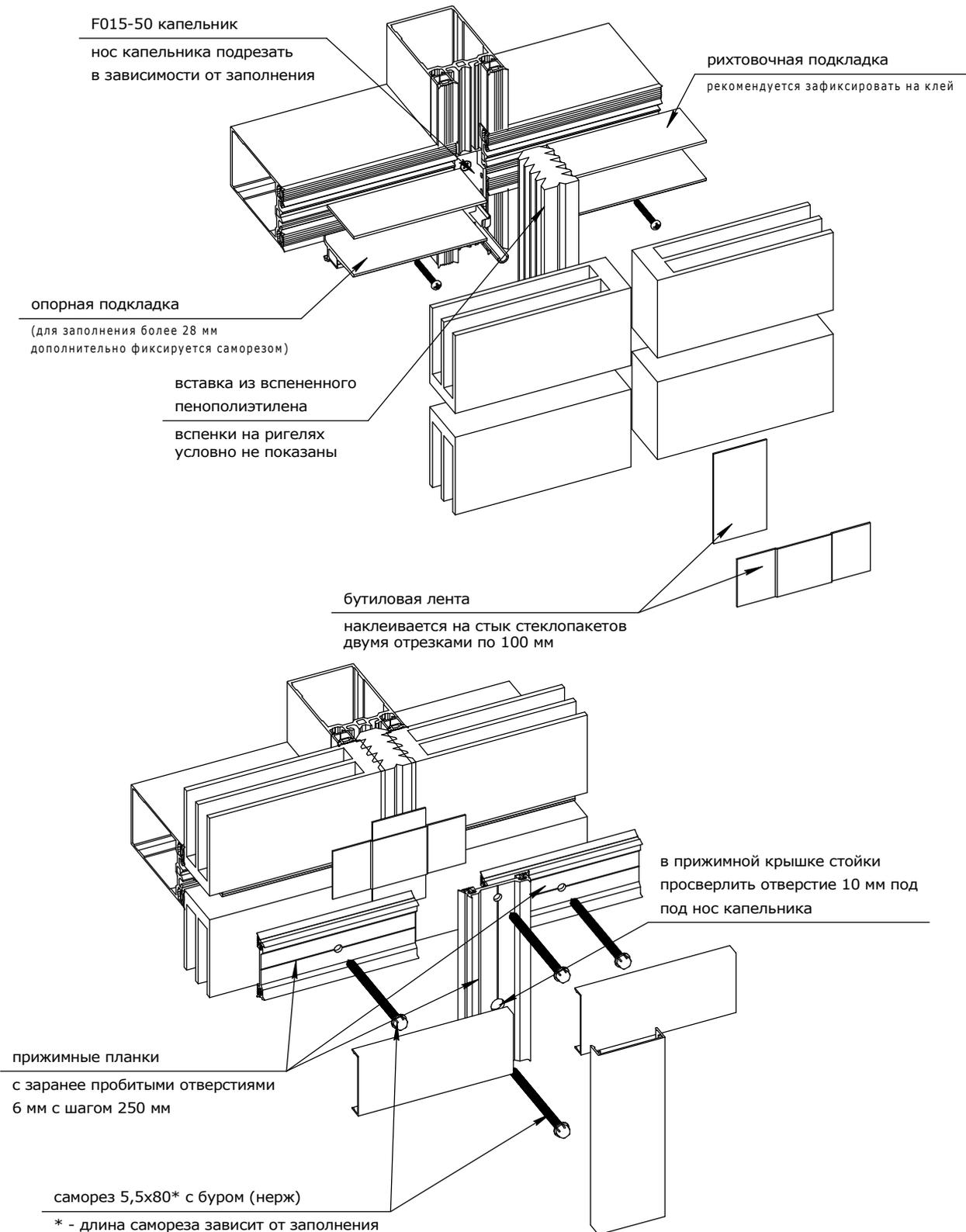
18 - 28

30 - 40

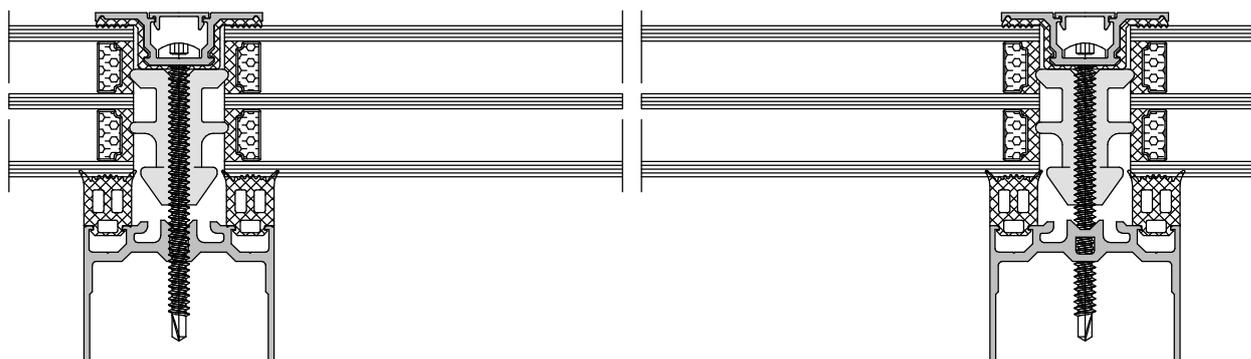
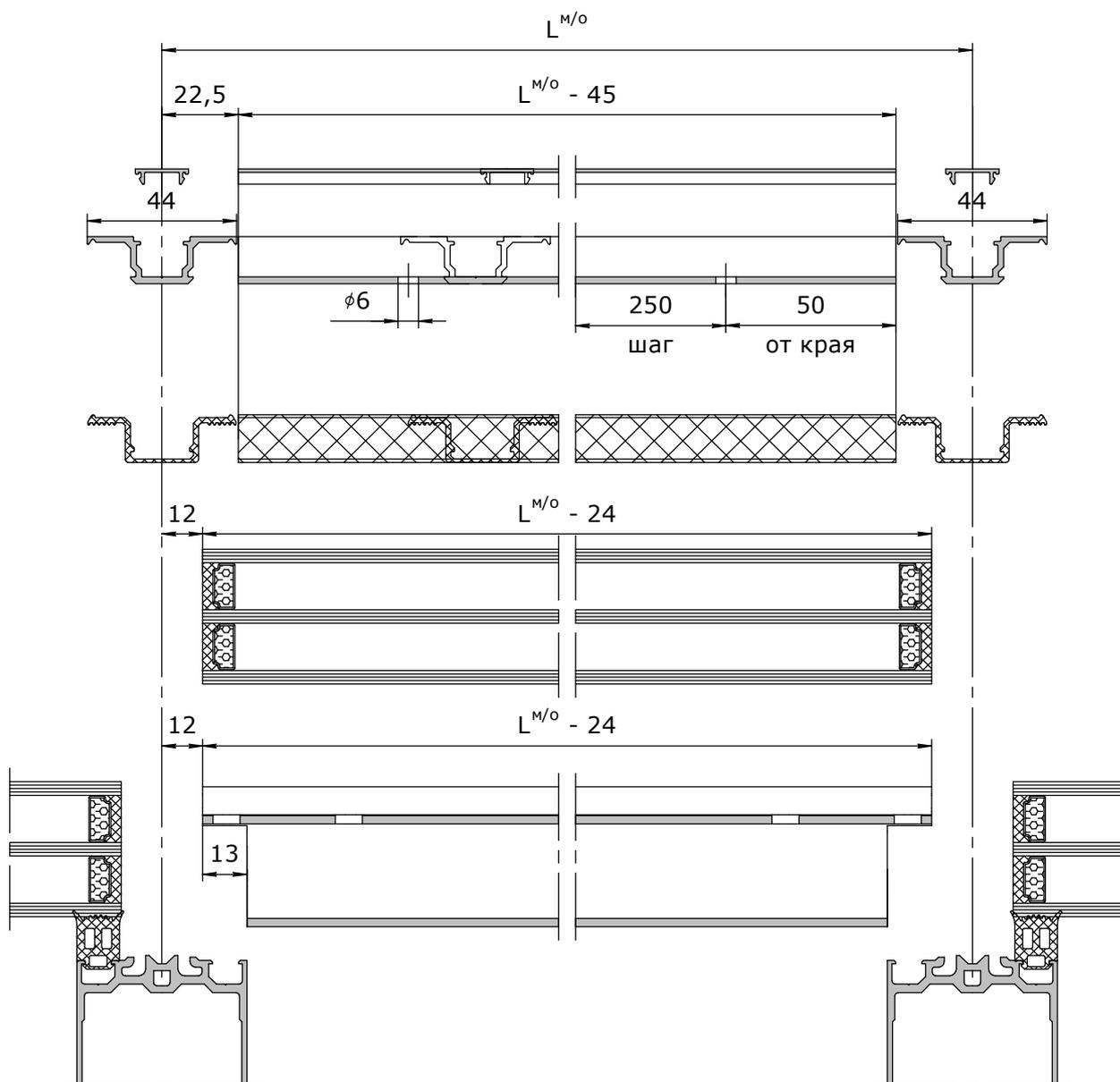
42 - 52



## Установка заполнений.

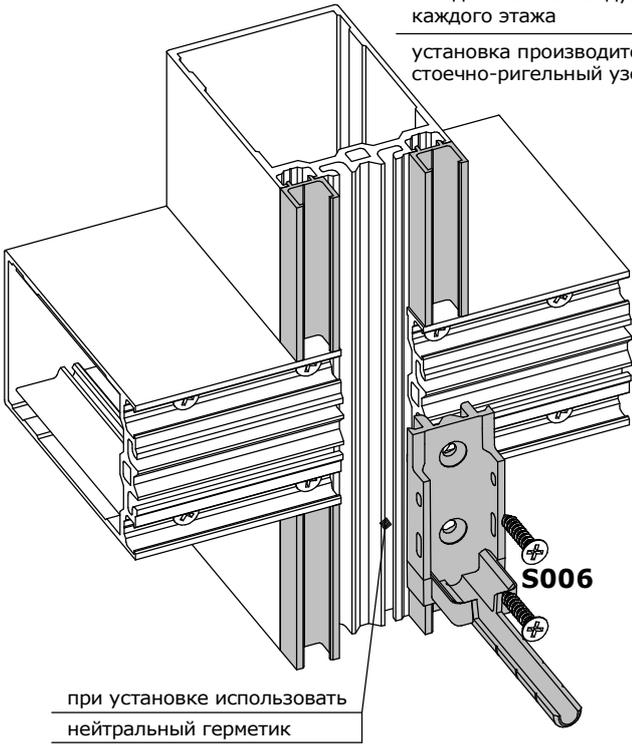


- На эскизе показан монтажный узел стойки шириной 50 мм. Стойки шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой капельников  
- саморезы для крепления проставки 10 мм условно не показаны. Для крепежа использовать саморезы 3.9x19 ТГ (S006) с шагом 300 мм  
Также бутиловую ленту необходимо наклеивать на зазор между стеклопакетами в местах стыка прижимных планок. длина наклеиваемых фрагментов ленты везде 100 мм.  
Шов на стыке прижимных планок не должен совпадать со швом стыка капотов. Стык прижимных планок всегда выше стыка капотов на 100 мм. минимум.

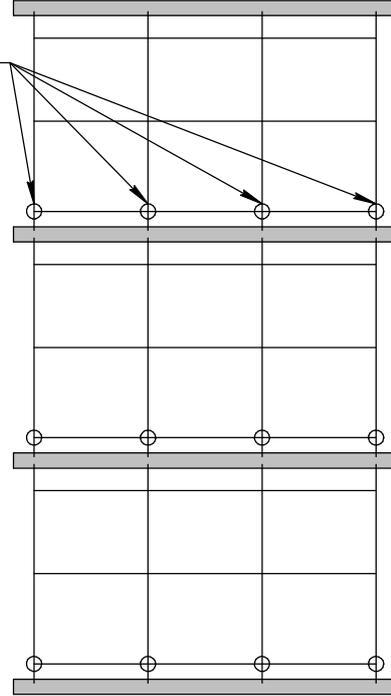


капельник устанавливается по одной шт на каждую стойку каждого этажа

установка производится на нижний стоечно-ригельный узел (над перекрытием)

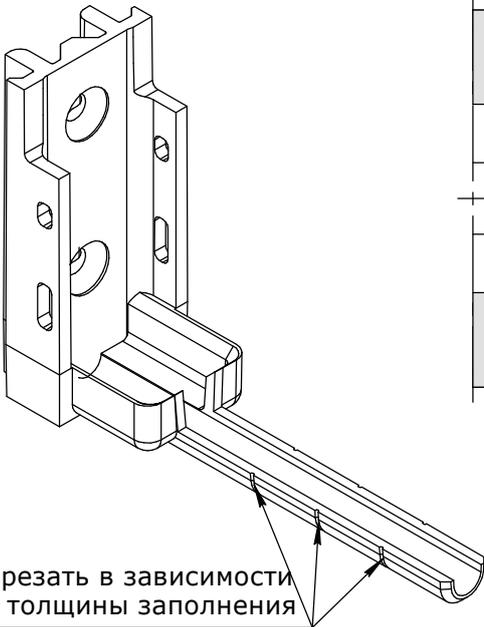


при установке использовать нейтральный герметик

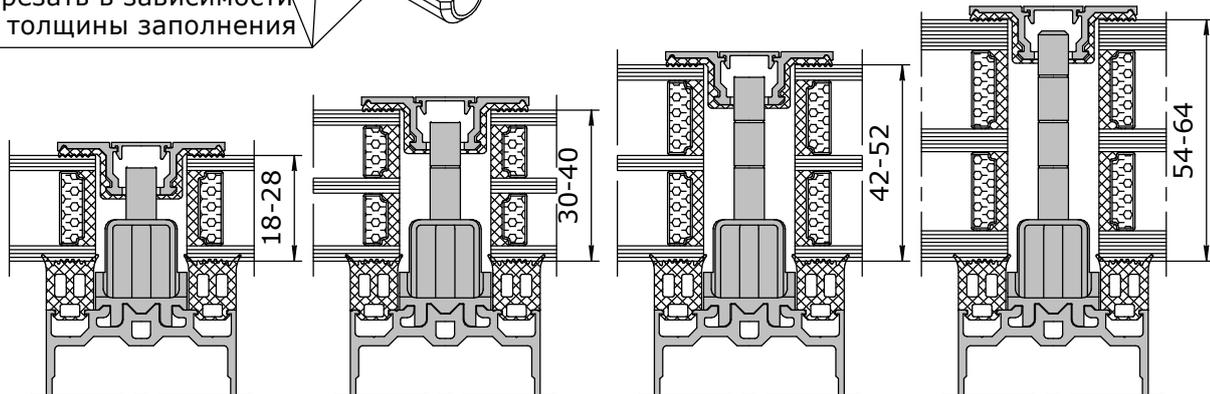
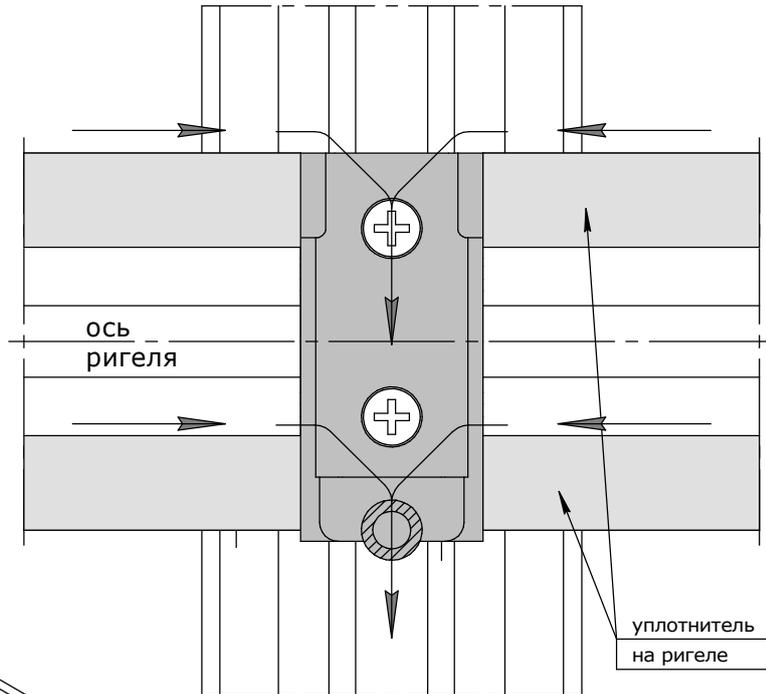


## F016-50

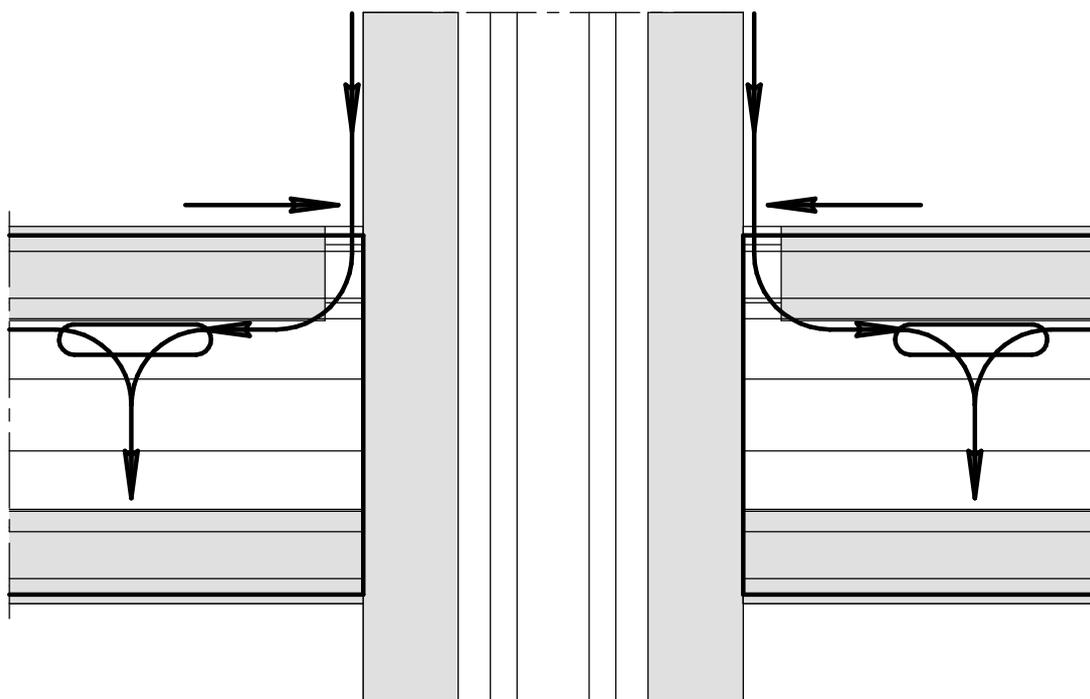
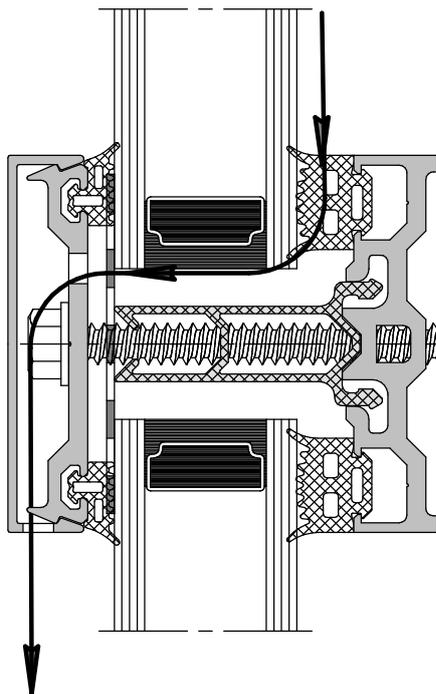
капельник фасадной системы 50 мм



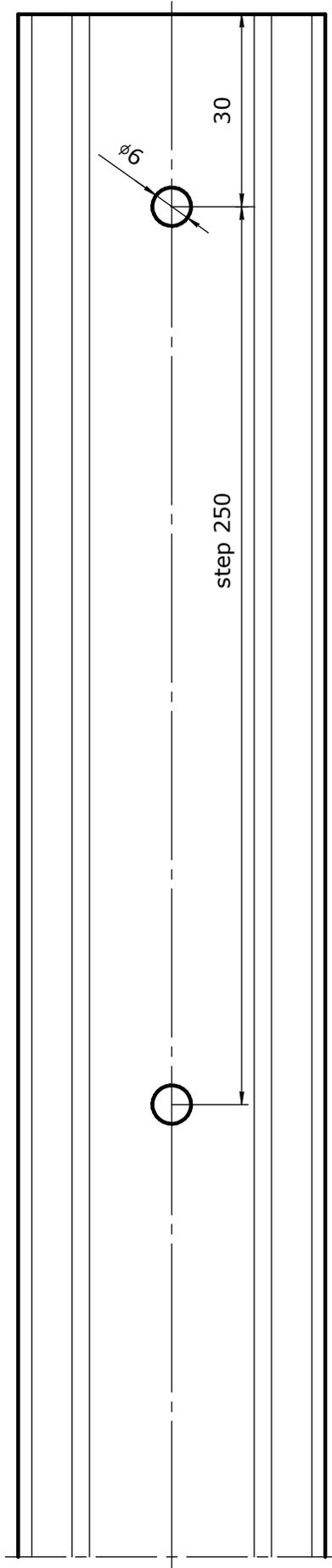
обрезать в зависимости от толщины заполнения



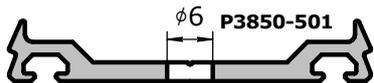
- На эскизе показан монтажный узел стойки и ригеля шириной 50 мм. Ригели шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но со смещением дренажных отверстий в прижимной планке. Дренажные отверстия в капоте выполняются аналогично.



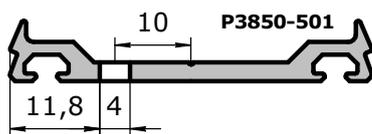
**Отверстие в прижимной планке пробивать или сверлить  $\phi 6$  мм. заранее! обязательно.  
Изготовление отверстия саморезом со сверлом недопустимо.**



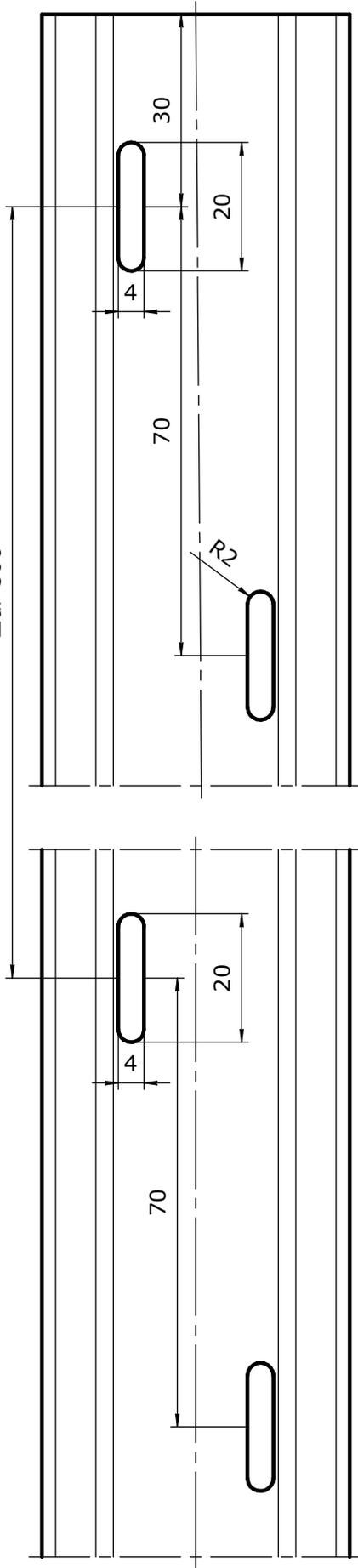
**Обработка прижимной планки под саморезы**



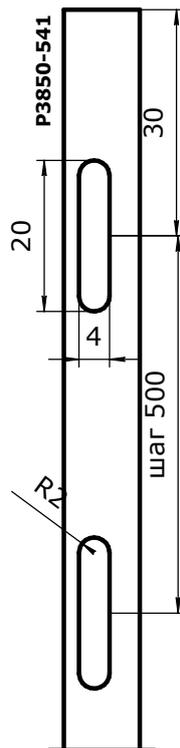
**Обработка прижимной планки ригеля под дренаж**



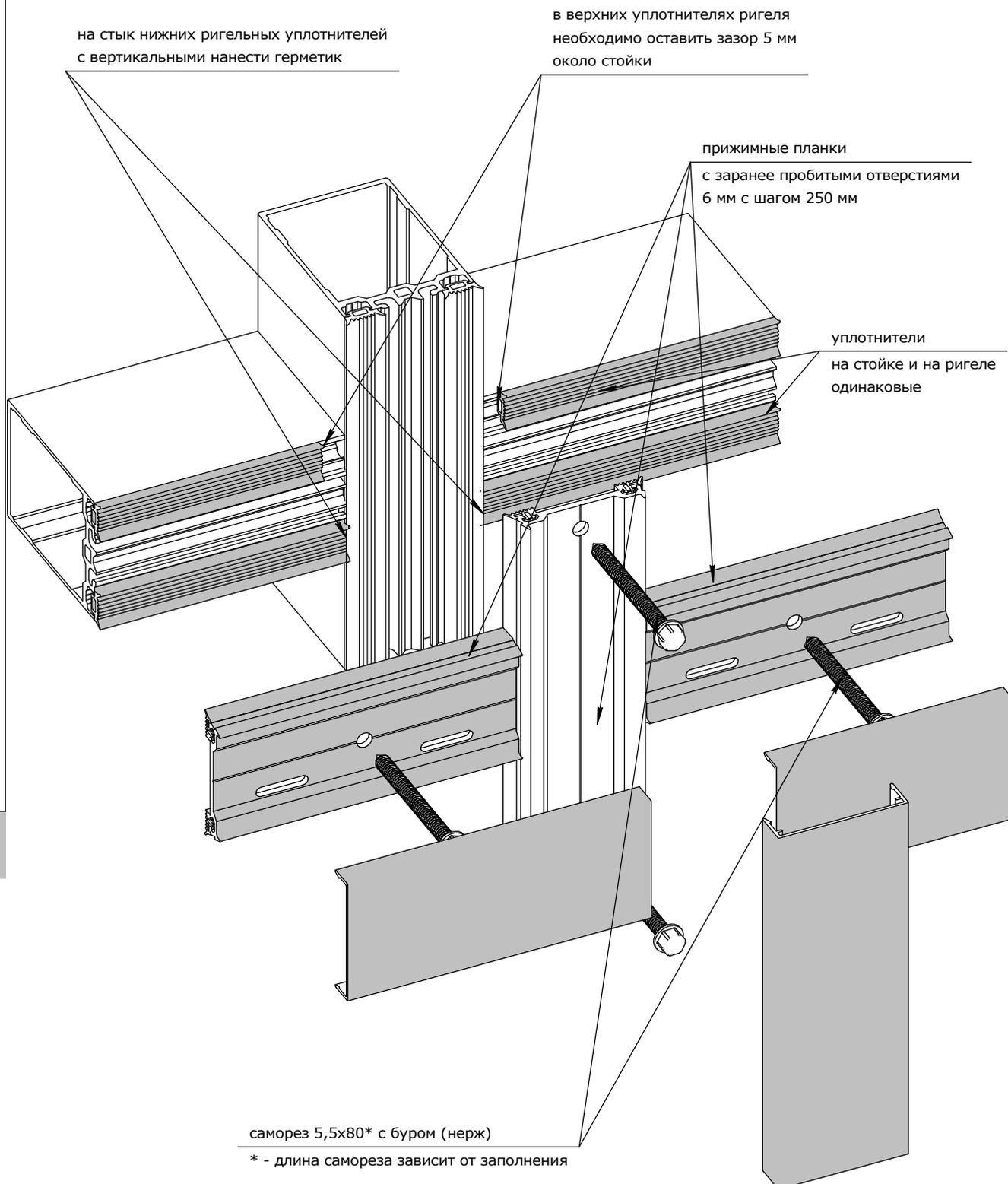
шаг 500



**Обработка капота ригеля под дренаж P3850-541**

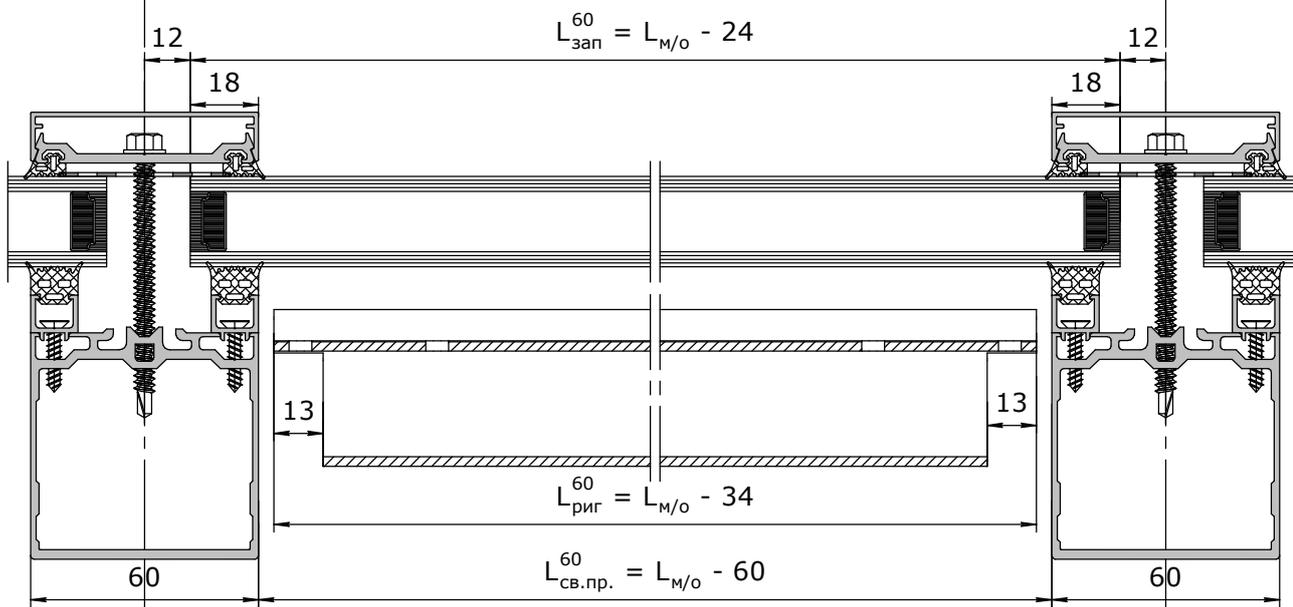
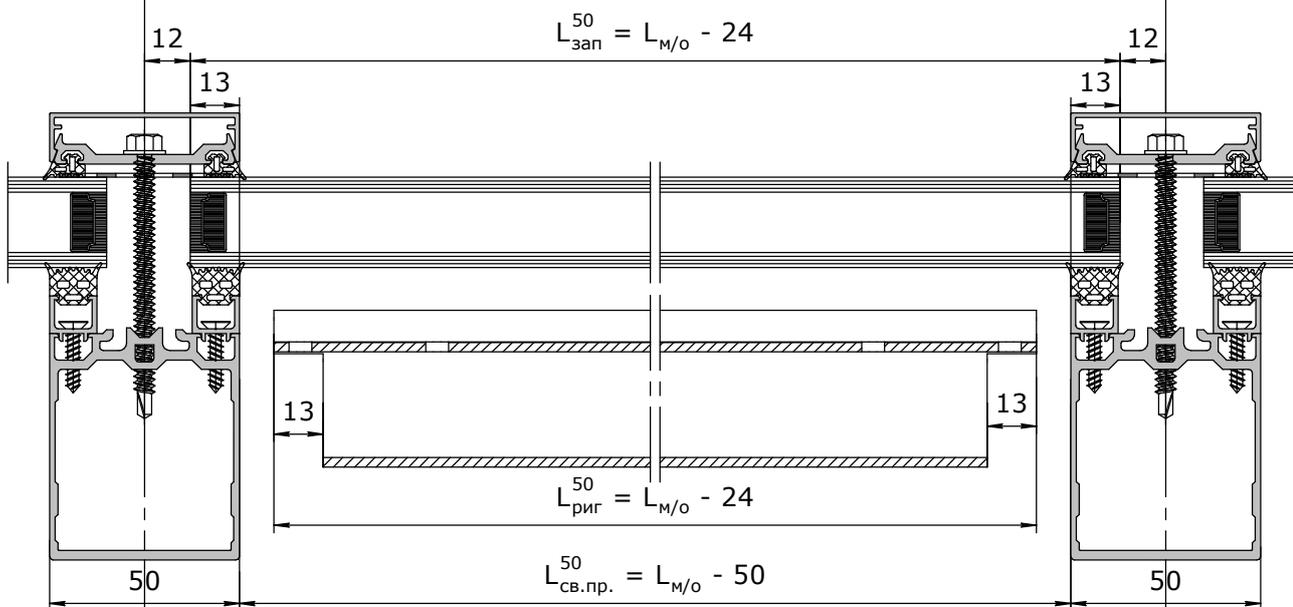
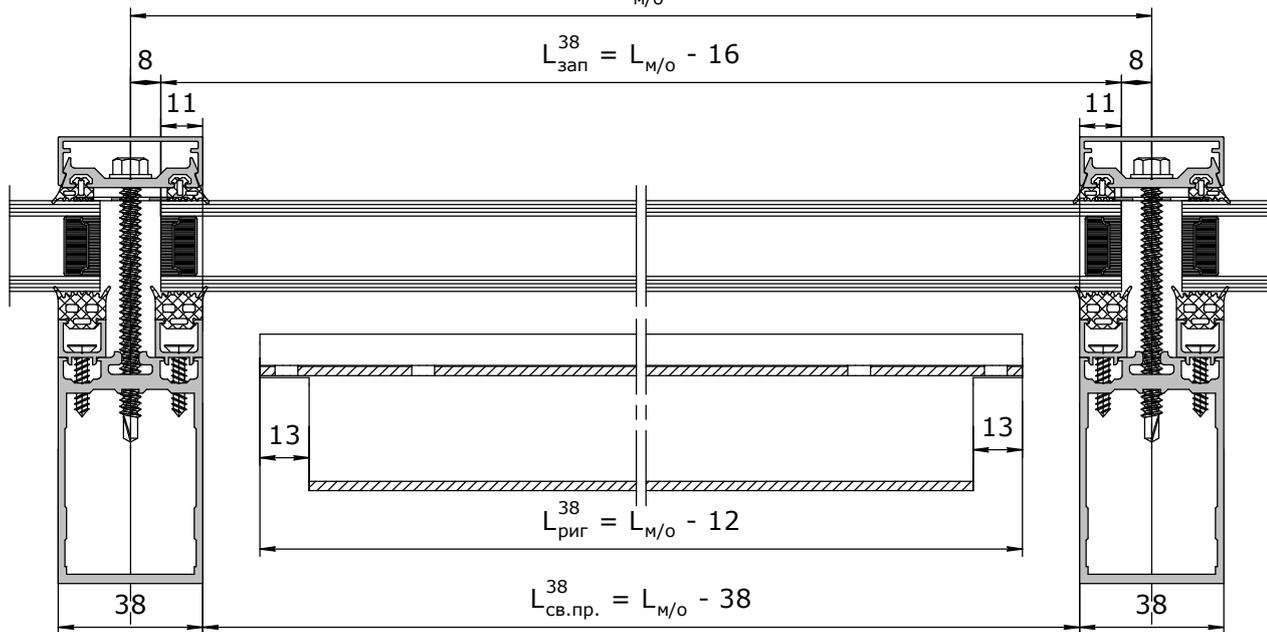


- Заполнение, опорные и рихтовочные подкладки, бутиловая лента условно не показаны. Их установка аналогична стоечно-ригельному узлу сборки.
- в прижимных планках необходимо заранее пробить отверстия под установку саморезов
- в прижимных планках ригеля и капотах ригеля необходимо заранее пробить дренажные отверстия.



## Стойчно-ригельная сборка. Основные размеры элементов.

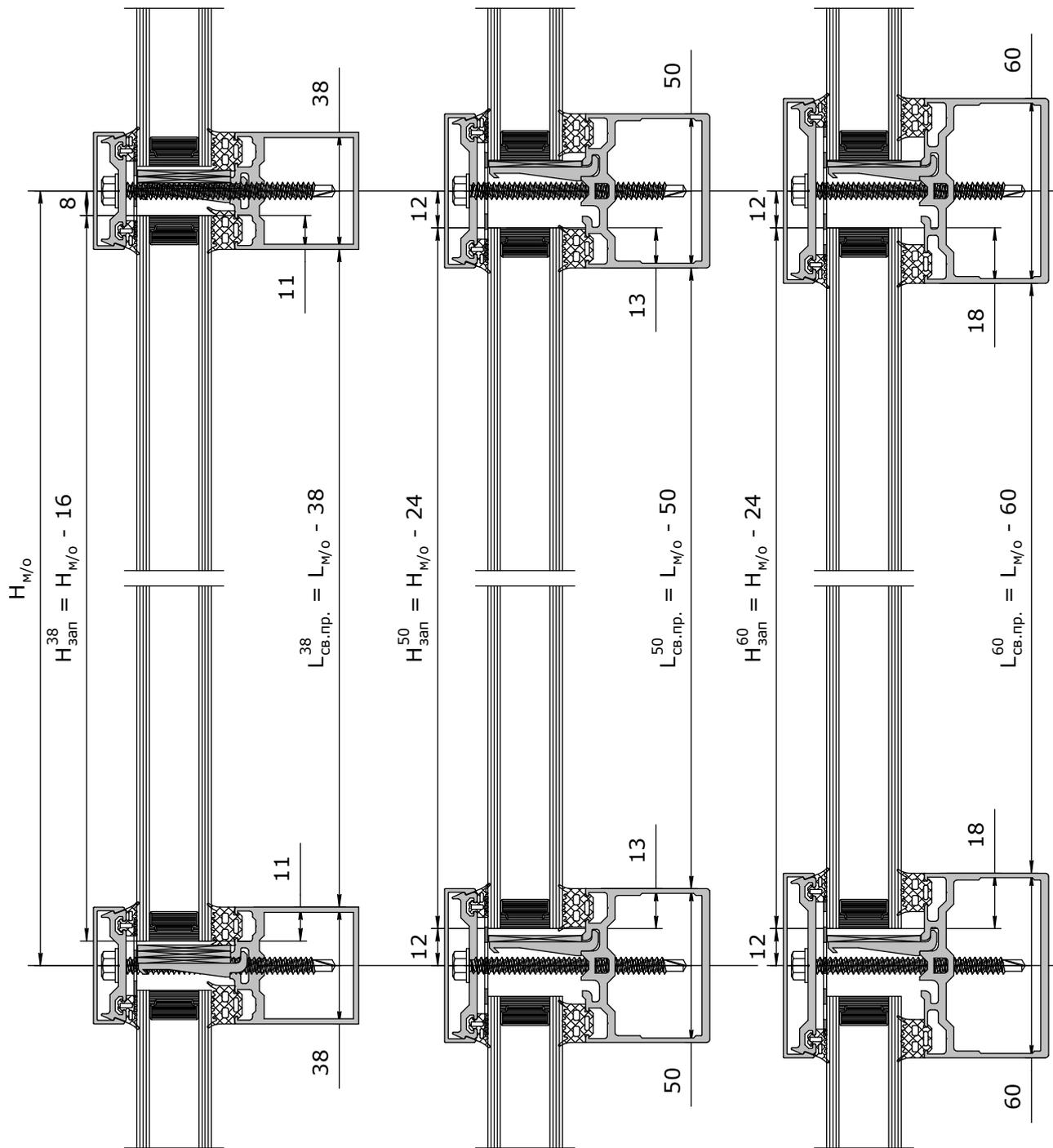
$L_{M/O}$



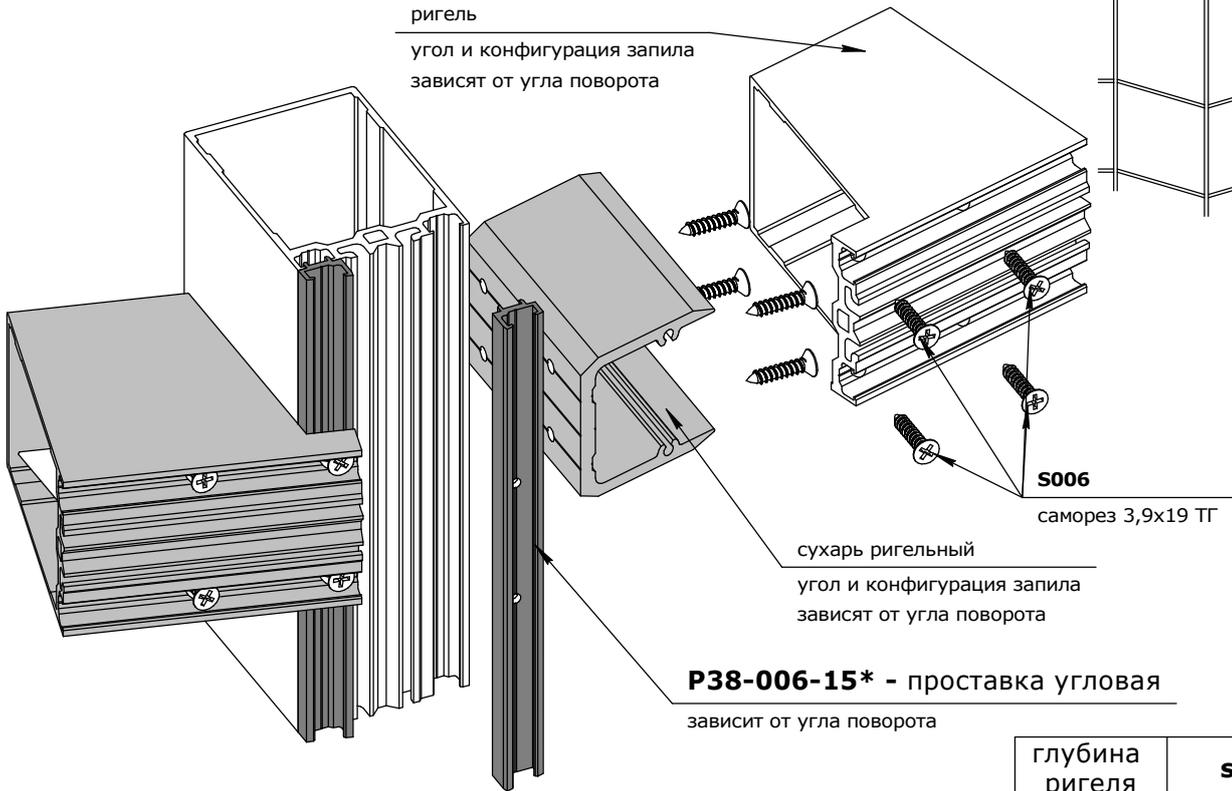
узлы сборки

## УЗЛЫ СБОРКИ

стр.  
08-19



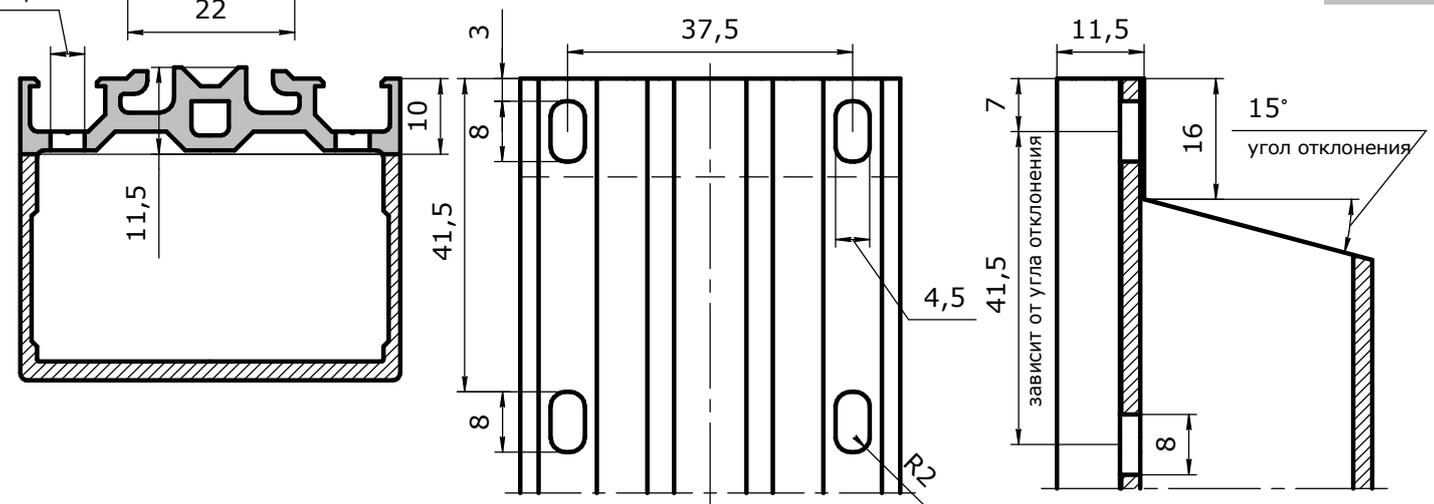
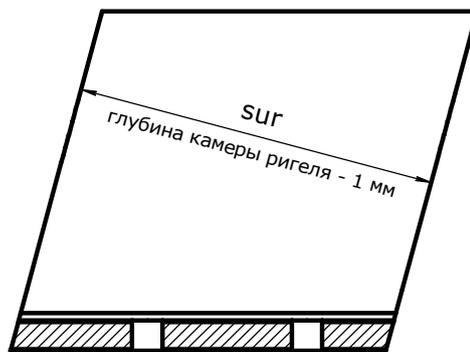
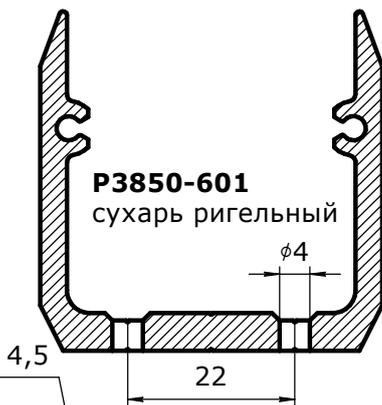
# Стойечно-ригельная сборка. Эркерный узел - отклонение вовнутрь



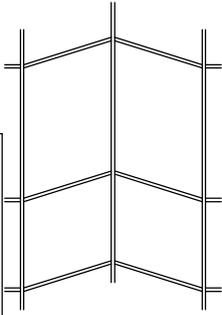
узлы сборки

- На эскизе показан монтажный узел стойки шириной 50 мм. Стойки шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой ригельных сухарей на сухари для ригелей 38 и 60 мм соответственно  
 - Ригельные сухари вырезаются из хлыста профиля сухаря.  
 Угол и конфигурация запила зависят от угла поворота  
 - саморезы для крепления угловых проставок условно не показаны. Для крепежа использовать саморезы 3.9x19 ТГ (S006) с шагом 300 мм

глубина ригеля	sur
25	12
40	27
60	47
70	57
80	67
90	77
100	87
110	97
120	107
130	117
140	127
150	137
160	147



## Стойечно-ригельная сборка. Эркерный узел - отклонение наружу



**P38-007-15\*** - проставка угловая

зависит от угла поворота

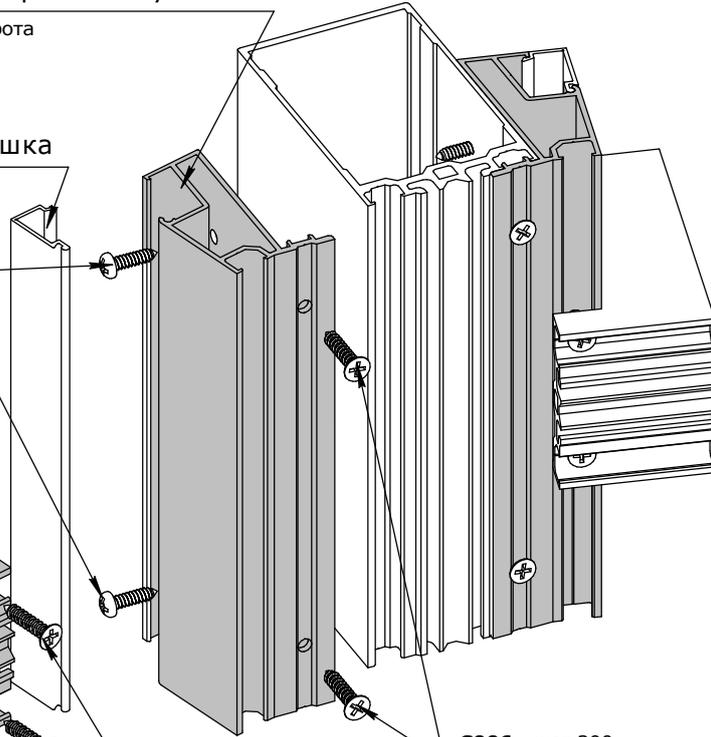
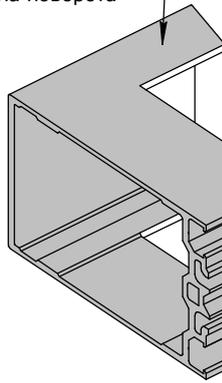
**P00-530** - крышка

**S002** - шаг 300

саморез 3,5x13 ПГ

ригель

угол и конфигурация запила  
зависят от угла поворота



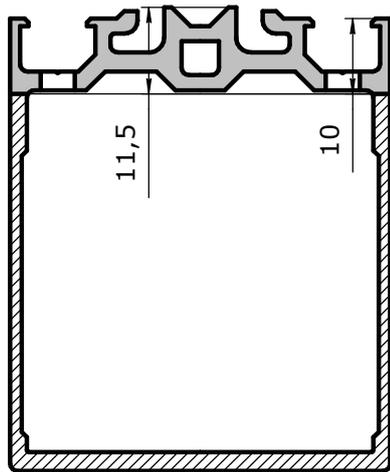
**S006**

саморез 3,9x19 ТГ

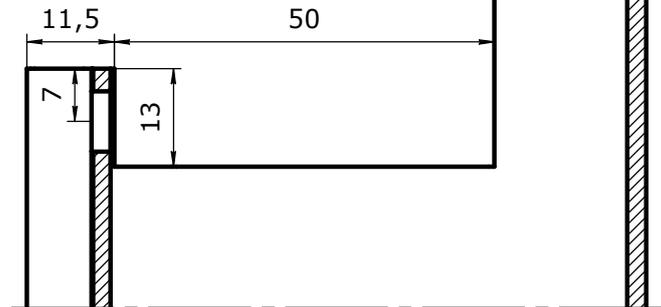
**S006** - шаг 300

саморез 3,9x19 ТГ

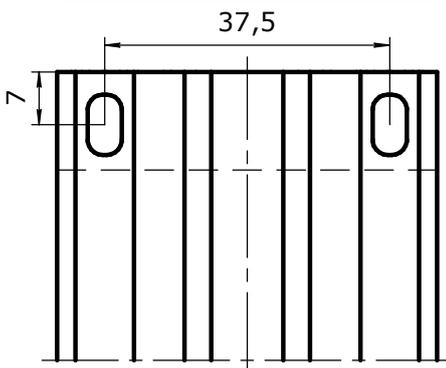
- На эскизе показан монтажный узел стойки шириной 50 мм. Стойки шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом.
- Ригельные сухари в узле не используются. Ригель крепится на угловую проставку
- При установке ригеля глубиной до 60 мм обработка ригеля классическая (как для прямых участков). При использовании более глубокого ригеля обработка сложная, зависит от угла поворота.



обработка ригеля глубиной  
более 60 мм. Зависит от  
угла поворота.



обработка ригеля глубиной  
60 мм.



# узлы сборки

плавающий узел  
стойка "надета" на  
сухарь "пятки"

жесткий узел  
стойка и сухарь  
закреплены  
в кронштейне

плавающий узел  
стойка "надета" на  
сухарь жесткого узла

жесткий узел  
стойка и сухарь  
закреплены  
на "пятке"

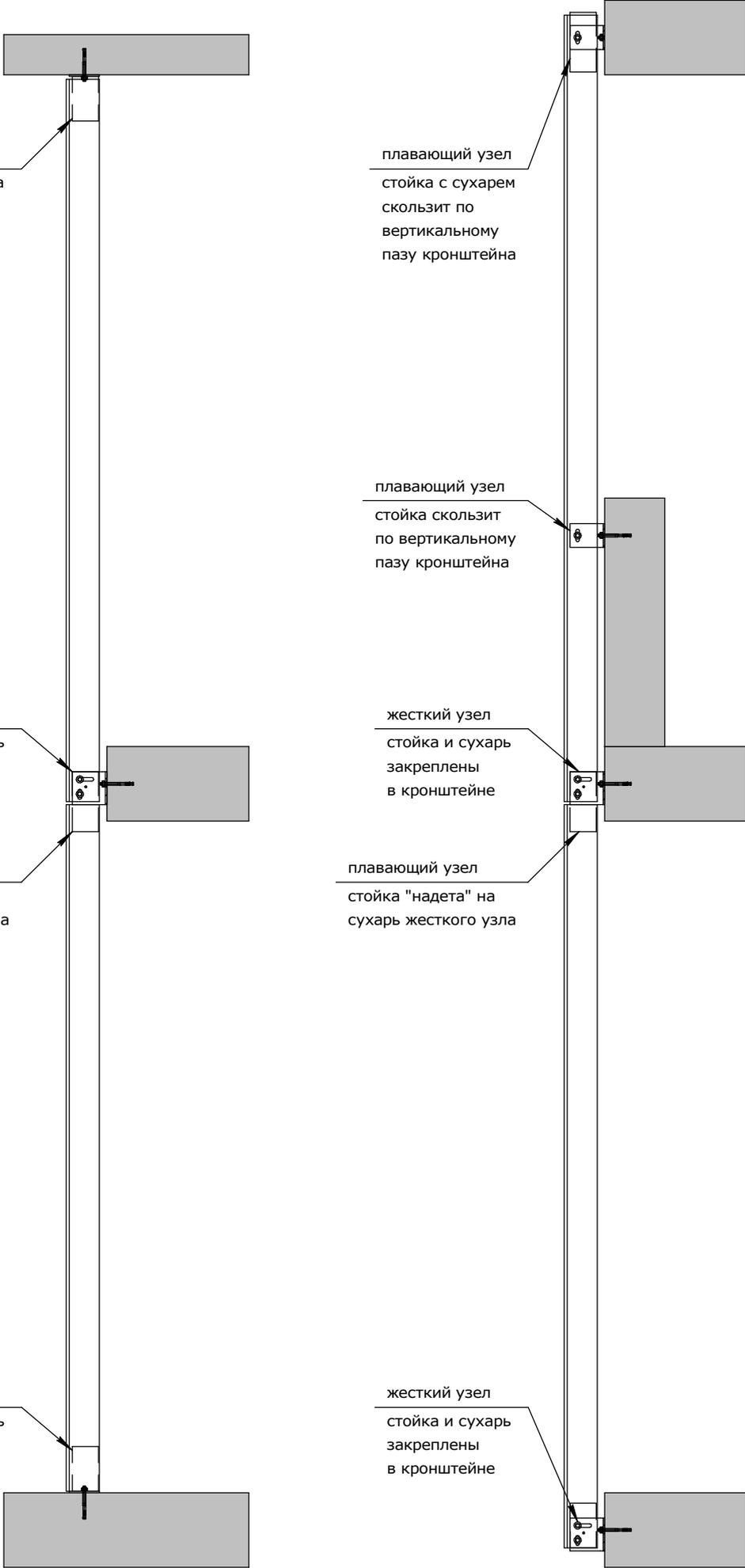
плавающий узел  
стойка с сухарем  
скользит по  
вертикальному  
пазу кронштейна

плавающий узел  
стойка скользит  
по вертикальному  
пазу кронштейна

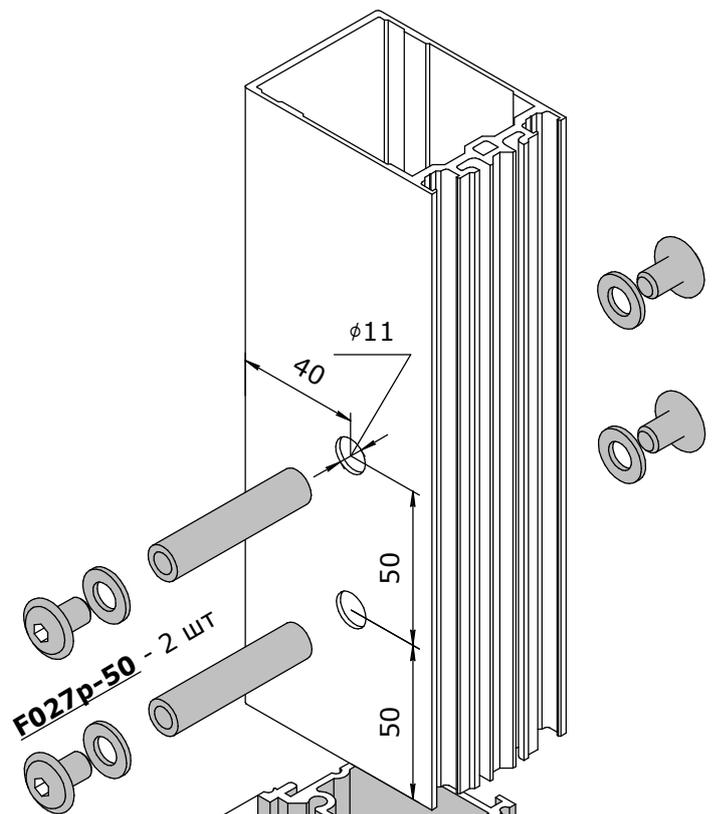
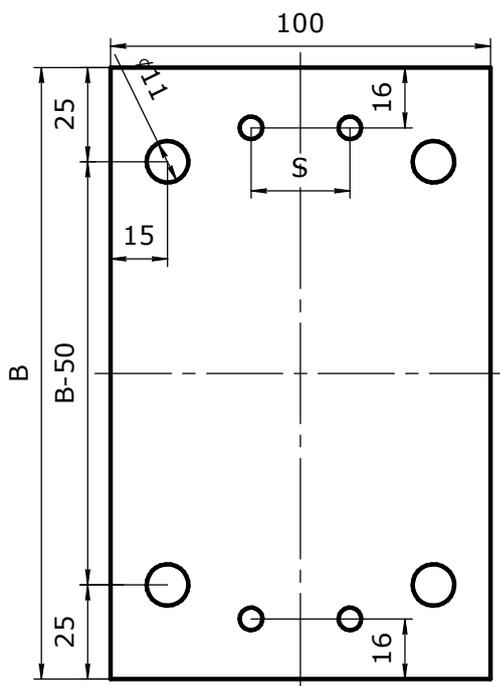
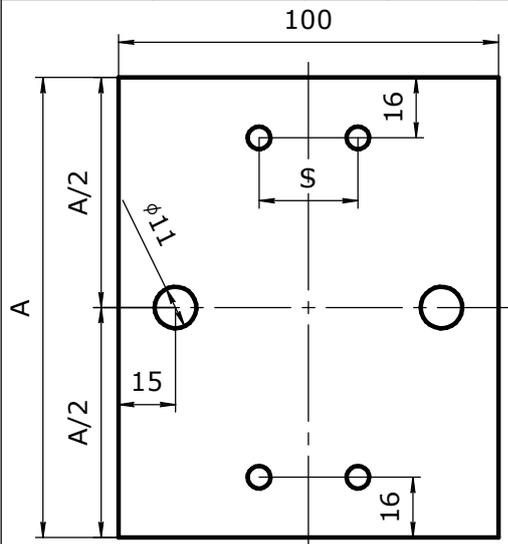
жесткий узел  
стойка и сухарь  
закреплены  
в кронштейне

плавающий узел  
стойка "надета" на  
сухарь жесткого узла

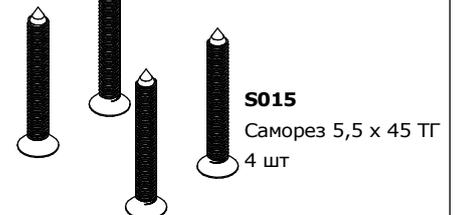
жесткий узел  
стойка и сухарь  
закреплены  
в кронштейне



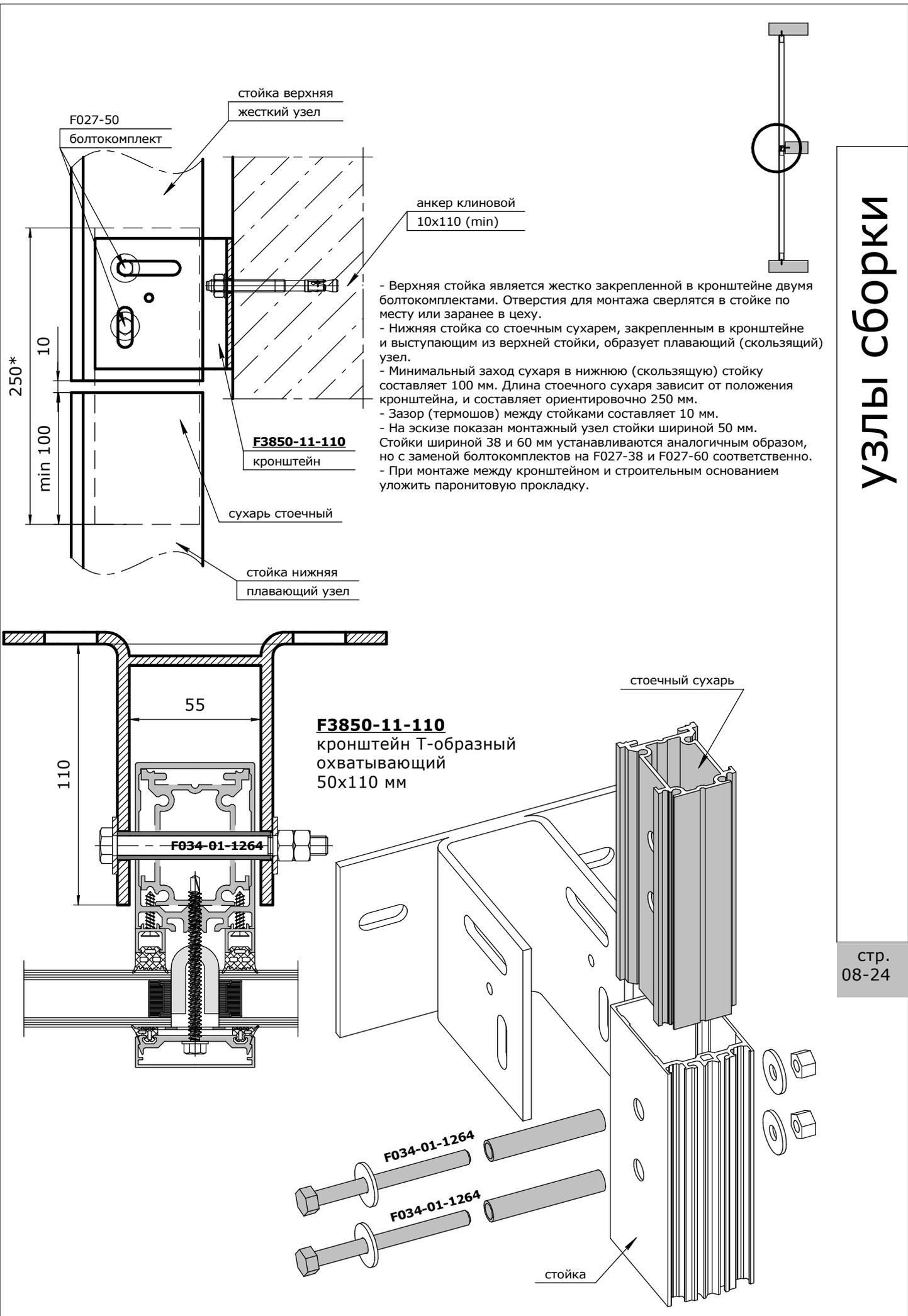
стойка	сухарь	пластина		
		A	B	S
P3850-306	P3850-606	60	-	26
P3850-307	P3850-607	70	-	26
P3850-308	P3850-608	80	-	26
P3850-309	P3850-609	90	-	26
P3850-310	P3850-610	100	-	26
P3850-311	P3850-611	110	-	26
P3850-312	P3850-612	120	-	26
P3850-313	P3850-613	-	130	26
P3850-314	P3850-614	-	140	26
P3850-315	P3850-615	-	150	26
P3850-316	P3850-616	-	160	26



пластина монтажная  
изготовить в зависимости  
от применяемой стойки

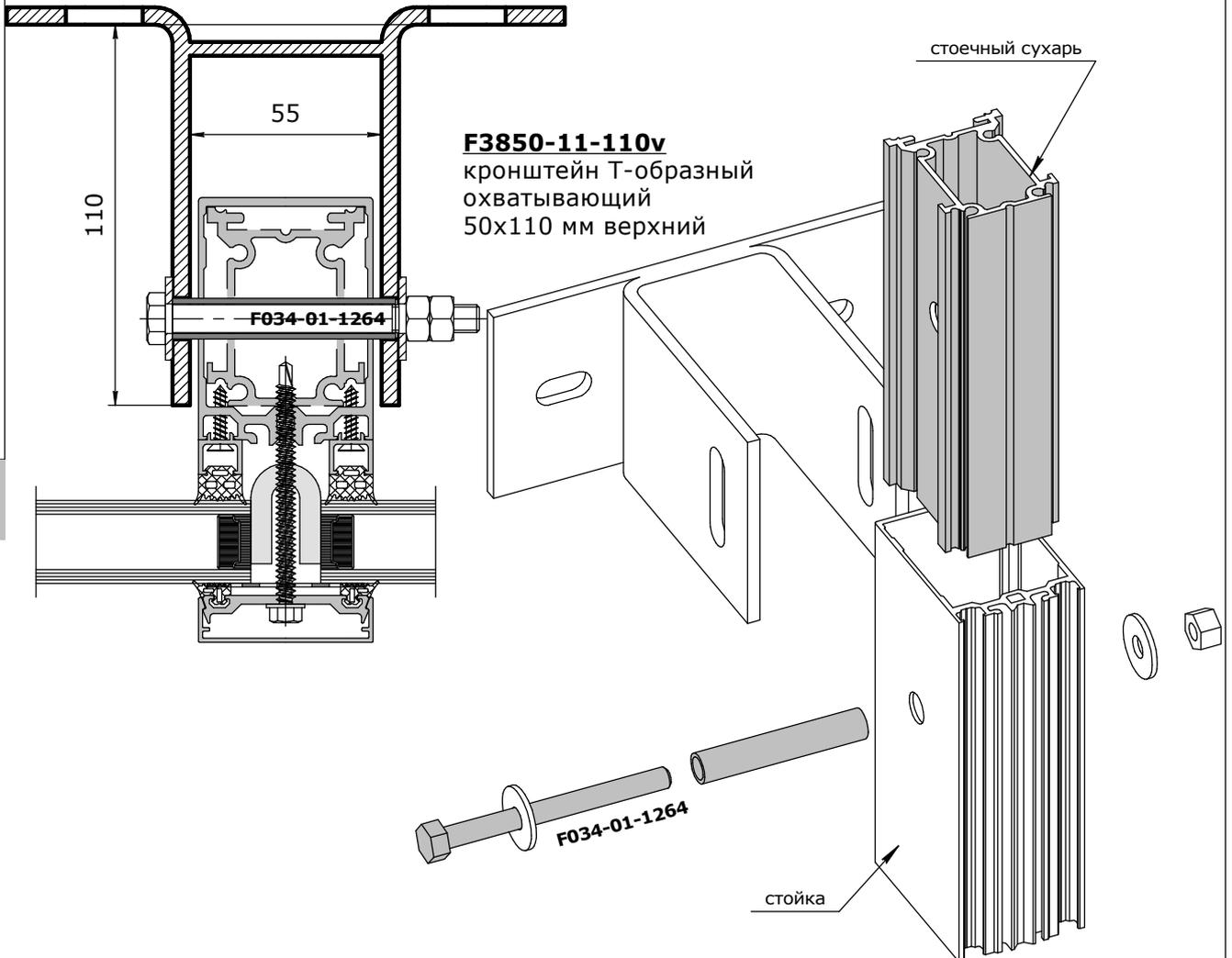
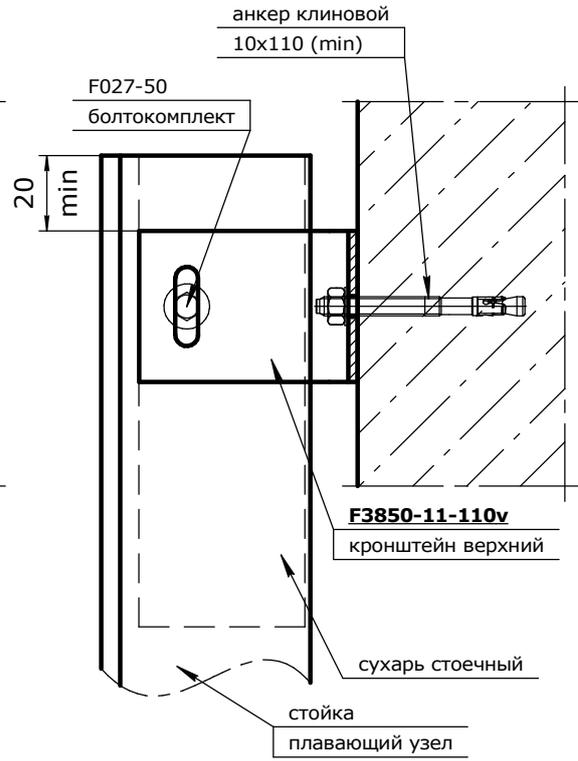
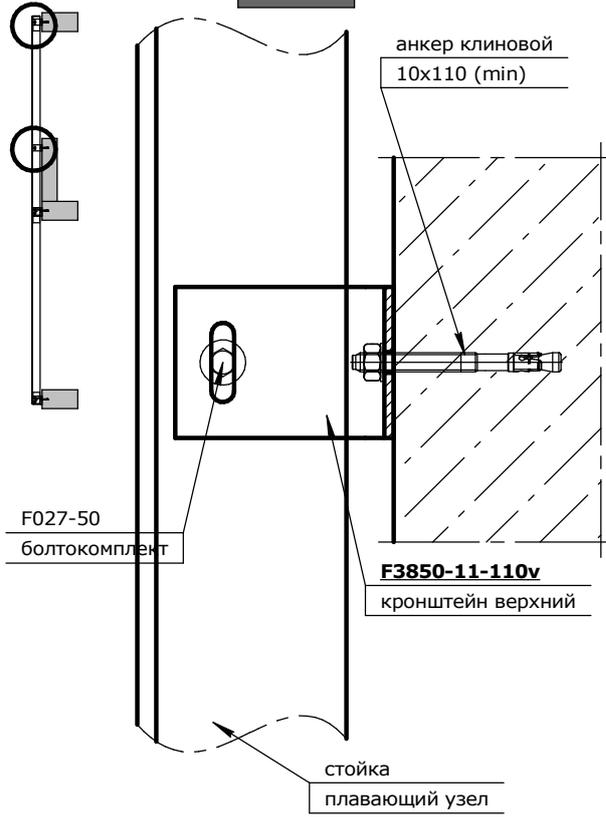


- На эскизе показан монтажный узел стойки шириной 50 мм. Стойки шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой болтокомплектов на F027p-38 и F027p-60 соответственно.
- В таблице представлены размеры монтажных пластин для стоек шириной 50 мм. Для стоек 38 и 60 мм размер S составляет 14 и 36 мм соответственно.
- Монтажную пластину изготовить из алюминиевой полосы P00-004 по чертежам.
- При монтаже между монтажной полосой и строительным основанием уложить паронитовую прокладку.
- монтаж верхней (плавающей) пятки производится аналогично, но без использования болтокомплектов F027p-50



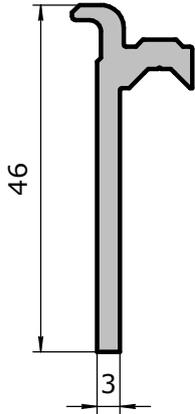
- Верхняя стойка является жестко закрепленной в кронштейне двумя болтокомплектами. Отверстия для монтажа сверлятся в стойке по месту или заранее в цеху.
- Нижняя стойка со стоечным сухарем, закрепленным в кронштейне и выступающим из верхней стойки, образует плавающий (скользящий) узел.
- Минимальный заход сухаря в нижнюю (скользящую) стойку составляет 100 мм. Длина стоечного сухаря зависит от положения кронштейна, и составляет ориентировочно 250 мм.
- Зазор (термошов) между стойками составляет 10 мм.
- На эскизе показан монтажный узел стойки шириной 50 мм. Стойки шириной 38 и 60 мм устанавливаются аналогичным образом, но с заменой болтокомплектов на F027-38 и F027-60 соответственно.
- При монтаже между кронштейном и строительным основанием уложить паронитовую прокладку.

# узлы сборки

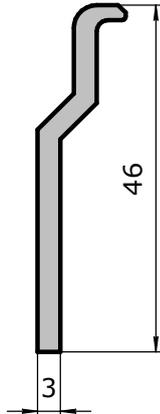




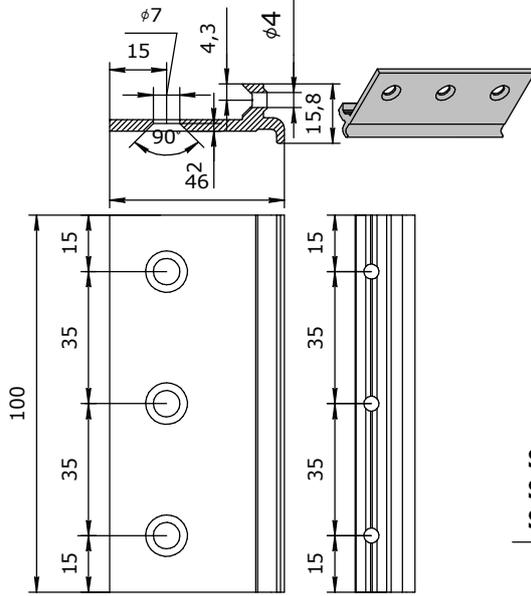
**P3850-001-46**  
зажим боковой несущий 46 мм



**P3850-002-46**  
зажим боковой дополнительный 46 мм

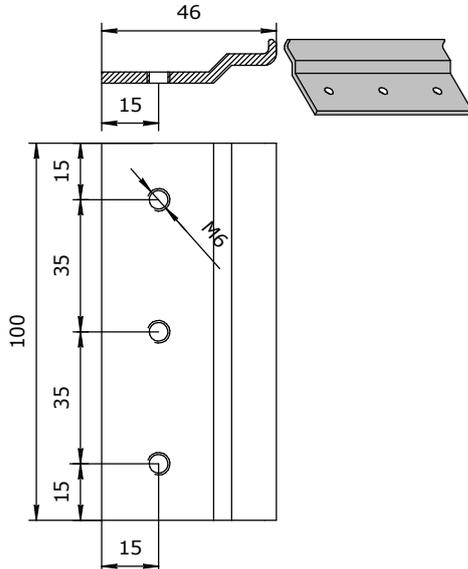


**F3850-02-0146**  
корпус зажима несущего

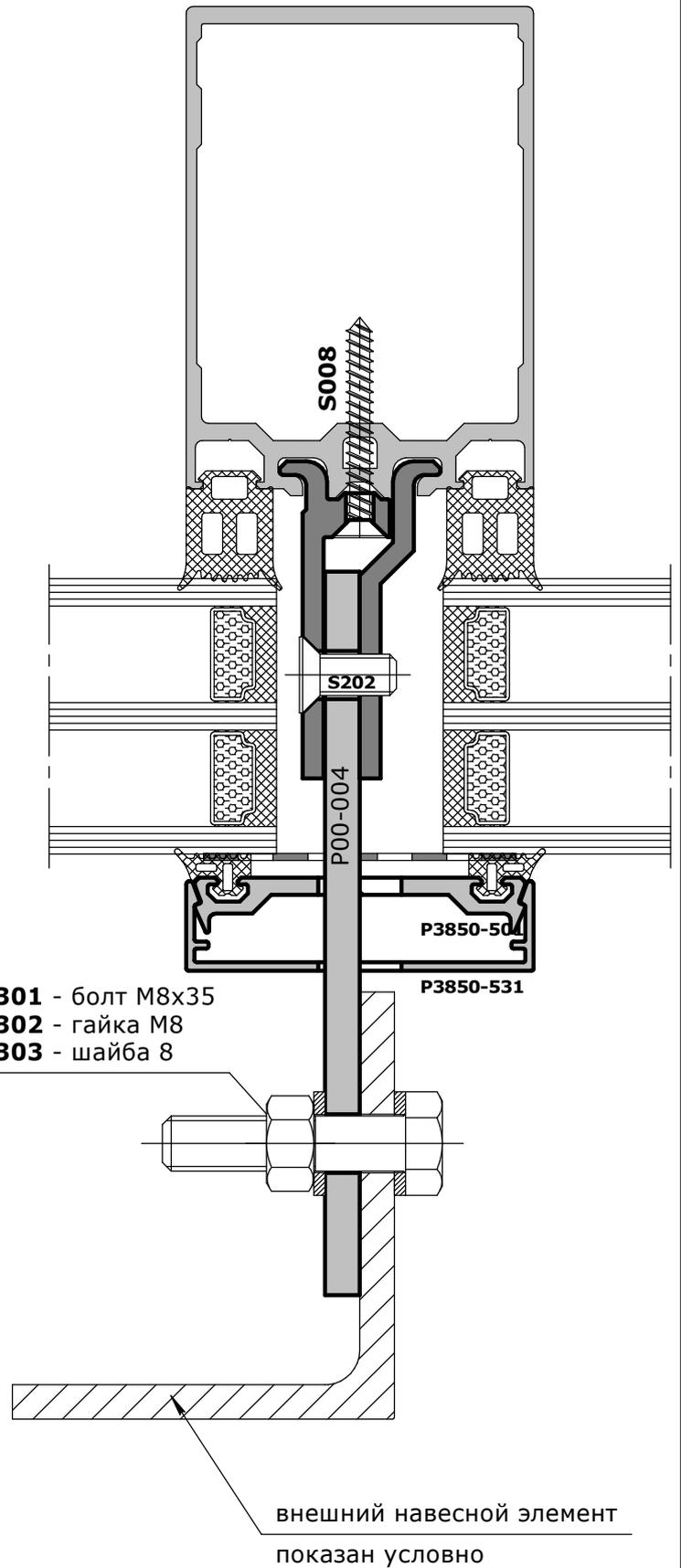


Изготавливается из профиля P3850-001-46

**F3850-02-0246**  
корпус зажима бокового



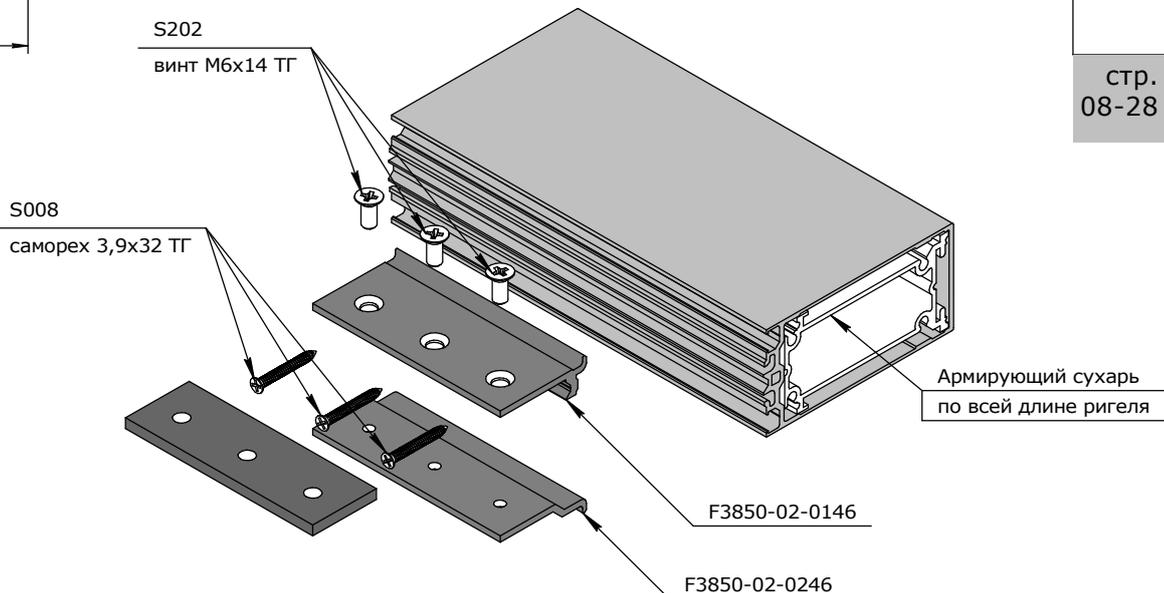
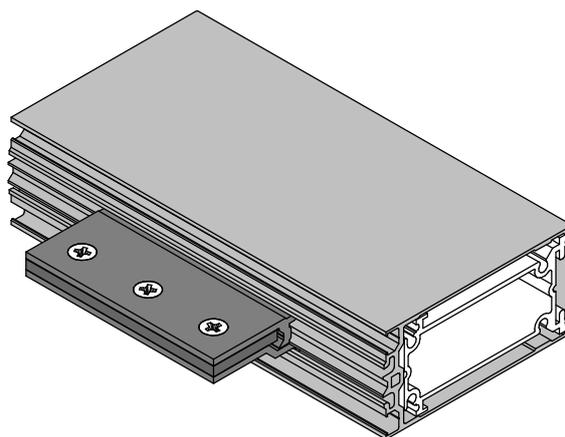
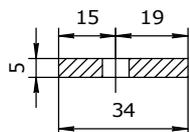
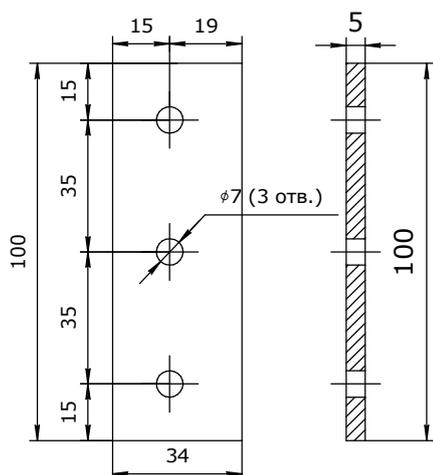
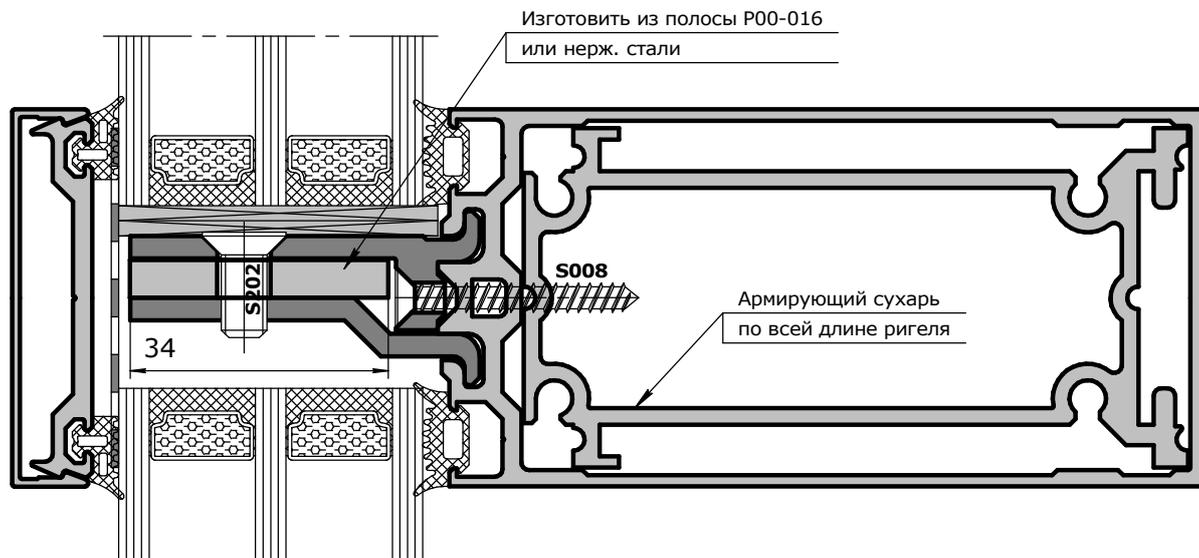
Изготавливается из профиля P3850-002-46



- S301** - болт M8x35
- S302** - гайка M8
- S303** - шайба 8

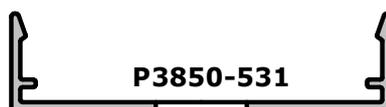
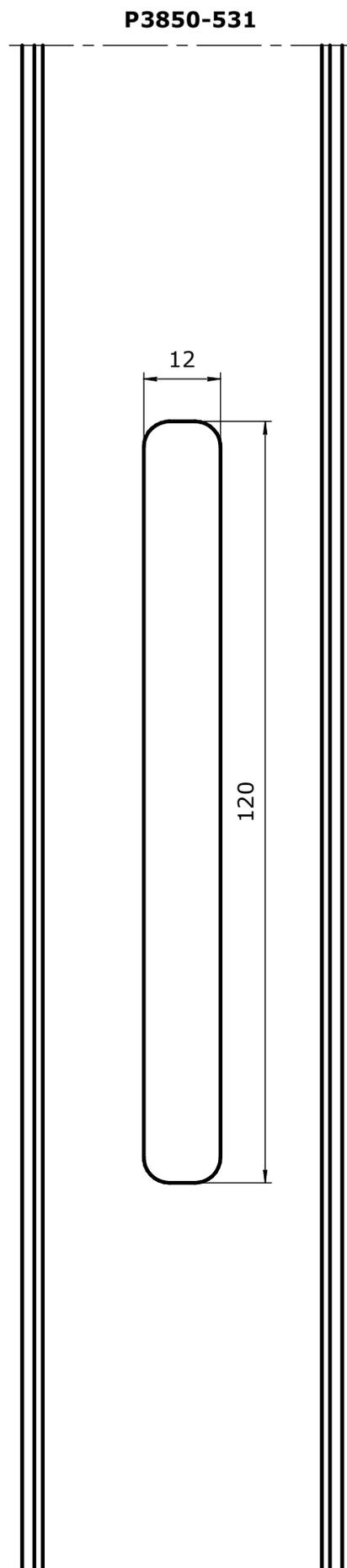
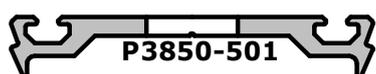
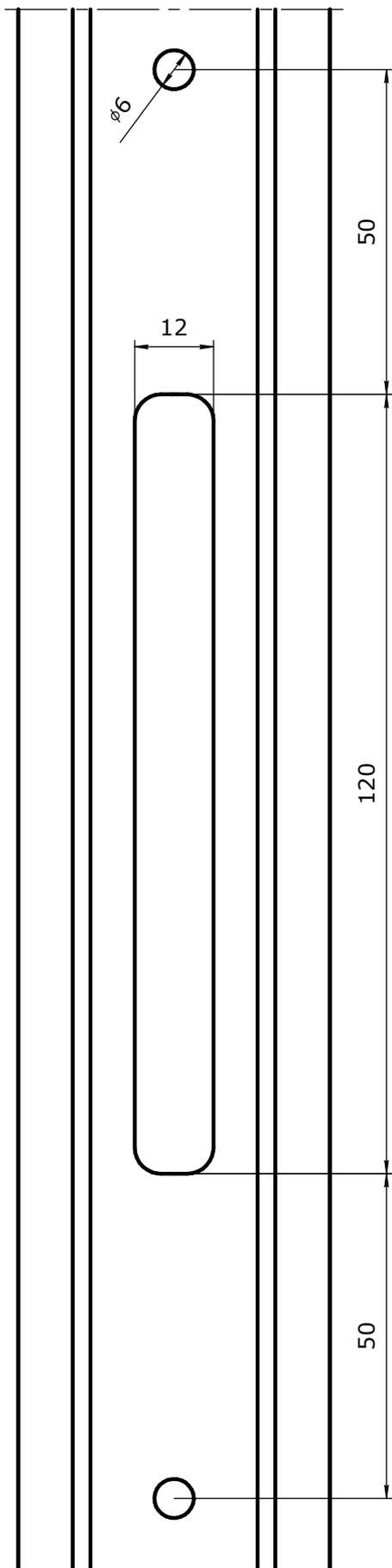
внешний навесной элемент показан условно

# Установка опорной подкладки для тяжелых пакетов более 500г.



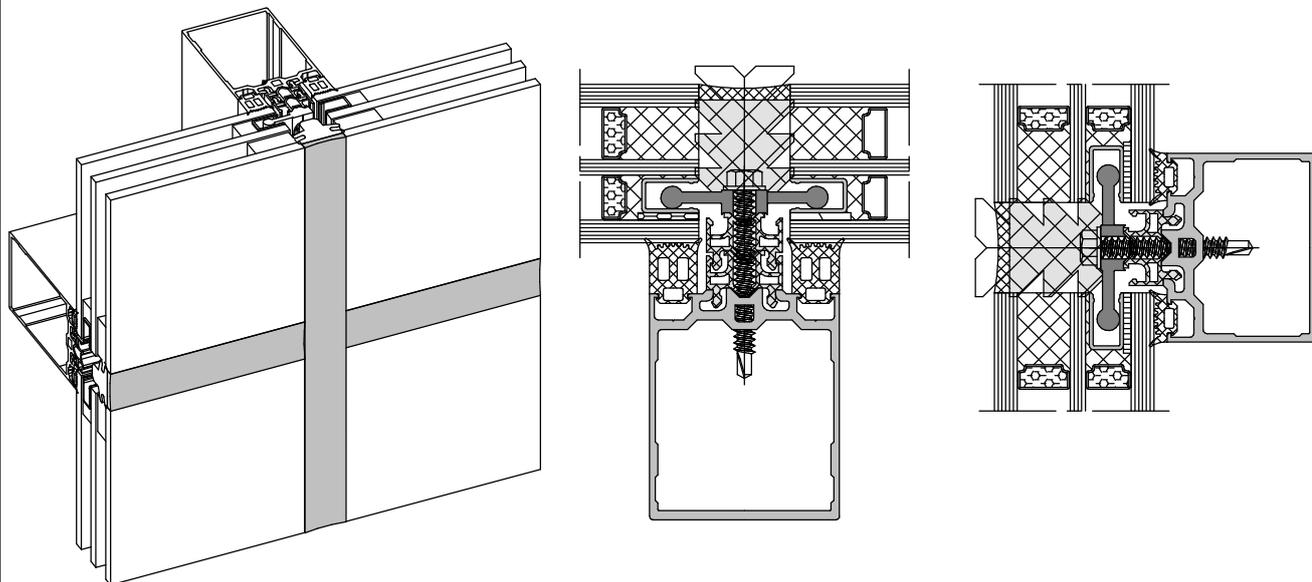
## УЗЛЫ СБОРКИ

Стр.  
08-29

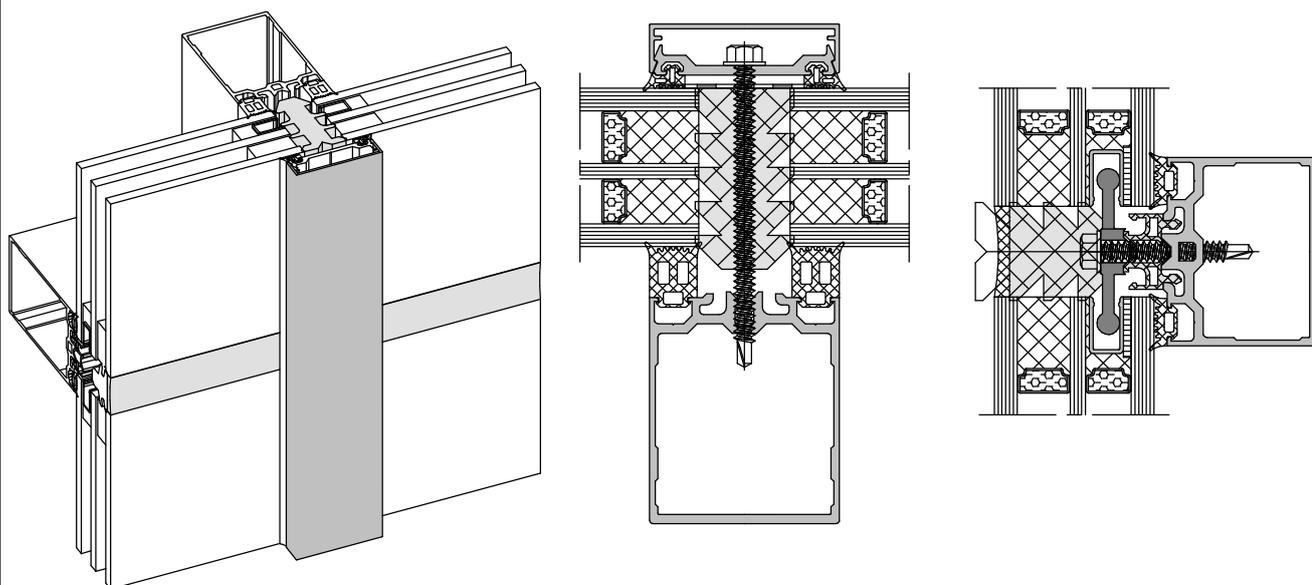


## Варианты сборки структурного фасада

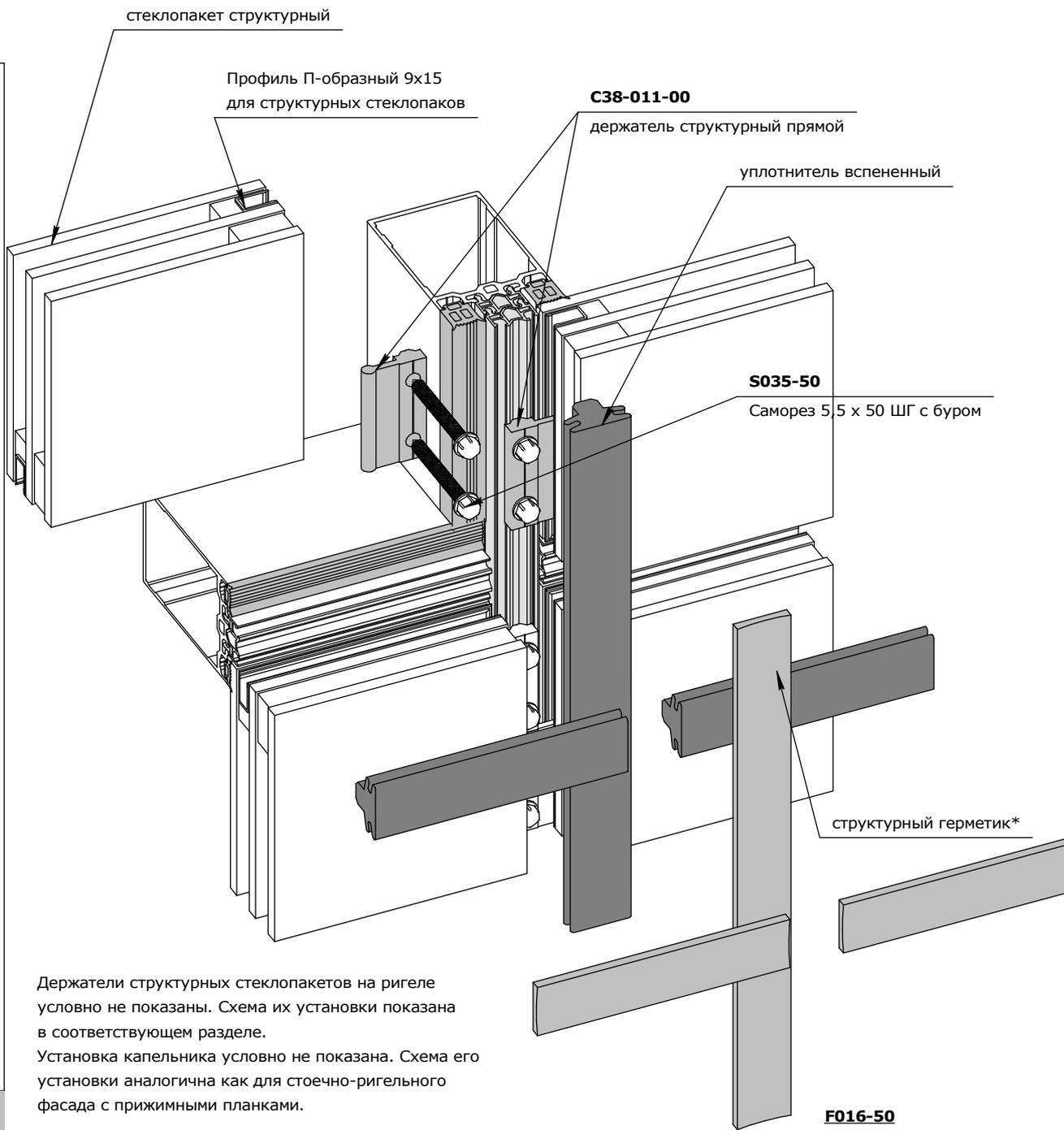
### 1. Шов закрывается герметиком



### 2. Шов закрывается герметиком/прижимной планкой



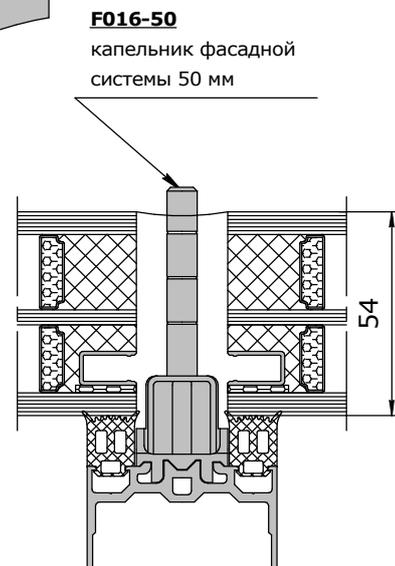
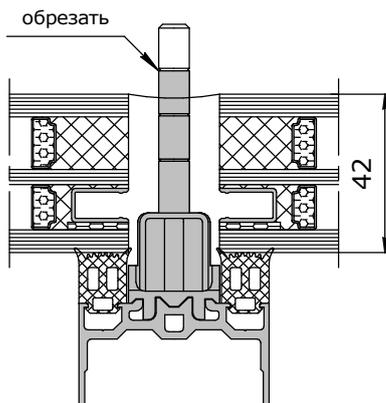
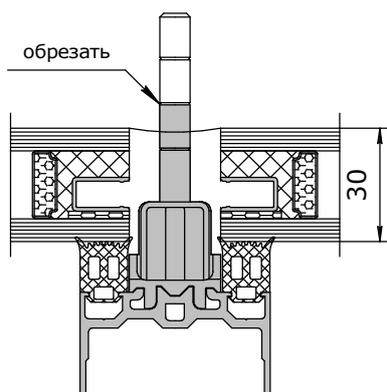
положение прижимной планки и герметика на шве можно менять местами - герметик по вертикали, а прижимная планка по горизонтали



Держатели структурных стеклопакетов на ригеле условно не показаны. Схема их установки показана в соответствующем разделе.

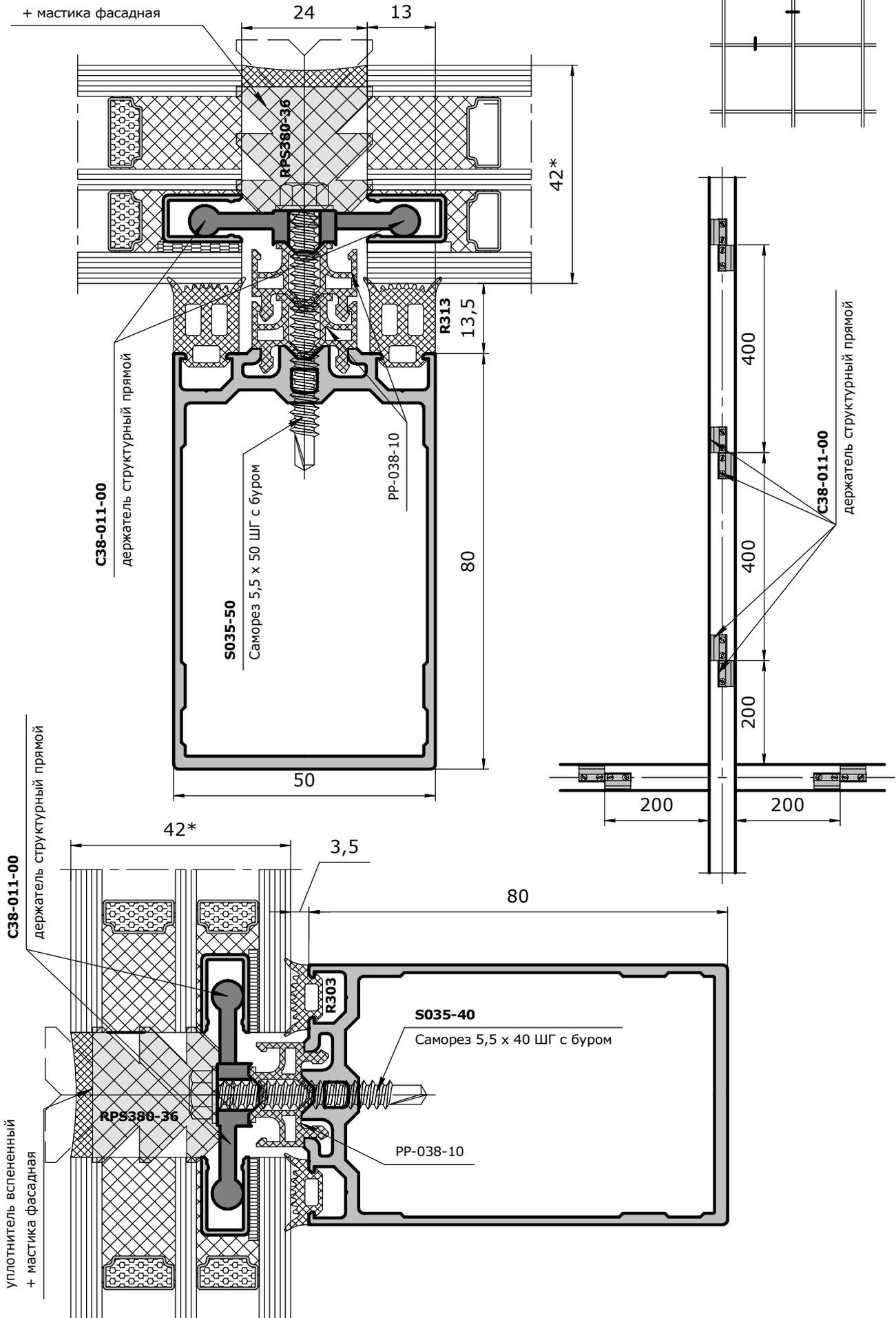
Установка капельника условно не показана. Схема его установки аналогична как для стоечно-ригельного фасада с прижимными планками.

\* Для герметизации шва применяется нейтральный однокомпонентный силиконовый атмосферостойкий озоностойкий герметик, предназначенный для структурного остекления - например *Dow Corning 791*, *Dow Corning 797*, *Sika WS-305*, *Sika WS-605 S*



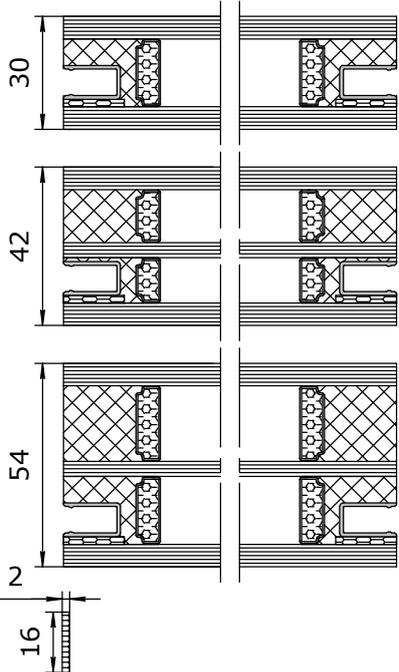
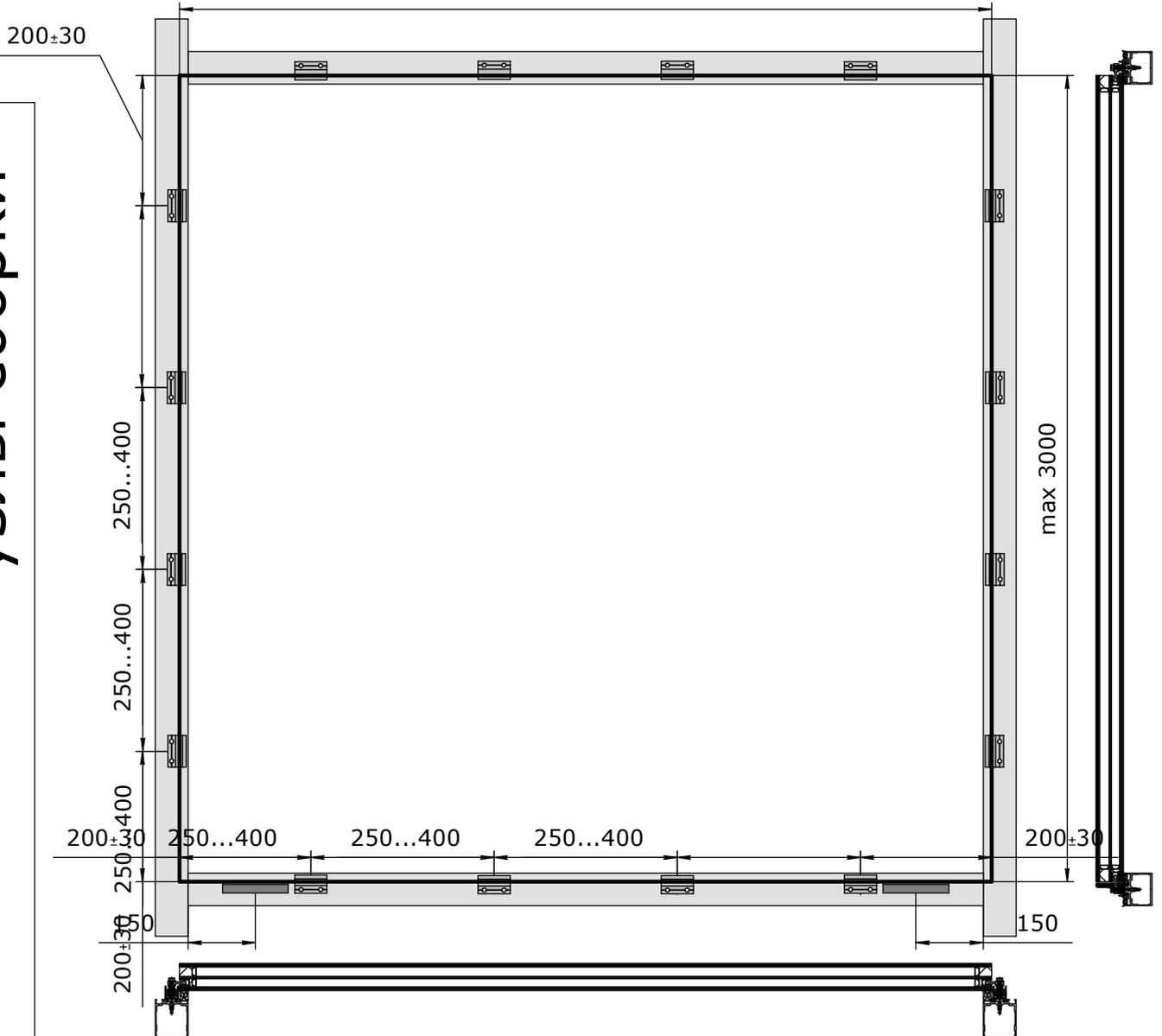
# Структурный фасад. Шов закрывается геметиком

уплотнитель вспененный  
+ мастика фасадная

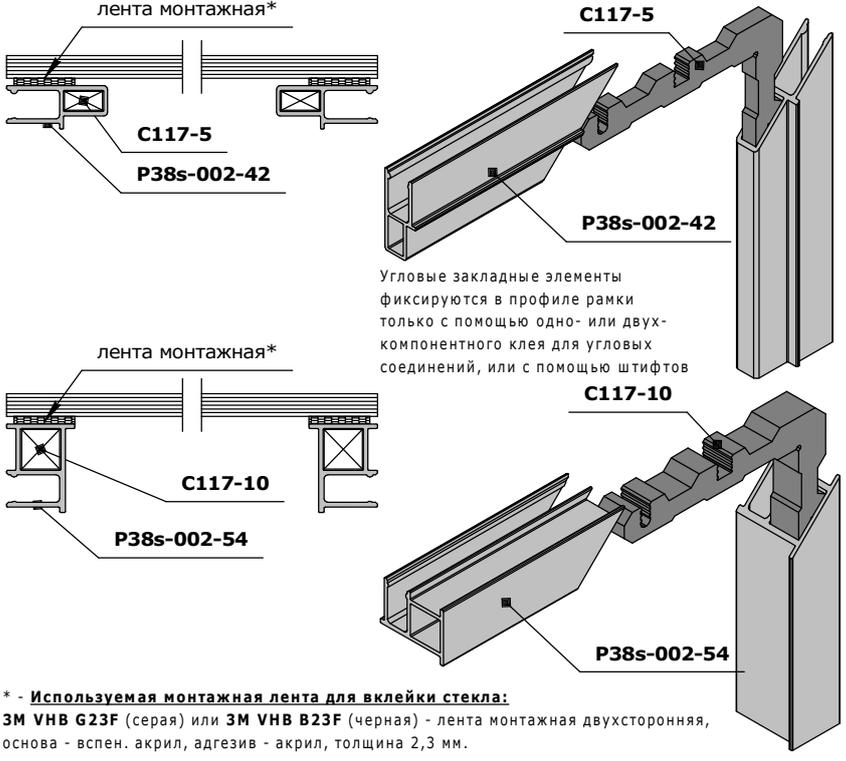


## узлы сборки

### узлы сборки

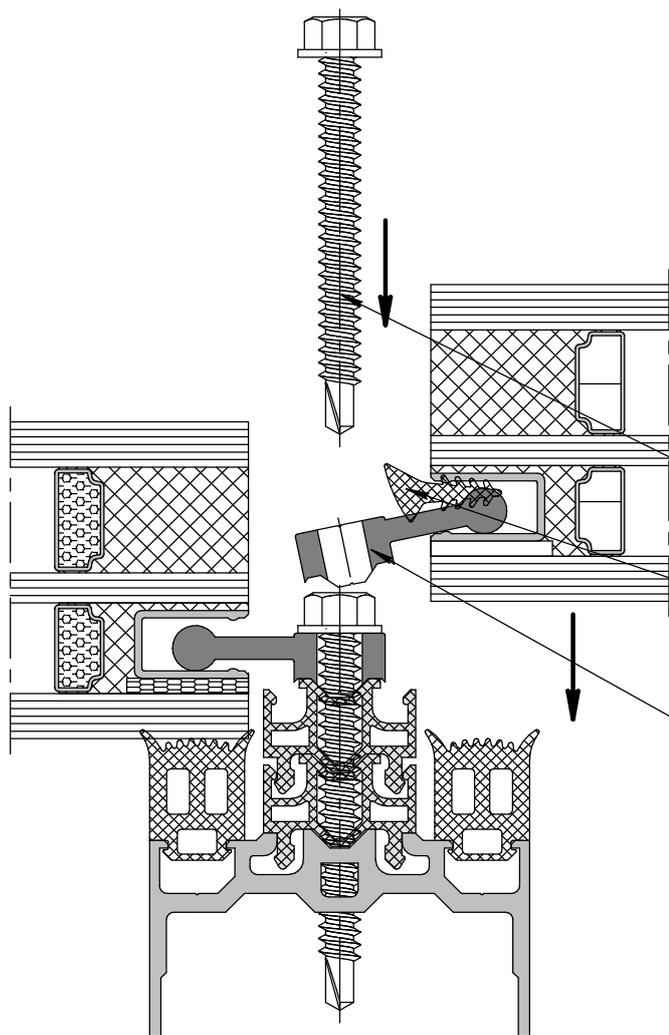


монтажная лента 3М 9008 b на основе полиэтилена. Используется для фиксации П-образного профиля в заданном месте стеклопакета в процессе заливки герметика.



\* - **Используемая монтажная лента для вклейки стекла:**  
**3М VHB G23F** (серая) или **3М VHB B23F** (черная) - лента монтажная двухсторонняя, основа - вспен. акрил, адгезив - акрил, толщина 2,3 мм.

## Схема установки заполнения



**Вариант 1.** Держатели вставляются в П-образный профиль стеклопакета и временно расклиниваются уплотнителем. Заполнение вместе со вставленными держателями устанавливается в ячейку фасадной конструкции на опорные подкладки, после чего фиксируется саморезами к стойкам. Во время фиксации держателей расклинивающий уплотнитель удаляется.

**S035-50**

Саморез 5,5 x 50 ШГ с буром

**R019\***

временный расклинивающий упл-ль

**C38-011-00\***

держатель структурный

**Вариант 2.** Заполнение устанавливается в ячейку фасадной конструкции на опорные подкладки и временно фиксируется отрезками прижимных планок. После этого в шов заводятся структурные держатели и крепятся саморезами к стойкам. Прижимные планки удаляются.

**S035-50**

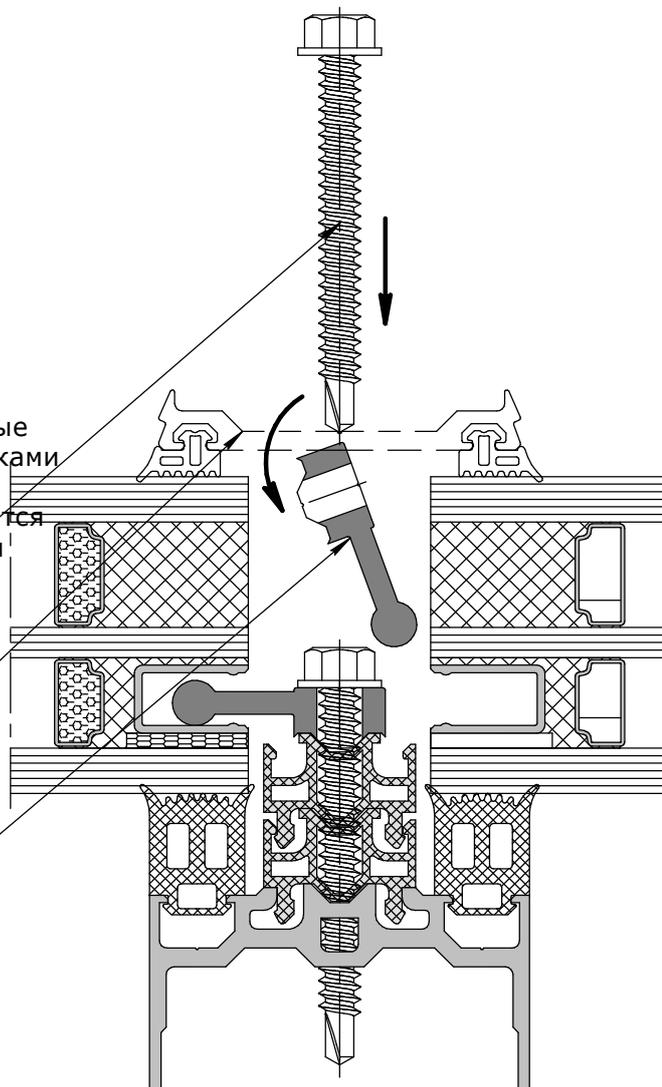
Саморез 5,5 x 50 ШГ с буром

**P3850-501**

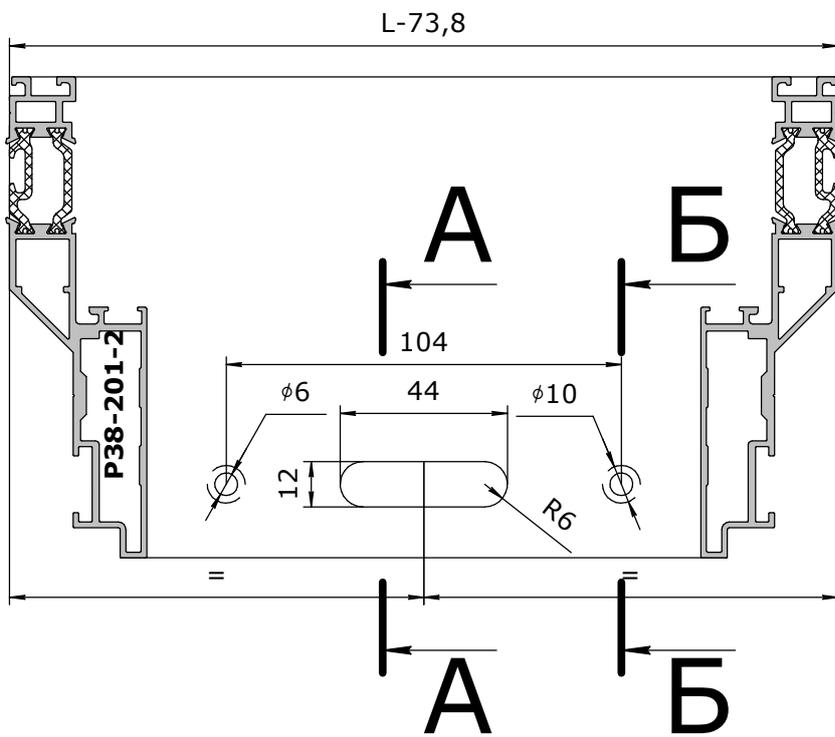
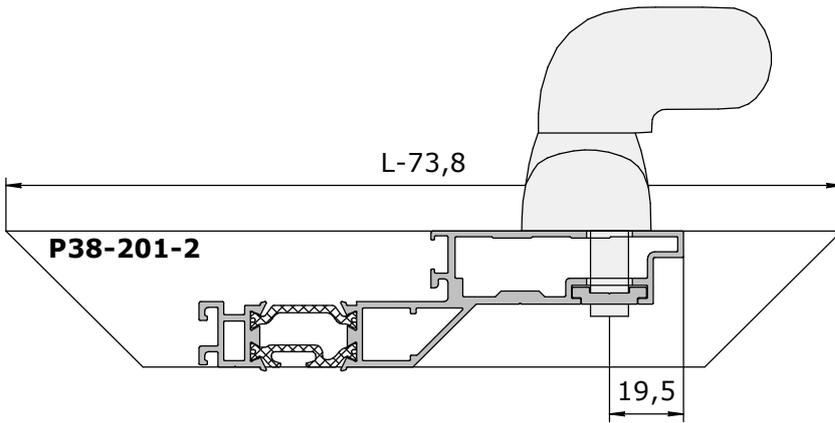
временная прижимная планка  
L~100

**C38-011-00\***

держатель структурный

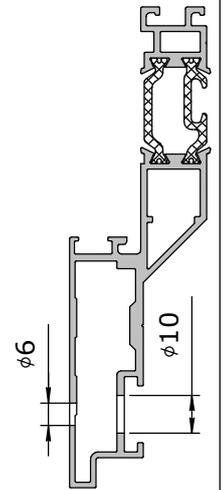
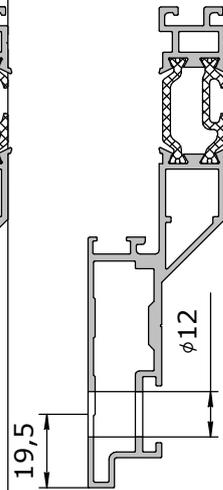


УЗЛЫ СБОРКИ

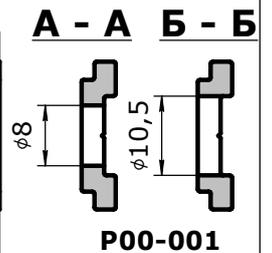
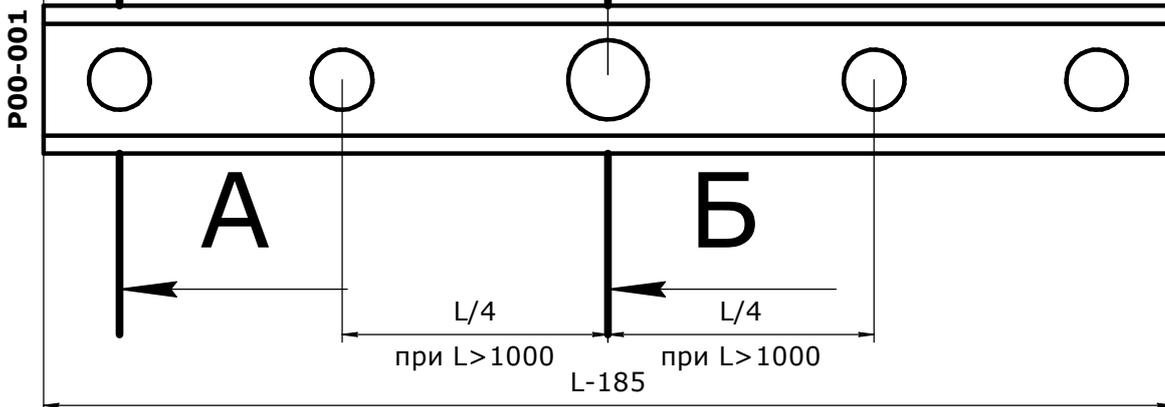


**A - A**

**Б - Б**



стр.  
08-35

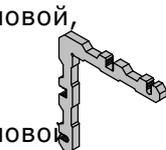


## Установка закладных элементов



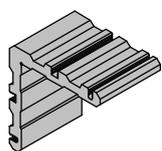
**C117-5**

Сухарь угловой,  
5x10 мм



**C117-50**

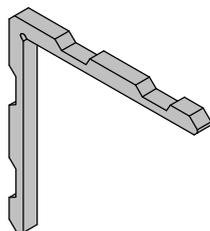
Сухарь угловой,  
50x10 мм



изготавливается  
из профиля P00-616

**C121-08**

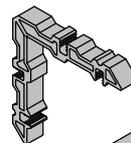
Сухарь угловой,  
7,5x5,2 мм



изготавливается  
из профиля P00-620

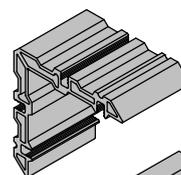
**C123-12**

Сухарь угловой,  
12x13,4 мм



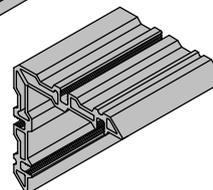
**C123-50**

Сухарь угловой,  
50x13,4 мм



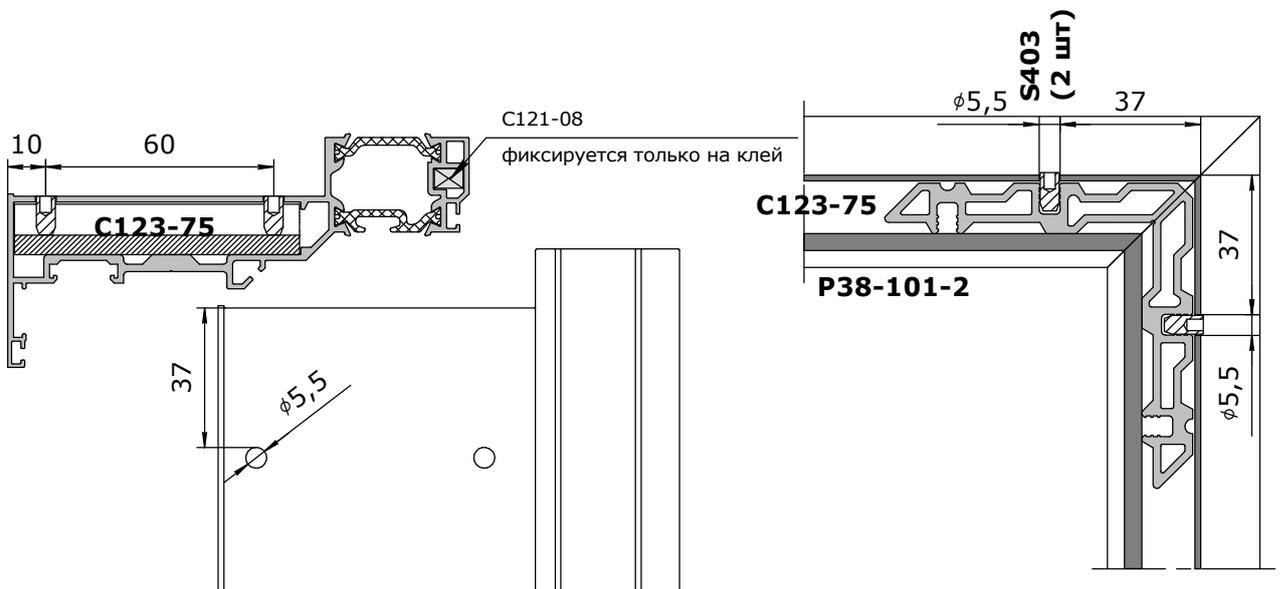
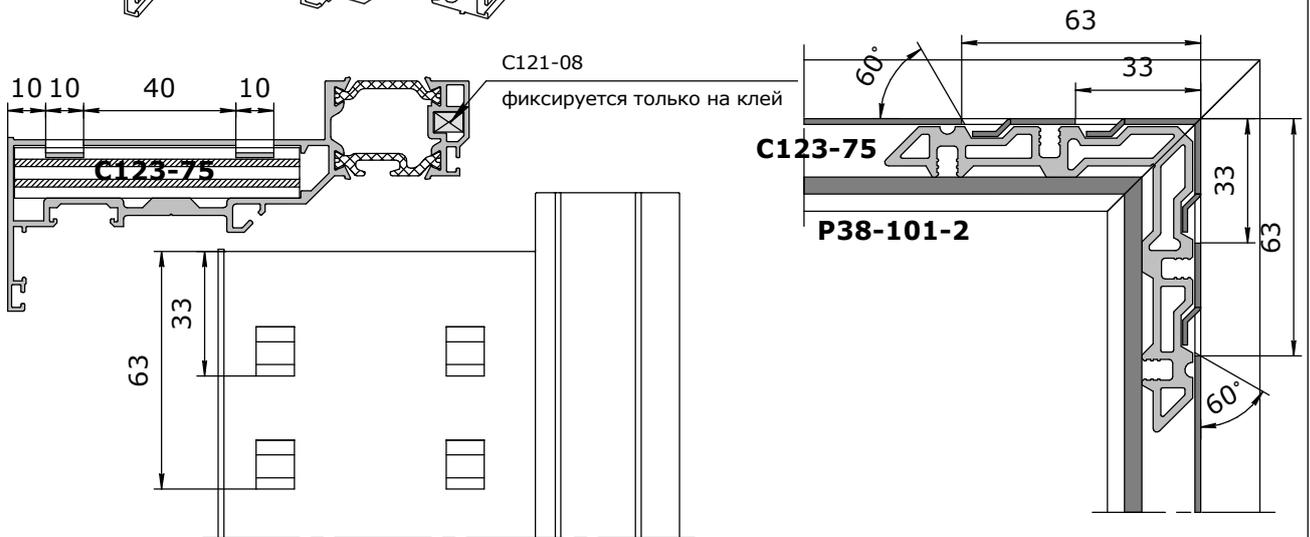
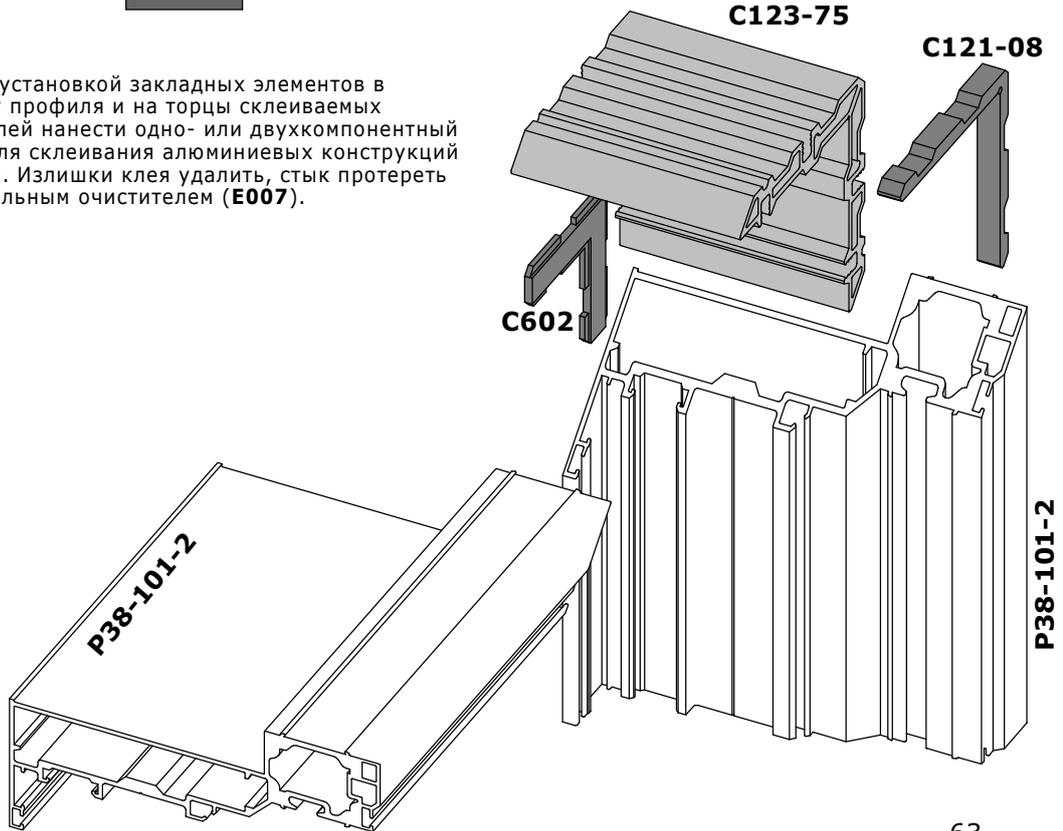
**C123-75**

Сухарь угловой,  
75x13,4 мм

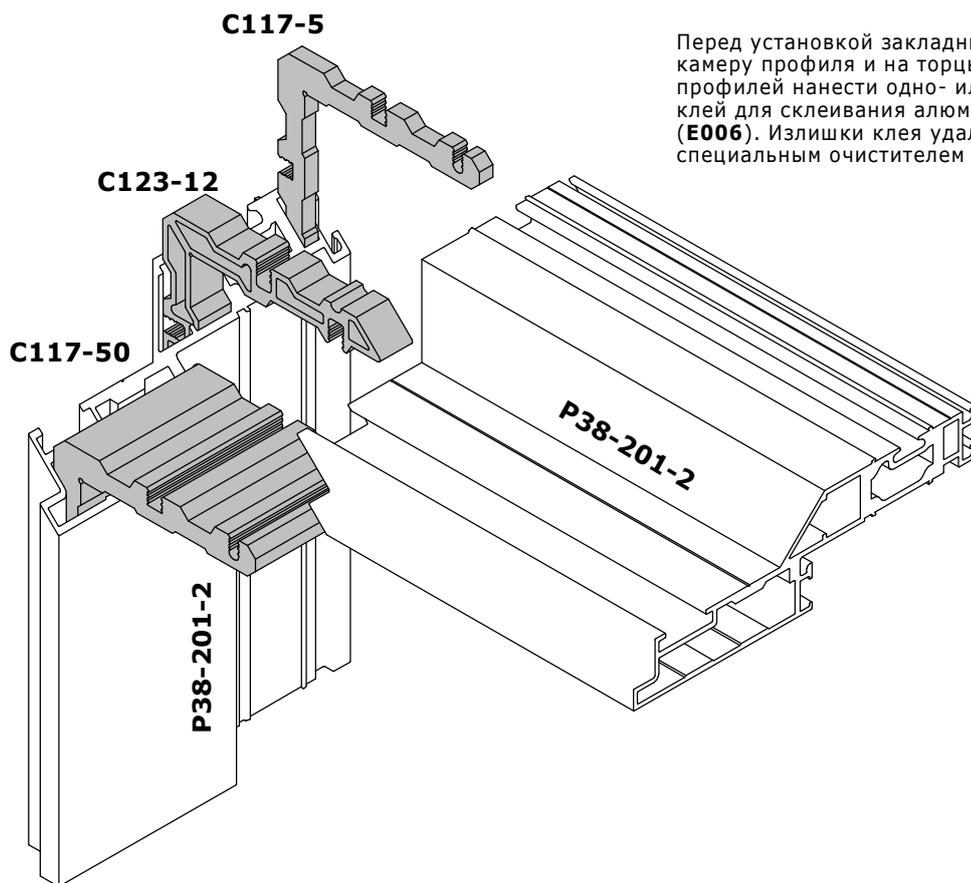


изготавливается  
из профиля P00-623

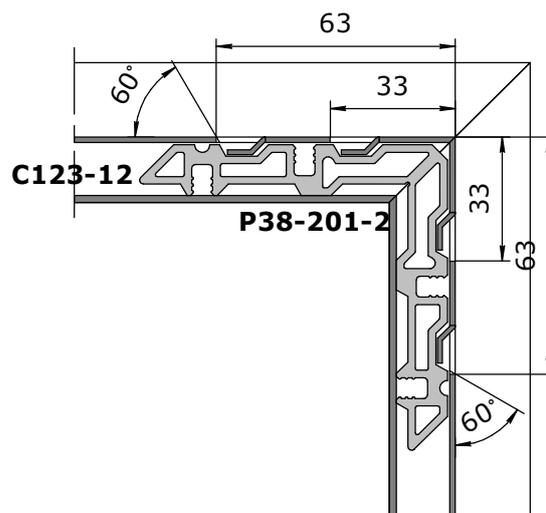
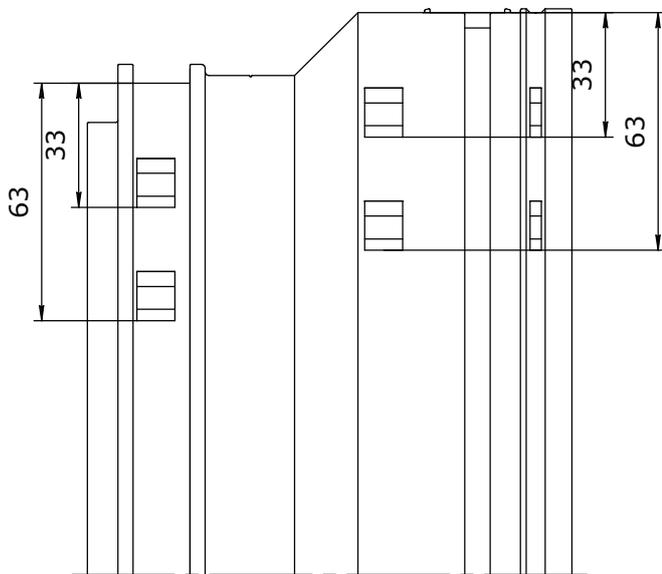
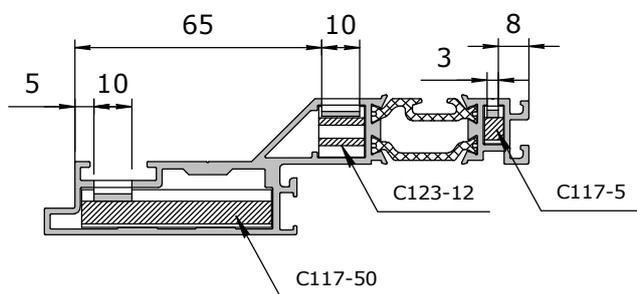
Перед установкой закладных элементов в камеру профиля и на торцы склеиваемых профилей нанести одно- или двухкомпонентный клей для склеивания алюминиевых конструкций (E006). Излишки клея удалить, стык протереть специальным очистителем (E007).



## Сборка Г-узла Рама P38-101-2

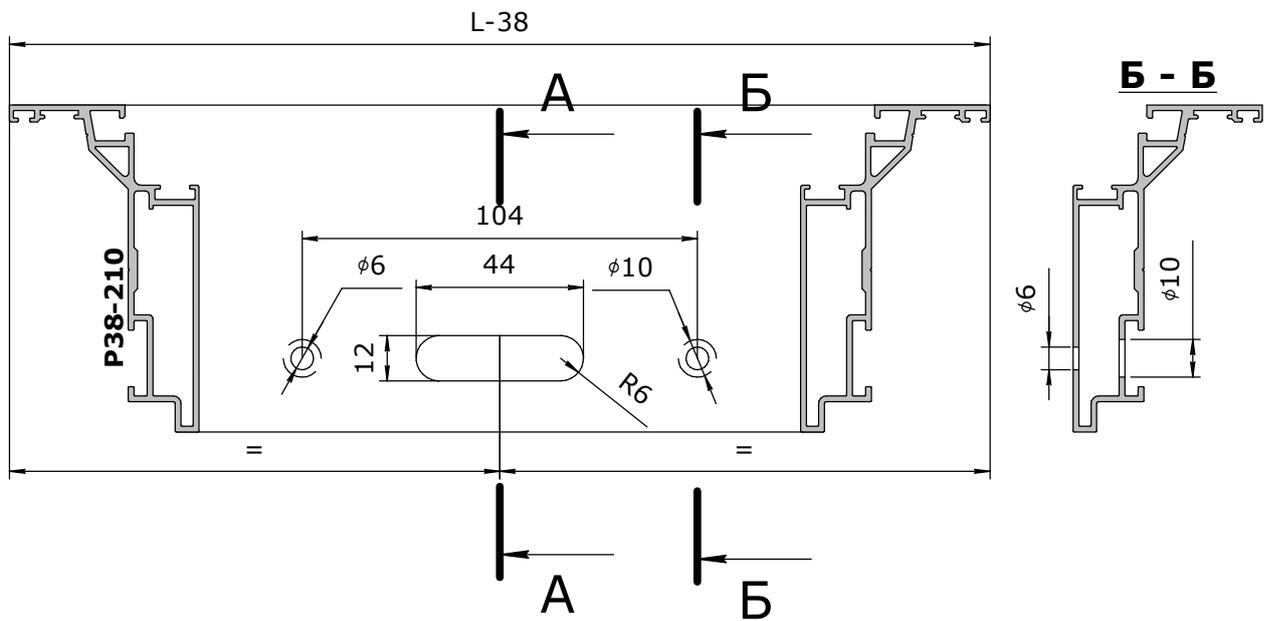
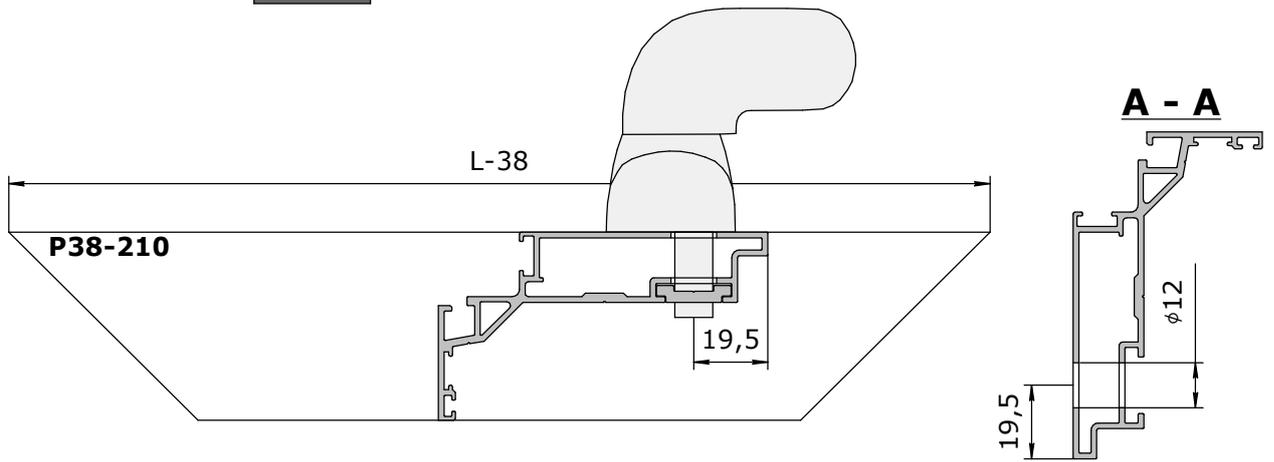


Перед установкой закладных элементов в камеру профиля и на торцы склеиваемых профилей нанести одно- или двухкомпонентный клей для склеивания алюминиевых конструкций (E006). Излишки клея удалить, стык протереть специальным очистителем (E007).

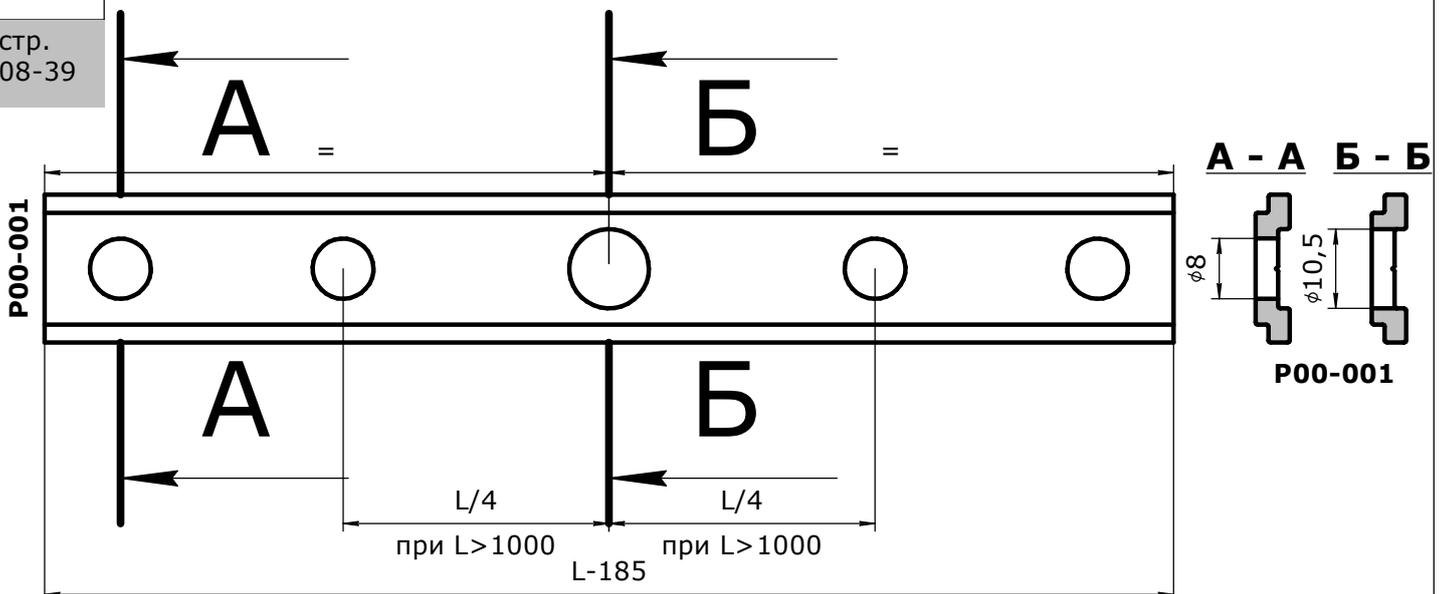


узлы сборки

Узлы сборки

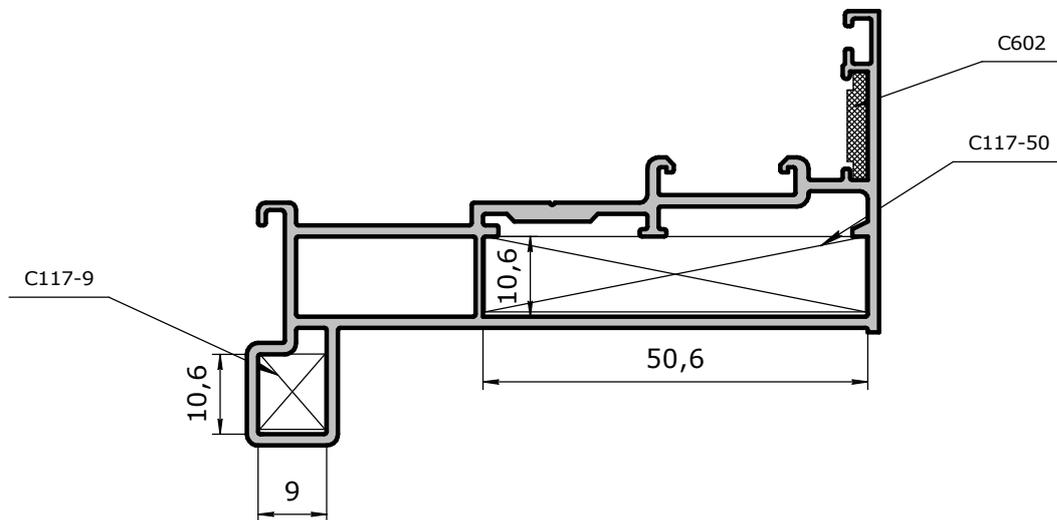


стр.  
08-39

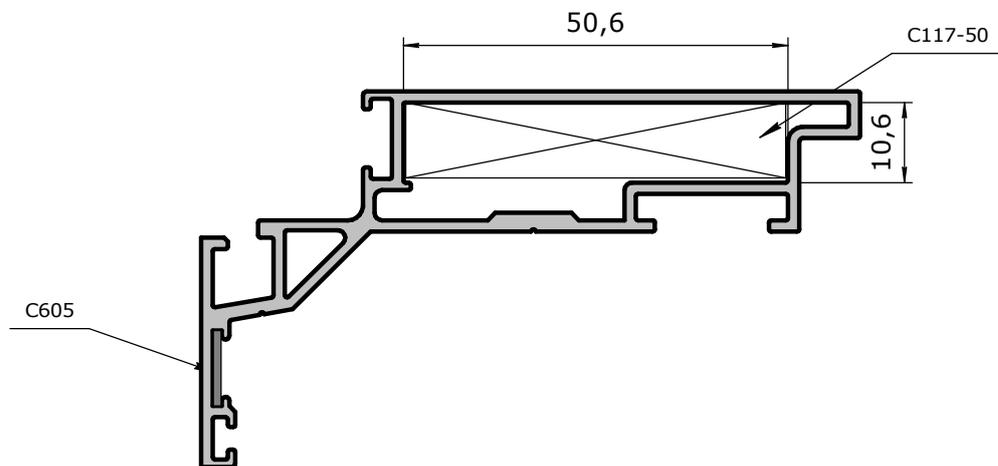


## Установка закладных элементов

**Р38-110**  
рама холодная  
верхнеподвесного окна



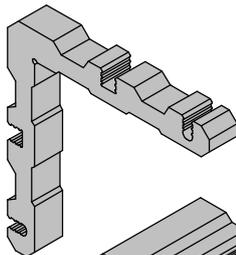
**Р38-210**  
створка холодная  
верхнеподвесного окна



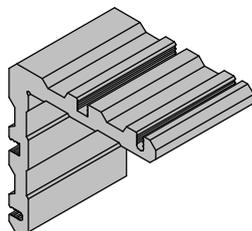
узлы сборки

стр.  
08-40

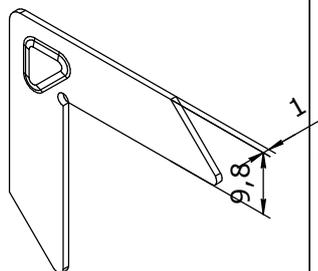
**C117-9**  
Сухарь угловой,  
8,6x10 мм



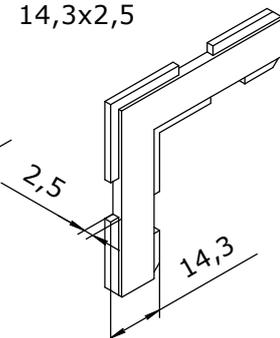
**C117-50**  
Сухарь угловой,  
50x10 мм



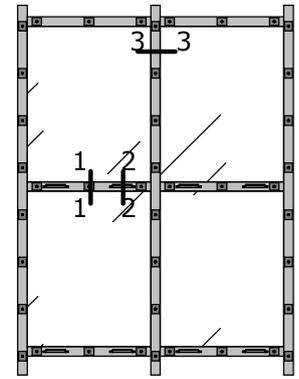
**C605**  
Уголок  
выравнивающий  
10x1



**C602**  
Уголок  
выравнивающий  
14,3x2,5

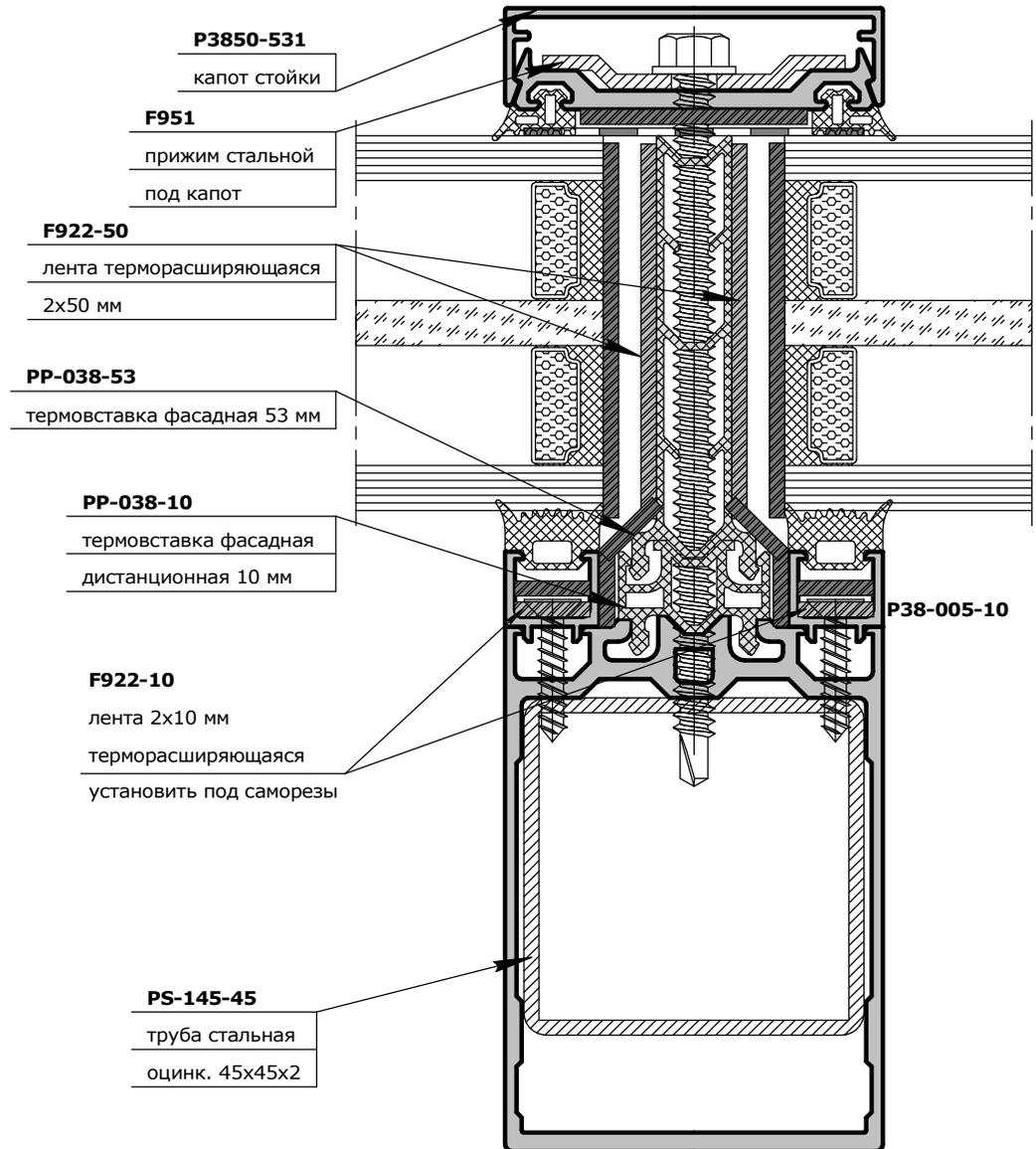


изготавливается  
из профиля Р00-616



Для обеспечения предела огнестойкости E30 достаточно установить внутри стойки стальную трубу, дополнительно зафиксировав ее саморезами.  
В качестве заполнения рекомендуется применять двухкамерный стеклопакет со специальным стеклом PYROPANE 100 (закаленное стекло с хим. обработкой толщиной 6 мм) в качестве среднего стекла. В целях повышения теплоизоляционных характеристик внешнее и/или внутреннее стекло могут быть низкоэмиссионными, а межстекольное пространство может быть заполнено аргоном. Дистанционные рамки должны быть алюминиевыми.

# ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ



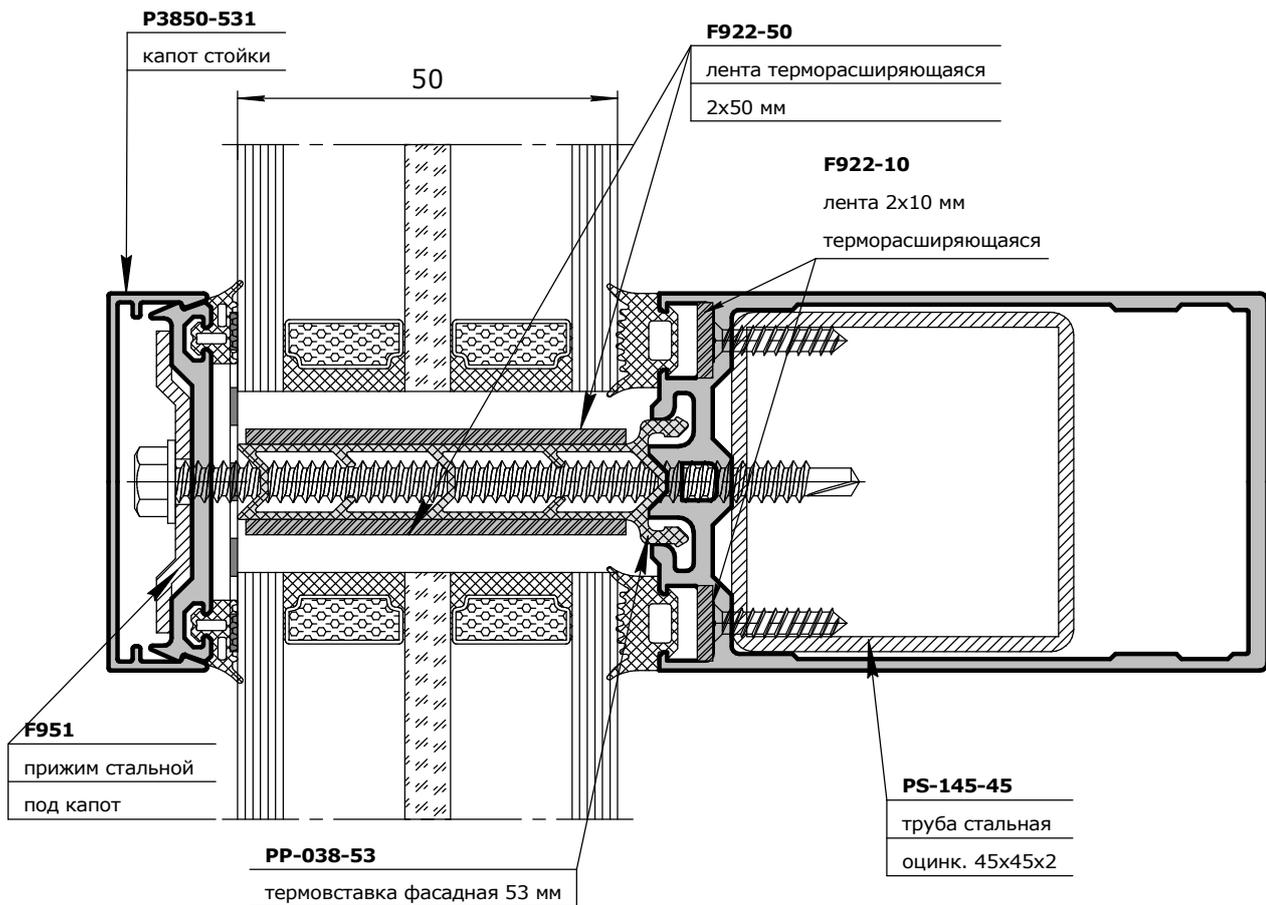
стр.  
09-01

Для изготовления конструкций из системы **MasTtech-38** в противопожарном исполнении необходимо:

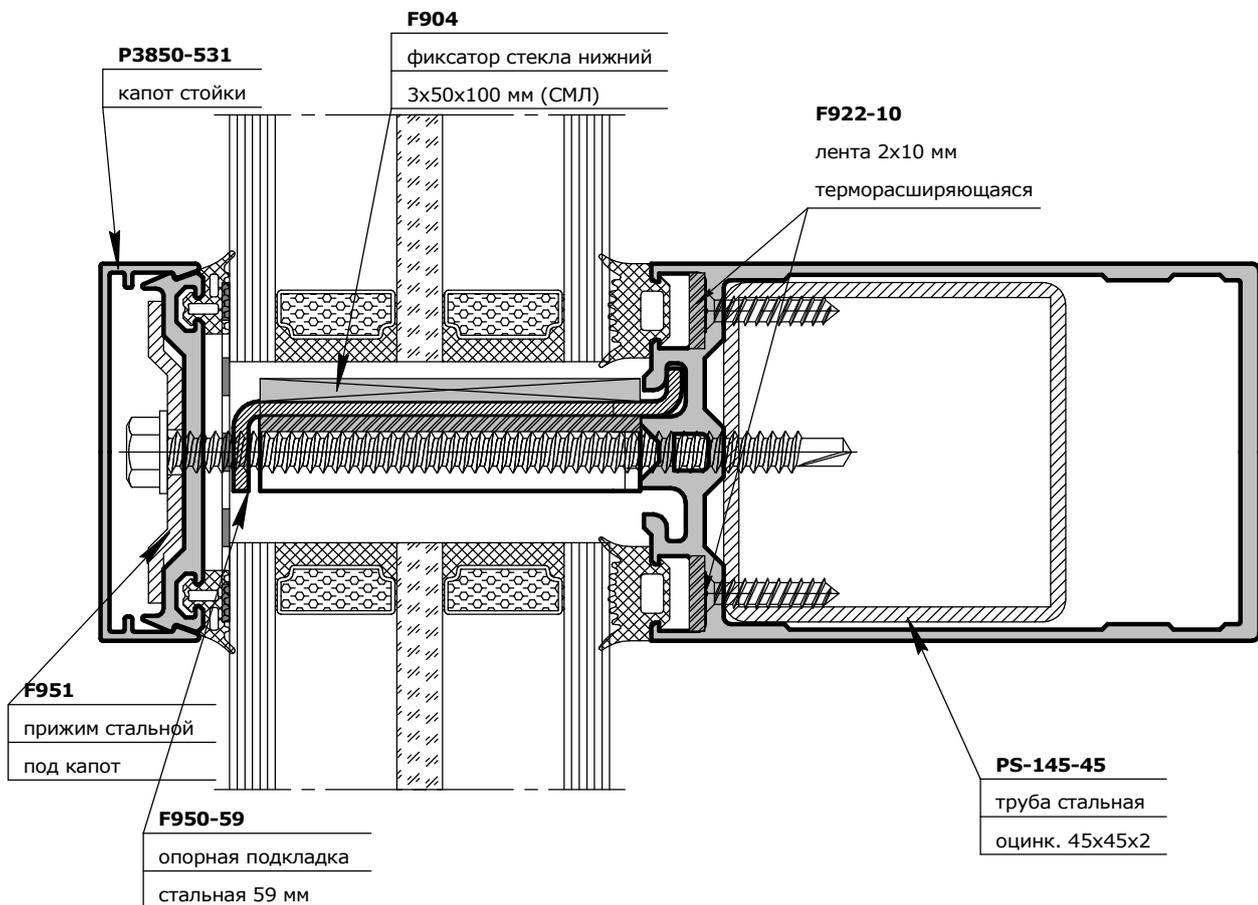
- вместо термовставки из вспененного пенополиэтилена использовать ПВХ термовставки
- на термовставки наклеить терморасширяющиеся ленты
- в стойки и ригели установить стальную трубу 45x45x2
- вместо опорных подкладок из алюминиевого профиля установить стальные опорные подкладки
- вместо пластиковых рихтовочных подкладок установить подкладки из СМЛ
- под каждый саморез прижимной планки установить стальной прижим под капот (**F951**)
- на ригеле использовать стоечные капоты **P3850-531** вместо ригельных капотов **P3850-541**
- использовать на стойках проставочные профили **P38-005-10**
- в качестве заполнения установить противопожарный стеклопакет

**ВНИМАНИЕ:** исполнение противопожарных конструкций со стальной трубой в качестве сердечника стойки допустимо только для предела огнестойкости E30. Если требуется получить предел огнестойкости EI или EIW, то необходимо использовать стоечный сухарь **P3850-660** под засыпку.

## 1:1 основное сечение - рядовой участок ригеля



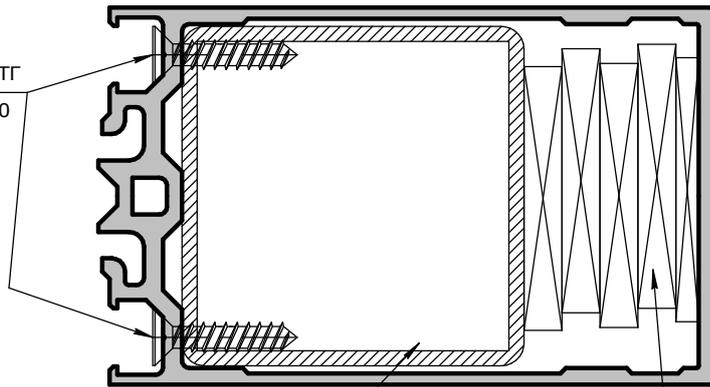
## 2:2 сечение ригеля по местам установки опорных подкладок



## Схема установки стальной трубы и опорной подкладки

**S006**

Саморез 3,9 x 19 ТГ  
шаг установки 250



**PS-145-45**

труба стальная  
оцинк. 45x45x2

в момент закрепления трубы  
установить распорные подкладки  
после закрепления трубы подкладки удалить

**F922-50\***

лента  
терморасширяющаяся  
2x50 мм

**S006**

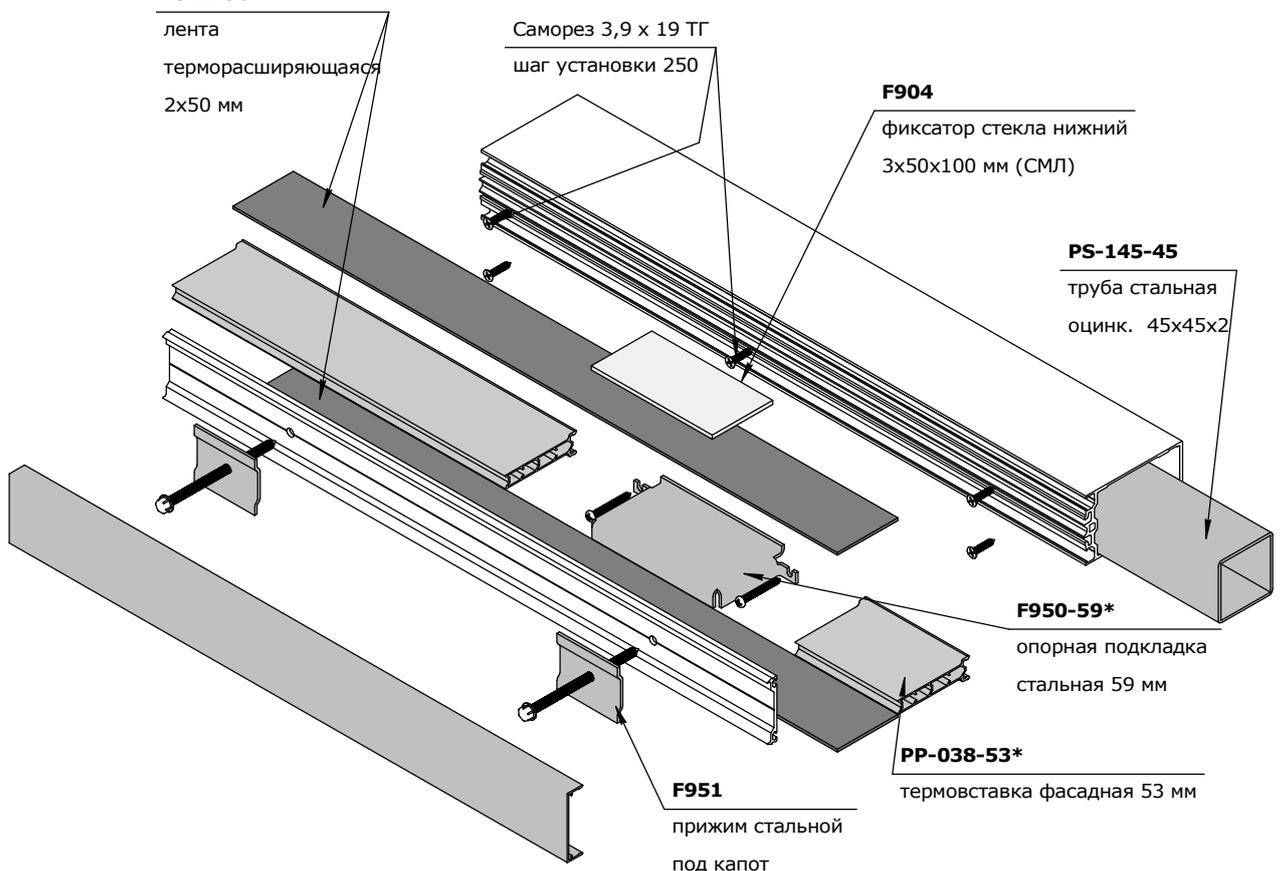
Саморез 3,9 x 19 ТГ  
шаг установки 250

**F904**

фиксатор стекла нижний  
3x50x100 мм (СМЛ)

**PS-145-45**

труба стальная  
оцинк. 45x45x2



**F950-59\***

опорная подкладка  
стальная 59 мм

**PP-038-53\***

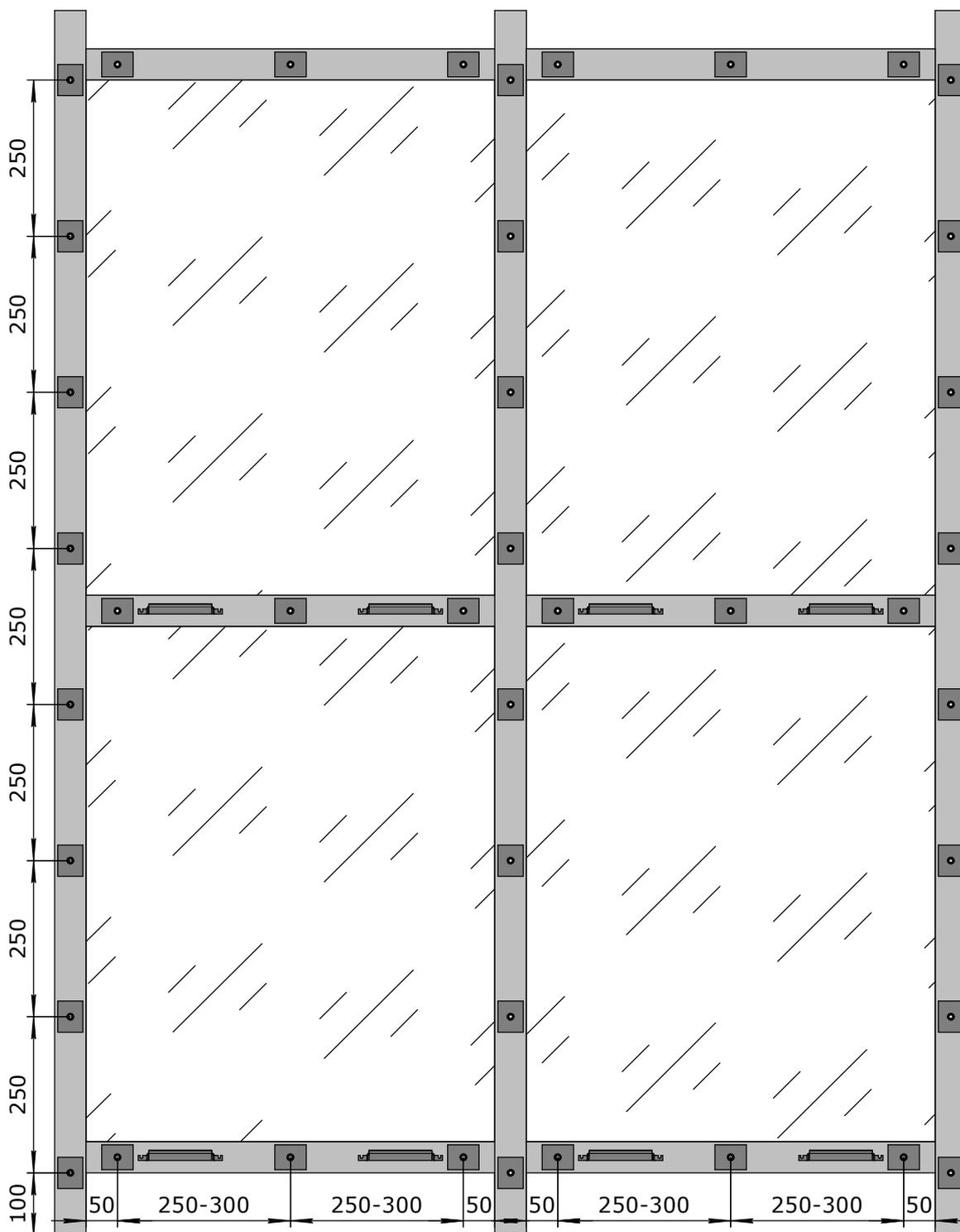
термовставка фасадная 53 мм

**F951**

прижим стальной  
под капот

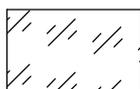
\* - ЗАВИСИТ ОТ ТОЛЩИНЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

## Схема расположения дополнительных элементов



 **F951** - прижим стальной под капот

 **F950-59** - опорная подкладка стальная 59 мм  
+ **F904** - фиксатор стекла нижний 3x50x100 мм (СМЛ)

 Стеклопакет противопожарный

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

**F922-10**

лента 2x10 мм

терморасширяющаяся

установить под саморезы

**PS-145-45**

труба стальная

оцинк. 45x45x2

стойка

**C050-047**

сухарь ригельный

47 мм

профиль P3850-601

ригель

уголок 40x40x3 оцинк.

L=40 мм

Болт M8x80 DIN 933

Шайба 8 увел. DIN9021 (2 шт)

Гайка M8 DIN 934

**PS-145-45**

труба стальная

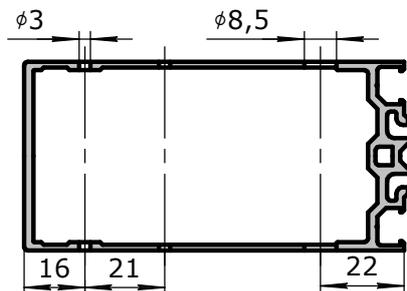
оцинк. 45x45x2

**F922-10**

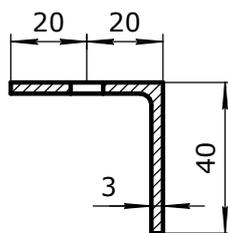
лента 2x10 мм

терморасширяющаяся

### Обработка стойки

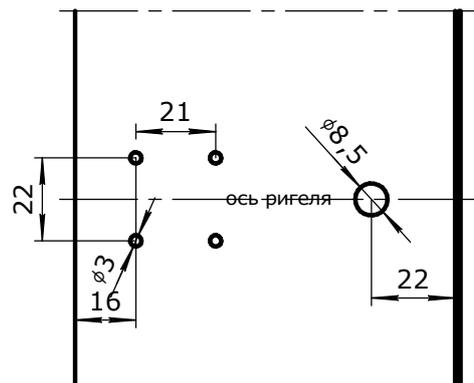
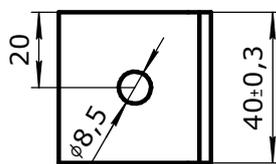
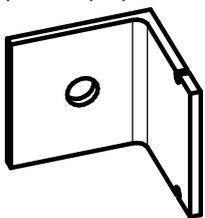


### Обработка уголка оцинк.



**F952-40**

уголок сухарный 40 мм



Изготавливается из стального оцинкованного уголка 40x40x3 мм.  
Длина нарезки 40 мм

**PS-145-45**

труба стальная  
оцинк. 45x45x2

стойка

Болт М8x80 DIN 933

Шайба 8 увел. DIN9021 (2 шт)

Гайка М8 DIN 934

ригель

уголок 40x40x3 оцинк.  
L=40 мм

отверстия под саморез и болт  
в стальных трубе и уголке  
просверлить по месту

**PS-145-45**

труба стальная  
оцинк. 45x45x2

стойка

ригель

**C050-047**

сухарь ригельный  
47 мм

S006

20

2

S006

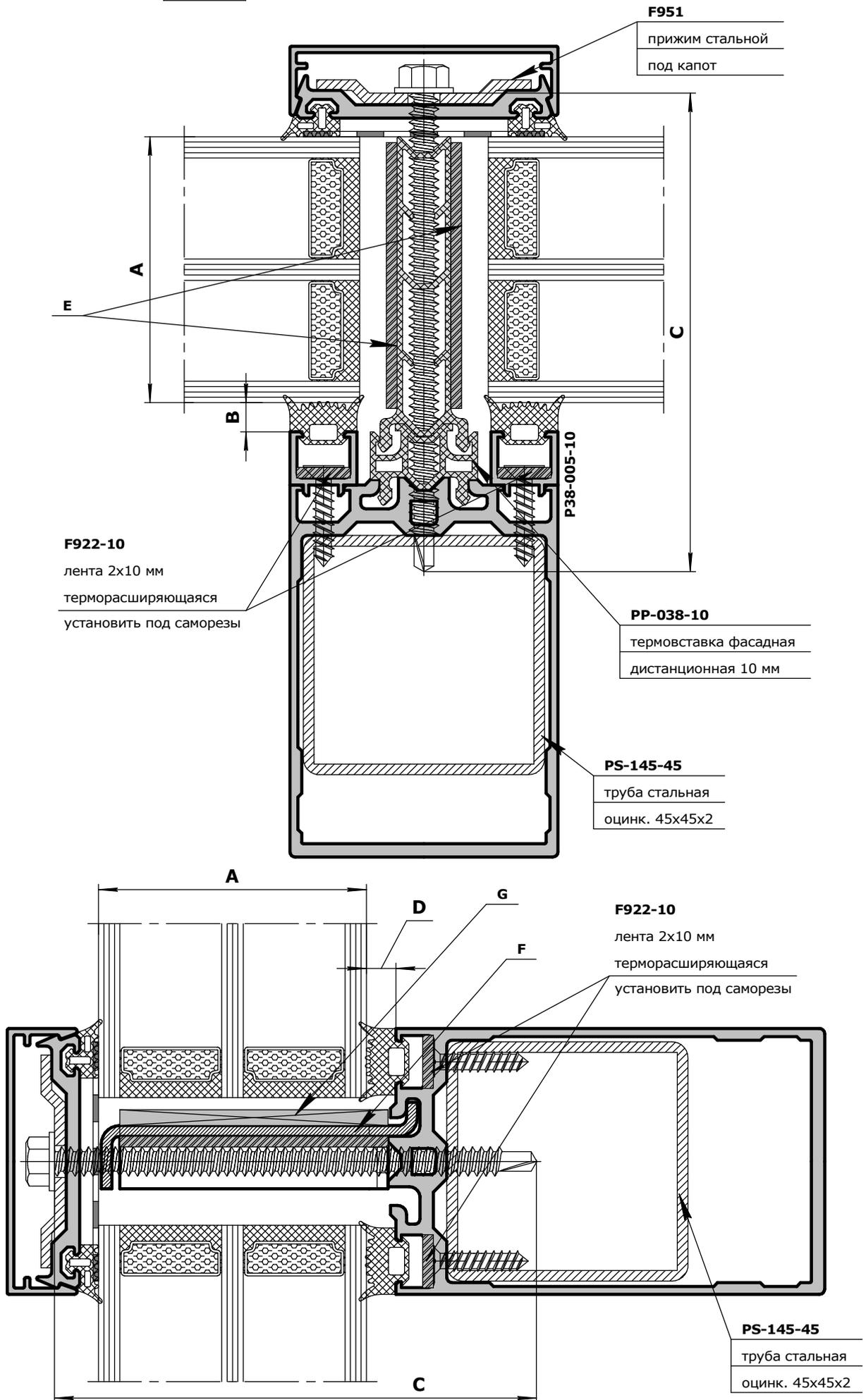
отверстия под саморез и болт  
в стальных трубе и уголке  
просверлить по месту

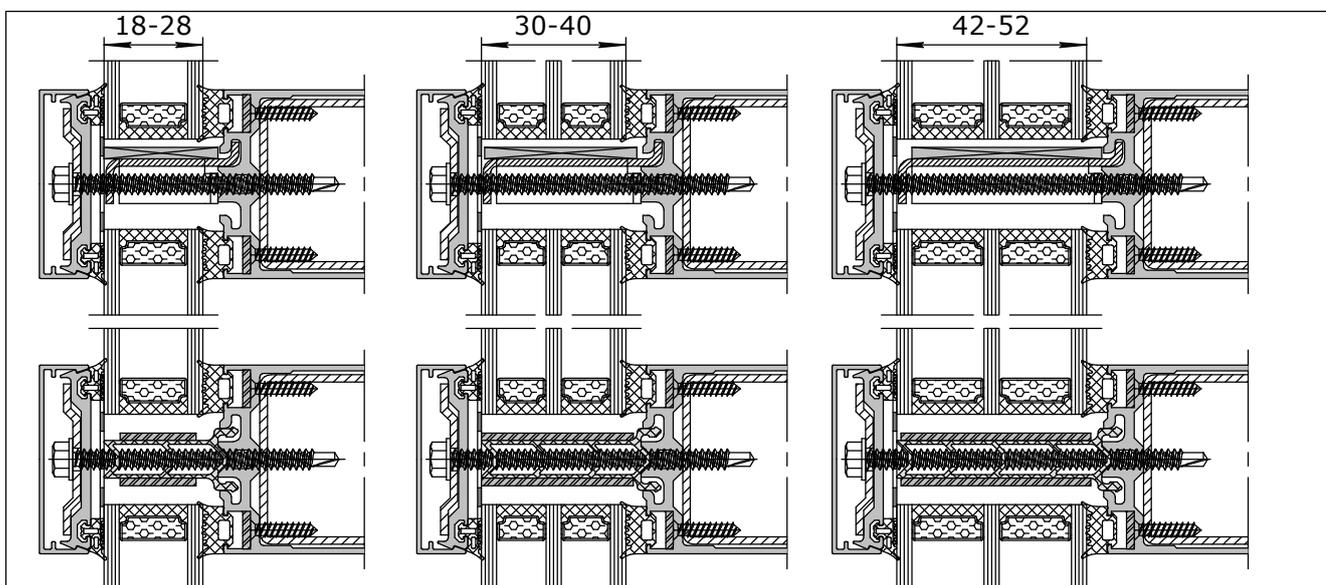
уголок 40x40x3 оцинк.  
L=40 мм

Болт М8x80 DIN 933

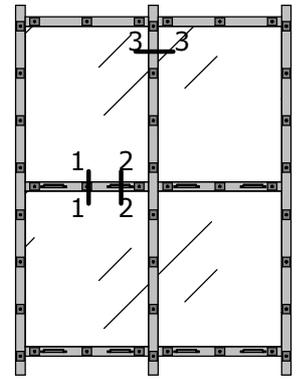
Шайба 8 увел. DIN9021 (2 шт)

Гайка М8 DIN 934





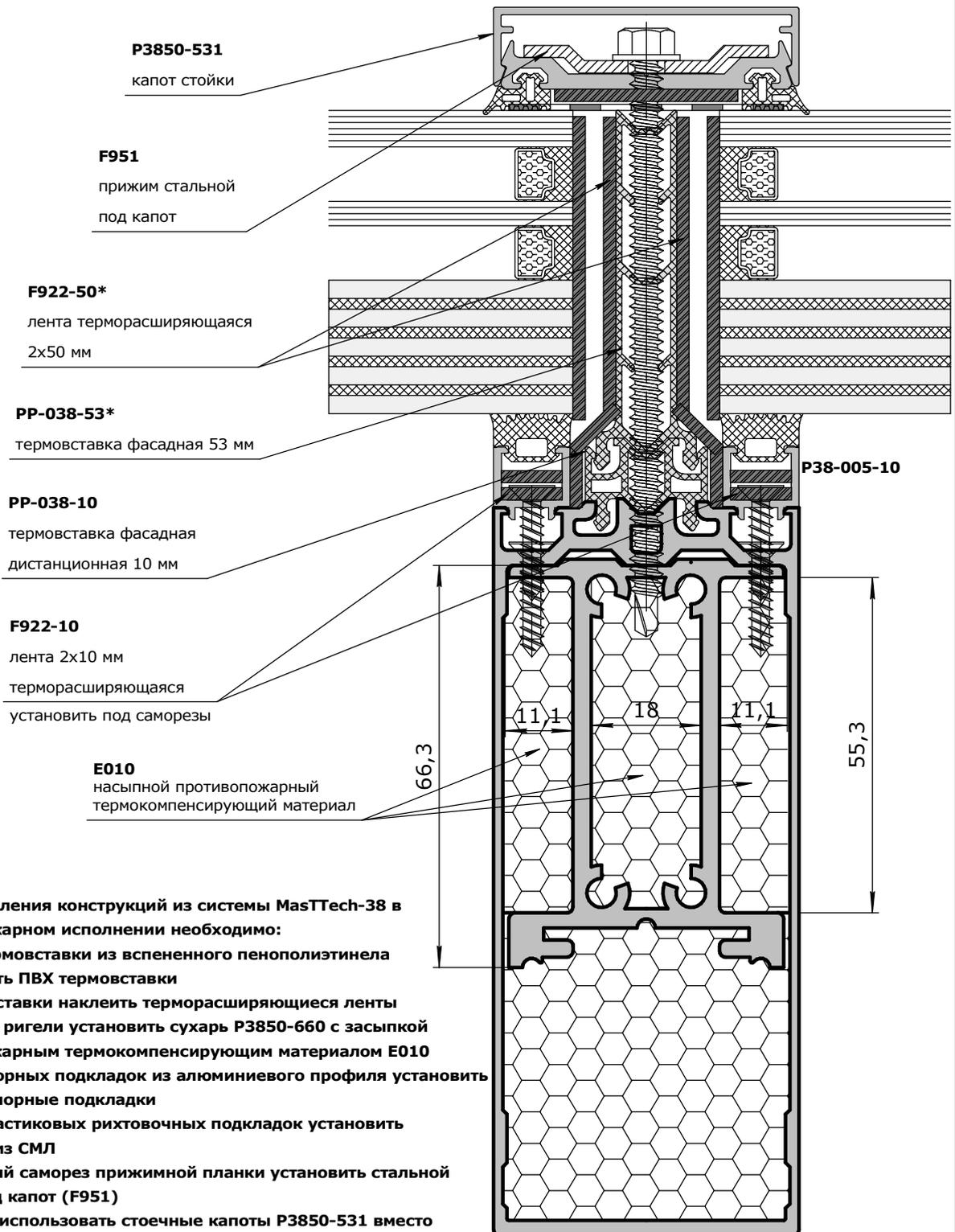
толщина заполнения <b>A</b>	уплотнитель на стойке <b>B</b>	саморез на стойке и ригеле <b>C</b>	уплотнитель на ригеле <b>D</b>	термовставка <b>E</b>	опорная подкладка <b>F</b>	рихтовочная подкладка <b>G</b>
18 мм	<b>P38-005-10 + R313</b> - 13.5 мм	<b>S035-70</b> Саморез 5,5 x 70 ШГ с буром	<b>R313</b> - 13.5 мм	<b>PP-038-29</b> 29 мм (ПВХ)  + лента терморасшир. <b>F922-20</b> 2x20 мм (2 шт)	<b>F950-35</b> 35 мм опорная подкладка стальная (нерж.)	<b>F904-30</b> 3x30x100 мм негорючая подкладка (СМЛ)
20 мм	<b>P38-005-10 + R311</b> - 11.5 мм		<b>R311</b> - 11.5 мм			
22 мм	<b>P38-005-10 + R309</b> - 9.5 мм		<b>R309</b> - 9.5 мм			
24 мм	<b>P38-005-10 + R307</b> - 7.5 мм		<b>R307</b> - 7.5 мм			
26 мм	<b>P38-005-10 + R305</b> - 5.5 мм		<b>R305</b> - 5.5 мм			
28 мм	<b>P38-005-10 + R303</b> - 3.5 мм		<b>R303</b> - 3.5 мм			
30 мм	<b>P38-005-10 + R313</b> - 13.5 мм	<b>S035-80</b> Саморез 5,5 x 80 ШГ с буром	<b>R313</b> - 13.5 мм	<b>PP-038-41</b> 41 мм  + лента терморасшир. <b>F922-40</b> 2x40 мм (2 шт)	<b>F950-47</b> 47 мм опорная подкладка стальная (нерж.)	<b>F904-40</b> 3x40x100 мм негорючая подкладка (СМЛ)
32 мм	<b>P38-005-10 + R311</b> - 11.5 мм		<b>R311</b> - 11.5 мм			
34 мм	<b>P38-005-10 + R309</b> - 9.5 мм		<b>R309</b> - 9.5 мм			
36 мм	<b>P38-005-10 + R307</b> - 7.5 мм		<b>R307</b> - 7.5 мм			
38 мм	<b>P38-005-10 + R305</b> - 5.5 мм		<b>R305</b> - 5.5 мм			
40 мм	<b>P38-005-10 + R303</b> - 3.5 мм		<b>R303</b> - 3.5 мм			
42 мм	<b>P38-005-10 + R313</b> - 13.5 мм	<b>S035-90</b> Саморез 5,5 x 90 ШГ с буром	<b>R313</b> - 13.5 мм	<b>PP-038-53</b> 53 мм  + лента терморасшир. <b>F922-50</b> 2x50 мм (2 шт)	<b>F950-59</b> 59 мм опорная подкладка стальная (нерж.)	<b>F904-50</b> 3x50x100 мм негорючая подкладка (СМЛ)
44 мм	<b>P38-005-10 + R311</b> - 11.5 мм		<b>R311</b> - 11.5 мм			
46 мм	<b>P38-005-10 + R309</b> - 9.5 мм		<b>R309</b> - 9.5 мм			
48 мм	<b>P38-005-10 + R307</b> - 7.5 мм		<b>R307</b> - 7.5 мм			
50 мм	<b>P38-005-10 + R305</b> - 5.5 мм		<b>R305</b> - 5.5 мм			
52 мм	<b>P38-005-10 + R303</b> - 3.5 мм		<b>R303</b> - 3.5 мм			



Для обеспечения предела огнестойкости EIW60 необходимо установить внутри стойки специальный стоечный алюминиевый профиль с дополнительной засыпкой противопожарным термокомпенсирующим материалом.

В качестве заполнения необходимо применять стеклопакеты со специальными многослойными гелевыми противопожарными стеклами Pyrobel или аналог (устанавливаются с внутренней стороны). Используемые стекла выбираются исходя из требуемого предела огнестойкости.

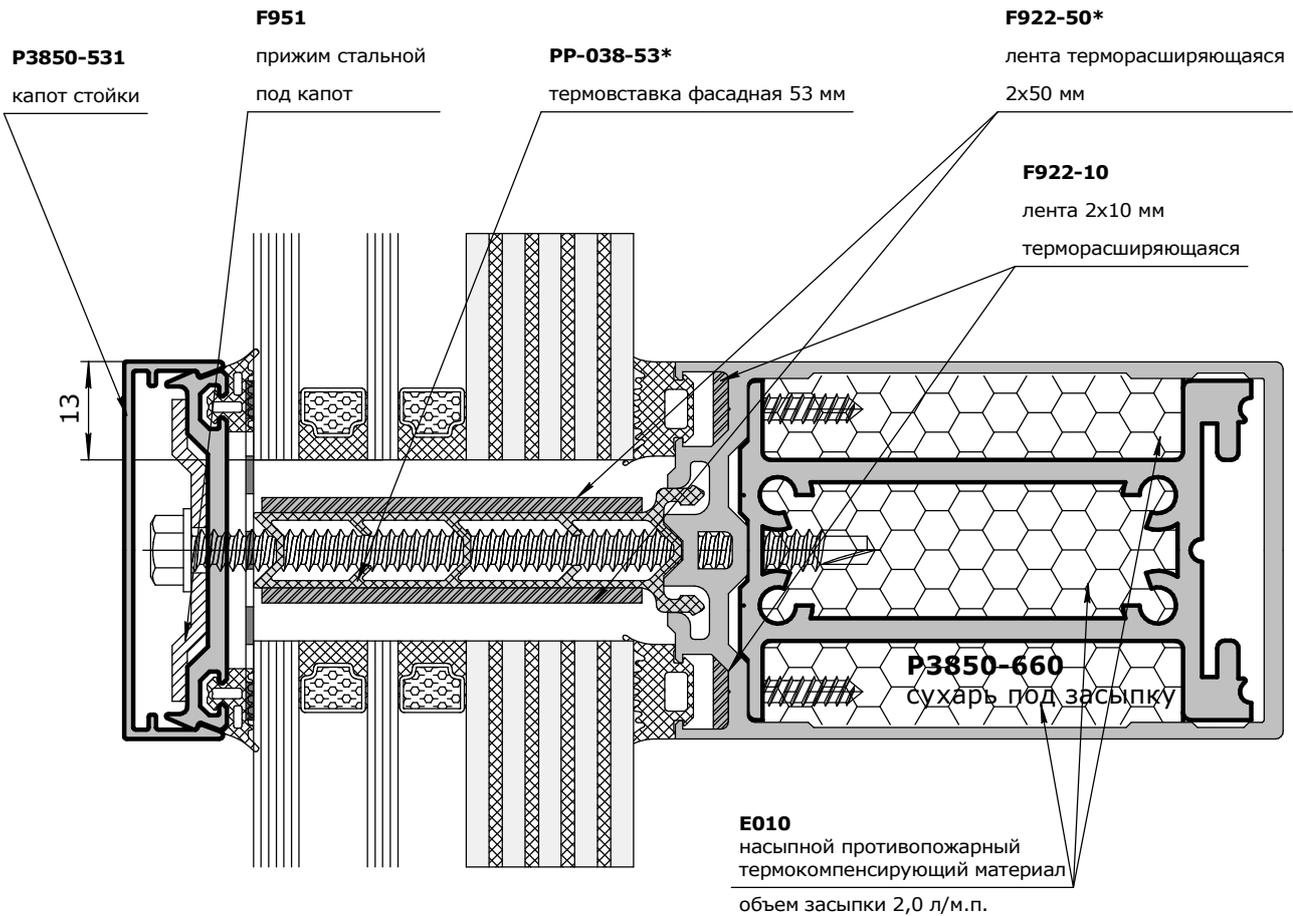
Дистанционные рамки должны быть алюминиевыми.



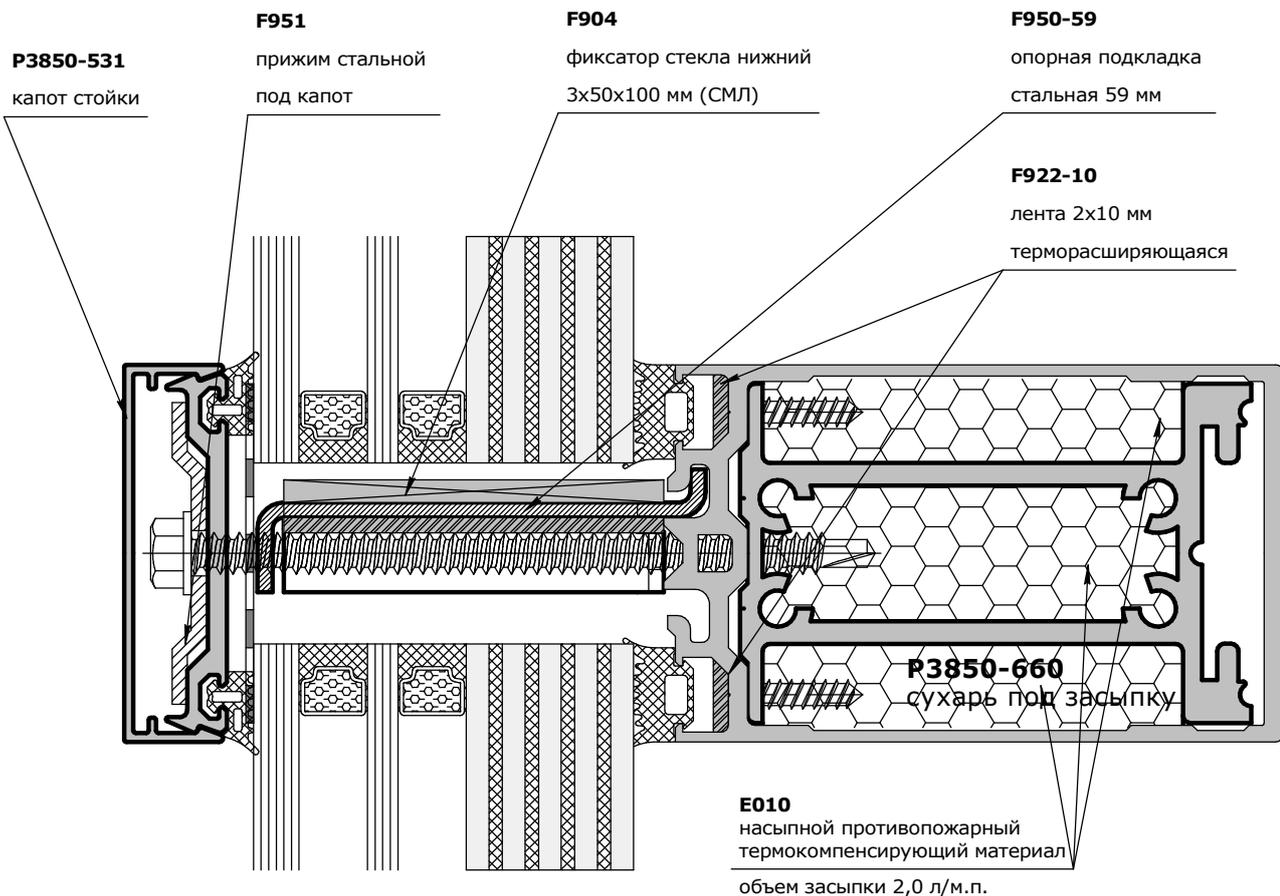
Для изготовления конструкций из системы MastTech-38 в противопожарном исполнении необходимо:

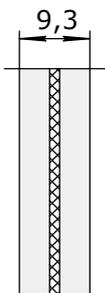
- вместо термовставки из вспененного пенополиэтилена использовать ПВХ термовставки
- на термовставки наклеить терморасширяющиеся ленты
- в стойки и ригели установить сухарь P3850-660 с засыпкой противопожарным термокомпенсирующим материалом E010
- вместо опорных подкладок из алюминиевого профиля установить стальные опорные подкладки
- вместо пластиковых рихтовочных подкладок установить подкладки из СМЛ
- под каждый саморез прижимной планки установить стальной прижим под капот (F951)
- на ригеле использовать стоечные капоты P3850-531 вместо ригельных капотов P3850-541
- использовать на стойках проставочные профили P38-005-10
- в качестве заполнения установить противопожарный стеклопакет

## 1-1: основное сечение - рядовой участок ригеля



## 2-2: сечение ригеля по местам установки опорных подкладок



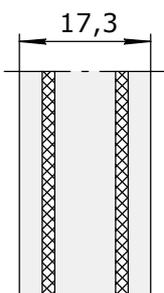


**EIW15**

**Pyrobel 8**

стекло многослойное  
4-гель-4

толщина 9,3 мм (+/- 1мм)  
масса 20 кг/м.кв.

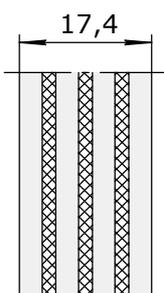


**EIW30**

**Pyrobel 16**

стекло многослойное  
3-гель-8-гель-3

толщина 17,3 мм (+/- 1,2мм)  
масса 40 кг/м.кв.

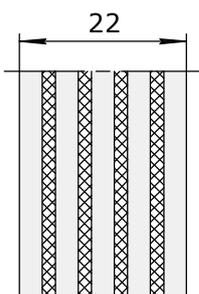


**EIW45**

**Pyrobel 17**

стекло многослойное  
3-гель-3-гель-3-гель-3

толщина 17,4 мм (+/- 2мм)  
масса 40 кг/м.кв.

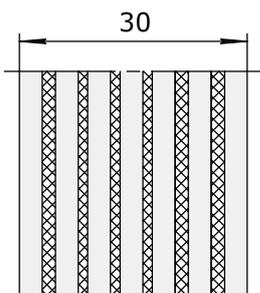


**EIW60**

**Pyrobel 21**

стекло многослойное  
3-гель-3-гель-3-гель-3-гель-3

толщина 22 мм (+/- 2мм)  
масса 47 кг/м.кв.



**EIW90**

**Pyrobel 30**

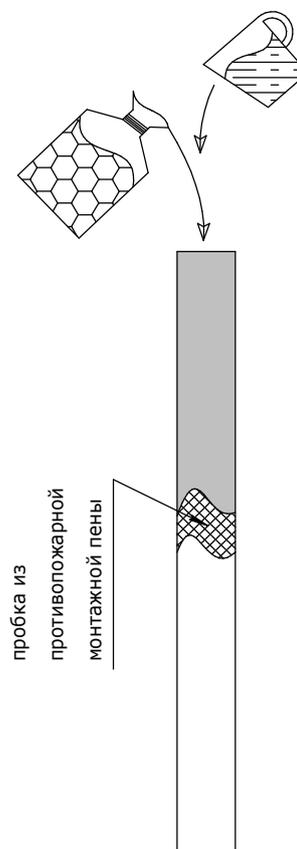
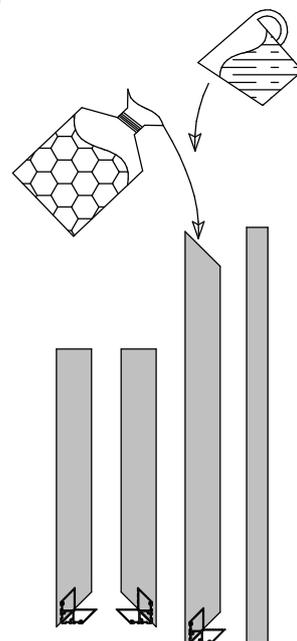
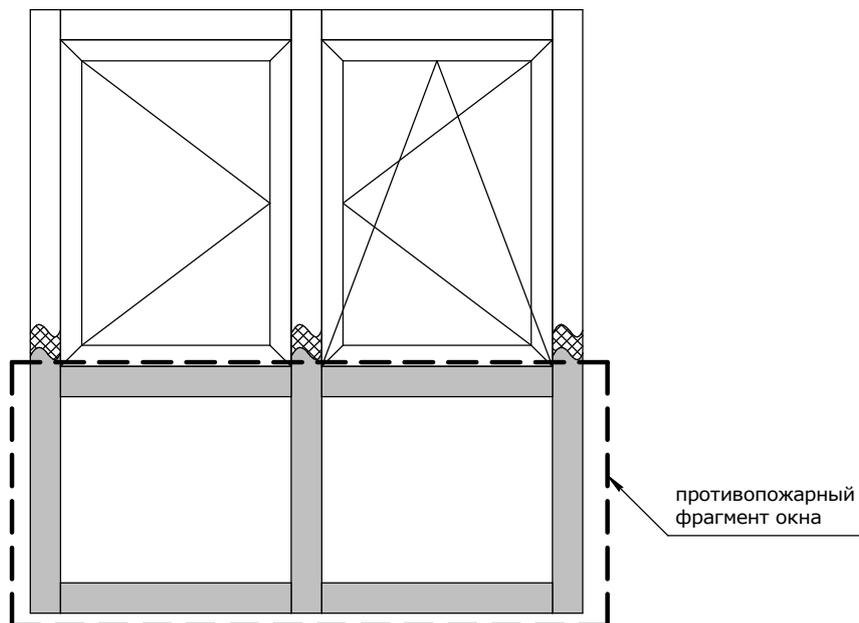
стекло многослойное  
3-гель-3-гель-3-гель-3-гель-3-гель-3

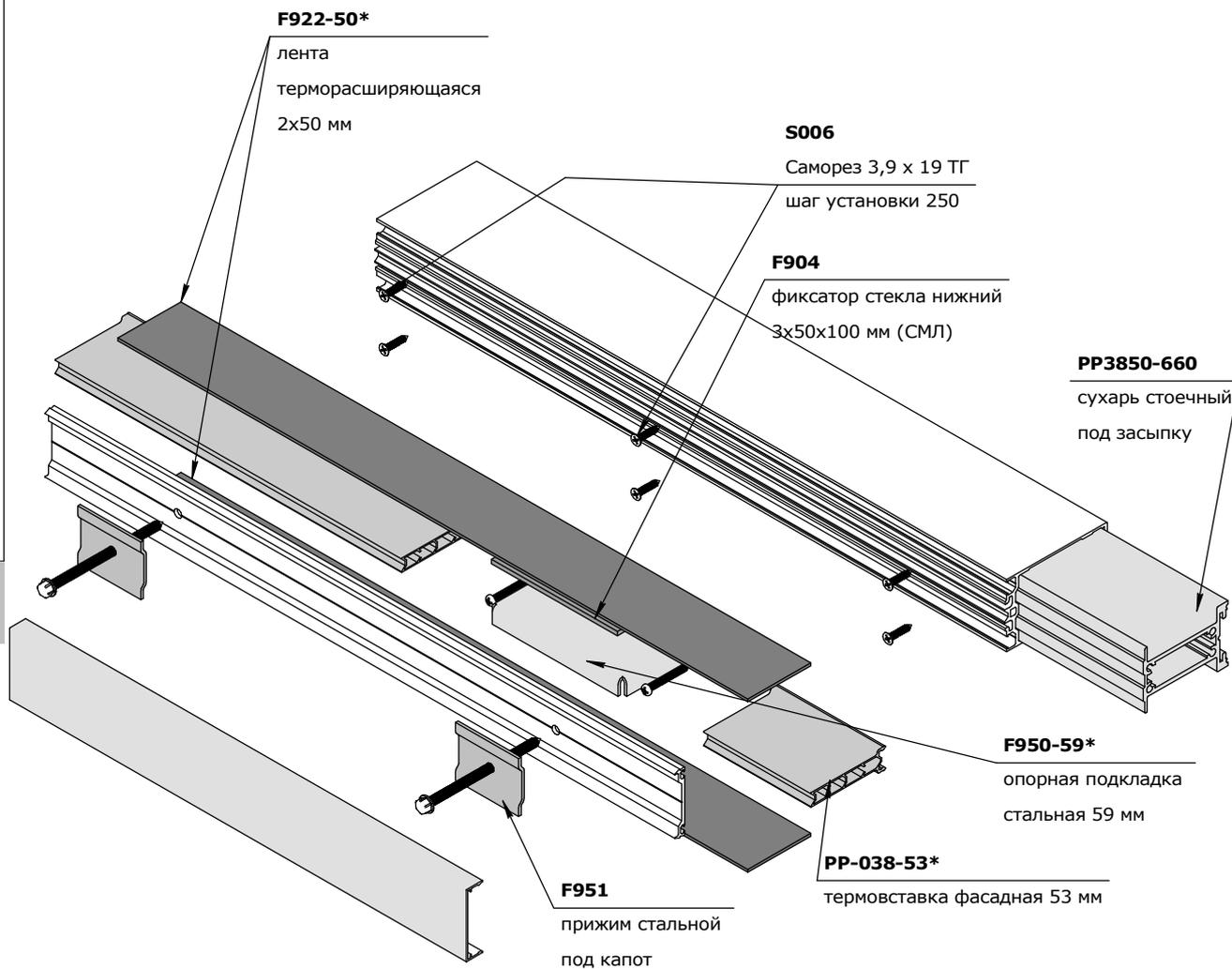
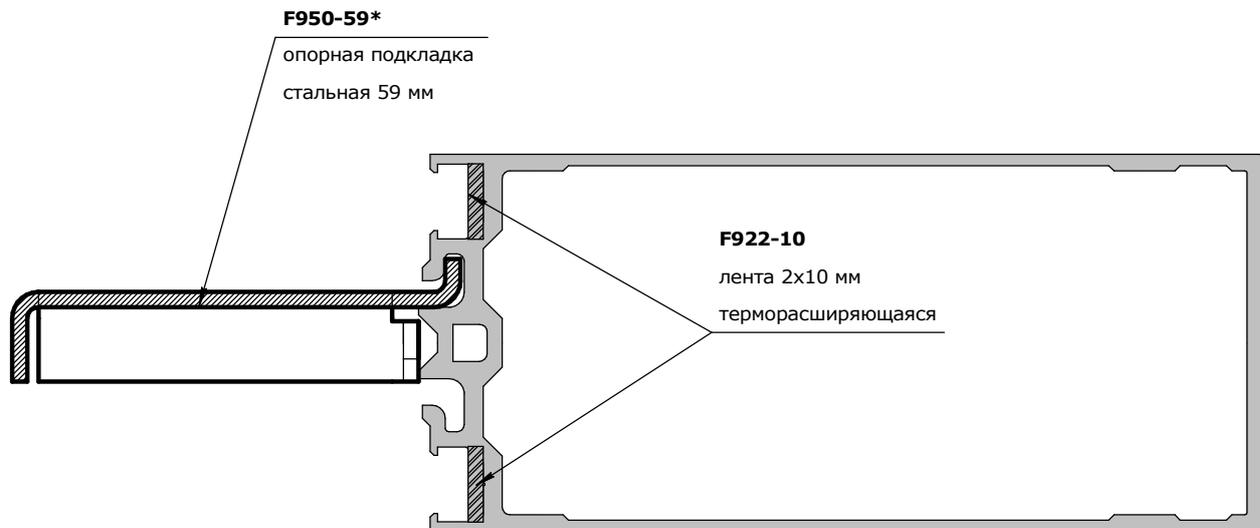
толщина 30 мм (+/- 2мм)  
масса 69 кг/м.кв.

## Технологи заполнения профилей противопожарным термокомпенсирующим материалом

1. Произведите нарезку профилей для сборки конструкции. Произведите фрезеровку торцов профилей (где это необходимо) для последующей сборки.
2. Поместите профили в вертикальное состояние. Торцы профилей, отпиленные под углом 45 град должны быть направлены вниз.
3. Временно установите угловые закладные элементы в камеры профилей и зафиксируйте их. Оставшиеся открытыми камеры профиля необходимо снизу заклеить малярным скотчем. В малярном скотче сделайте по 2-3 отверстия по 5-7 мм диаметром. Также допускается вместо малярного скотча сделать в профиле "пробку" из противопожарной монтажной пены.
4. Засыпьте во внутренние камеры профилей насыпной противопожарный материал. В местах будущей установки закладных элементов оставьте свободное место.
5. В камеры профилей с насыпанным противопожарным материалом залейте клей "жидкое стекло". Вытекшие снизу излишки клея пригодны для повторного использования.
6. Оставьте профили для высыхания клея на 6-8 часов.
7. На высохшие профили-заготовки установите стальные стягивающие элементы (уголки и скобы) и вспучивающуюся ленту. Фиксировать стальные элементы необходимо на саморезы. Применение заклепок не рекомендуется.

Если необходимо заполнить профиль противопожарным насыпным материалом не целиком, то необходимо в нелицевой части профиля сделать отверстие, через которое залить противопожарную монтажную пену, которая образует "пробку". После застывания пены заполните оставшуюся часть профиля противопожарным насыпным материалом и клеем по описанной выше технологии.



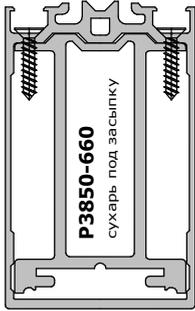


стр.  
09-13

\* - ЗАВИСИТ ОТ ТОЛЩИНЫ ЗАПОЛНЕНИЯ

**P3850-308**

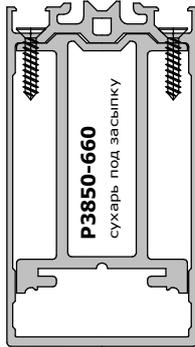
стойка 80 мм



$J_{x, cM^4}$	96,15
$W_{x, cM^3}$	23,15
$i_{x, cM}$	2,77
$J_{y, cM^4}$	31,09
$W_{y, cM^3}$	12,44
$i_{y, cM}$	1,58

**P3850-309**

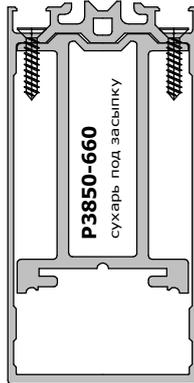
стойка 90 мм



$J_{x, cM^4}$	112,90
$W_{x, cM^3}$	23,58
$i_{x, cM}$	2,97
$J_{y, cM^4}$	32,86
$W_{y, cM^3}$	13,14
$i_{y, cM}$	1,60

**P3850-310**

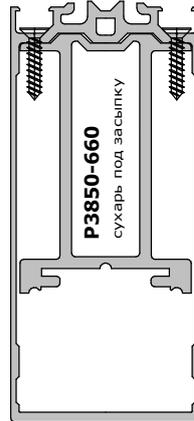
стойка 100 мм



$J_{x, cM^4}$	133,98
$W_{x, cM^3}$	24,07
$i_{x, cM}$	3,19
$J_{y, cM^4}$	34,62
$W_{y, cM^3}$	13,85
$i_{y, cM}$	1,62

**P3850-311**

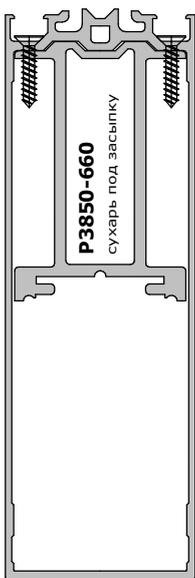
стойка 110 мм



$J_{x, cM^4}$	159,68
$W_{x, cM^3}$	25,22
$i_{x, cM}$	3,45
$J_{y, cM^4}$	36,39
$W_{y, cM^3}$	14,55
$i_{y, cM}$	1,65

**P3850-315**

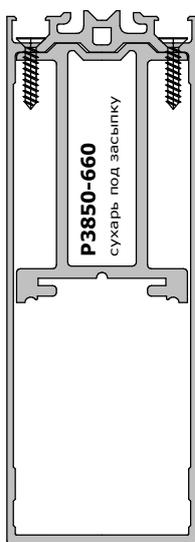
стойка 150 мм



$J_{x, cM^4}$	321,70
$W_{x, cM^3}$	34,88
$i_{x, cM}$	4,62
$J_{y, cM^4}$	46,02
$W_{y, cM^3}$	18,41
$i_{y, cM}$	1,75

**P3850-314**

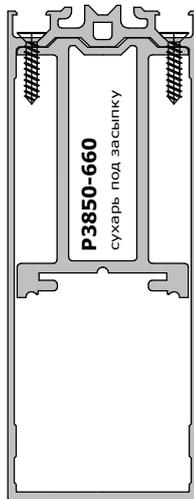
стойка 140 мм



$J_{x, cM^4}$	273,04
$W_{x, cM^3}$	32,08
$i_{x, cM}$	4,30
$J_{y, cM^4}$	44,04
$W_{y, cM^3}$	17,61
$i_{y, cM}$	1,73

**P3850-313**

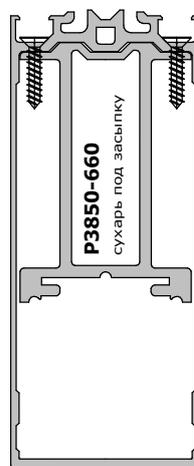
стойка 130 мм



$J_{x, cM^4}$	230,34
$W_{x, cM^3}$	29,58
$i_{x, cM}$	4,00
$J_{y, cM^4}$	42,06
$W_{y, cM^3}$	16,82
$i_{y, cM}$	1,71

**P3850-312**

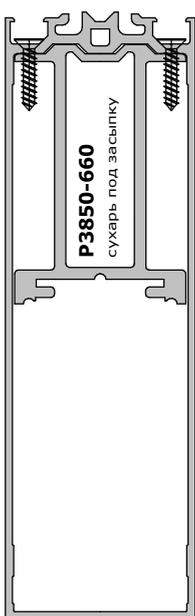
стойка 120 мм



$J_{x, cM^4}$	190,29
$W_{x, cM^3}$	26,85
$i_{x, cM}$	3,72
$J_{y, cM^4}$	38,15
$W_{y, cM^3}$	15,26
$i_{y, cM}$	1,67

**P3850-316**

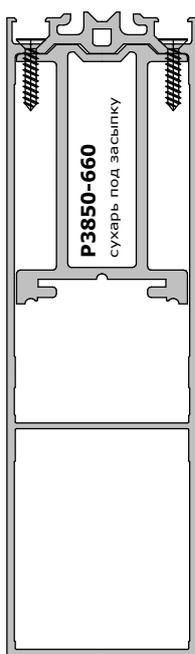
стойка 160 мм



$J_{x, cM^4}$	386,34
$W_{x, cM^3}$	39,20
$i_{x, cM}$	4,92
$J_{y, cM^4}$	50,77
$W_{y, cM^3}$	20,31
$i_{y, cM}$	1,78

**P3850-317**

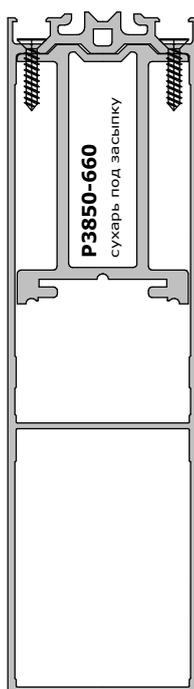
стойка 170 мм



$J_{x, cM^4}$	460,80
$W_{x, cM^3}$	44,46
$i_{x, cM}$	5,19
$J_{y, cM^4}$	54,55
$W_{y, cM^3}$	21,82
$i_{y, cM}$	1,79

**P3850-318**

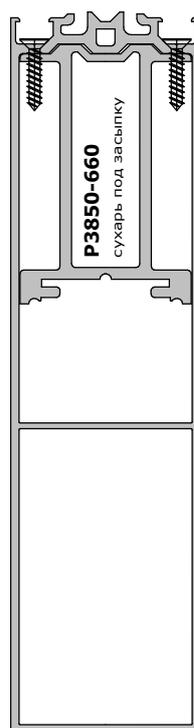
стойка 180 мм



$J_{x, cM^4}$	529,08
$W_{x, cM^3}$	47,83
$i_{x, cM}$	5,50
$J_{y, cM^4}$	56,75
$W_{y, cM^3}$	22,70
$i_{y, cM}$	1,80

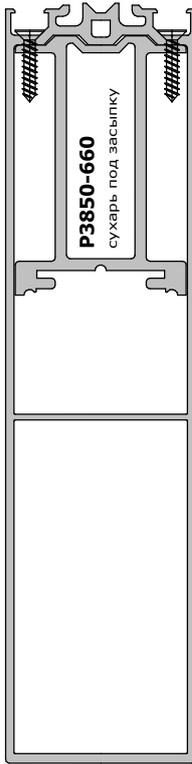
**P3850-319**

стойка 190 мм



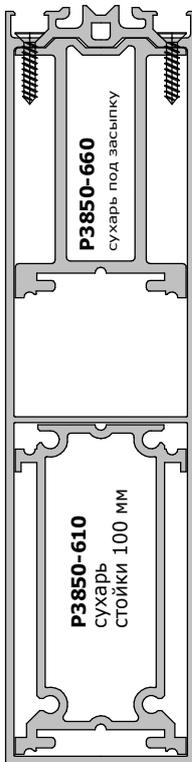
$J_{x, cM^4}$	635,13
$W_{x, cM^3}$	54,68
$i_{x, cM}$	5,82
$J_{y, cM^4}$	63,59
$W_{y, cM^3}$	25,44
$i_{y, cM}$	1,84

**P3850-320**  
стойка 200 мм



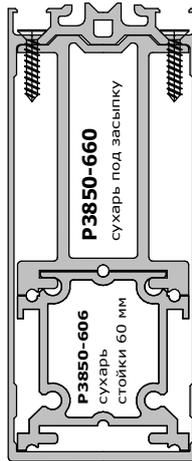
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	724,81
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	59,03
$i_{x,r}$ , см	6,15
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	66,11
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	26,44
$i_{y,r}$ , см	1,86

**P3850-320**  
стойка 200 мм



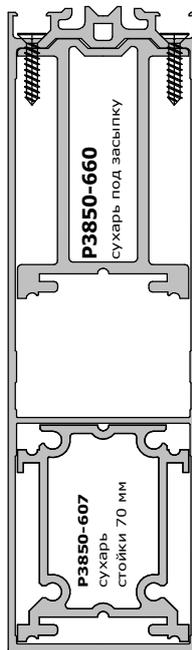
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	1104,59
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	108,31
$i_{x,r}$ , см	6,50
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	81,11
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	32,44
$i_{y,r}$ , см	1,76

**P3850-312**  
стойка 120 мм



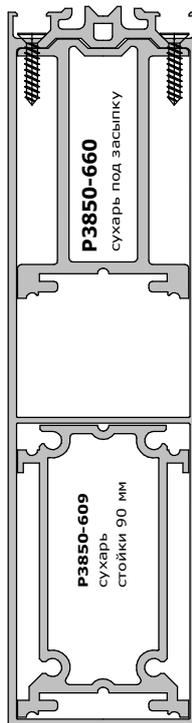
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	280,49
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	44,53
$i_{x,r}$ , см	3,85
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	48,80
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	19,52
$i_{y,r}$ , см	1,61

**P3850-317**  
стойка 170 мм



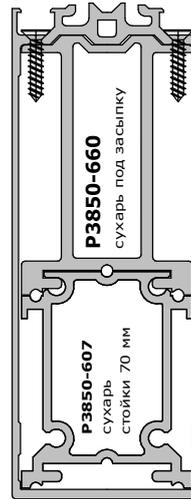
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	709,56
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	82,57
$i_{x,r}$ , см	5,59
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	66,29
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	26,51
$i_{y,r}$ , см	1,71

**P3850-319**  
стойка 190 мм



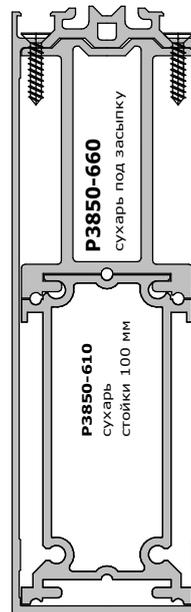
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	966,11
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	100,13
$i_{x,r}$ , см	6,19
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	77,51
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	31,00
$i_{y,r}$ , см	1,75

**P3850-313**  
стойка 130 мм



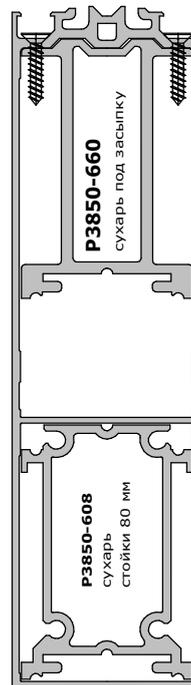
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	344,42
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	51,44
$i_{x,r}$ , см	4,15
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	53,79
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	21,52
$i_{y,r}$ , см	1,64

**P3850-316**  
стойка 160 мм



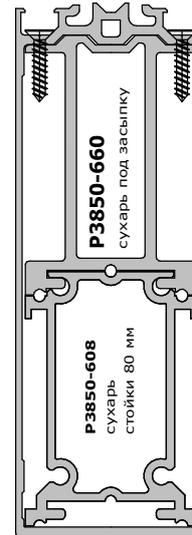
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	595,71
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	72,52
$i_{x,r}$ , см	5,10
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	65,77
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	26,31
$i_{y,r}$ , см	1,70

**P3850-318**  
стойка 180 мм



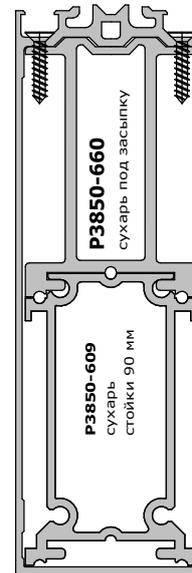
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	819,68
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	89,88
$i_{x,r}$ , см	5,90
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	69,57
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	27,83
$i_{y,r}$ , см	1,72

**P3850-314**  
стойка 140 мм



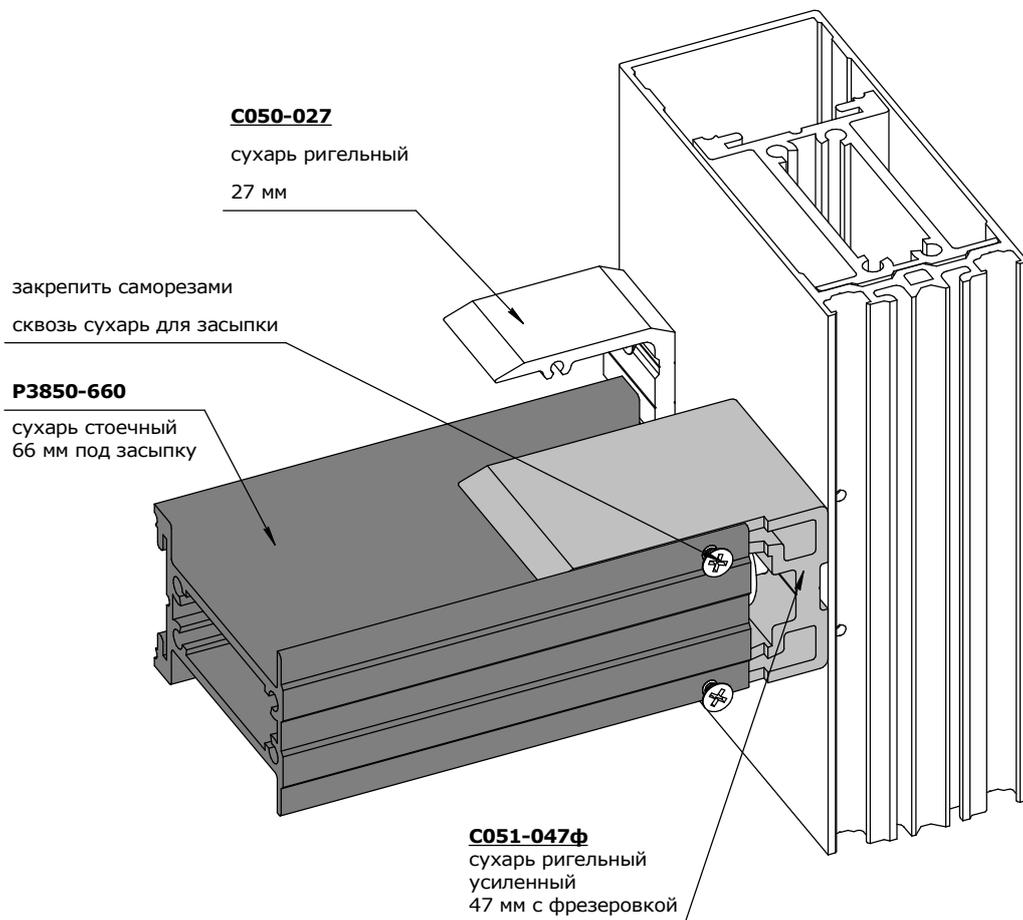
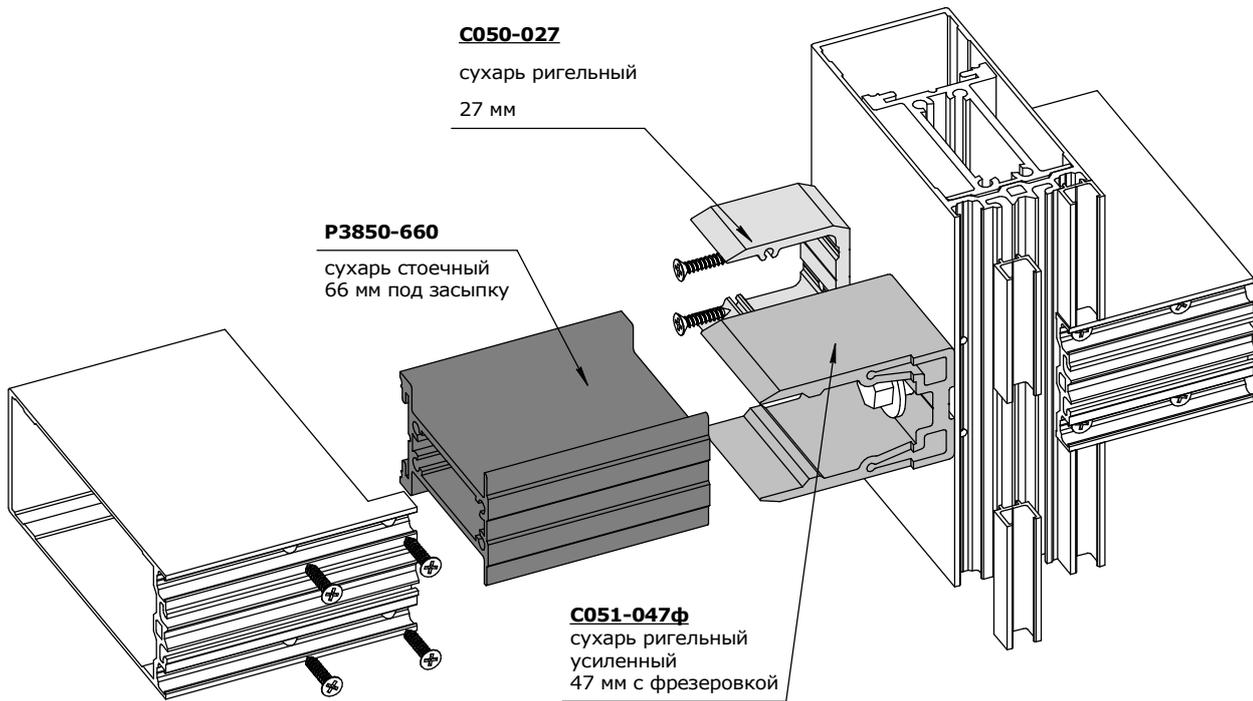
$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	415,51
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	58,53
$i_{x,r}$ , см	4,47
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	56,86
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	22,74
$i_{y,r}$ , см	1,65

**P3850-315**  
стойка 150 мм

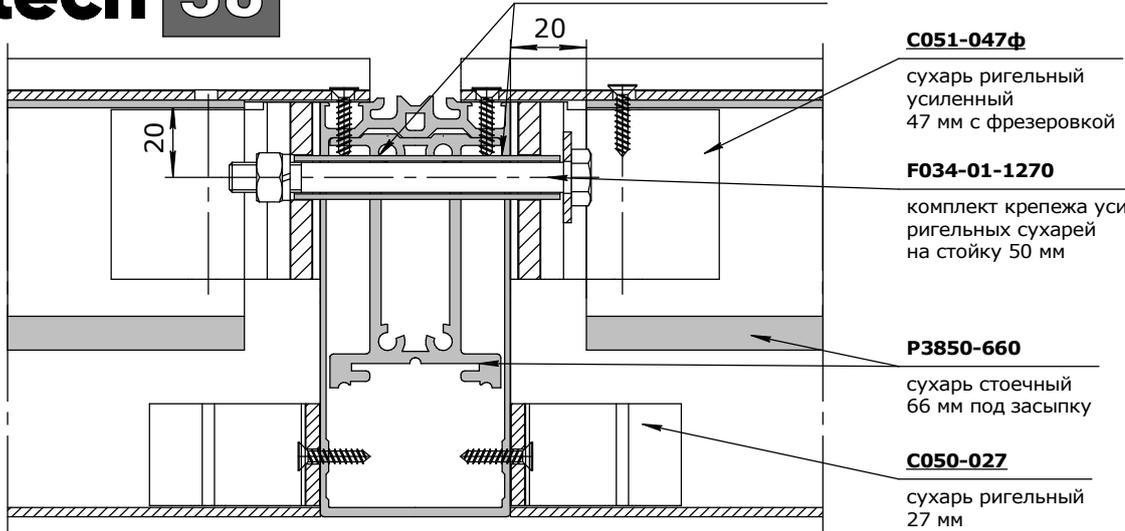


$J_{x,r}$ , см <sup>4</sup>	496,64
$W_{x,r}$ , см <sup>3</sup>	65,00
$i_{x,r}$ , см	4,80
$J_{y,r}$ , см <sup>4</sup>	59,94
$W_{y,r}$ , см <sup>3</sup>	23,97
$i_{y,r}$ , см	1,67

## Крепление ригелей с стойке



просверлить отверстие 12 мм  
в стойке и стоечном сухаре



**C051-047ф**

сухарь ригельный  
усиленный  
47 мм с фрезеровкой

**F034-01-1270**

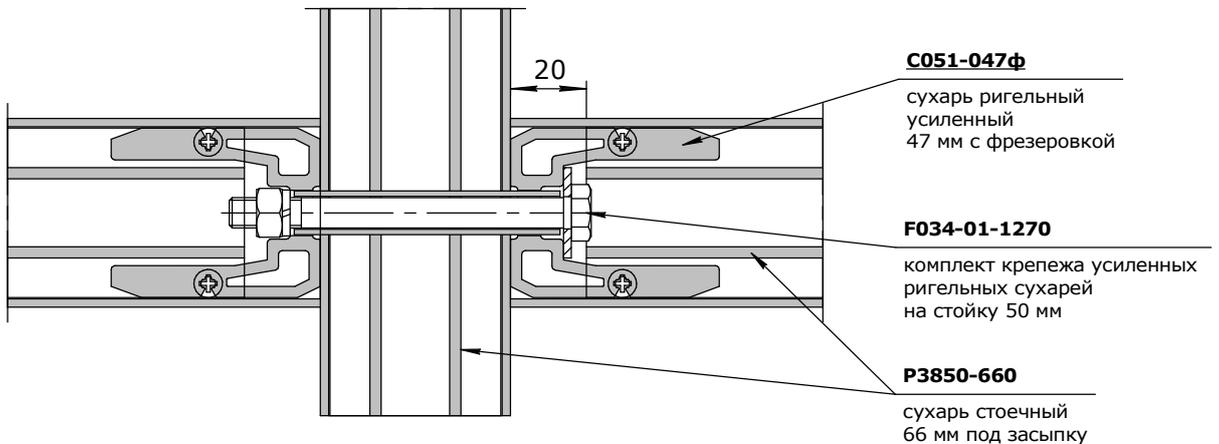
комплект крепежа усиленных  
ригельных сухарей  
на стойку 50 мм

**P3850-660**

сухарь стоечный  
66 мм под засыпку

**C050-027**

сухарь ригельный  
27 мм



**C051-047ф**

сухарь ригельный  
усиленный  
47 мм с фрезеровкой

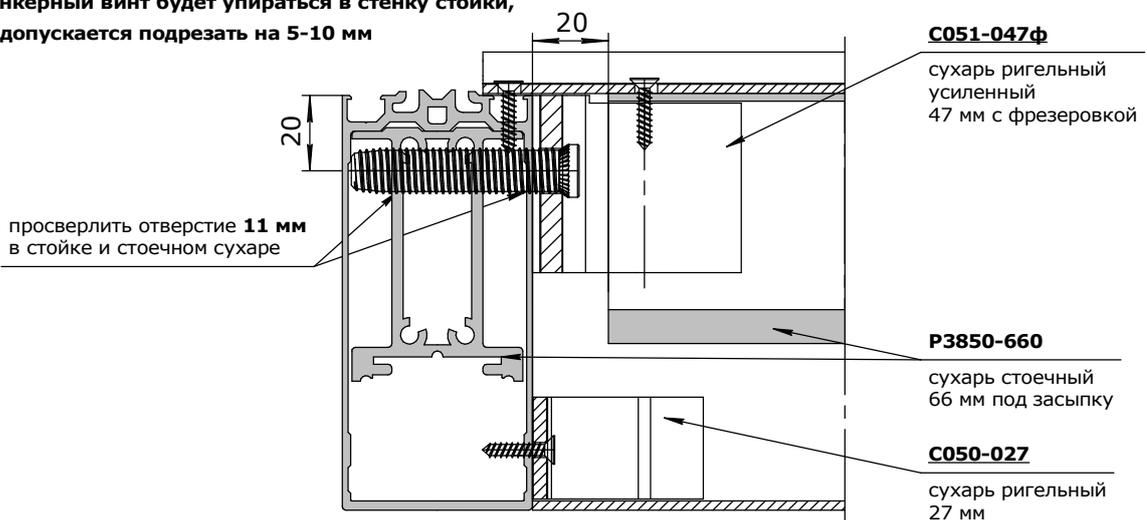
**F034-01-1270**

комплект крепежа усиленных  
ригельных сухарей  
на стойку 50 мм

**P3850-660**

сухарь стоечный  
66 мм под засыпку

Если анкерный винт будет упираться в стенку стойки,  
то его допускается подрезать на 5-10 мм



просверлить отверстие 11 мм  
в стойке и стоечном сухаре

**C051-047ф**

сухарь ригельный  
усиленный  
47 мм с фрезеровкой

**P3850-660**

сухарь стоечный  
66 мм под засыпку

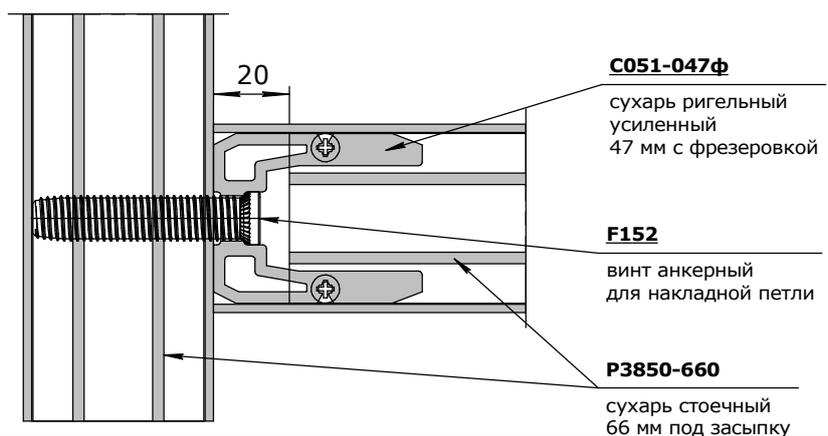
**C050-027**

сухарь ригельный  
27 мм



**F152**

винт анкерный 60 мм  
для накладной петли



**C051-047ф**

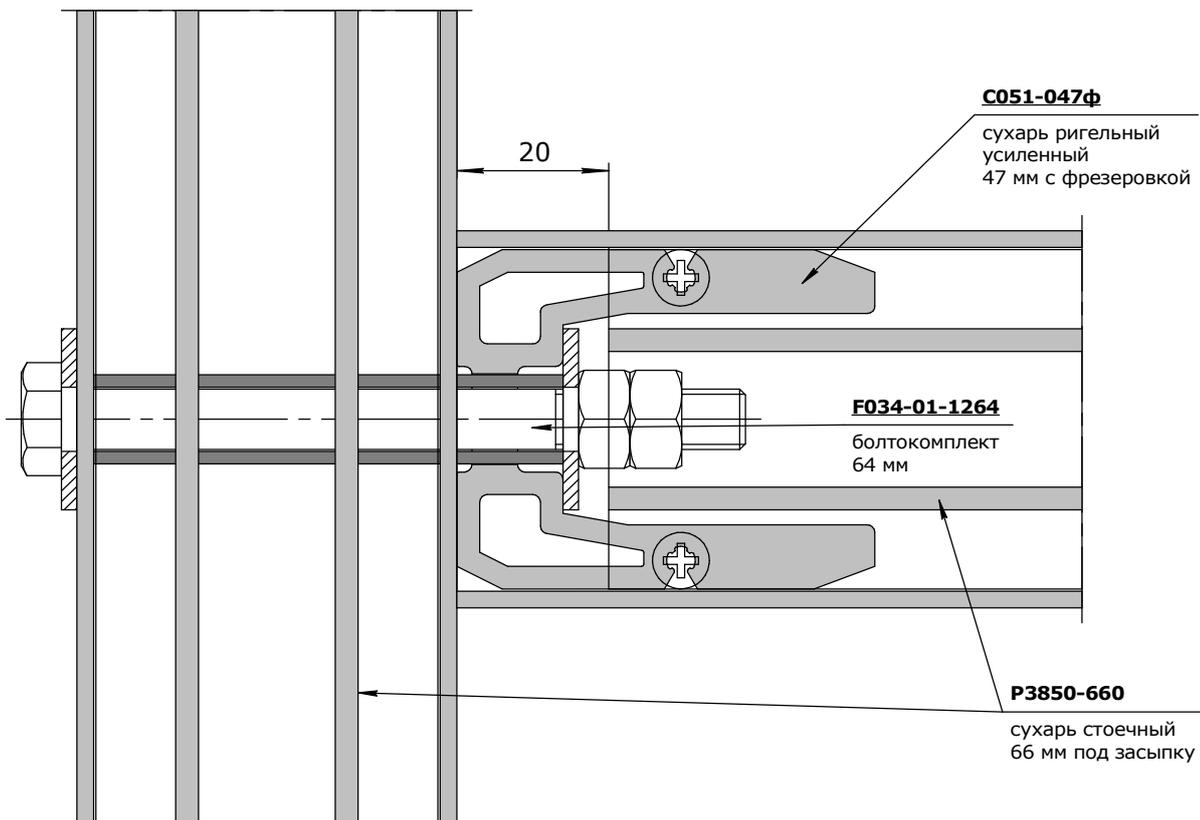
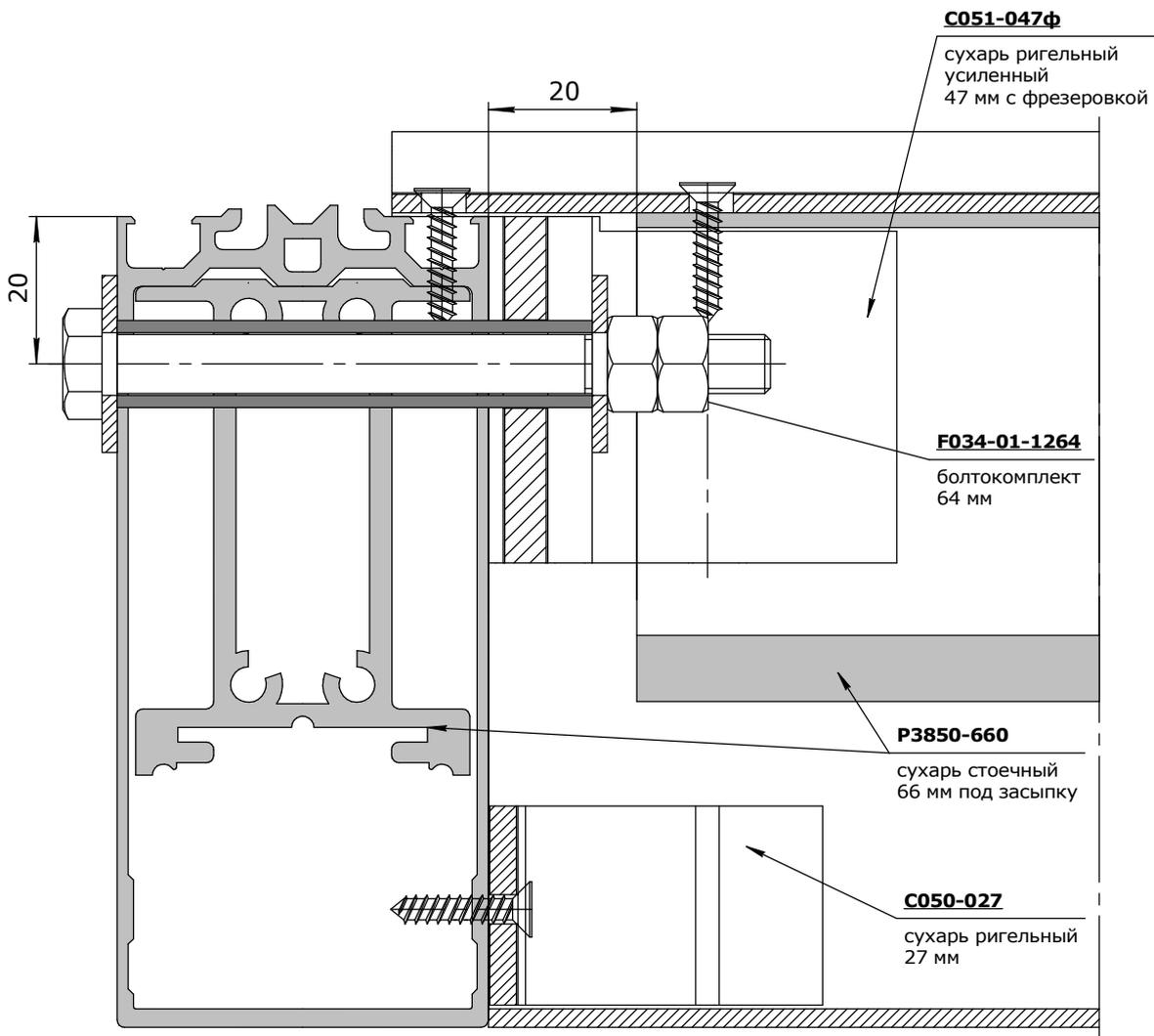
сухарь ригельный  
усиленный  
47 мм с фрезеровкой

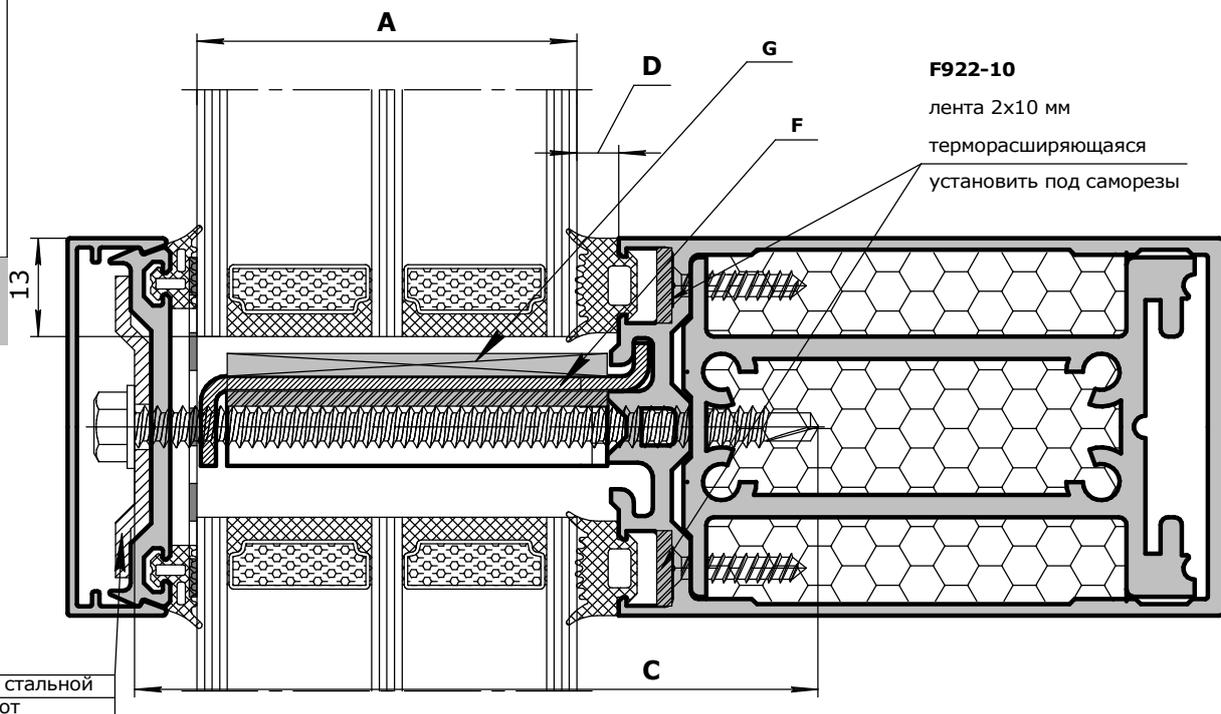
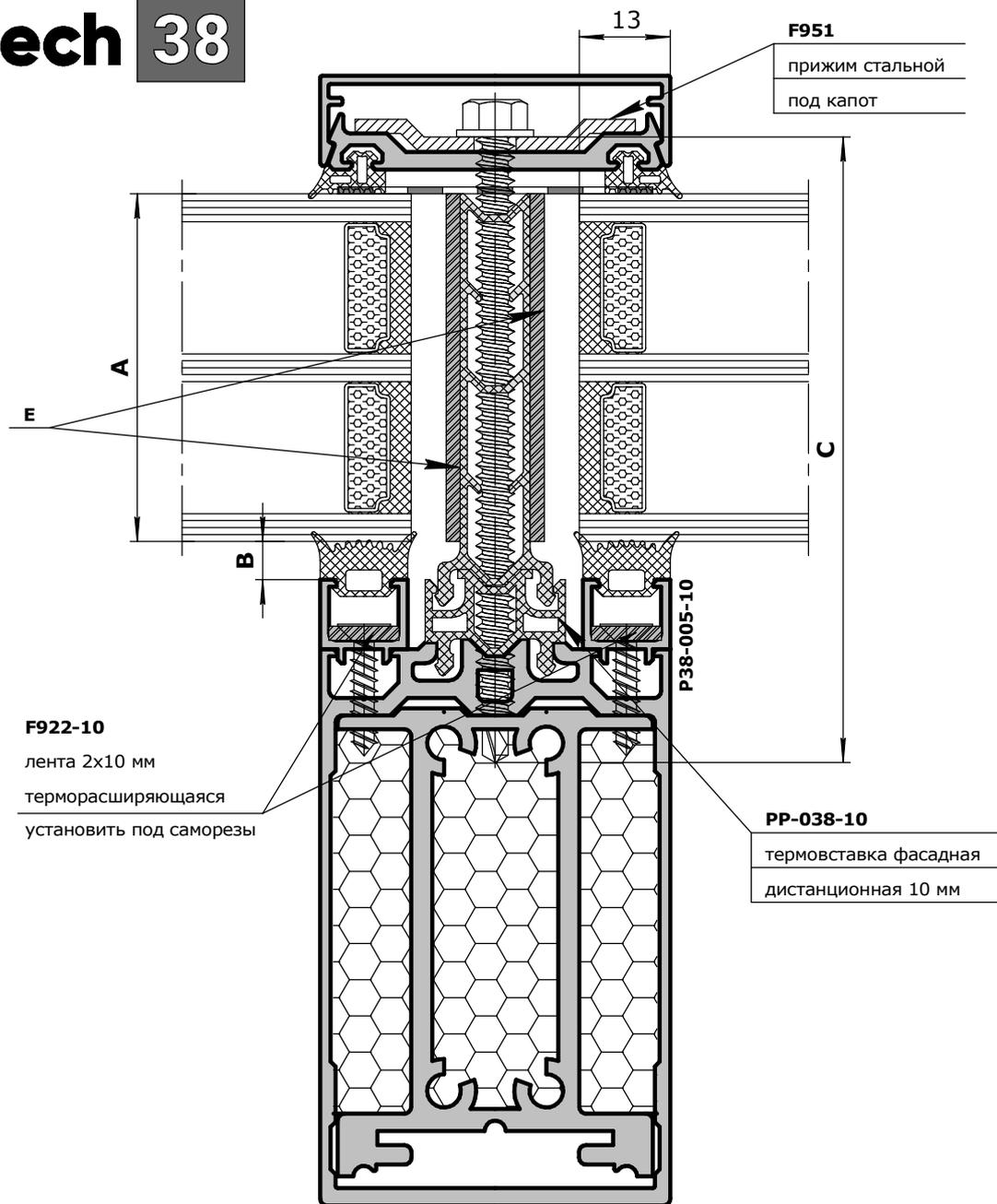
**F152**

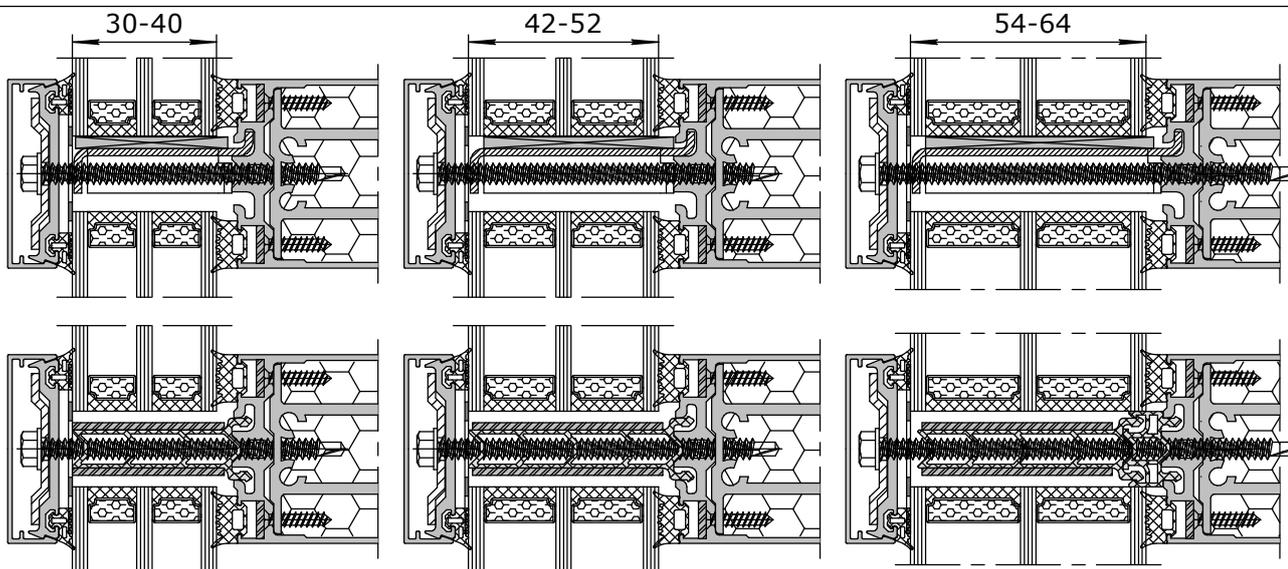
винт анкерный  
для накладной петли

**P3850-660**

сухарь стоечный  
66 мм под засыпку







толщина заполнения <b>A</b>	уплотнитель на стойке <b>B</b>	саморез на стойке и ригеле <b>C</b>	уплотнитель на ригеле <b>D</b>	термовставка <b>E</b>	опорная подкладка <b>F</b>	рихтовочная подкладка <b>G</b>
30 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R313</b> - 13.5 мм	<b>S035-80</b> Саморез 5,5 x 80 ШГ с буром	<b>R313</b> - 13.5 мм	<b>PP-038-41</b> 41 мм + лента терморасшир. <b>F922-40</b> 2x40 мм (2 шт)	<b>F950-47</b> 47 мм опорная подкладка стальная (нерж.)	<b>F904-40</b> 3x40x100 мм негорючая подкладка (СМЛ)
32 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R311</b> - 11.5 мм		<b>R311</b> - 11.5 мм			
34 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R309</b> - 9.5 мм		<b>R309</b> - 9.5 мм			
36 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R307</b> - 7.5 мм		<b>R307</b> - 7.5 мм			
38 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R305</b> - 5.5 мм		<b>R305</b> - 5.5 мм			
40 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R303</b> - 3.5 мм		<b>R303</b> - 3.5 мм			
42 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R313</b> - 13.5 мм	<b>S035-90</b> Саморез 5,5 x 90 ШГ с буром	<b>R313</b> - 13.5 мм	<b>PP-038-53</b> 53 мм + лента терморасшир. <b>F922-50</b> 2x50 мм (2 шт)	<b>F950-59</b> 59 мм опорная подкладка стальная (нерж.)	<b>F904-50</b> 3x50x100 мм негорючая подкладка (СМЛ)
44 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R311</b> - 11.5 мм		<b>R311</b> - 11.5 мм			
46 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R309</b> - 9.5 мм		<b>R309</b> - 9.5 мм			
48 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R307</b> - 7.5 мм		<b>R307</b> - 7.5 мм			
50 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R305</b> - 5.5 мм		<b>R305</b> - 5.5 мм			
52 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R303</b> - 3.5 мм		<b>R303</b> - 3.5 мм			
54 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R313</b> - 13.5 мм	<b>S035-110</b> Саморез 5,5 x 110 ШГ с буром	<b>R313</b> - 13.5 мм	<b>PP-038-53</b> 53 мм + <b>PP038-10</b> 10 мм + лента терморасшир. <b>F922-50</b> 2x50 мм (2 шт)	<b>F950-71</b> 59 мм опорная подкладка стальная (нерж.)	<b>F904-60</b> 3x60x100 мм негорючая подкладка (СМЛ)
56 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R311</b> - 11.5 мм		<b>R311</b> - 11.5 мм			
58 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R309</b> - 9.5 мм		<b>R309</b> - 9.5 мм			
60 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R307</b> - 7.5 мм		<b>R307</b> - 7.5 мм			
62 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R305</b> - 5.5 мм		<b>R305</b> - 5.5 мм			
64 мм	<b>P38-005-10</b> + <b>R303</b> - 3.5 мм		<b>R303</b> - 3.5 мм			

**E001**  
Ролик для закатки  
уплотнителя



**E005**  
Клей цианокрилатный  
для уплотнителя



CA-цианокрилатный клей.  
Вязкость клея 20 мПа.сек.  
Секундный однокомпонентный клей для герметизирующих профилей из АРТК/EPDM (резино-каучуковые эластомеры), быстро и прочно склеивает стыки и угловые скосы резиновых уплотнителей.

**E006**  
Клей  
однокомпонентный  
для профиля



Однокомпонентный полиуретановый клей, отверждающийся в присутствии влаги, не содержит растворителей, заполняющий швы, с быстрым временем реакции и вязко-эластичным клеевым швом

**E007**  
очиститель  
окрашенных и  
анодированных  
профилей

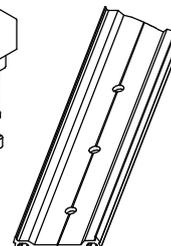
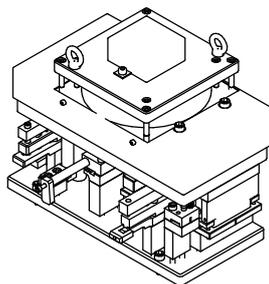


Быстросохнущее чистящее средство. Применяется в для очистки анодированного и крашеного алюминия, а также полиуретановых профилей, для удаления пыли, остатков клея от защитной пленки, следов от жирного карандаша и резины, свежих остатков плиуретановой пены и герметиков, таких как смола/битум.

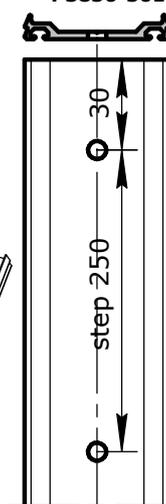
**E004**  
Набор шестигранных ключей



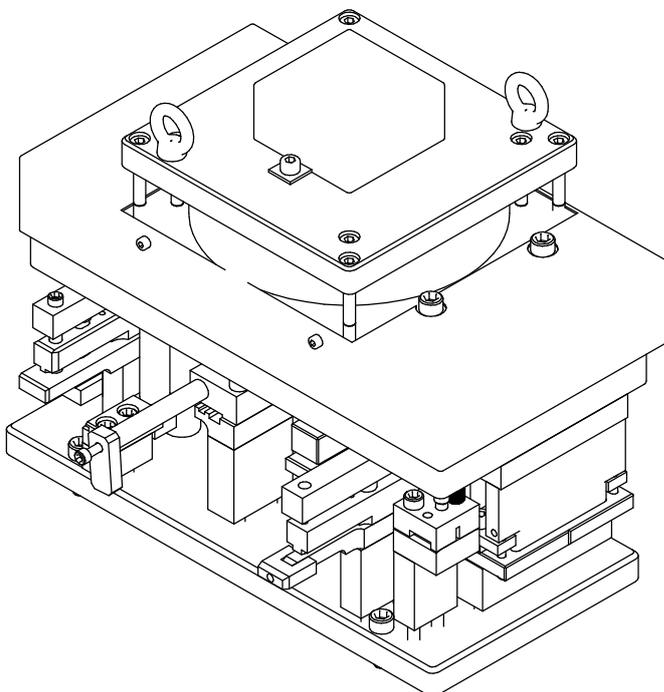
**E538-10**  
Пресс пробивной  
пневматический для  
профилей **MastTech-3850**  
- пробивка прижимной планки



**P3850-501**

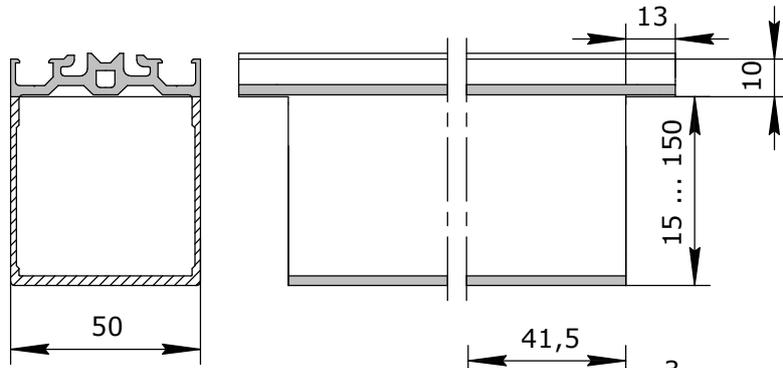


**E538-11**  
Пресс пробивной  
пневматический для  
профилей **MastTech-3850**  
(7 операций)



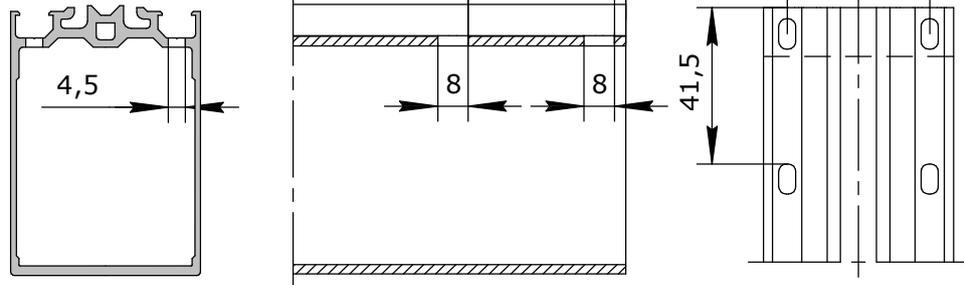
# Пробивой штамп E538-11

**операция 1**  
выкусывание  
стенок ригеля



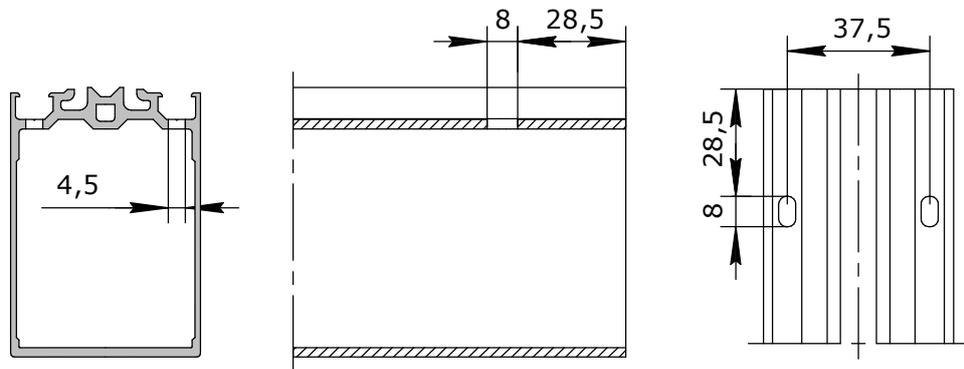
**операция 2**  
пробивка ригеля  
под установку  
риельного сухаря

для стоечно-ригельных  
конструкций

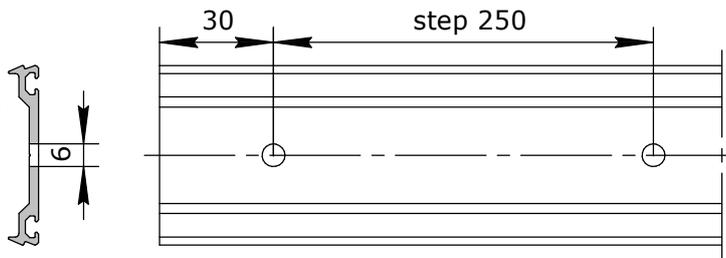


**операция 3**  
пробивка ригеля  
под установку  
риельного сухаря

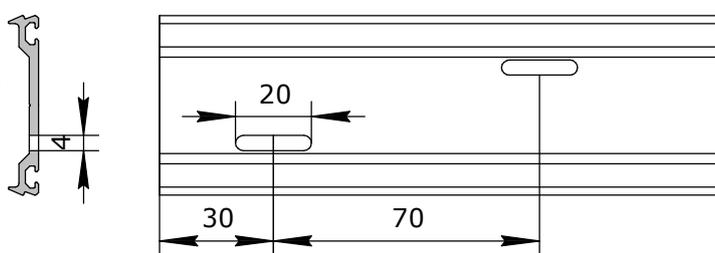
для ригель-ригельных  
конструкций



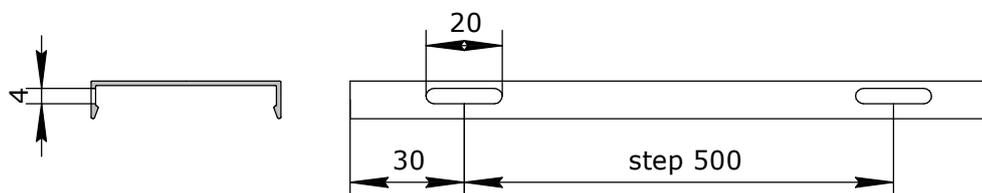
**операция 4**  
пробивка  
прижимной планки  
под саморезы



**операция 5**  
пробивка  
прижимной планки  
под дренаж



**операция 6**  
пробивка  
капота  
под дренаж



оборудование и инструмент



**Центральный офис**

117638, Россия, г. Москва, ул. Одесская 2  
+7 (499) 558-18-67  
[www.masttech.ru](http://www.masttech.ru)  
[info@masttech.ru](mailto:info@masttech.ru)

**Производственная площадка**

144002, Россия, Московская обл., г. Электросталь, ул. Горького, д. 38

Заказчик ООО "МасТТех"